

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 5.905-17.07

**УЗЛЫ И ДЕТАЛИ ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКОЙ ЗАЩИТЫ
ПОДЗЕМНЫХ ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ ОТ КОРРОЗИИ**

ВЫПУСК 1

ЧАСТЬ 2 стр. (76...170)

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 5.905-17.07

УЗЛЫ И ДЕТАЛИ ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКОЙ ЗАЩИТЫ ПОДЗЕМНЫХ ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ ОТ КОРРОЗИИ

ВЫПУСК 1
ЧАСТЬ 2 стр. (76...170)
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

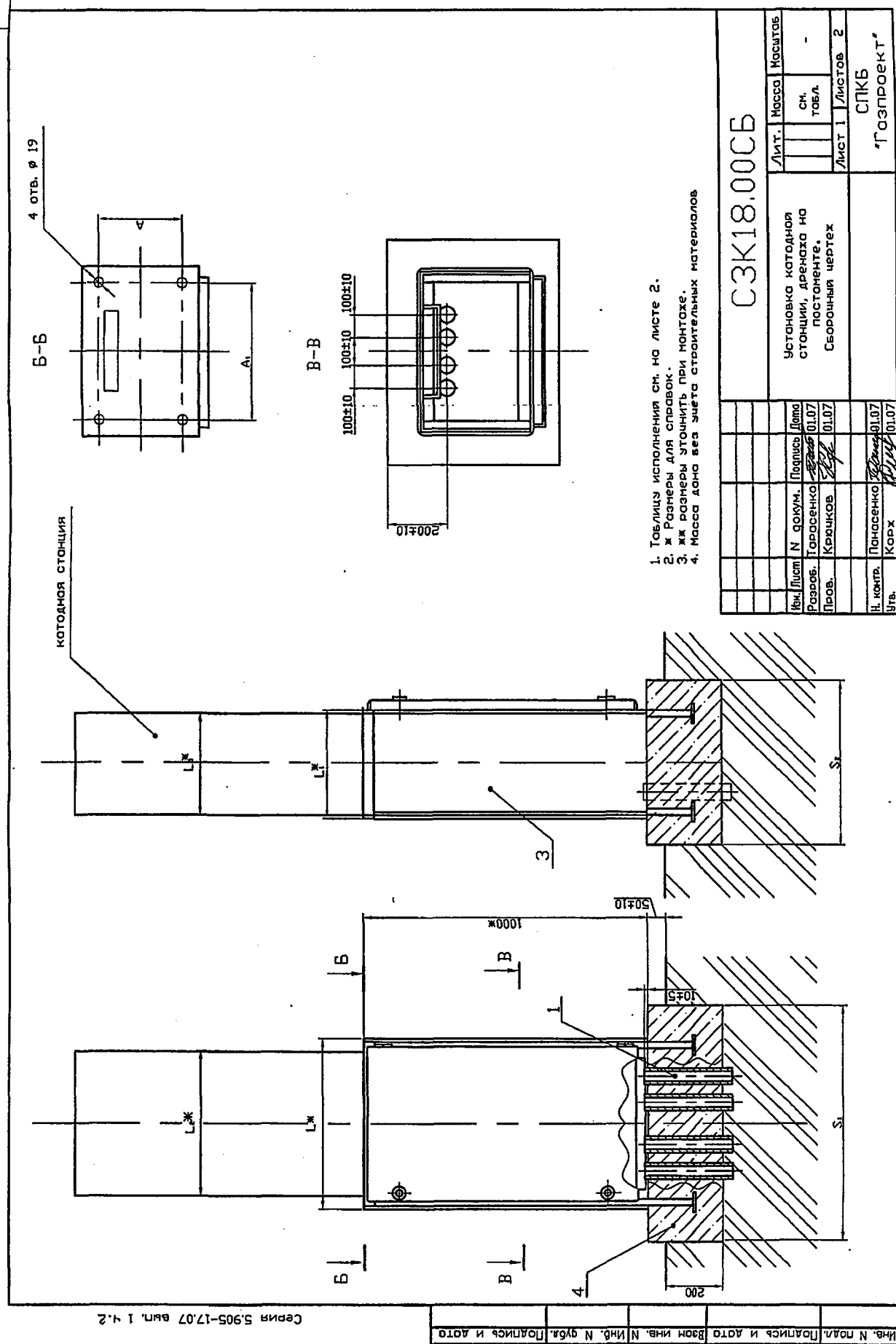
РАЗРАБОТАНЫ
ОАО СПКБ «ГАЗПРОЕКТ» - БТЦ

Генеральный директор  Д. С. Гетман

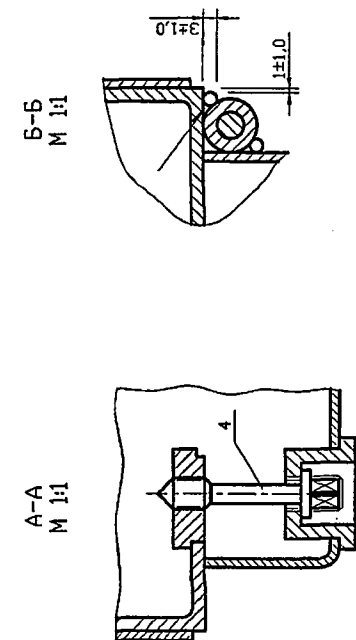
Главный инженер СПКБ  В. М. Панасенко

Главный инженер проекта  Л. М. Корж

Утверждены приказом АО «Росгазификация»
№ 5 от 16 февраля 2007 года
Введены в действие
ОАО СПКБ «Газпроект» - БТЦ
приказ № 7 от 15 февраля 2007 года

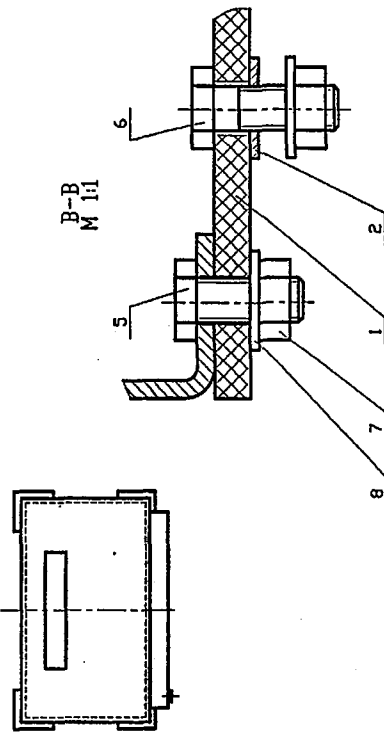


[illegible]



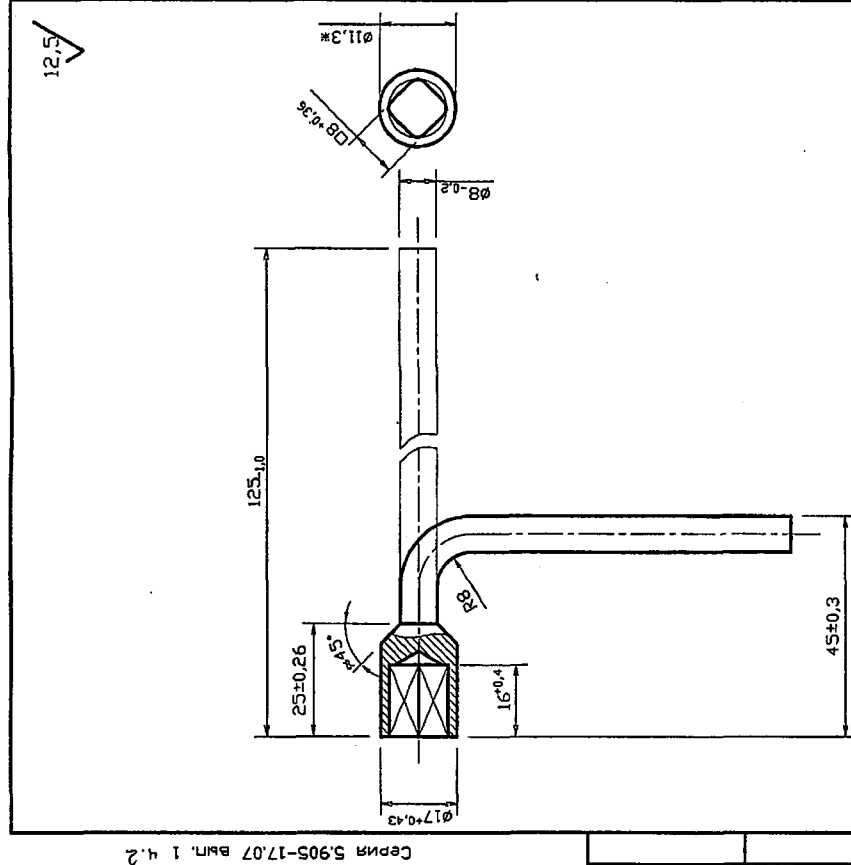
Обозначение	l, мм	l_1 , мм	Масса, кг
СЭК18.03.00СБ		400	250
	-01	650	400
	-02	800	650
	-03	950	625
			74,2

1. Размеры для справок.
2. Сварка ручная электродуговая

[illegible]

Формат А3

Копировал



Размер для справок

[illegible]

Копировал

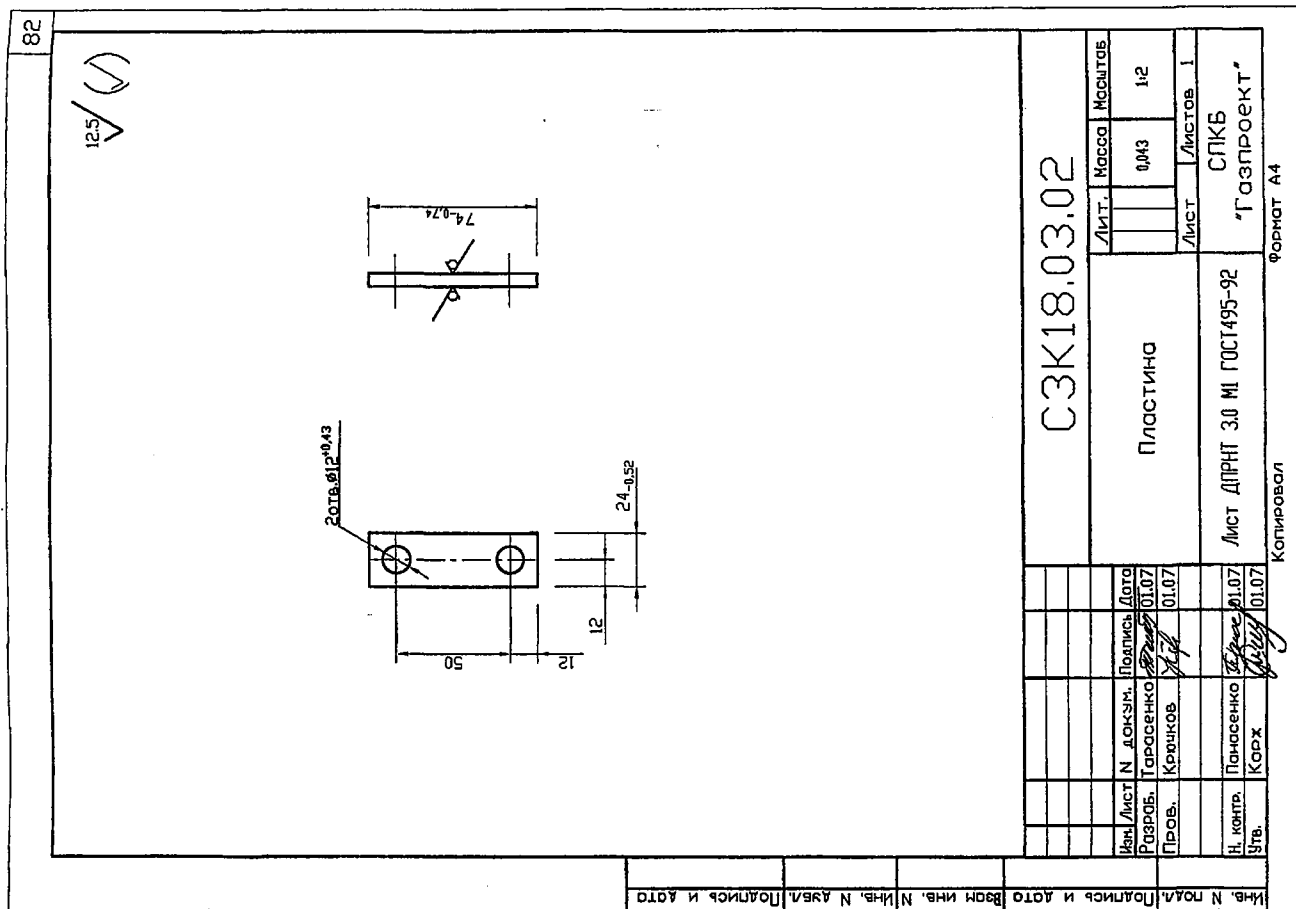
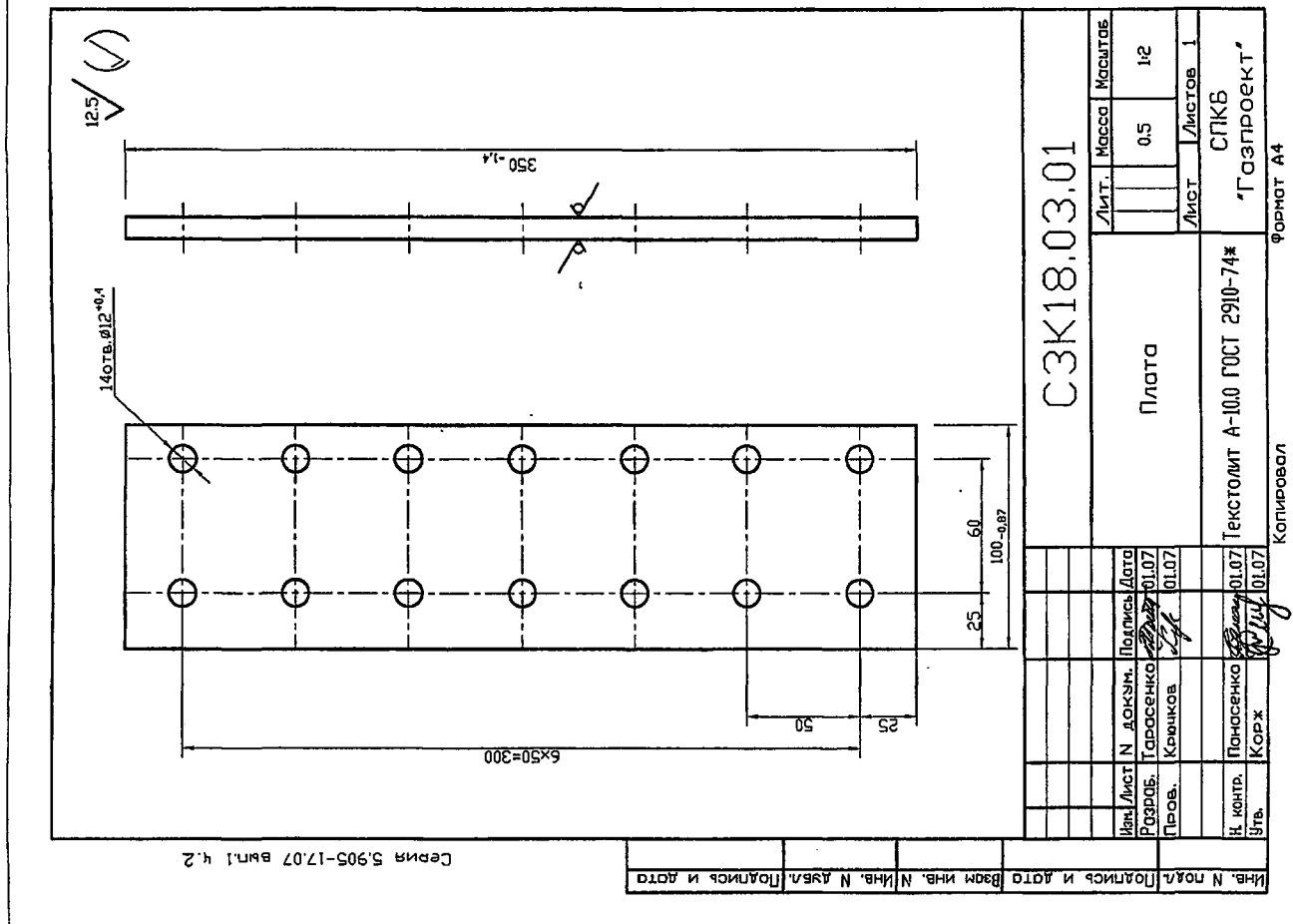
Формат А3

80

Формат	Экз.	№.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A3			CЗK18.03.00C5	Документация		
				Сборочная чертёж		
				Детали		
A4	1		CЗK18.03.01	Плато	1	
A4	2		CЗK18.03.02	Пластина	5	
A4	3		CЗK18.03.03	Втулка	2	
A4	4		CЗK18.03.04	Болт специальные	2	
				Стандартные изделия		
				Болт М10х30,58,09% ГОСТ7798-70ж	4	
				Болт М10х35,58,09% ГОСТ7798-70ж	10	
				Гайка М10,5,09% ГОСТ5915-70ж	14	
				Шаровая 10,01,019 ГОСТ11371-78ж	24	
				Переменные данные для исполнения		
				CЗK18.03.00		
				Сборочные единицы		
A4	9		CЗK18.03.05.00	Корпус	1	
A4	10		CЗK18.03.06.00	Дверь	1	
				CЗK18.03.00-1		
				Сборочные единицы		
A4	9		CЗK18.03.05.00-01	Корпус	1	
A4	10		CЗK18.03.06.00-01	Дверь	1	
				CЗK18.03.00		
				Постамент		
				Лит.	Лист	Листов
					1	2
						СПКБ
						"Газпроект"
						формат А4
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.	Подпись и дата	Взят имя, N	Имя, N дзея, Подпись и дата			
Имя, N ПОДЛ.						

Копировал

ФОРМАТ А4



12.5 ✓

СЗК18.03.03			
Изм.	Лист	Н. док-м.	Подпись
Разр.	Тарасенко	01.07	01.07
Пров.	Кривош	01.07	01.07
И. контр.		Паносенко	01.07
Утв.		Корж	01.07
Втулка			
Лит.		Масса	Масштаб
		0.06	1:1
Лист		Листов 1	
Ст 3 ГОСТ 380-94		СПКБ	
"Газпроект"			

И.в. Н. ПОДП. Подпись и дата

И.в. Н. ПОДП. Подпись и дата

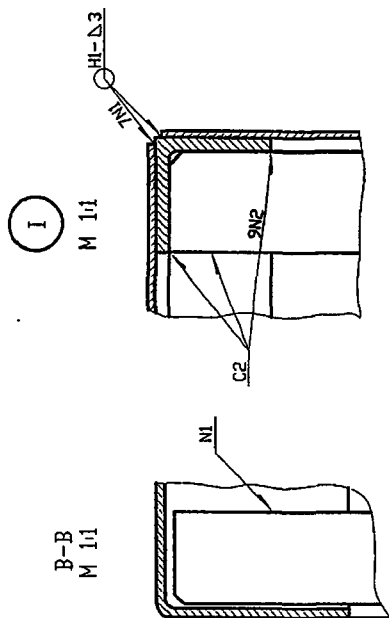
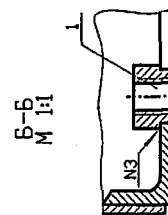
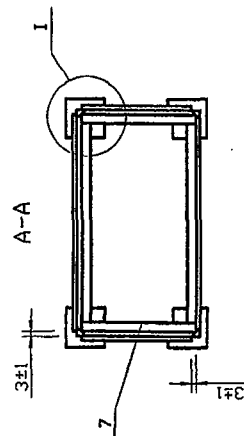
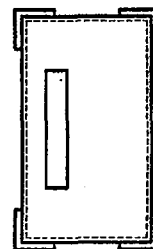
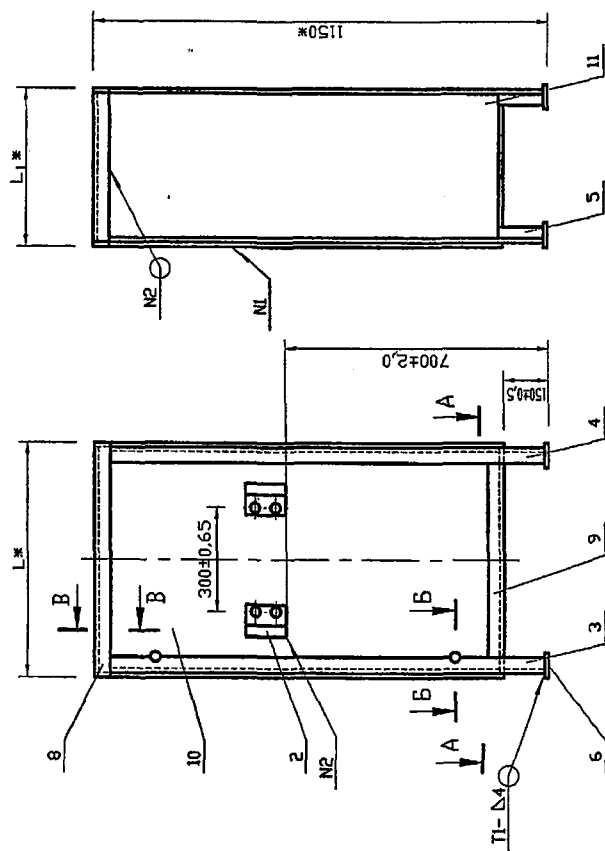
12.5 ✓

СЗК18.03.04			
Изм.	Лист	Н. док-м.	Подпись
Разр.	Тарасенко	01.07	01.07
Пров.	Кривош	01.07	01.07
И. контр.		Паносенко	01.07
Утв.		Корж	01.07
Болт специальный			
Лит.		Масса	Масштаб
		0.02	1:1
Лист		Листов 1	
Ст 3 ГОСТ 380-94		СПКБ	
"Газпроект"			

И.в. Н. ПОДП. Подпись и дата

И.в. Н. ПОДП. Подпись и дата

Серия 5.905-17.07 ВЛН. 1 Ч.2



Обозначение	ЛЭ, мм	Л ₁ , мм	Масса, кг
СЭК18.05.00		250	25,0
	-01	650	38,2
	-02	800	53,6
	-03	950	56,8

2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80ж

[illegible]

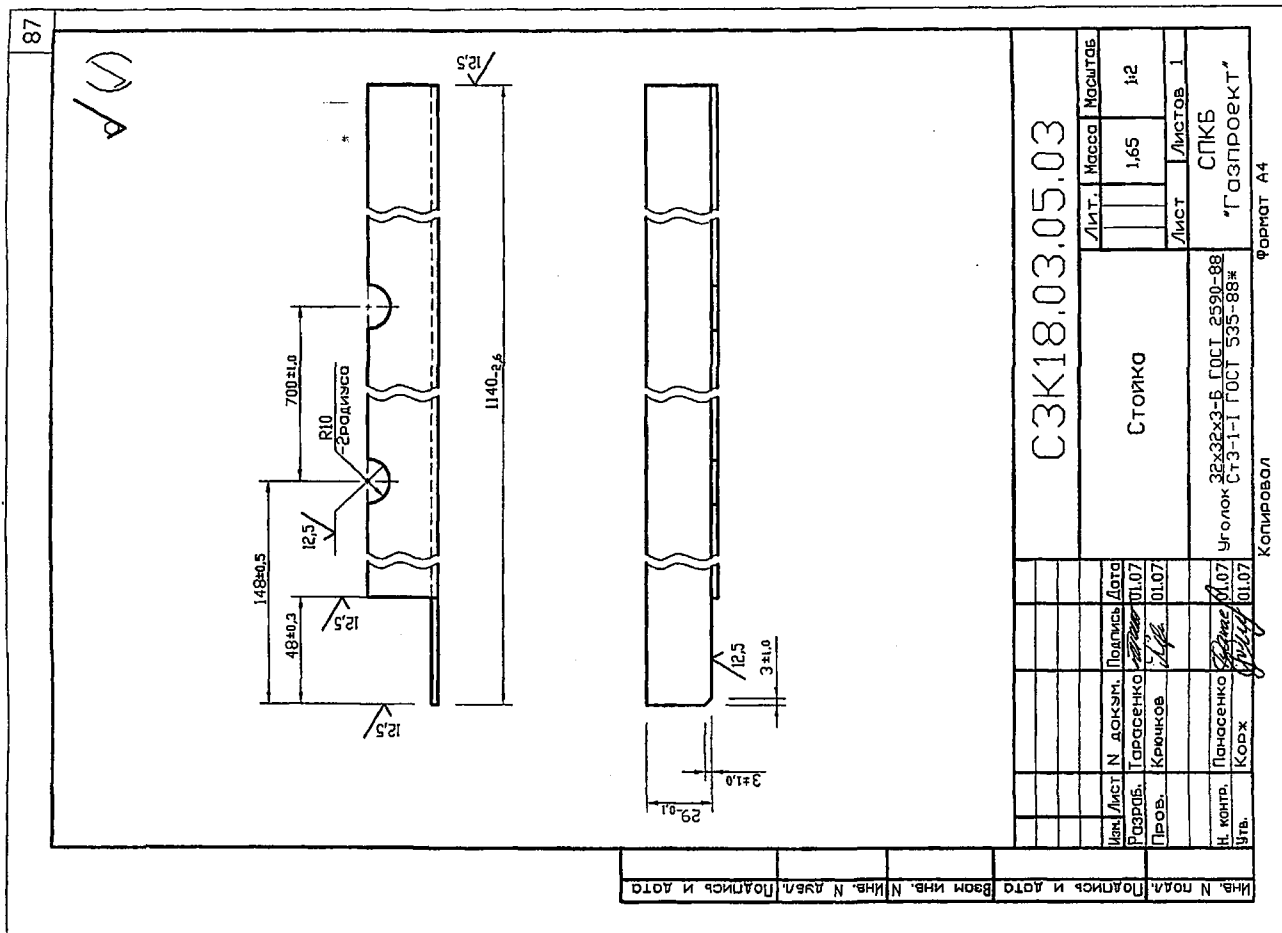
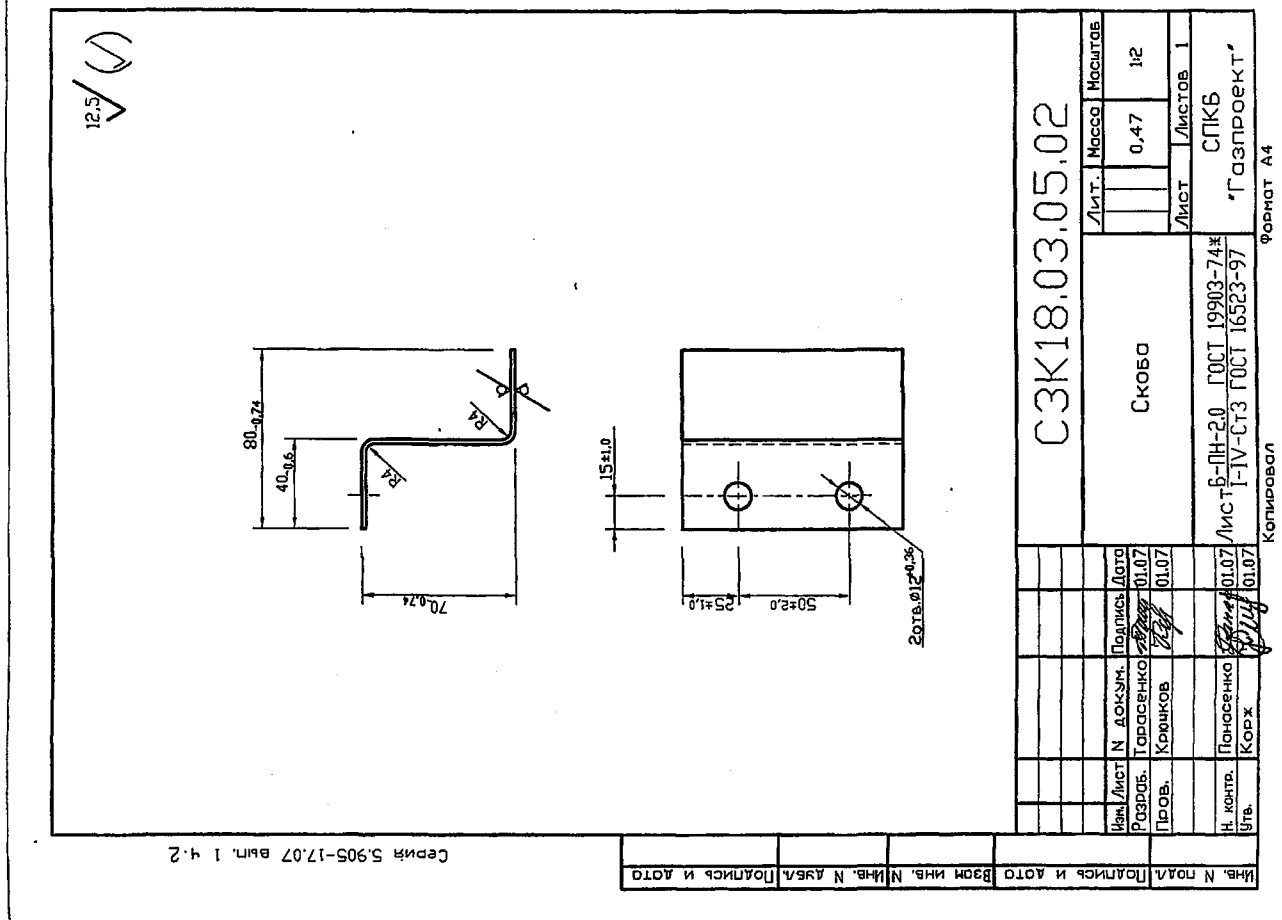
Формат А3

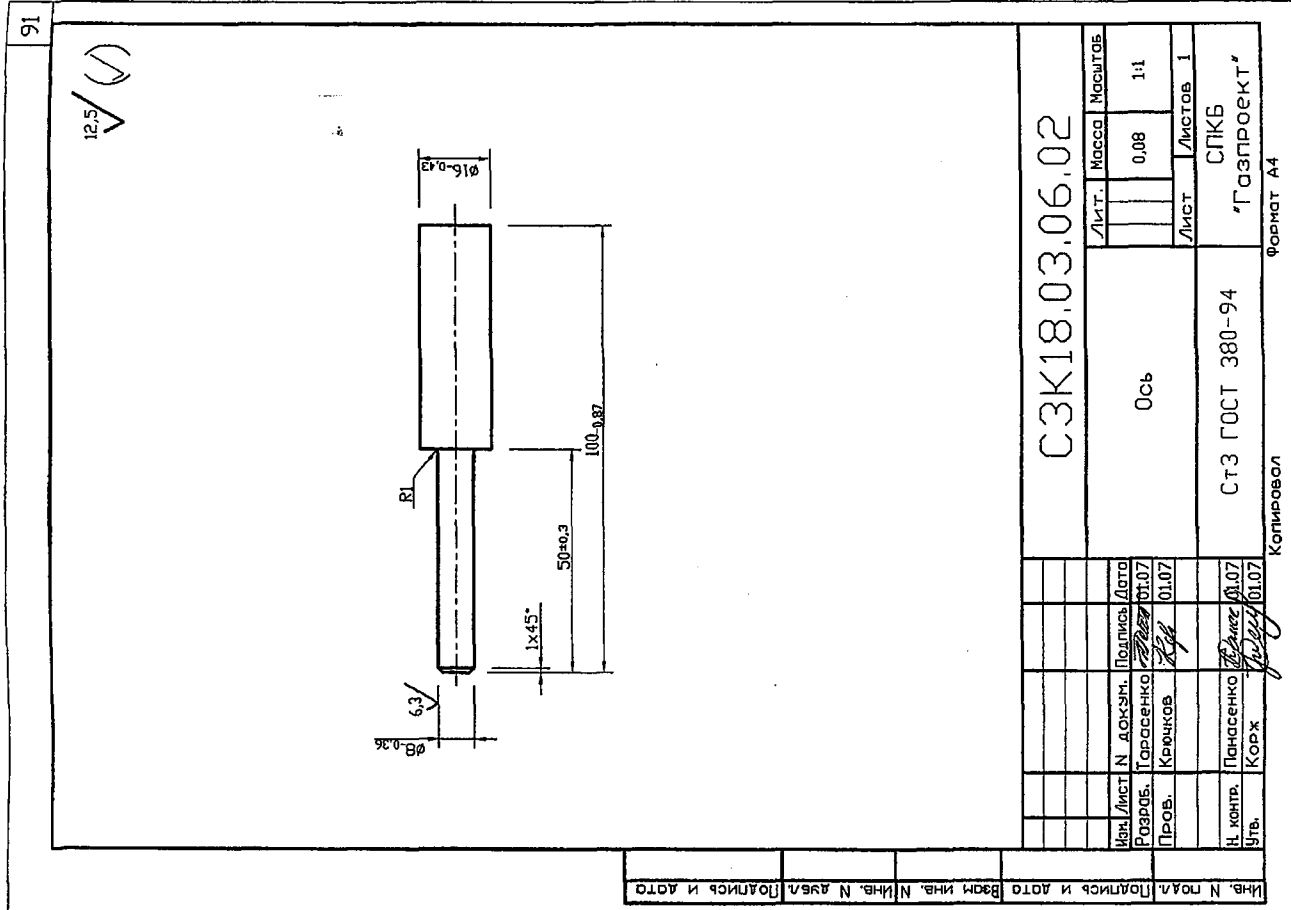
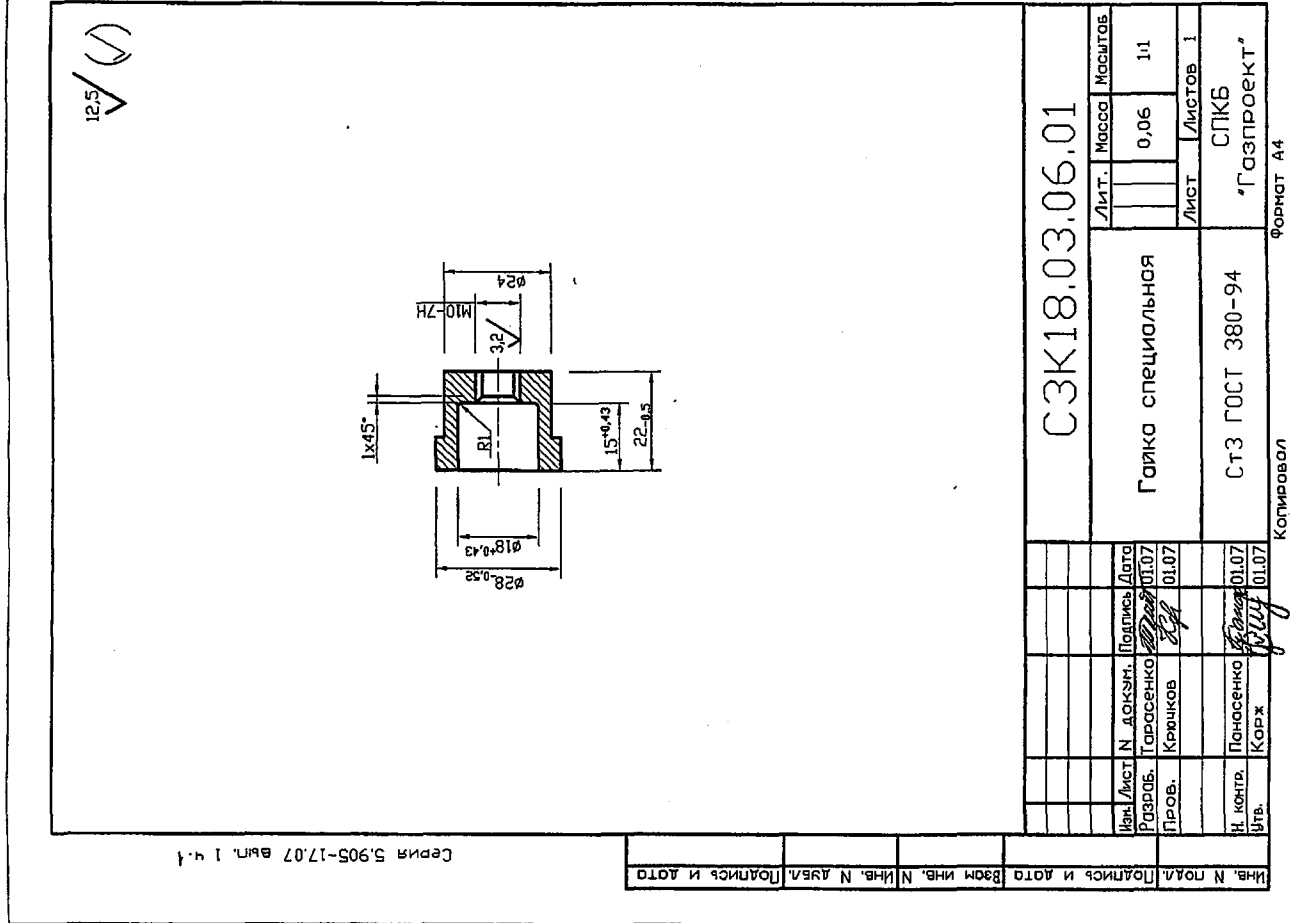
Копировал

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			СЗК18.03.05.00СБ	Документация		
				Сводный чертёж		
				Детали		
А4	1		СЗК18.03.05.01	Втулка	2	
А4	2		СЗК18.03.05.02	Скоба	2	
А4	3		СЗК18.03.05.03	Стояка	1	
А4	4		СЗК18.03.05.04	Стояка	1	
В4	5		СЗК18.03.05.05	Стояка		
				Уголок 32х32х3-Б ГОСТ 8509-93 Ст3-1-Г ГОСТ 535-88*		
				L=1140-2,6	2	1,67кг
В4	6		СЗК18.03.05.06	Пята		
				Лист Б-ПН-4,0 ГОСТ 19903-74* Ст3 ГОСТ 16523-97		
				75х75-0,7	4	0,18кг
				Переменные данные для исполнения:		
				СЗК18.03.05.00		
				Детали		
А4	7		СЗК18.03.05.07	Уголок	2	
А3	8		СЗК18.03.05.08	Лист верхний	1	
В4	9		СЗК18.03.05.09	Уголок		
				32х32х3-Б ГОСТ 8509-93 Ст3-1-Г ГОСТ 535-88*		
				L=332-1,4	2	0,49кг
СЗК18.03.05.00						
Корпус						
Изм./Лист	Н. док-м.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Тарасенко	01.07			1	3
Проб.	Крючков	01.07				
И. контр.	Панасенко	01.07				
УТВ.	Корж	01.07				
СЗК18.03.05.00						
Копировал						Формат А4

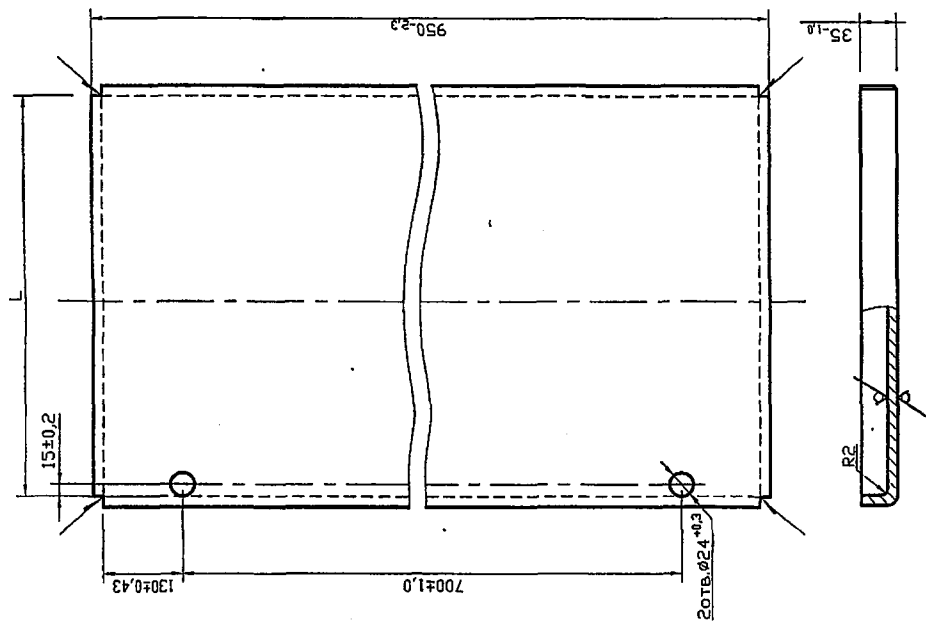
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
В4	10		СЗК18.03.05.10	Лист		
				Б-ПН-2,0 ГОСТ 19903-74* Ст3 ГОСТ 16523-97		
				947 ₂ х390-1,4	1	5,73кг
В4	11		СЗК18.03.05.11	Лист		
				Б-ПН-2,0 ГОСТ 19903-74* Ст3 ГОСТ 16523-97		
				947 ₂ х242-1,4	2	3,52кг
				СЗК18.03.05.00-01		
				Детали		
А4	7		СЗК18.03.05.07-01	Уголок	2	
А3	8		СЗК18.03.05.08-01	Лист верхний	1	
В4	9		СЗК18.03.05.09-01	Уголок		
				32х32х3-Б ГОСТ 8509-93 Ст3-1-Г ГОСТ 535-88*		
				L=582-1,75	2	0,85кг
В4	10		СЗК18.03.05.10-01	Лист		
				Б-ПН-2,0 ГОСТ 19903-74* Ст3-1-Г ГОСТ 16523-97		
				947 ₂ х640-2,0	1	9,44кг
В4	11		СЗК18.03.05.11-01	Лист		
				Б-ПН-2,0 ГОСТ 19903-74* Ст3-1-Г ГОСТ 16523-97		
				947 ₂ х392-1,4	2	5,80кг
				СЗК18.03.05.00-02		
				Детали		
А4	7		СЗК18.03.05.07-02	Уголок	2	
А3	8		СЗК18.03.05.08-02	Лист верхний	1	
Изм./Лист	Н. док-м.	Подпись	Дата	СЗК18.03.05.00		
Изм./Лист	Н. док-м.	Подпись	Дата	Копировал		
СЗК18.03.05.00						Формат А4

38





Развертка



Сварные швы по ГОСТ 5264-80* -У4-Δ2

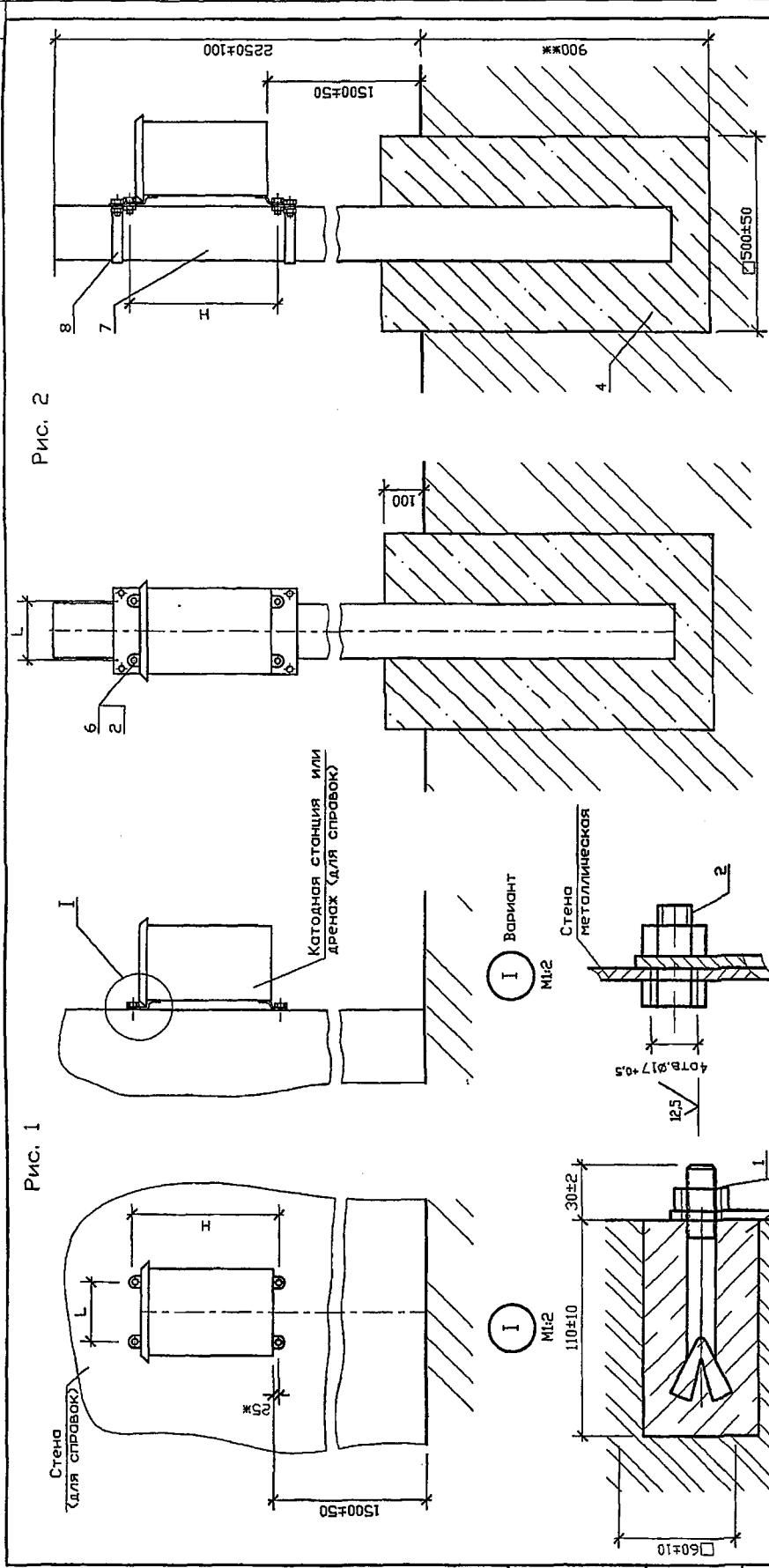
C3K18.03.06.03

Обозначение	$L_{\text{нп}}$	$L_1, \mu\text{H}$	$L_2, \mu\text{H}$	Масса, кг
СЭК18.03.06.03		$430_{-1,25}^{+1,25}$	$362_{-1,2}^{+1,2}$	6,84
	-01	$616_{-1,75}^{+1,75}$	$612_{-1,75}^{+1,75}$	10,93
	-02	$766_{-2,0}^{+2,0}$	$762_{-2,0}^{+2,0}$	13,21
	-03	$916_{-2,1}^{+2,1}$	$912_{-2,1}^{+2,1}$	15,60

[illegible]

Формат А3

Копировал



1. Ж Размеры для справок.
2. Ж Глубина заложения электрода на 100 мм ниже глубины промерзания грунта.
3. Масса дана без учета строительных материалов.

Обозначение	Место монтажа	Рис.	Тип станции	Л, мм	Н, мм	Масса, кг
СЗК19.00	Стена	1	КСК-500	195±1	505±1	1,0
			КСК-1200	295±1	595±1	
			ПГД-200	265±1	565±1	
	Стол	2	КСК-500	195ж	505ж	4,0
			КСК-1200	295ж	595ж	5,0
			ПГД-200	265ж	565ж	4,5

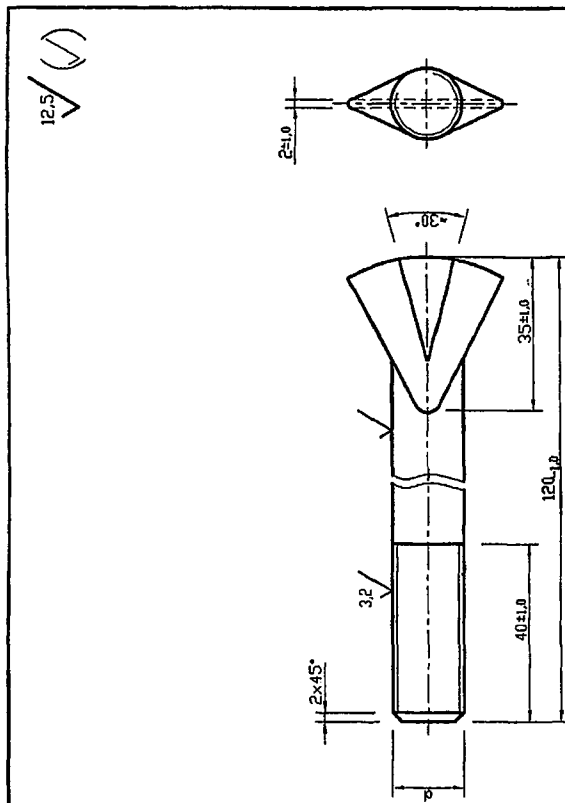
СЗК19.00СБ				Лит. Масса Массовая	
Установка катодных станций типа КСК, дренажа типа ПГД-200. Сварочный чертеж				сч. табл.	-
				Лист	Листов 1
				СПКБ	
				"Газпроект"	
				Формат А3	
Изм. Лист	Док. Подпись	Дата	Исполн.	Провер.	Корж
Разреш. Тарасенко	01.07	01.07	01.07	01.07	01.07
Н. контр. Панасенко	01.07	01.07	01.07	01.07	01.07
Утв.	Корж	01.07	01.07	01.07	01.07

Капировал

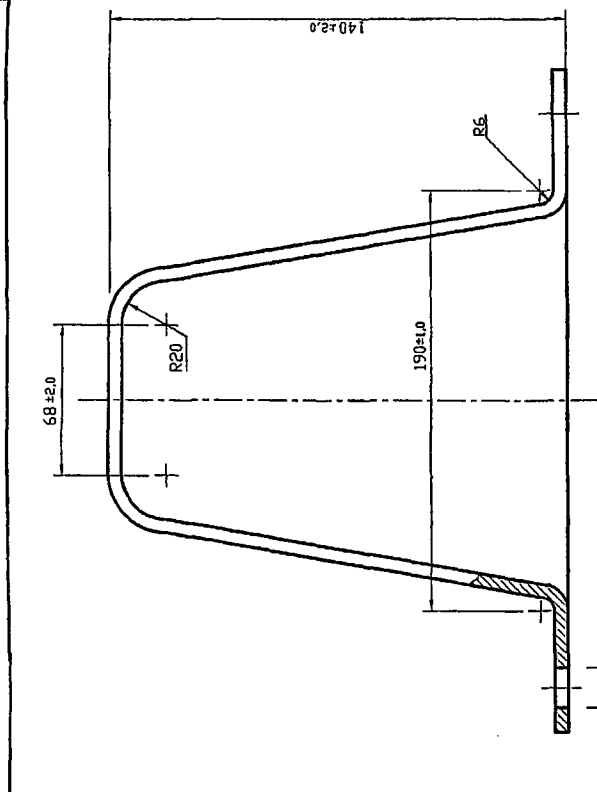
Имя, Н. подл. Подпись и дата

Серия 5.905-17.07 вып. 1 ч. 2

ФОРМАТ А4



Обозначение	d, мм	Масса, кг
СЭК19.01	M16-8g	0.19
	M10-8g	0.08

[illegible]

Обозначение	d, мм	Масса, кг
СЗК1902	18 ^{+0,4}	0,74
	12 ^{+0,4}	0,75

[illegible]

ΦΟΡΜΑΤ Α4

Копировал

ФОРМАТ А4

Копировал

17

916.

Рис. 1

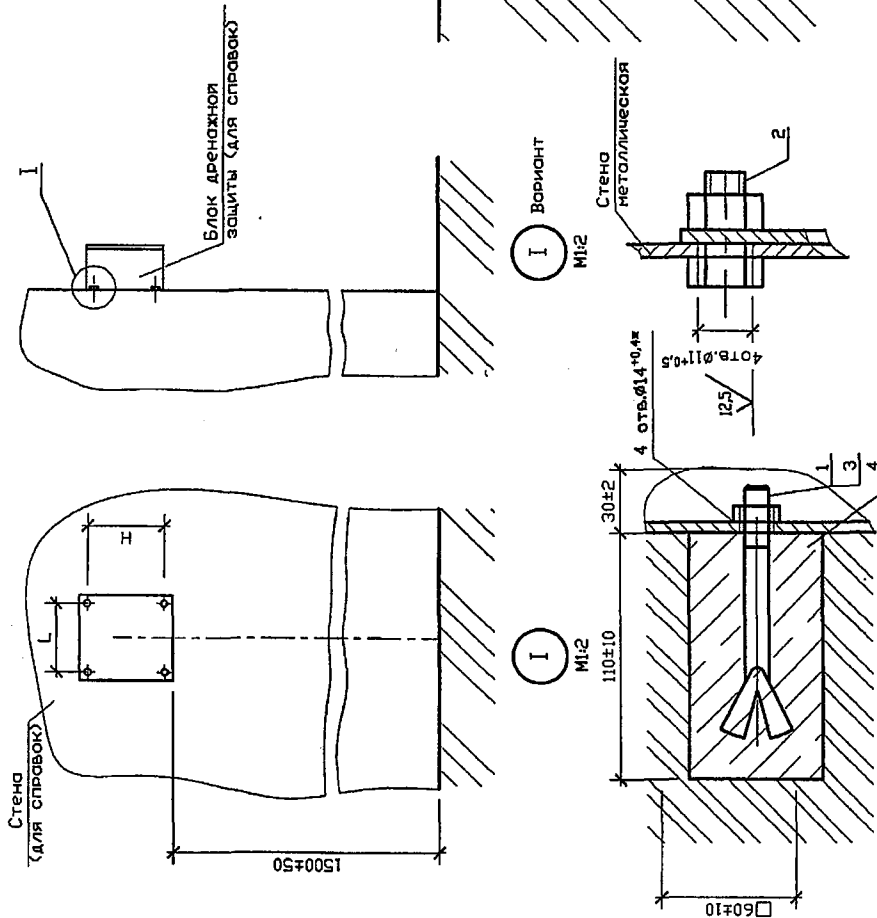
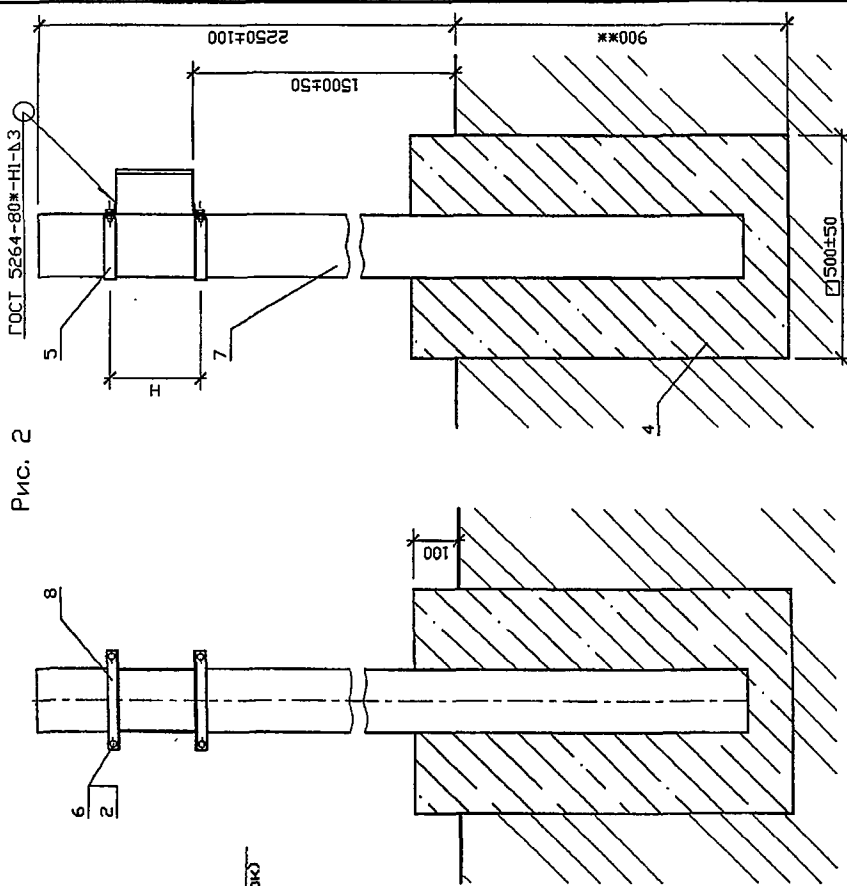


Рис. 2



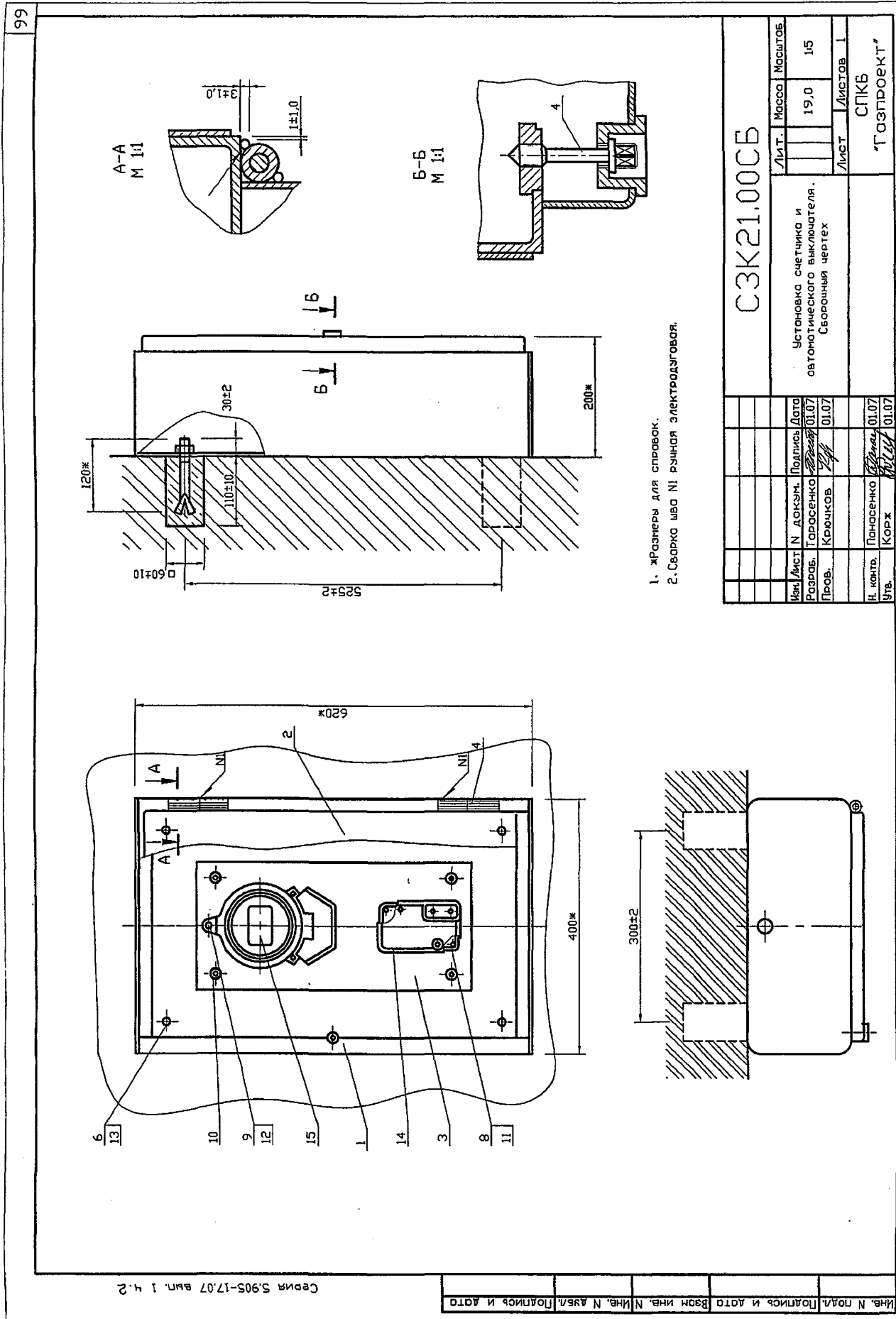
1. Ж Отверстие сверлить при монтаже в задней стенке блока.
2. Ж Глубина заложения фундамента на 100 мм ниже глубины промерзания грунта.
3. Масса дана без учета строительных материалов.

Обозначение	Место монтажа	Рис.	Тип станции	Л, мм	Н, мм	Масса, кг
СЗК20.00	Стена	1	БЗК-10 БДЗ-10 БЗК-50 БДЗ-50	100±0,5 150±0,5	130±0,5 200±0,5	0,3
-01	Стена	2	БЗК-10 БДЗ-10 БЗК-50 БДЗ-50	-	-	2,5
-02	Стена					
-03	Стена					

СЗК20.00СБ		Установка блоков защиты типа БЗК, БДЗ. Сборочный чертеж		СПКБ "Газпроект"	
Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса
Розроб.	Просенко	01.07	01.07	см.	тавл.
Проб.	Крюков	01.07	01.07	Лист	Листов
Н. контр.	Панасенко	01.07	01.07	1	1
Ув.	Корж	01.07	01.07		

Копировал Формат А3

Формат А4

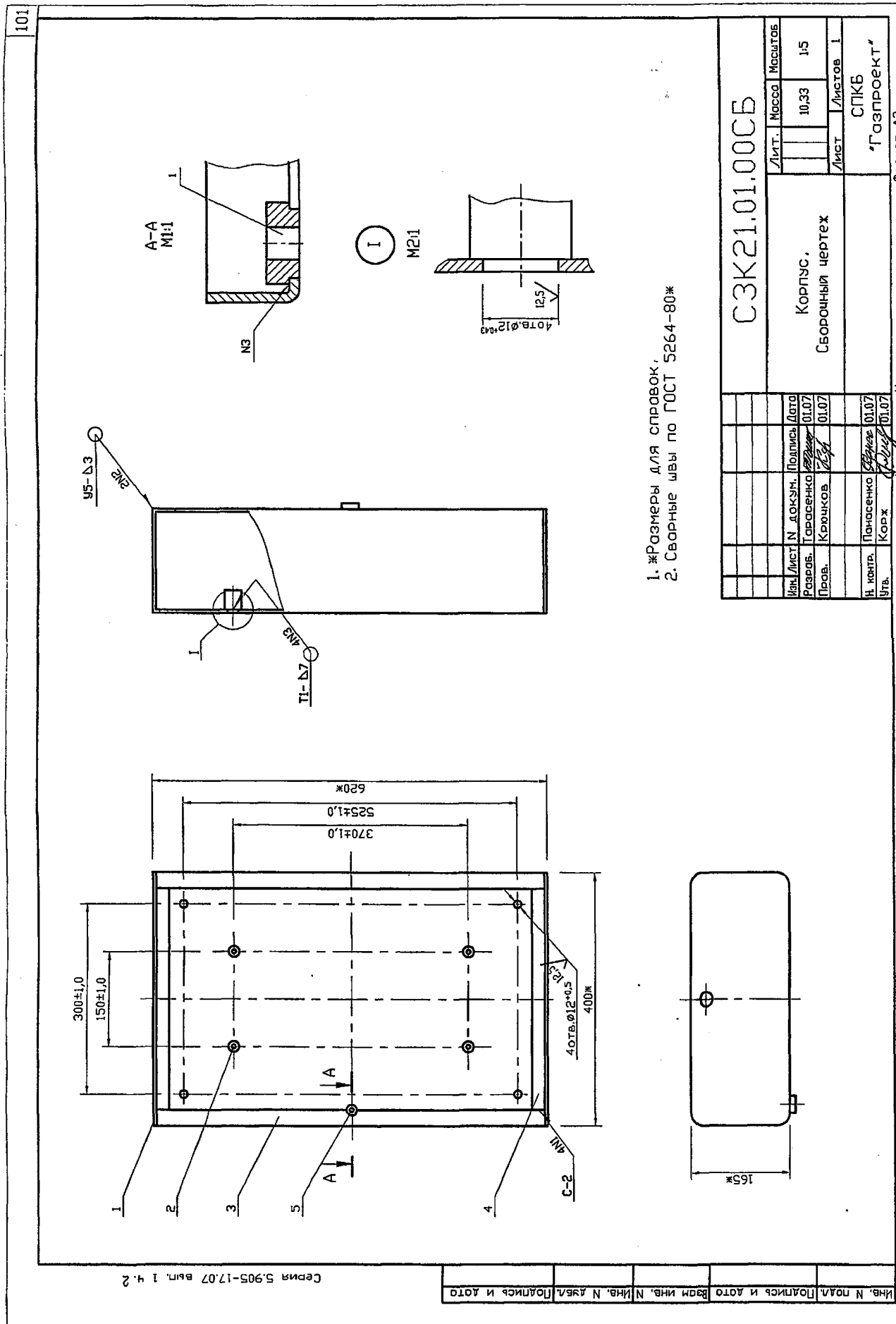


Изм. N подл. Подпись и дата
Взам. инв. N инв. N АБЛ. Подпись и дата

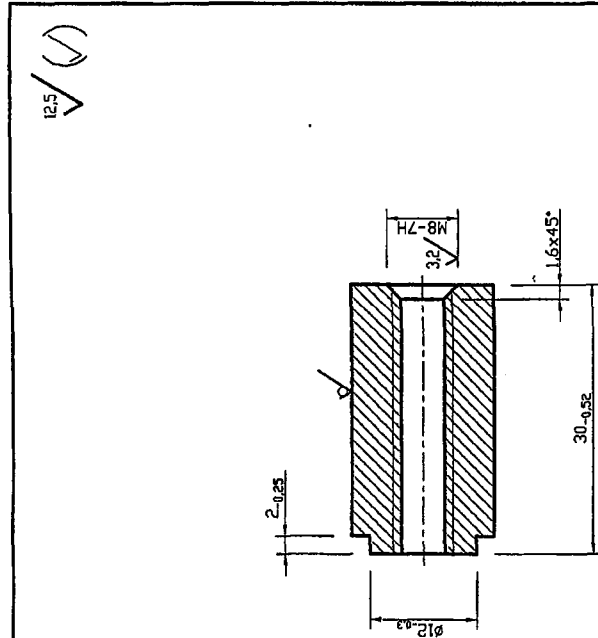
ФОРМАТ А4

Копировал

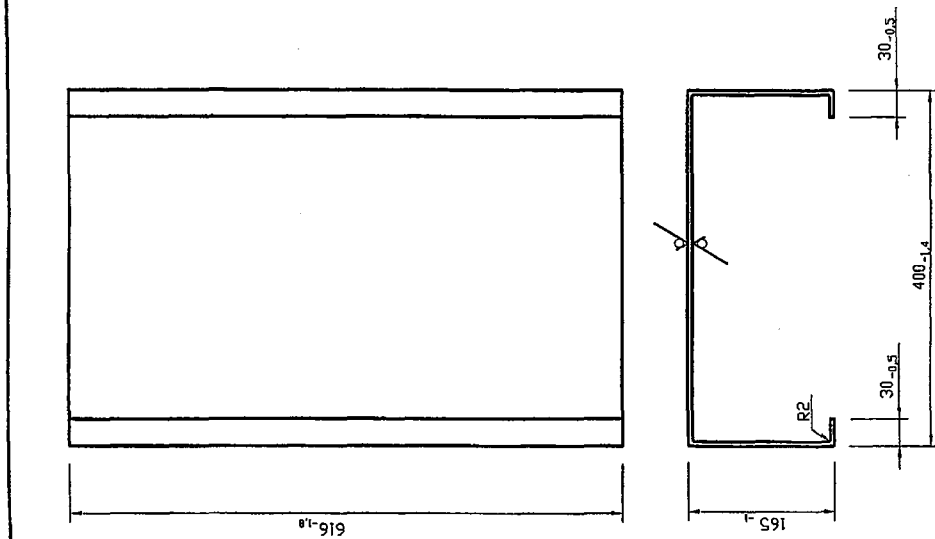
ФОРМАТ А4



[illegible]

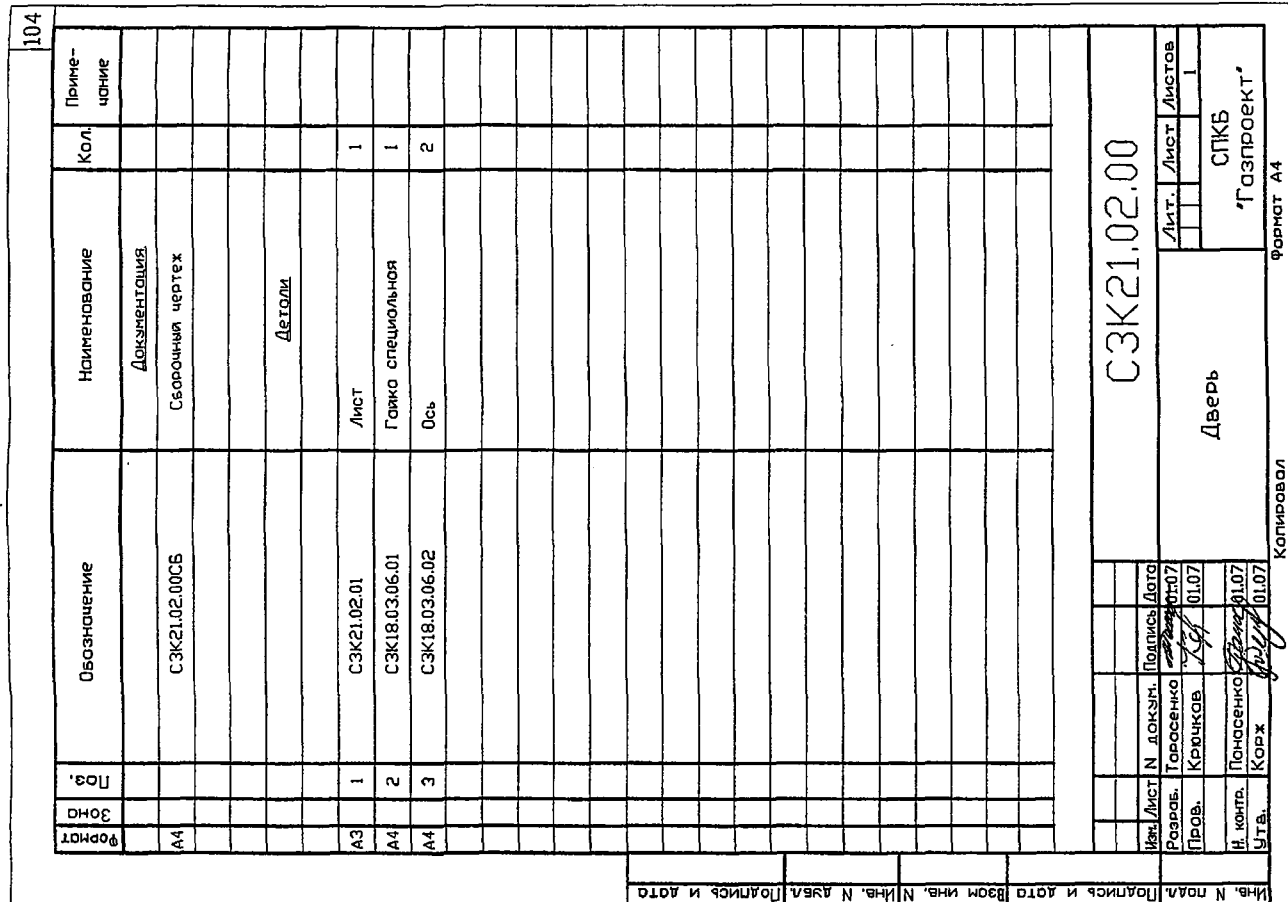
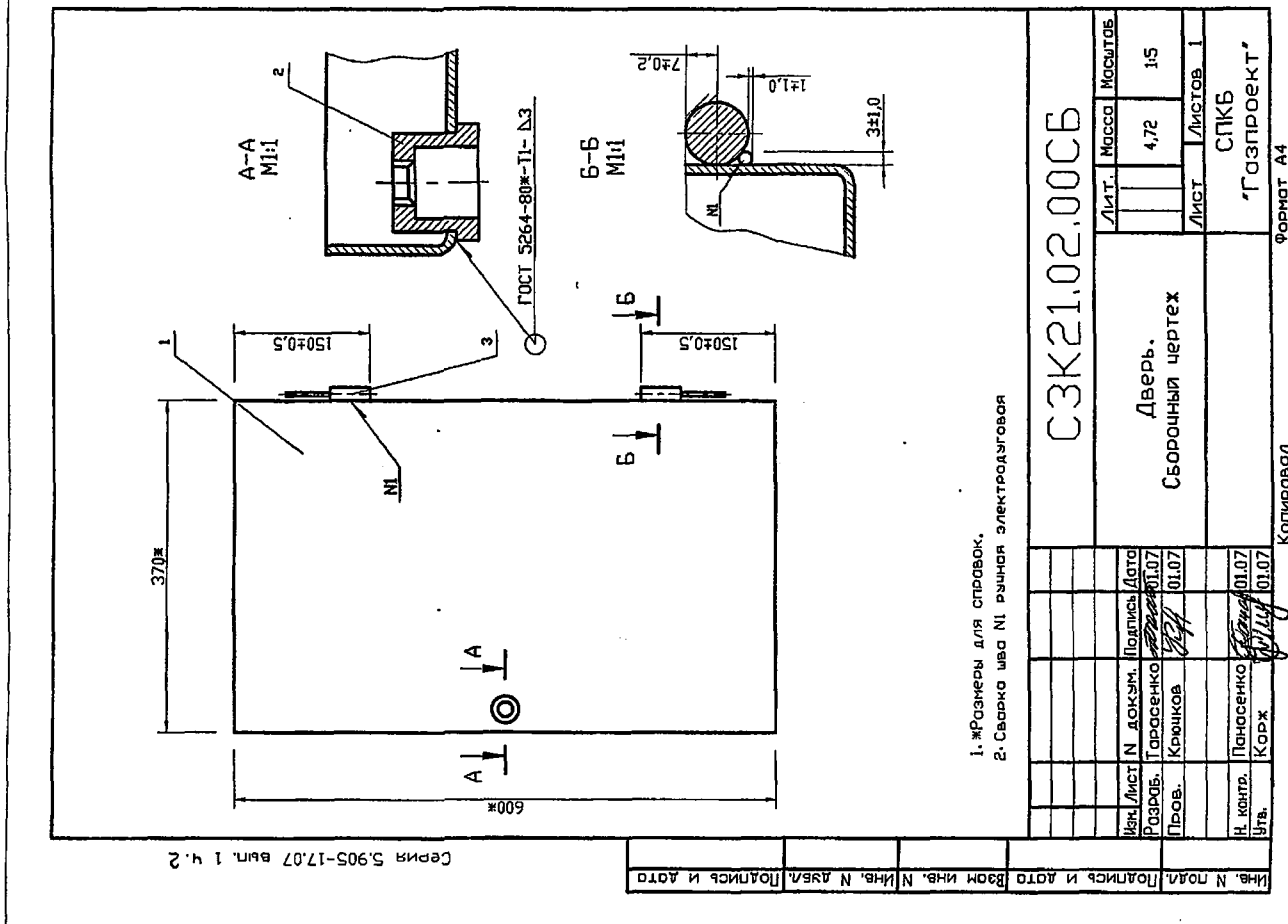


Имя, N подл.	Полный и авто	Всем инв.	Имя, N авто	
--------------	---------------	-----------	-------------	--

[illegible]

Имя, N подл.	Подпись и дата	Взросл. имя, N	Имя, N дьяк.	Подпись и дата

Иль	Лист	N докум.	Подпись	Дата	СЗК21.01.03	Лит.	Исход.	Исходов	15	Листов	1
Розыб.	Тарасенко	01.07									
Пров.	Кориков	01.07									
N контр.	Понсенко	01.07			Лист	6-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74*	СПКБ	"Газпромект"			
Утв.	Корж	01.07									

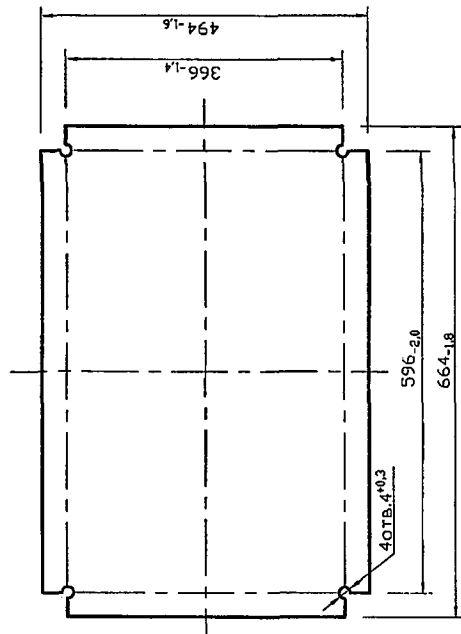
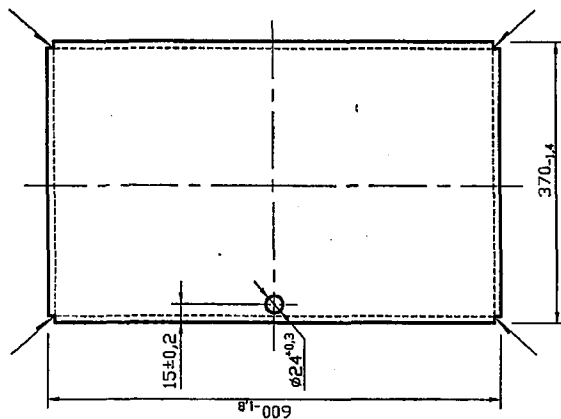


105

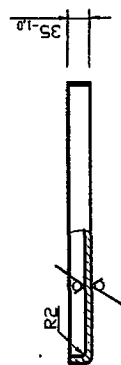
12.5 ✓

Серия 5.905-17.07 вып. 1 ч. 2

Развертка



Сварные швы по ГОСТ 5264-80ж-У4-Д2

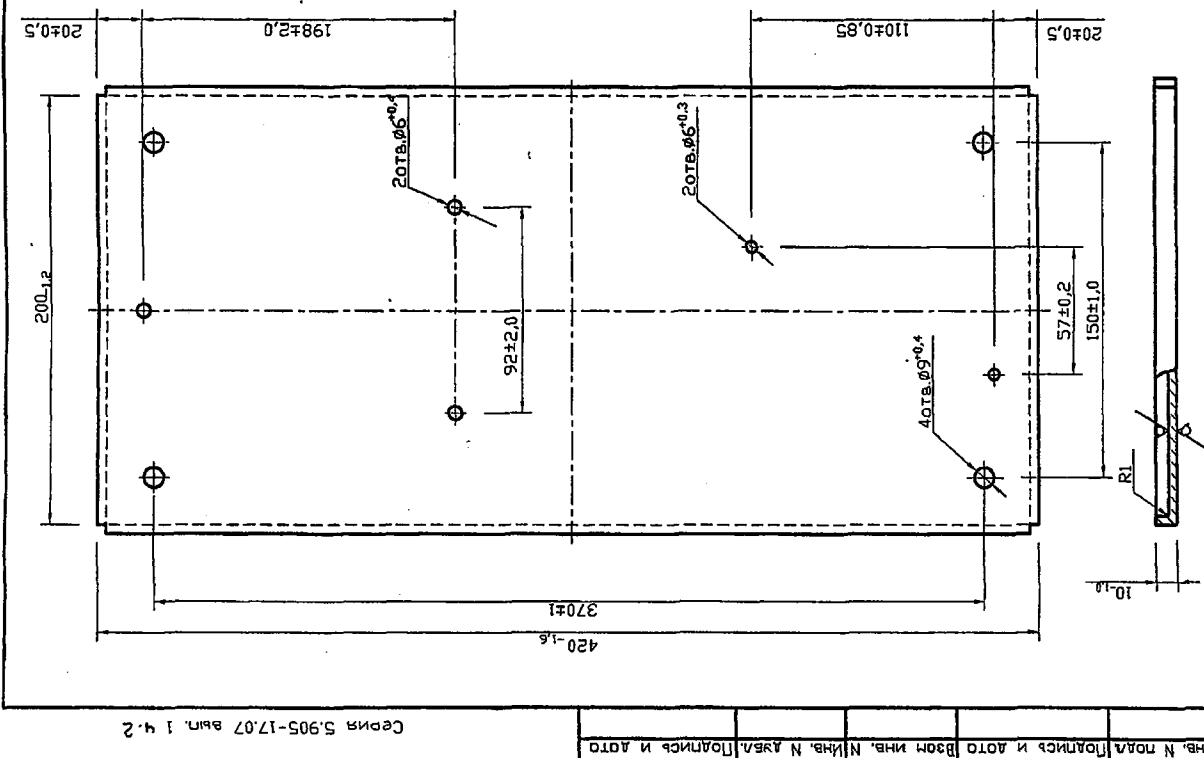


СЗК21.02.01										Лист		Листов 1		СПКБ "Газпроект"	
Изм./Лист	Изм.	Лист	Док. №	Подпись	Дата	Лист				Листов 1		СПКБ "Газпроект"			
Разработ.	Товаренко	Рябенко	01.07	01.07	01.07	Лист				Листов 1		СПКБ "Газпроект"			
Пров.	Крюков	Рябенко	01.07	01.07	01.07	Лист				Листов 1		СПКБ "Газпроект"			
Н. контр.	Понасенко	Рябенко	01.07	01.07	01.07	Лист				Листов 1		СПКБ "Газпроект"			
Утв.	Корж	Рябенко	01.07	01.07	01.07	Лист				Листов 1		СПКБ "Газпроект"			

Копировал

Формат А3

Развертка



Сварные швы по ГОСТ 5264-80*—У4-Δ2

03K21.03

Изм.	Лист	И.А. ДОКУЧ.	Подпись	Дата	Панель	Лист	Масса	Масштаб
Разное.	Горюхино	01.07						
Пров.	Крючков	01.07						
И.А. ДОКУЧ.	Панюченко	01.07			СПКБ "Газпроект"	Лист	Масштаб	Масштаб
Крючков	01.07							
01.07								

Формат А3

Копировал

Обозначение	Проход установки Ду, мм	Рис.	L _х , мм	Давление равное Р _р , МПа(кгс/см ²)	Масса ед., кг
-27	400	1	520	0,005 (0,05)	73,0
-28				0,6 (6)	77,1
-29				1,2 (12)	119,9
-30	500		540	0,6 (6)	104,5
-31				1,2 (12)	203,8
-32				0,6 (6)	135,5
-33	800		510	1,2 (12)	285,9
-34				0,6 (6)	213,6
-35				224	1,2 (12)
-36	1000	2	254	1,2 (12)	559,0
-37			284	1,2 (12)	783,0

1. Изолирующее фланцевое соединения совмещенное с задвижкой.
2. ж Размеры для спровок.
3. Задвижки должны быть заводского изготовления класса не ниже В.

[illegible]

Формат А3

Копировал

[illegible]

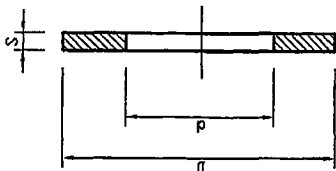
Серия 5.905-17.07 Вкл. 1 ч. 2

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
A3	-27		C3K22.01	-27	1
	-28			-28	1
	-29			-29	1
	-30			-30	1
	-31			-31	1
	-32			-32	1
	-33			-33	1
	-34			-34	1
		Детали			
		Поз.2	Фланец		
A3	-00; -01		C3K22.02.00	-00	1
	-02			-01	1
	-03; -04			-02	1
	-05			-03	1
	-06; -07			-04	1
	-08			-05	1
	-09; -10			-06	1
	-11			-07	1
	-12; -13			-08	1
	-14			-09	1
	-15; -16			-10	1
	-17			-11	1
	-18; -19			-12	1
	-20			-13	1
	-21; -22			-14	1
	-23			-15	1
	-24; -25			-16	1
	-26			-17	1
	-27; -28			-18	1
	-29			-19	1
			C3K22.00		Лист 3
Изн./Лист	N док-м.	Подпись	Дата	Копировал	Формат A4
Изн. N подл.	Подпись и авто	Изн. N авт.в.	Изн. N авт.в.	Изн. N подл.	Подпись и авто

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
A3	-30		C3K22.02	-20	1
	-31			-21	1
	-32			-22	1
	-33			-23	1
	-34			-24	1
	-35			-25	1
	-36			-26	1
	-37			-27	1
		Поз.3	Прокладка		
A3	-00; -01; -03; -04		C3K22.03	-00	8
	-02; -05; -06; -07; -08; -09; -10			-01	8
	-11; -12; -13; -16			-01	16
	-18; -19			-01	24
	-14			-02	16
	-17; -21; -22; -24; -25			-02	24
	-27; -28; -30			-02	32
	-20; -23			-03	24
	-26			-03	32
	-32			-03	40
	-29			-04	32
	-34			-04	48
	-31			-05	40
	-33			-05	40
	-35			-06	48
	-36			-07	56
	-37			-08	64
		Поз.4	Прокладка		
	-00; -01		C3K22.03	-09	2
	-02			-10	2
	-03; 04			-11	2
			C3K22.00		Лист 4
Изн./Лист	N док-м.	Подпись	Дата	Копировал	Формат A4
Изн. N подл.	Подпись и авто	Изн. N авт.в.	Изн. N авт.в.	Изн. N подл.	Подпись и авто

111

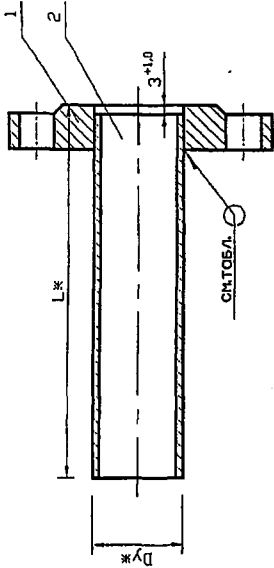
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Описание	Кол.	Примечание
A3		-07; -10	C3K22.04	8	
		-15		16	
		-13		16	
		-18		24	
		-02		8	
		-16		16	
		-19		24	
		05; -08		8	
		-11		16	
		-21; -24		24	
		-27		32	
		-22		24	
		-25		24	
		-14		15	
		-28		32	
		-30		32	
		-17		24	
		-32		40	
		-20			
		-23		24	
		-25		32	
		-34		48	
		-29		32	
		-31		40	
		-33		40	
		-35		46	
		-36		50	
		-37		64	
		Поз.6	Шарика		
		-00; -01; -03; -04	C3K22.05	8	
Име, N подл.	Подпись и дато	Взom инв. N	Инв. N автoм.	Подпись и дато	Име, N подл.



Обозначение	Размеры, мм				Масса ед. кг
	d	D	S	S	
СЗК22.05		13 ^{+0,4}	30 ^{-0,5}	25±0,1	0,007
	-01	17 ^{+0,4}	36 ^{-0,5}		0,012
	-02	21 ^{+0,5}	44 ^{-0,5}	3,0±0,1	0,016
	-03	25 ^{+0,5}	50 ^{-0,6}		0,043
	-04	28 ^{+0,5}	56 ^{-0,7}	4,0±0,15	0,054
	-05	31 ^{+0,6}	62 ^{-0,7}		0,062
	-06	37 ^{+0,6}	72 ^{-0,7}	5±0,2	0,093
	-07	43 ^{+0,6}	84 ^{-0,9}	7±0,2	0,190
-08	49 ^{+0,6}	98 ^{-0,9}	8±0,2	0,312	

[illegible][illegible]

114



продолжение

Описание	Вход устья Ду, мм	Л, мм	Тип и размер сварного шва	Масса, кг
СЗК22.01.00				
-01	50	225	У5-Δ 3	1,90
-02			У7-Δ 4	2,23
-03			У5-Δ 3	3,50
-04	65		У7-Δ 5	2,40
-05			У5-Δ 3	2,73
-06		230	У7-Δ 5	4,52
-07	80		У5-Δ 3	3,20
-08			У7-Δ 5	3,84
-09	100		У5-Δ 3	5,11
-10			У7-Δ 5	3,80
-11	150		У5-Δ 3	4,55
-12		235	У7-Δ 5	6,25
-13	200		У5-Δ 3	6,10
-14			У7-Δ 5	7,10
-15			У5-Δ 3	10,51
-16			У7-Δ 5	9,00
-17			У5-Δ 3	10,20
-18	250		У7-Δ 5	14,40
-19			У5-Δ 3	13,00
-20			У7-Δ 5	13,77
				20,60

Описание	Вход устья Ду, мм	Л, мм	Тип и размер сварного шва	Масса, кг
-21	300	240	У5-Δ 5	18,40
-22			У7-Δ 9	19,40
-23			У5-Δ 6	26,90
-24	350	244	У7-Δ 10	23,00
-25			У5-Δ 6	25,20
-26			У7-Δ 10	35,50
-27	400	249	У5-Δ 6	26,50
-28			У7-Δ 10	30,10
-29	500	259	У5-Δ 7	45,90
-30			У7-Δ 10	42,30
-31	600	258	У5-Δ 7	79,60
-32			У7-Δ 10	52,84
-33	800	243	У5-Δ 10	106,9
				83,34

1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80ж.
2. * Размеры для справок.

СЗК22.01.00СБ			
Патрубок. Сборочный чертеж			
Лист	Масса	Масштаб	СР. табл.
Лист	Листов	1	—
СПКБ "Газпроект"			
Изм.	Лист	Н. док-м.	Подпись
Разраб.	Тарасенко	01.07	01.07
Пров.	Крычков	01.07	01.07
Н. контр.	Панасенко	01.07	01.07
Утв.	Корж	01.07	01.07

Формат А3

Копировал

Серия 5.905-17.07 Вып. 1 ч.2

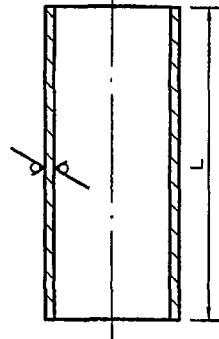
Изм. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № инв. № экз. Подпись и дата

[illegible]

Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
А3	-27	СЗК22.01.00 -27	1	
	-28	-28	1	
	-29	-29	1	
	-30	-30	1	
	-31	-31	1	
	-32	-32	1	
	-33	-33	1	
	-34	-34	1	
Детали				
Поз.2				
А3	-00; -01; -02	Труба СЗК21.01.02 -00	1	
	-03; -04; -05	-01	1	
	-06; -07; -08	-02	1	
	-09; -10; -11	-03	1	
	-12; -13; -14	-04	1	
	-15; -16; -17	-05	1	
	-18; -19; -20	-06	1	
	-21; -22; -23	-07	1	
	-24; -25; -26	-08	1	
	-27; -28; -29	-09	1	
	-30; -31	-10	1	
	-32; -33	-11	1	
	-34	-12	1	
СЗК22.01.00				Лист 3
Изм./Лист	Н. док-м.	Подпись	Дата	

Серия 5.905-17.07 вкл. 1 ч. 2

Изм. Н. подл. Подпись и дата
Взам. инв. Н. инв. Н. АБВЛ. Подпись и дата



12.5
✓

Обозначение	Материал	L, мм	Масса, кг
СЗК22.01.02	Труба 57х3 ГОСТ 10704-91 Б-10 ГОСТ 10705-80х	222-115	0,9
-01	Труба 76х3 ГОСТ 10704-91 Б-10 ГОСТ 10705-80х		1,1
-02	Труба 89х3 ГОСТ 10704-91 Б-10 ГОСТ 10705-80х	227-115	1,4
-03	Труба 108х3 ГОСТ 10704-91 Б-10 ГОСТ 10705-80х		1,7
-04	Труба 159х3 ГОСТ 10704-91 Б-10 ГОСТ 10705-80х	232-115	2,7
-05	Труба 219х3,5 ГОСТ 10704-91 Б-10 ГОСТ 10705-80х	232-115	4,3
-06	Труба 273х4 ГОСТ 10704-91 Б-10 ГОСТ 10705-80х	236-115	6,1
-07	Труба 325х5 ГОСТ 10704-91 Б-10 ГОСТ 10705-80х	237-115	9,1
-08	Труба 377х6 ГОСТ 10704-91 Б-10 ГОСТ 10705-80х	241-115	12,6
-09	Труба 426х6 ГОСТ 10704-91 Б-10 ГОСТ 10705-80х	246-115	14,9
-10	Труба 530х7 ГОСТ 10704-91 Б-10 ГОСТ 10705-80х	256-115	22,6
-11	Труба 630х7 ГОСТ 10704-91 Б-10 ГОСТ 10705-80х	255-115	26,6
-12	Труба 820х8 ГОСТ 10704-91 Б-10 ГОСТ 10705-80х	240-115	37,2

СЗК22.01.02

Лит.	Масса	См. табл.	Листов
Труба			1
См. табл.			СПКБ
			«Газпроект»
Изм./Лист	Н. док-м.	Подпись	Дата
Разроб.	Торасенко	81.07	
Пров.	Крючков	01.07	
И. контр.	Панасенко	01.07	
Утв.	Корж	01.07	

Копировал Формат А3

Рис.1

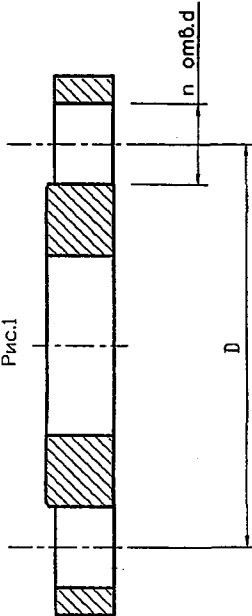


Рис.2
остальное см.рис.1



Обозначение	Рис.	Материал, заготовка	D, мм	d, мм	n	Δ, мм	Масса ед., кг
СЗК22.01.01	1	Фланец I-50-1 Ст 25 ГОСТ 12820-80*	110	18 ^{+0.4}	4	1.0	1.0
-01		Фланец I-50-6 Ст 25 ГОСТ 12820-80*	125	22 ^{+0.5}			1.33
-02		Фланец I-50-16 Ст 25 ГОСТ 12820-80*	130	18 ^{+0.4}			2.58
-03		Фланец I-65-1 Ст 25 ГОСТ 12820-80*	145				1.3
-04		Фланец I-65-6 Ст 25 ГОСТ 12820-80*	150				1.63
-05		Фланец I-80-1 Ст 25 ГОСТ 12820-80*	160				3.42
-06		Фланец I-80-6 Ст 25 ГОСТ 12820-80*	170				1.8
-07		Фланец I-100-1 Ст 25 ГОСТ 12820-80*	180	22 ^{+0.5}			2.44
-08		Фланец I-100-6 Ст 25 ГОСТ 12820-80*	190				3.71
-09		Фланец I-150-1 Ст 25 ГОСТ 12820-80*	225				2.1
-10		Фланец I-150-6 Ст 25 ГОСТ 12820-80*	240	27 ^{+0.5}	8	1.5	2.85
-11		Фланец I-200-1 Ст 25 ГОСТ 12820-80*	280	22 ^{+0.5}			4.55
-12		Фланец I-200-6 Ст 25 ГОСТ 12820-80*	295	27 ^{+0.5}			3.4
-13		Фланец I-250-1 Ст 25 ГОСТ 12820-80*	335	22 ^{+0.5}			4.4
-14		Фланец I-250-6 Ст 25 ГОСТ 12820-80*	355	31 ^{+0.6}	12	1.0	7.81
-15		Фланец I-300-1 Ст 25 ГОСТ 12820-80*	395	27 ^{+0.5}			4.7
-16		Фланец I-300-6 Ст 25 ГОСТ 12820-80*					5.9
-17		Фланец I-350-1 Ст 25 ГОСТ 12820-80*					10.1
-18		Фланец I-350-6 Ст 25 ГОСТ 12820-80*					6.9
-19		Фланец I-400-1 Ст 25 ГОСТ 12820-80*					7.67
-20		Фланец I-400-6 Ст 25 ГОСТ 12820-80*					14.5
-21		Фланец I-450-1 Ст 25 ГОСТ 12820-80*					9.3
-22		Фланец I-450-6 Ст 25 ГОСТ 12820-80*					10.3

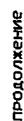
Обозначение	Рис.	Материал, заготовка	D, мм	d, мм	n	Δ, мм	Масса ед., кг
-23	1	Фланец I-300-16 Ст 25 ГОСТ 12820-80*	410	31 ^{+0.6}	12	1.5	17.8
-24		Фланец I-350-1 Ст 25 ГОСТ 12820-80*	445	27 ^{+0.5}			10.4
-25		Фланец I-350-6 Ст 25 ГОСТ 12820-80*	470	31 ^{+0.6}	16		12.6
-26		Фланец I-400-1 Ст 25 ГОСТ 12820-80*	495	27 ^{+0.5}			22.88
-27		Фланец I-400-6 Ст 25 ГОСТ 12820-80*	525	34 ^{+0.6}			11.6
-28		Фланец I-500-6 Ст 25 ГОСТ 12820-80*	600	27 ^{+0.5}			15.2
-29		Фланец I-500-16 Ст 25 ГОСТ 12820-80*	650	37 ^{+0.6}	20		31.0
-30		Фланец I-600-6 Ст 25 ГОСТ 12820-80*	705	31 ^{+0.6}			19.7
-31		Фланец I-600-16 Ст 25 ГОСТ 12820-80*	770	44 ^{+0.6}			57.0
-32		Фланец I-800-6 Ст 25 ГОСТ 12820-80*	920	34 ^{+0.6}	24		26.24
-33		Фланец I-800-16 Ст 25 ГОСТ 12820-80*	950	44 ^{+0.6}			80.3
-34		Фланец I-1000-16 Ст 25 ГОСТ 12820-80*	1170	50 ^{+0.7}	28		130.5
-35	2	Фланец I-1200-16 Ст 25 ГОСТ 12820-80*	1390	56 ^{+0.7}	32		203.0
-36							285.0
-37							

СЗК22.01.01

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Торасенко	01.07				
Пров.	Крыков	01.07				
И. конт.	Понасенко	01.07				
Утв.	Корх	01.07				
Фланец				Лист	Масштаб	Масштаб
СМ.ТОВА				Лист	Масштаб	Масштаб
СПКБ				Лист	Масштаб	Масштаб
Газпроект				Лист	Масштаб	Масштаб

Формат А3

Копировал



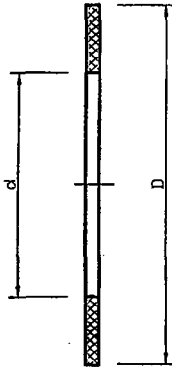
Обозначение	Р а з м е р ы, мм										Масса, кг
	D	D ₁	D ₂	d ₁	d ₂	b	h	n	Δ		
-16	485 _{+1,6}	445±0,8	415 _{-1,6}	377 ^{+1,4}	23 ^{+0,5}	18±0,2	4±1,0	12	1,5	6,2	
-17	520 _{+1,6}	470±0,8	438 _{-1,6}		27 ^{+0,5}			16		9,0	
-18	535 _{-1,8}	495±0,8	465 _{-1,6}	426 ^{+1,5}	23 ^{+0,5}			10,0		7,6	
-19	580 _{-1,8}	525±0,9	490 _{-1,6}		30 ^{+0,5}			9,7			
-20	630 _{+2,8}	600±0,9	570 _{-0,9}	530 ^{+1,8}	23 ^{+0,5}			20	2,0	16,0	
-21	710 _{+2,8}	650±1,0	610 _{-0,9}		33 ^{+0,6}					11,3	
-22	755 _{+2,8}	705±1,0	670 _{-2,0}		27 ^{+0,5}					24	22,3
-23	840 _{+2,8}	770±1,0	720 _{-2,0}	630 ^{+2,8}	40 ^{+0,6}					30,5	
-24	975 _{+2,3}	920±1,2	880 _{-2,3}	820 ^{+1,2}	30 ^{+0,5}	18±0,2	5±1,0	28	2,0	41,5	
-25	1020 _{+2,3}	950±1,2	900 _{-2,3}	900 ^{+1,2}	40 ^{+0,6}			32		54,2	
-26	1255 _{+2,3}	1170±1,3	1100 _{-2,3}	1000 ^{+2,3}	45 ^{+0,6}						
-27	1485 _{+2,3}	1330±1,5	1225 _{-2,3}	1200 ^{+2,3}	52 ^{+0,6}						

C3K22.02

[illegible]

Копировал

Формат А3



Серия 5.905-17.07 вып. 1 ч. 2

Обозначение	d, мм	D, мм	Масса, кг
СЗК22.03	13	30	0,002
	17	36	0,003
-01	21	44	0,005
-02	25	50	0,006
-03	28	56	
-04	31	62	
-05	37	72	0,01
-06	43	84	0,013
-07	49	98	0,016
-08	59	102	0,015
-09	78	110	0,017
-10	91	122	0,019
-11	128	138	0,026
-12	148	158	0,032
-13	202	212	0,048
-14	258	268	0,055
-15	312	320	0,076
-16			
-17			
-18			
-19			
-20			
-21			
-22			

Обозначение	d, мм	D, мм	Масса, кг
-23	325	365	0,09
-24		378	
-25	377	415	0,095
-26		438	
-27	426	465	0,11
-28		490	
-29	530	570	0,14
-30		610	
-31	630	670	0,17
-32		720	
-33	820	880	0,38
-34	800	900	0,4
-35	1000	1100	0,5
-36	1200	1325	0,75

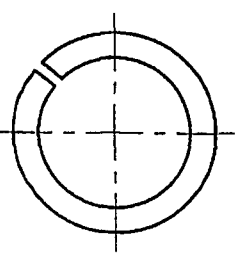
1. Прокладку пропитать бокелитовым лаком марки ЛБС-1 ГОСТ 901-78*.
2. Размеры обеспечить инструментом

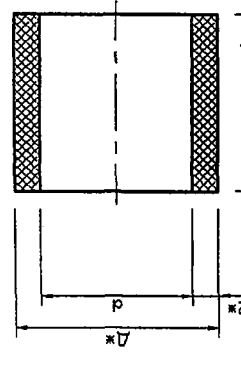
СЗК22.03			
Прокладка			
Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Горасенко	01.07	01.07
Пров.	Крыков	01.07	01.07
Н. контр.	Понасенко	01.07	01.07
Утв.	Корж	01.07	01.07
Лист	Масса	Масштаб	Листов
1	см. табл.		1
Перо-нит ПНБ-4,0 ГОСТ 481-83*			СПКБ
"Газпроект"			Формат А3

Копировать

120

6.3





продолжение

Обозначение	Размеры, мм				Масса
	d	D	h	Длина развертки	
СЗК22.04	12 ^{+0,1}	16	14 ^{-0,4}	42 ^{-0,5}	0,002
			16 ^{-0,4}		
			16 ^{-0,4}		
-01			14 ^{-0,4}		0,0024
-02			16 ^{-0,4}		0,0028
-03			18 ^{-0,4}		0,0032
-04			20 ^{-0,5}		0,0034
-05			21 ^{-0,5}	55 ^{+0,7}	0,0038
-06	16 ^{+0,1}	20	22 ^{-0,5}		0,004
-07			23 ^{-0,5}		0,0042
-08			24 ^{-0,5}		0,004
-09			26 ^{-0,5}		0,005
-10			22 ^{-0,5}		0,0048
-11	20 ^{+0,5}	24	24 ^{-0,5}	67 ^{+0,7}	
-12			26 ^{+0,5}		0,0056
-13					

Обозначение	Размеры, мм				Масса
	d	D	h	Длина развертки	
	20 ^{+0,5}	24	28 ^{+0,5}	67 ^{+0,7}	0,006
			29 ^{+0,5}		0,0064
			30 ^{+0,5}		0,007
-14			31 ^{+0,6}		0,0078
-15			32 ^{+0,6}	80 ^{+0,7}	0,008
-16			34 ^{+0,6}		
-17			32 ^{+0,6}	89 ^{+0,9}	0,011
-18			38 ^{+0,6}		0,014
-19	24 ^{+0,5}	28	48 ^{+0,6}	98 ^{+0,9}	0,019
-20			50 ^{+0,6}	117 ^{+0,9}	0,022
-21	27 ^{+0,5}	31	54 ^{+0,7}	136 ^{+1,0}	0,028
-22	30 ^{+0,6}	34	56 ^{+0,7}	155 ^{+1,0}	
-23	36 ^{+0,6}	40			
-24	42 ^{+0,6}	46			
-25	48 ^{+0,6}	52			
-26					

✱ Размеры для справок

Изм.	Лист	Н. док-м.	Подпись	Дата
Разр.	Рис.	Горосенко	Рис.	01.07
Прое.	Крычков	Рис.	01.07	
И. контр.	Паносенко	Рис.	01.07	
Утв.	Корж	Рис.	01.07	

СЗК22.04

Втулка

Ф-4 сорт1 ГОСТ 10007-80✱

СПКБ "Газпроект"

Формат А3

Лит.

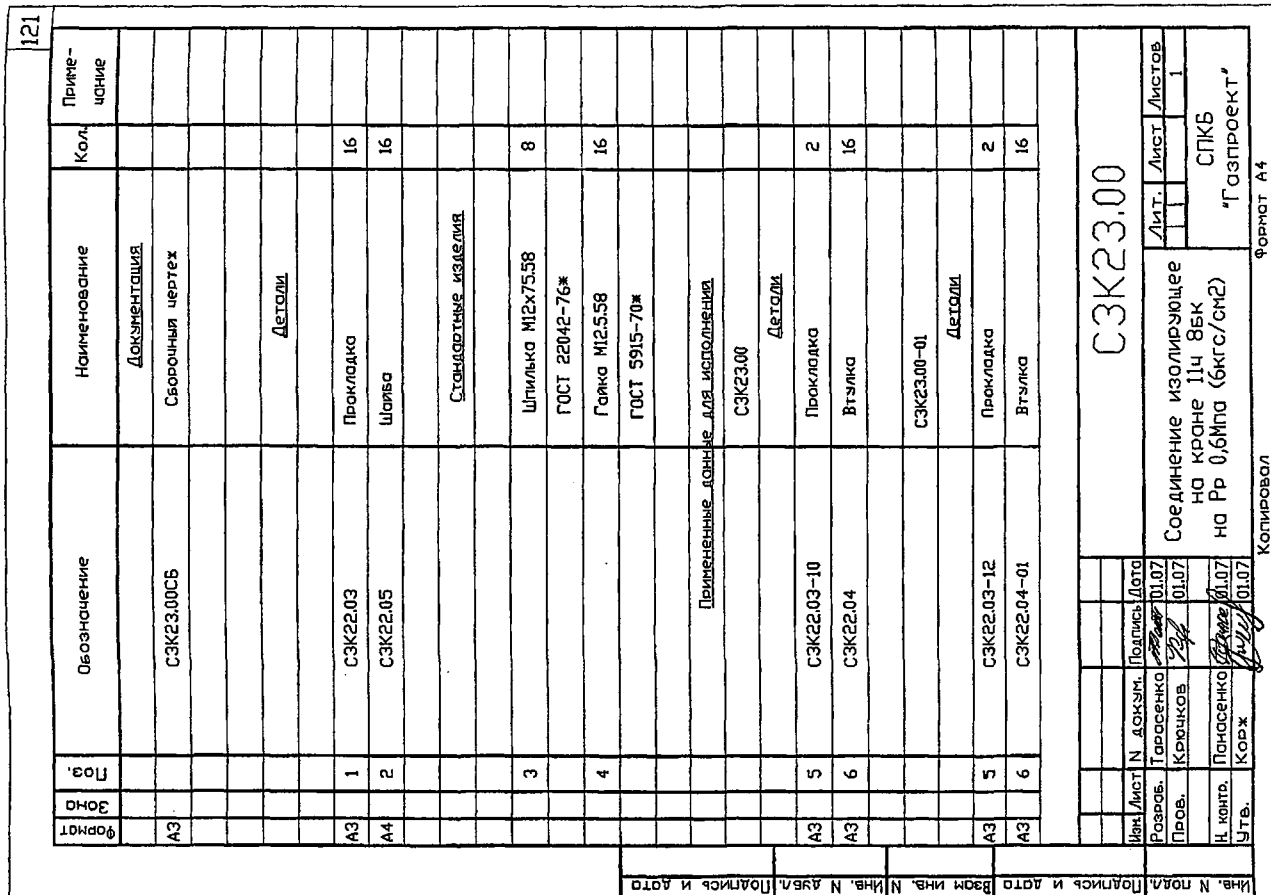
Масса

Масштаб

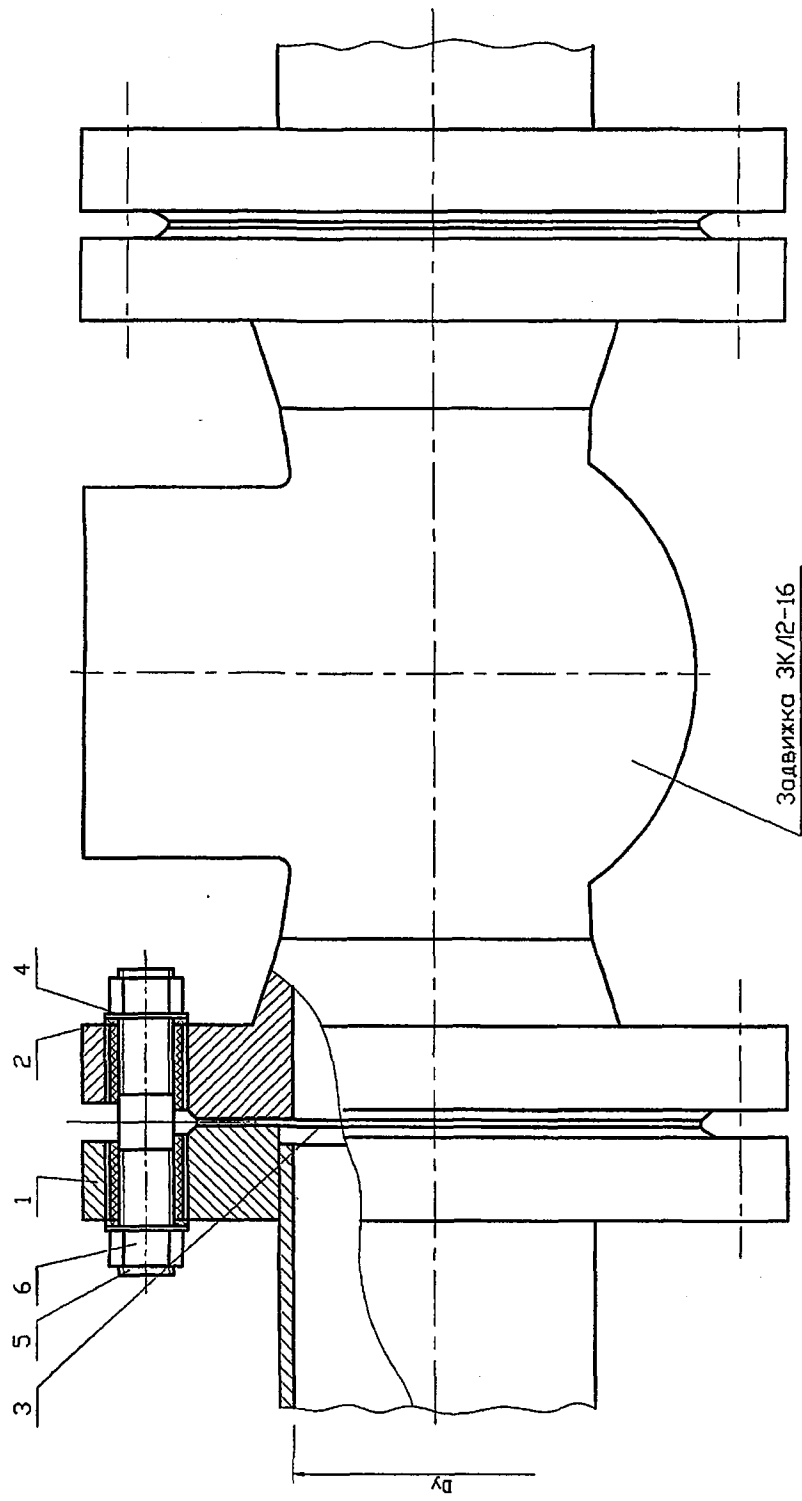
См. табл.

Лист

Листов 1



122



Задвижка ЗК/12-16

Размеры для справок

Обозначение	Прочность условный диаметр	Масса кг
СЗК24.00	200	4,0
-01	250	7,0
-02	300	7,0
-03	350	9,0

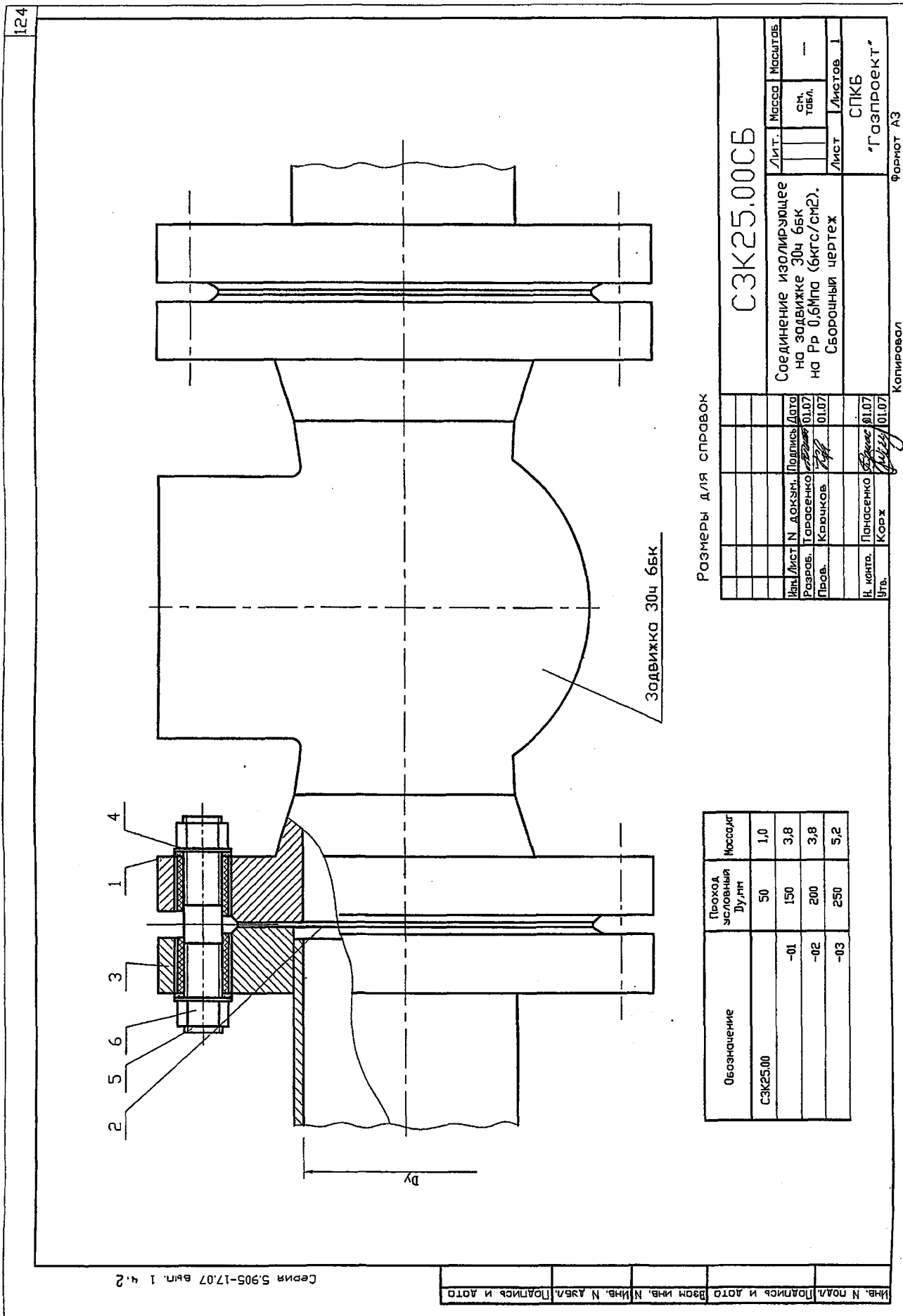
СЗК24.00СБ		Лист	Масса	Масштаб
Соединение изолирующее на задвижке ЗК/12-16 на Рр 0,6МПа (6кгс/см ²), Сборочный чертеж		см. табл.	—	—
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Розов.	Тарасенко	01.07	01.07	01.07
Пров.	Крюков	01.07	01.07	01.07
Н. контр.	Понасенко	01.07	01.07	01.07
Утв.	Корж	01.07	01.07	01.07

СПКБ
"Газпроект"
Формат А3

Копировал

Серия 5.905-17.07 Вып. 1 ч. 2

Изм. № подл. Подпись и дата
Взам. изв. № изв. Подпись и дата
Изм. № дораб. Подпись и дата



124

Серия 5.905-17.07 Вып. 1 Ч. 2

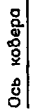
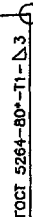
Изм. N 01/01, Подпись и дата
Изм. N 02/01, Подпись и дата
Изм. N 03/01, Подпись и дата
Изм. N 04/01, Подпись и дата

Размеры для справок

Обозначение	Прочность условная Ду, мм	Масса кг
СЗК25.00	50	1,0
-01	150	3,8
-02	200	3,8
-03	250	5,2

СЗК25.00СБ	
Соединение изолирующее на задвижке 30ч бк на Рр 0,6Мпа (6кгс/см2). Сборочный чертеж	
Изм. Лист N Док. Подпись Дата Разраб. Тарасенко 01.07 01.07 01.07	Лит. Масса см. табл. Массовый лист
Пров. Крайков 01.07	Лист 1
Н. контр. Подаренко 01.07	СПКБ
Утв. Корж 01.07	"Газпроект"

Копировал Формат А3



1. Покрытие детали поз.3 битумно-полимерное или битумно-минеральное весом эквивалентного типа по ГОСТ 9602-2005.
2. Ж. Масса угнетить при проектировании.
3. Масса дана без учета строительных материалов.

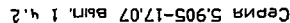
[illegible]

Копировал

Формат А3

Серия 5.905-17.07 Вкл. 1 ч. 2

127						
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A3			C3K26.00C5	Документация		
				Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		C3K26.01.00	Подышка	1	
A4	2		C3K26.03.00	Ковер	1	
				Материалы		
	3			5х30х6-2 ГОСТ 103-76*		1,2м
				Полоса СГЗ-1 ГОСТ 535-88*		
	4			БСГ В15 ПЗ ГОСТ 7473-94*	0,001 м ³	сч. примен.
				Песок природный для строительных работ		
				ГОСТ 8736-93*		0,6м ³
				Прочие изделия		
				Электрод стационарный ЭНЕС-1		ГОСТ ЭНЕС*
	6			ТУ47 3994-002-10244915-95	1	г. Ставрополь
Марку бетона по морозостойкости и водонепроницаемости следует назначать в зависимости от граничных условий и значения расчетных температур наружного воздуха в районе строительства						
C3K26.00						
Ив. Н. Поал.	Ив. Н. Поал.	Ив. Н. Поал.	Ив. Н. Поал.	Ив. Н. Поал.	Ив. Н. Поал.	Ив. Н. Поал.
Подпись и дата	Подпись и дата	Подпись и дата	Подпись и дата	Подпись и дата	Подпись и дата	Подпись и дата
Резав. Пров.	Резав. Пров.	Резав. Пров.	Резав. Пров.	Резав. Пров.	Резав. Пров.	Резав. Пров.
Крючков	Крючков	Крючков	Крючков	Крючков	Крючков	Крючков
Панасенко	Панасенко	Панасенко	Панасенко	Панасенко	Панасенко	Панасенко
Корх	Корх	Корх	Корх	Корх	Корх	Корх
01.07	01.07	01.07	01.07	01.07	01.07	01.07
Контрольно-измерительный пункт на трубопроводе				СПКБ "Газпроект"		
Копировал				Формат А4		



ИМБ. N ПОЛН.	ПОЛН. И ДОТ	ДОМ ИМБ. N	ИМБ. N ЛЕВ.	ПОЛН. И ДОТ	

[illegible]

Копировал	Формат A4
-----------	-----------

Марку бетона по морозостойкости и водонепроницаемости следует назначать в зависимости от грантовых условий и значения расчетных температур наружного воздуха в районе строительства

Серия 5.905-17.07 Вып. 1 ч. 2

1. - Размер для справок.
2. Сварка рычажная электродаговая

Имя, N подл. Подпись и дата
Взам инв. N
Имя, N дубл. Подпись и дата

Имя, N инв. N
Имя, N дубл. Подпись и дата

СЗК26.01.01.00 СБ

Каркас.
Сварочный чертёж

Лит. Масса Массов

Лист 21 Листов 110

Имя, Лист N докум. Подпись Дата
Разреш. Г.П.Сенко 01.07
Пров. К.П.Сенко 01.07

И. контр. Панасенко 01.07
Утв. Корж 01.07

СРКБ
"Газпроект"

Копировал
Формат А3

129

Имя, N подл. Подпись и дата
Взам инв. N
Имя, N дубл. Подпись и дата

Имя, N инв. N
Имя, N дубл. Подпись и дата

СЗК26.01.01.00 СБ

Каркас

Лит. Лист Листов

Лист 11 Листов 11

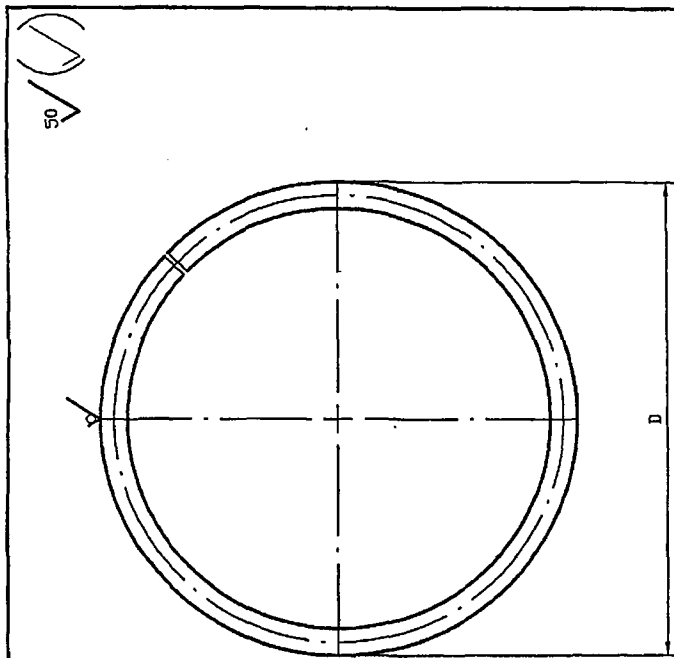
Имя, Лист N докум. Подпись Дата
Разреш. Г.П.Сенко 01.07
Пров. К.П.Сенко 01.07

И. контр. Панасенко 01.07
Утв. Корж 01.07

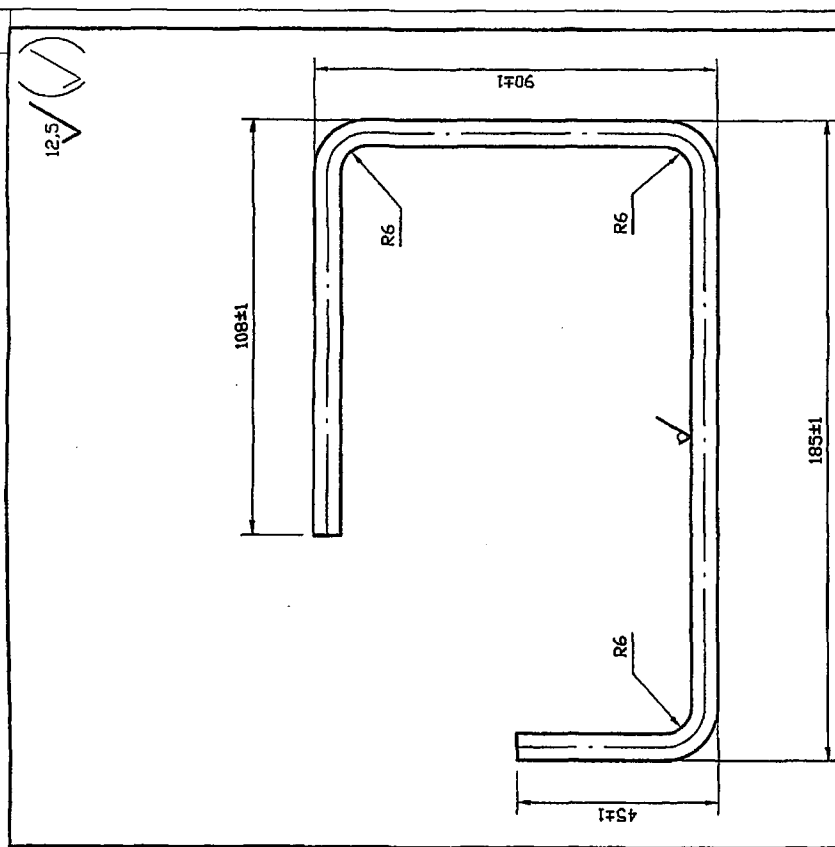
СРКБ
"Газпроект"

Копировал
Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			СЗК26.01.01.00 СБ	Сварочный чертёж		
				Детали		
A4	1		СЗК26.01.01.01	Кольцо	2	
	2		-01	Кольцо	1	
	3		-02	Кольцо	2	
A4	4		СЗК26.01.01.02	Связка	4	

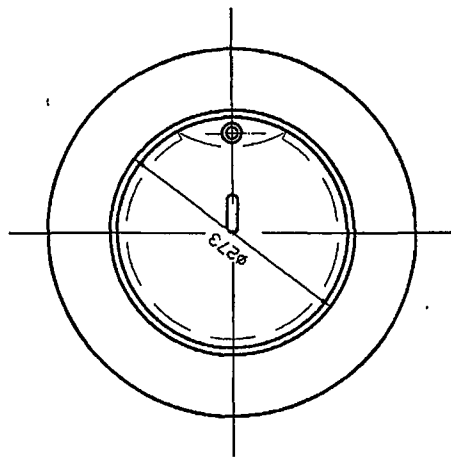


Обозначение	D, мм	Масса, кг
СЗК26.01.01.01	346-54	0.2
-01	490-63	0.3
-02	680-70	0.5

[illegible]

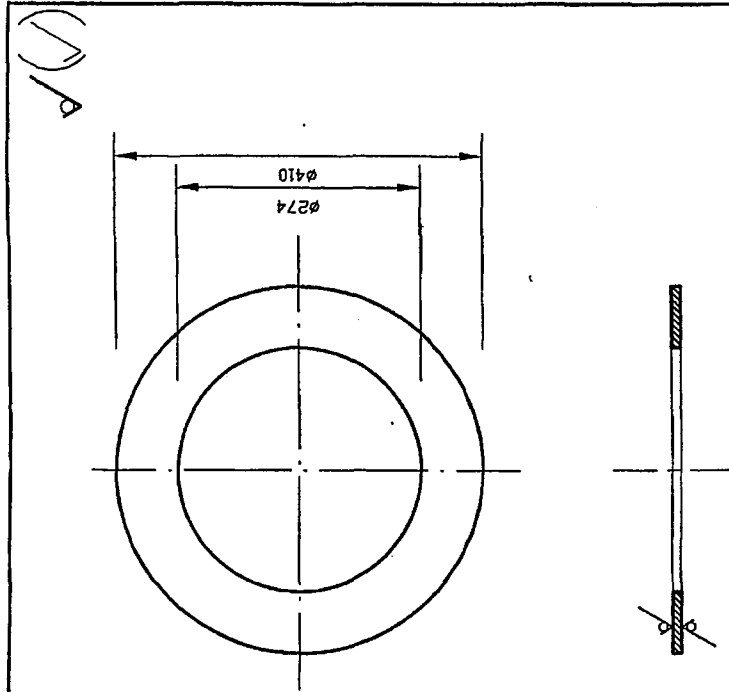
ИИБ, N подл.	Подпись и дато	Всем ИИБ, N ИИБ, N дубл.	Подпись и дато	

[illegible]

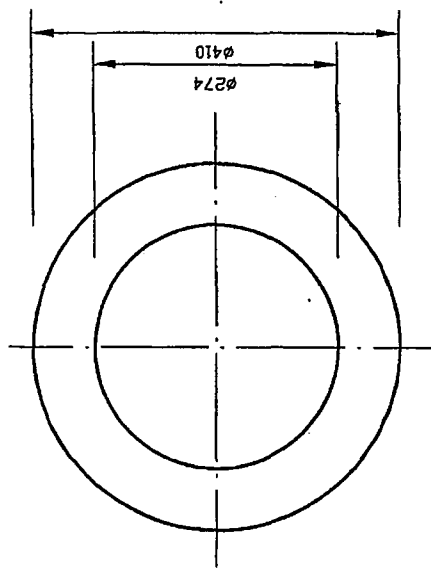


Серия 5.905-17.07 БИЛ. 1 ч. 2

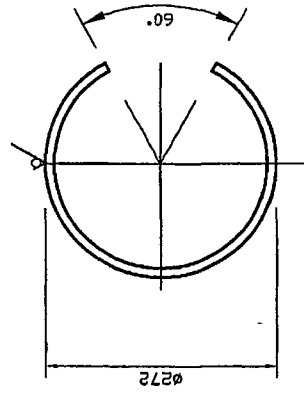
[illegible][illegible]

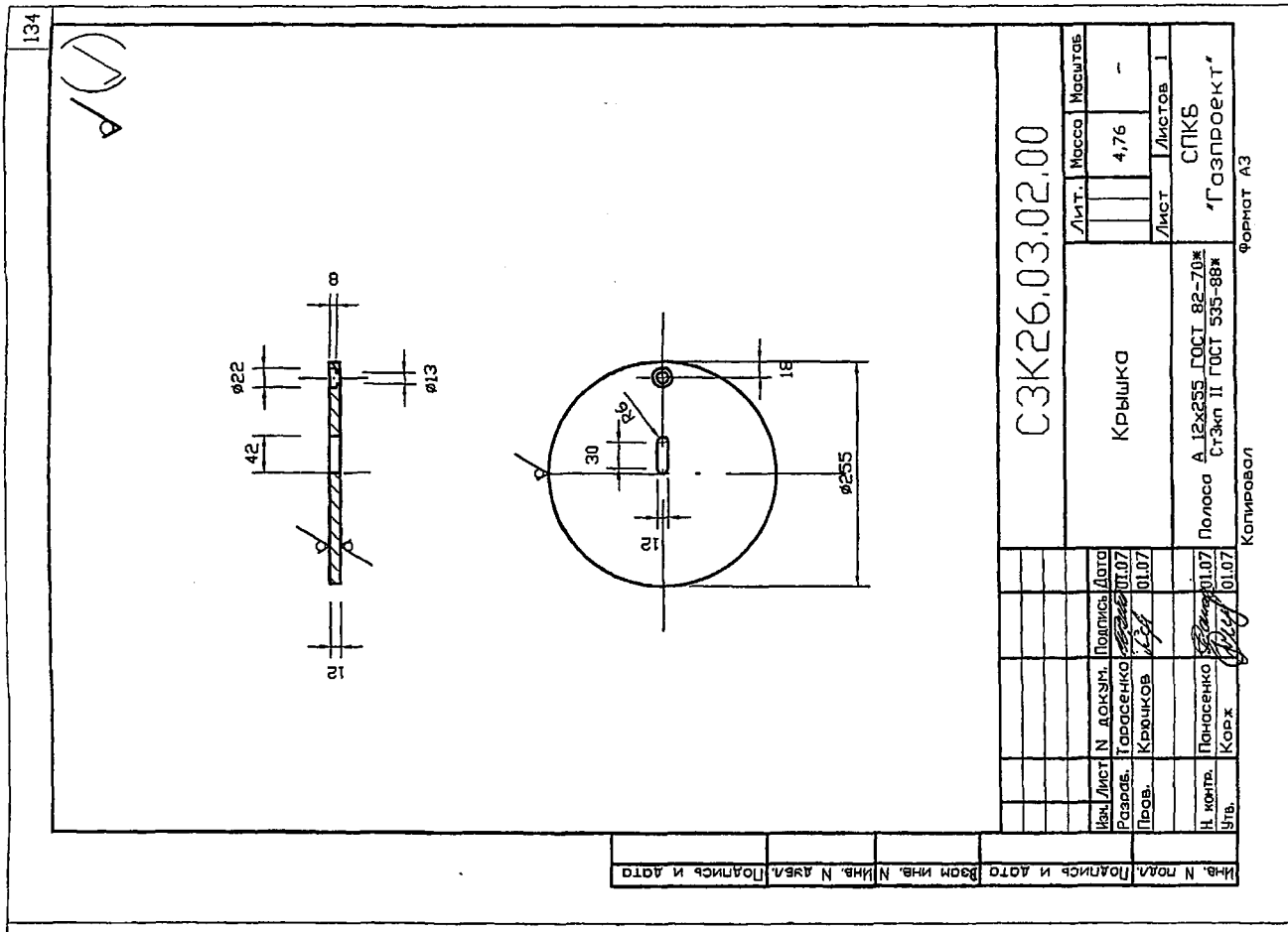


Имя, N посыл, Подпись и дата	Взвешивание, N	Имя, N дубля	Подпись и дата
------------------------------	----------------	--------------	----------------

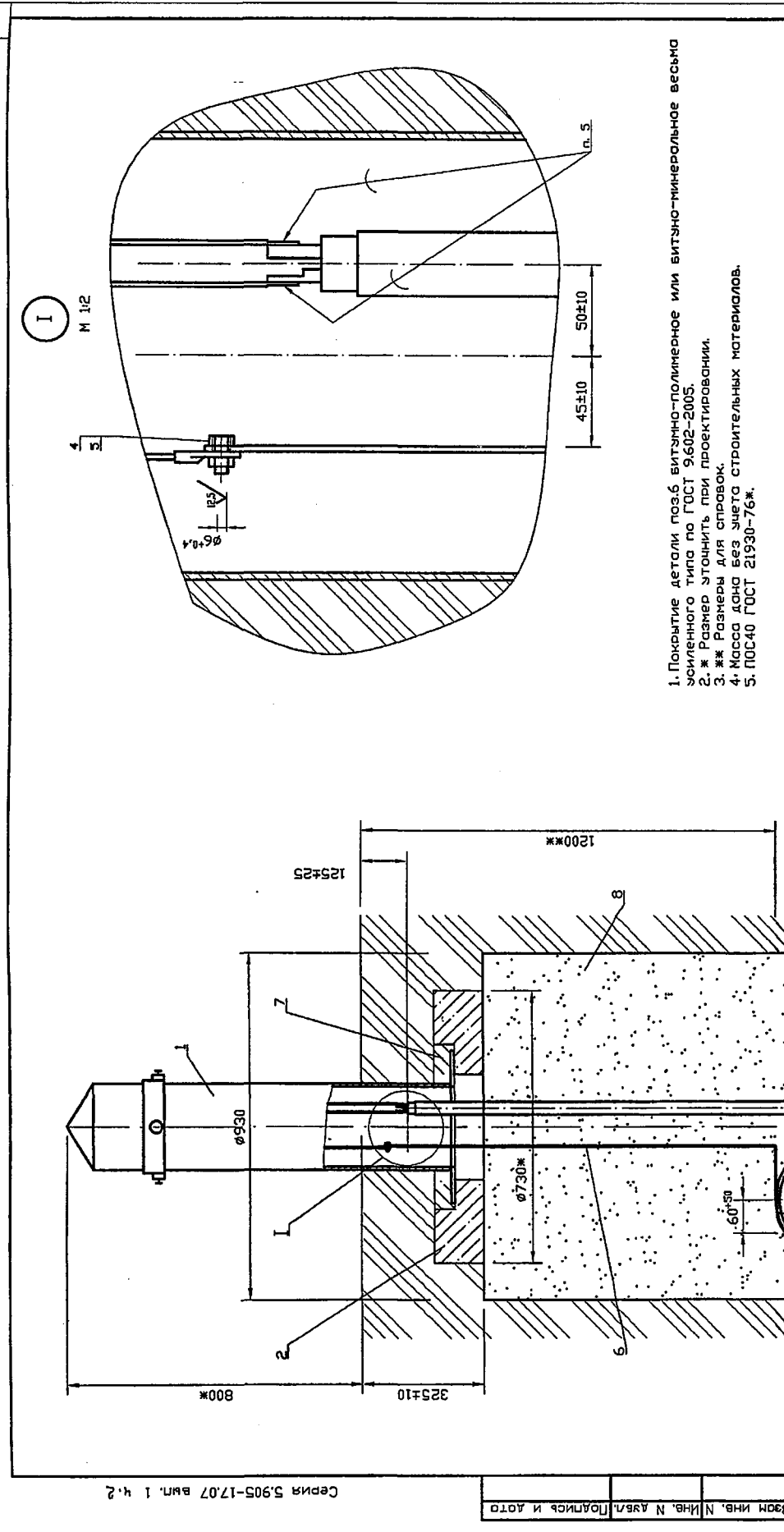
[illegible]

ИМБ, N ПОДЛ. Подпись и АДО	ВЗРОМ ИМБ, N ИМБ, N АВБЛ. Подпись и АДО			

[illegible]



135



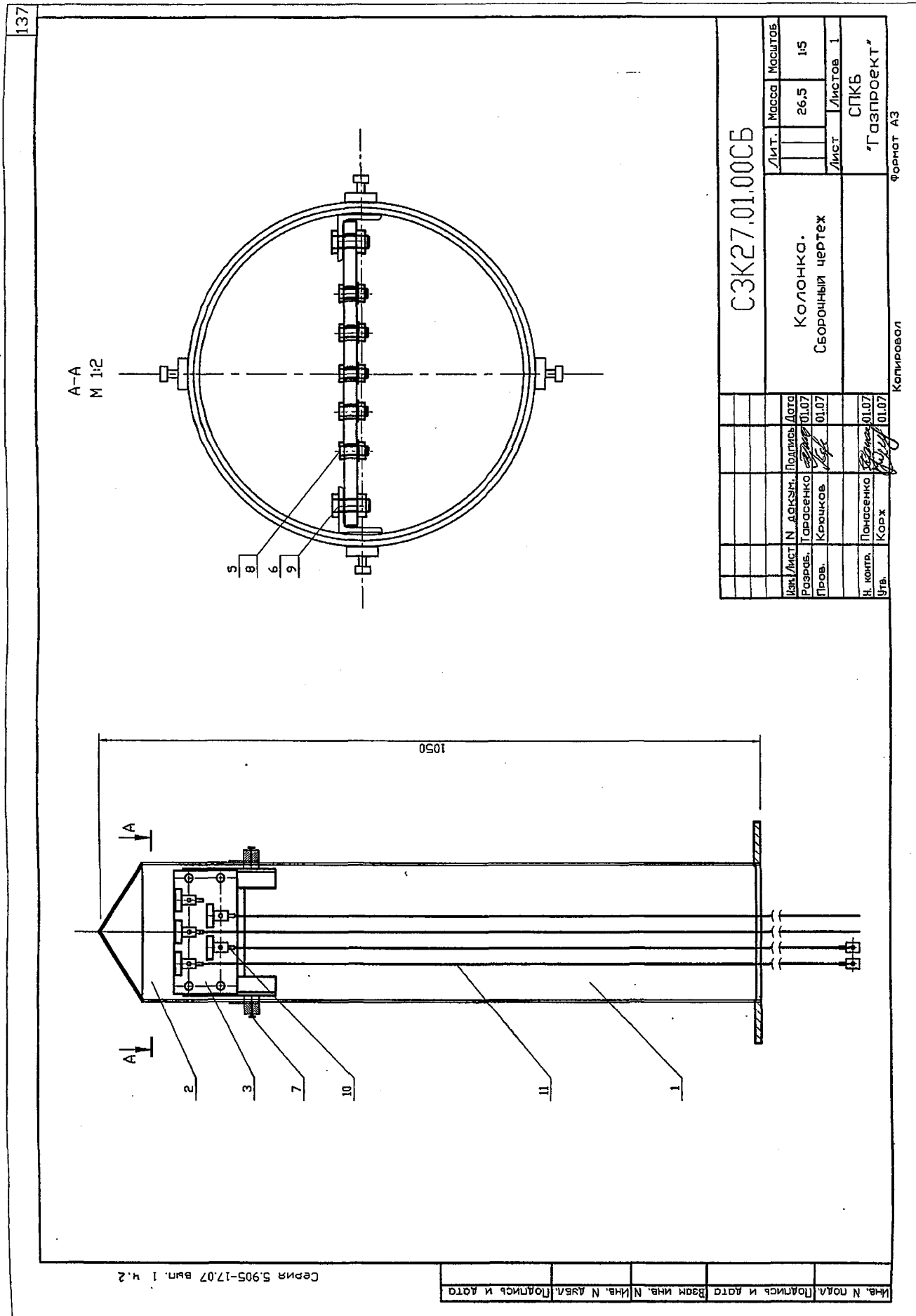
- 1. Покрытие детали поз.6 виточно-полимерное или виточно-минеральное весьма усиленного типа по ГОСТ 9602-2005.
- 2. * Размер уточнить при проектировании.
- 3. ** Размеры для справок.
- 4. Масса дана без учета строительных материалов.
- 5. ПОС.40 ГОСТ 21930-76ж.

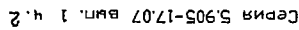
СЗК27.00СВ			
Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Тарасенко	01.07	
Проект.	Крыжков	01.07	
И. контр.	Понсенко	01.07	
Утв.	Корж	01.07	
Контрольно-измерительная		Лит.	Масса
пункт на трубопроводе			120
с колонкой.		Лист	1
Сборочный чертеж		СПКБ	
		"Газпроект"	
		Формат А3	

Копировал

Серия 5.905-17.07 вкл. 1 ч.2

Изм. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № инв. Подпись и дата



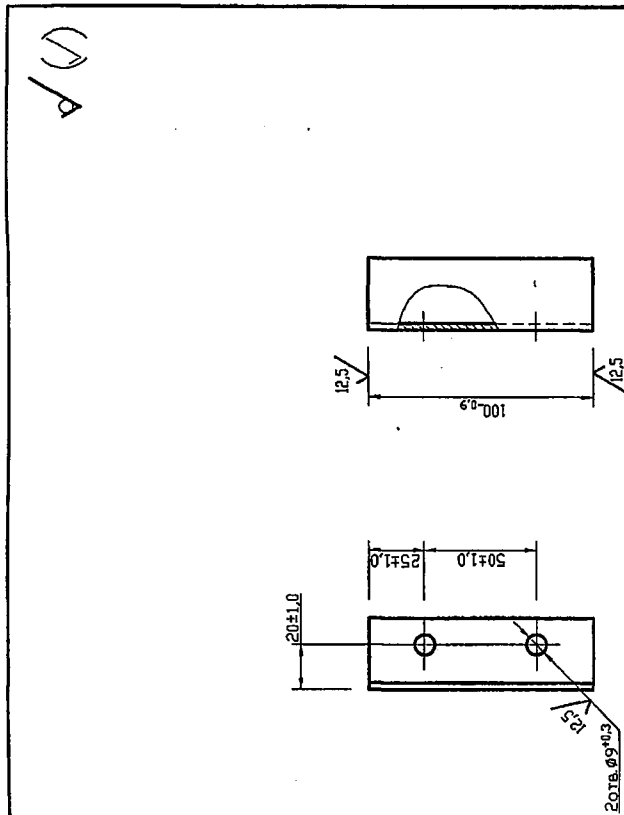
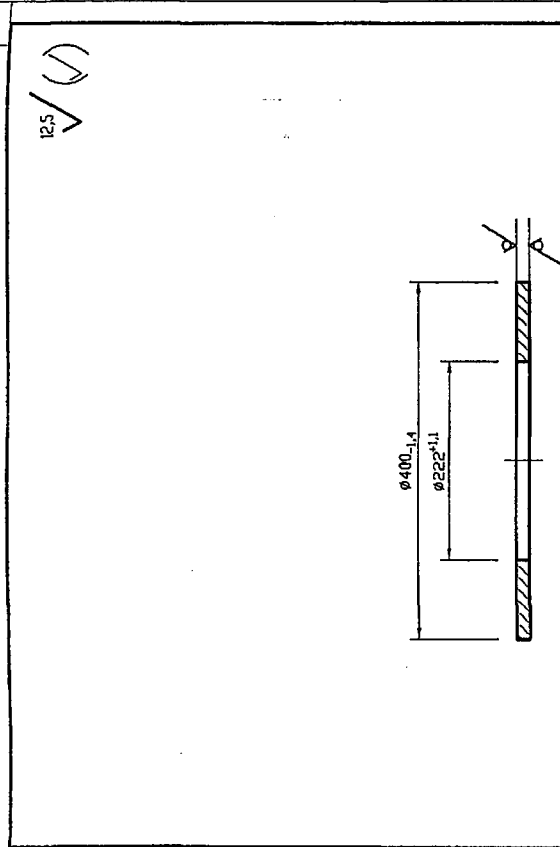


2. * Размеры для справок

Копировал

Копировал

ФОРМОТ А4

[illegible]

Име, N подл.	Подпись и дата	Взам инв. N	Инв. N	Лист	Изм. N	Док. N	Подпись	Дата
И. контр.	И. контр.	Панасенко						01.07
И. утв.	И. утв.	Корж						01.07
Разроб.	Разроб.	Тарасенко						01.07
Прое.	Прое.	Крючков						01.07
Изм. N	Изм. N	Док. N						
Лист	Лист	Лист						
Фланец	Фланец	Фланец						
Лист	Лист	Лист						
Масса	Масса	Масса						
Насытов	Насытов	Насытов						
СЗК27.01.01.02	СЗК27.01.01.02	СЗК27.01.01.02						

Серия 5.905-17.07 Вкл. 1 ч. 2

1. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80ж.
2. * Размеры для справок

Изм. N подл. Подпись и дата

Взам инв. N инв. N д/вкл. Подпись и дата

Изм. N инв. N инв. N д/вкл. Подпись и дата

Изм. Лист N док-м. Подпись Дата

Разреш. Тарасенко 01.07

Проект. Крючков 01.07

И. контр. Панасенко 01.07

Утв. Корж 01.07

Лит. Масса Массовых

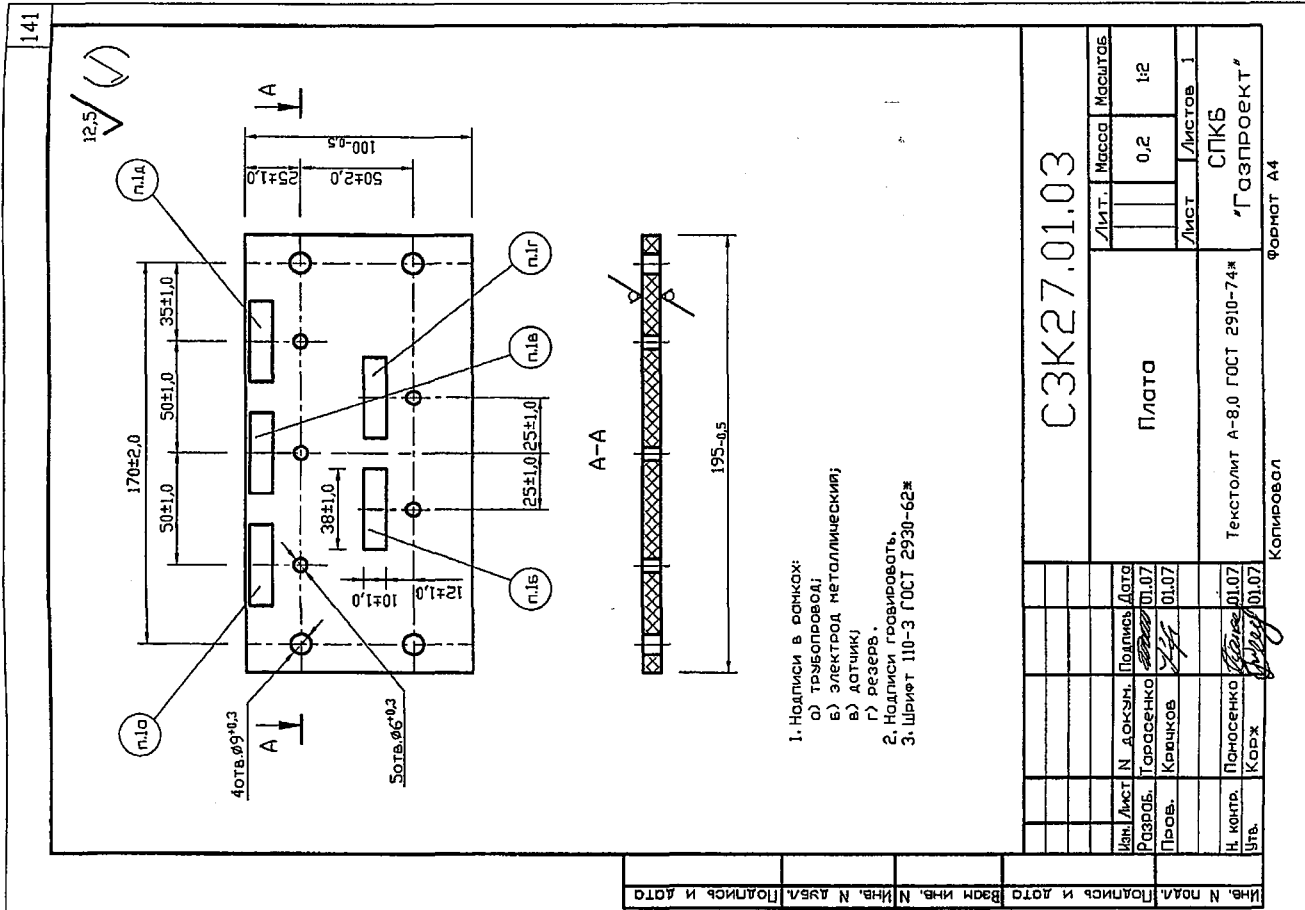
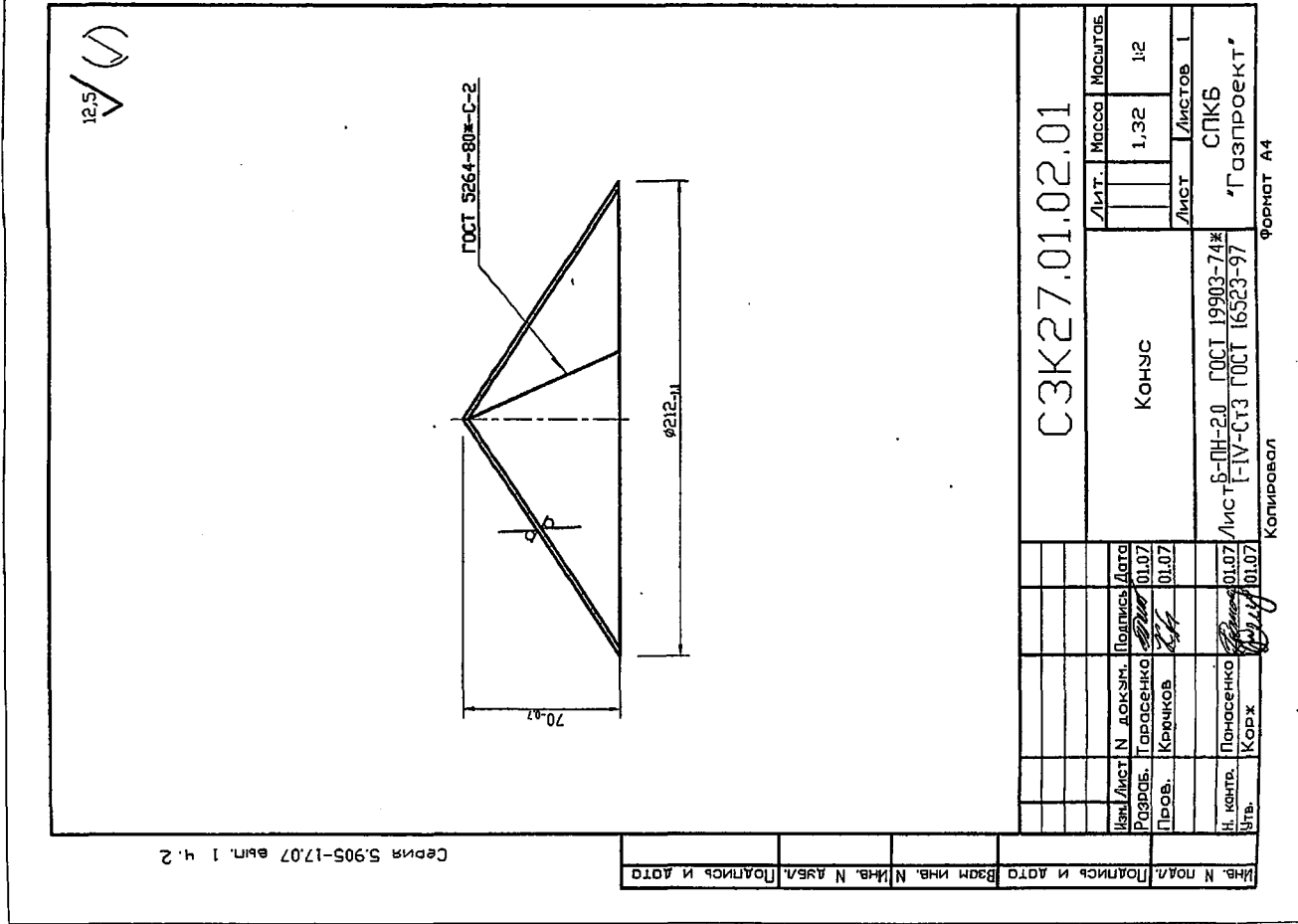
Лист Листов 1 15

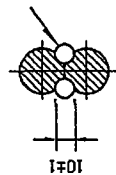
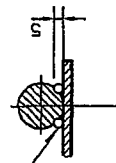
Крышка, Сборочный чертеж

СПКБ "Газпроект"

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Поме- щение
A4			C3K27.01.02.00CB	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4		1	C3K27.01.02.01	Конус	1	
B4		2		Труба		
				Труба 219x3.5 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80ж		
				L = 160-0.74	1	3,1кг
B4		3	C3K27.01.02.02	Полоса		
				Полоса 5x50x6-2 ГОСТ 103-76ж Ст3-1-1 ГОСТ 535-88ж		
				L = 703-2,0	1	1,37 кг
B4		4	C3K27.01.02.03	Бобышка		
				Круг 25-В ГОСТ 2590-88 Ст3-1-1 ГОСТ 535-88ж		
				L = 10-0.36	4	0,04 кг
C3K27.01.02.00						
Крышка						СПКБ "Газпроект"
Формат А4						
Копировал						
Изм. Лист N док-м. Подпись Дата						
Разреш. Тарасенко 01.07						
Проект. Крючков 01.07						
И. контр. Панасенко 01.07						
Утв. Корж 01.07						



A-A
M 1:2

1. После окончания монтажных работ необходимо провести испытание заземляющего устройства согласно 'Правилм устройства электроустановок',
2. Сварка ручная электродуговая.

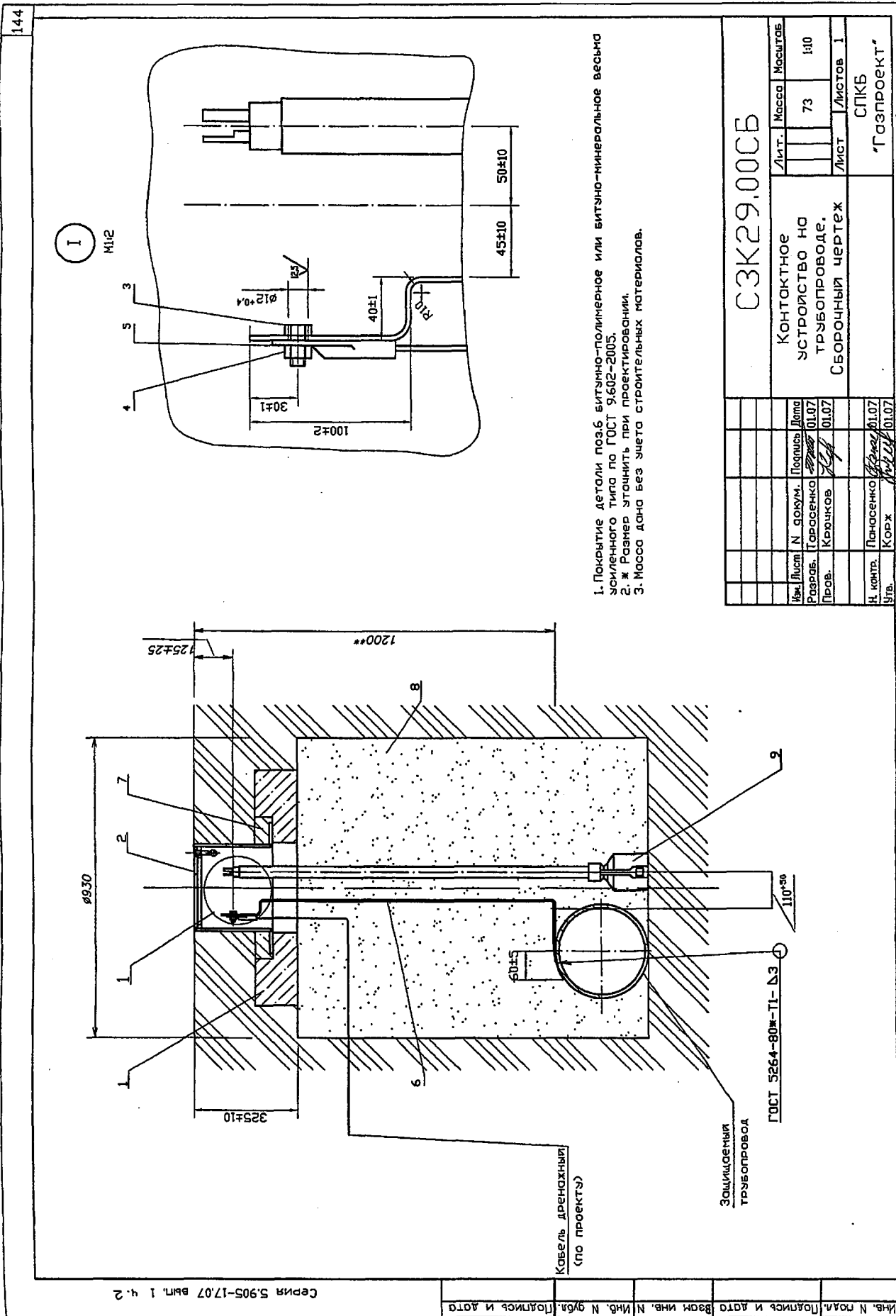
C3K28.00CE

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата	Заземление защитное. Сварочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Розов.	Тарасенко	01.07						
Пров.	Крычков	01.07						
N контр.	Понасенко	01.07				Лист	Листов	1
Уч.	Корж	01.07						

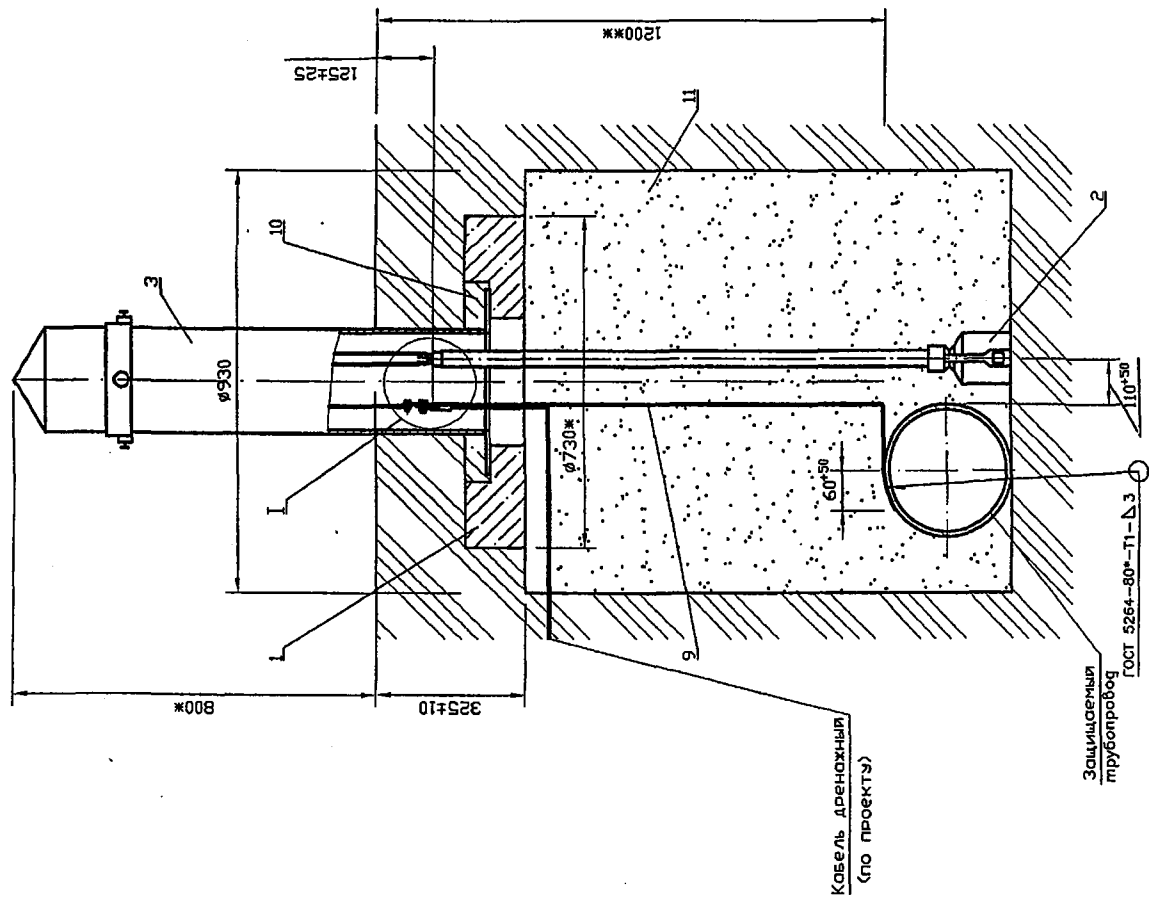
Копировал

Формат А3

[illegible]



[illegible]



Серия 5.905-17.07 ВУЛ. 1 Ч. 2

Имя, N подл.	Полный и дото	Всего иб, N	Иб, N дзе/	Полный и дото

1. Покрытие детали позв. битумно-полимерное или битумно-минеральное весом 250г/м² типа по ГОСТ 9.602-2005.
2. **Ж** Размер уточнить при проектировании.
3. **Ж** Размеры для справок.
4. Масса дана без учета строительных материалов.
5. ПС-40 ГОСТ 21930-76*.

[illegible]

Копировал

Формат А3

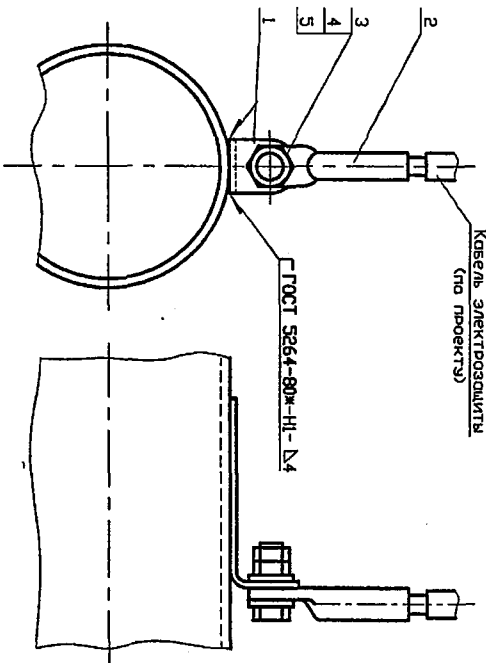
[illegible]

Серия 5.905-17.07 вып. 1 ч.2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			СЗК31.00СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		СЗК31.01.00	Клентник	1	
				Детали		
А4	2		СЗК31.01	Наконечник	7	
				Стандартные изделия		
	3			Болт М10х30,58,096		
				ГОСТ 7798-70ж	2	
	4			Гайка М10,5,096		
				ГОСТ 5915-70ж	2	
	5			Шпиль М10,0,019		
				ГОСТ 11371-78ж	2	
	6			Наконечник 35-10-8		
				ГОСТ 9581-80ж	2	
	7			Кирпич К-0 100 ГОСТ 530-95ж	85	с/м приним.
	8			Лок ЛВ ГОСТ 3634-99ж	1	
Инт. Н. подл.	Подпись и дата	Взам инт. Н	Инт. Н. дубл.	Подпись и дата		
Инт. Лист	Н. док-м.	Подпись	Дата			
Розов.	Торосенко	01.07				
Пров.	Крычков	01.07				
Н. контр.	Понсенко	01.07				
Утв.	Корж	01.07				
Подключение кабеля электропроводки к рельсам железной дороги				Лит.	Лист	Листов
СЗК31.00					1	2
СНБ				"Гознапроект"		
Копировал				Формат А4		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Материалы		
	9			БСГ В15 ПЗ ГОСТ 7473-94ж	0,09	с/м м ³ примеч.
				Песок природный для строительных работ		
	10			Песок природный для строительных работ		
				ГОСТ 8736-93ж	0,1м ³	
	11			Провод М-70		
				ГОСТ 839-80ж	7,0м	
	12			Кабель ВВГ-660 2х2,5		
				ГОСТ 16442-80ж	5,0м	
Инт. Н. подл.	Подпись и дата	Взам инт. Н	Инт. Н. дубл.	Подпись и дата		
Инт. Лист	Н. док-м.	Подпись	Дата			
Марка кирпича и бетона по морозостойкости и водонепроницаемости следует назначать в зависимости от климатических условий и значения расчетных температур наружного воздуха в районе строительства				Лит.	Лист	Листов
СЗК31.00						2
Копировал				Формат А4		

Серия 5.905-17.07 вып. 1 ч.2

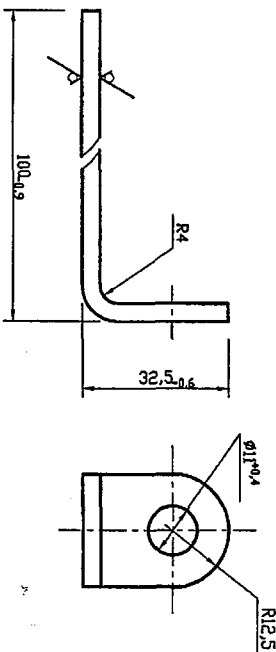


Покрывтие место соединения витязно-полимерное или витязно-тнверальное
весьма усилённого типа по ГОСТ 9602-2005

Инв. N подл.		Подпись и дата		Взам инв. N		Инв. N дубл.		Подпись и дата	
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07	Подпись и дата					
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко	Корж	01.07						
И. контр.	Подошенко								

Копировал

Формат А4



12,5
✓

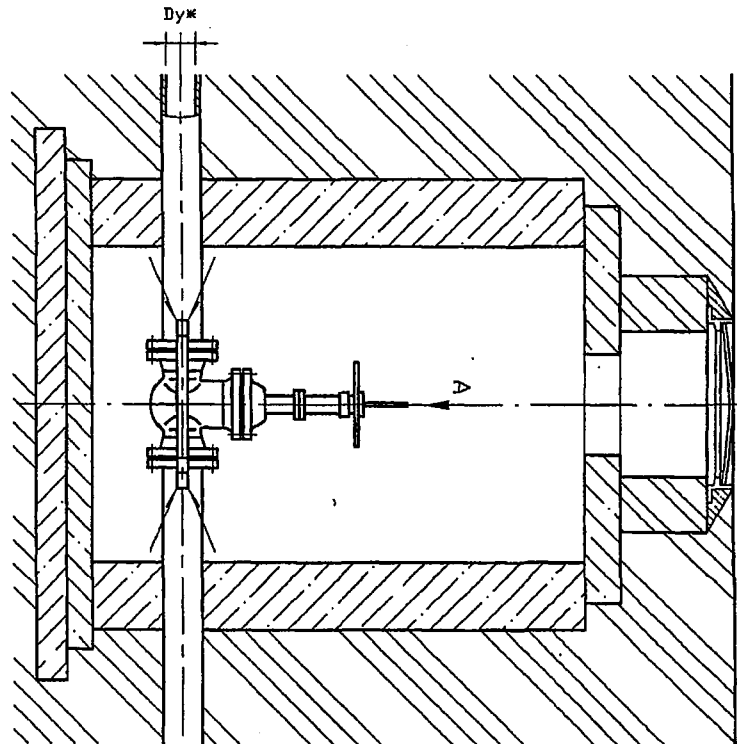
Покрывтие Ц36 Ц1 ГОСТ 3640-94

Инв. N подл.		Подпись и дата		Взам инв. N		Инв. N дубл.		Подпись и дата	
И. контр.	Подосенко	Корж	01.07						
И. контр.	Корж	01.07							
				СЭК32.01					
</									

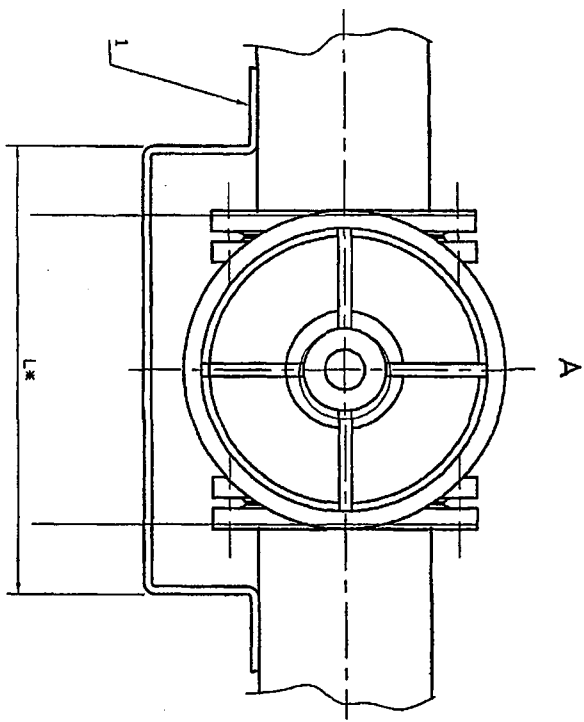
Копировал

Формат А4

Серия 5.905-17.07 вып. 1 ч.2



Обозначение	Условный проход Ду, мм	Л, мм	Масса, кг
СЗКЗ3.00	100, 125	960	1,20
-01	150, 175, 200	1000	1,23
-02	250, 300, 350	1100	1,29
-03	400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000	1225	1,44



1. Покрывать детали поз. 1 битумно-полимерное или битумно-минеральное вещество
измененного типа по ГОСТ 9.602-2005.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 ж-Н1-В-4.

СЗКЗ3.00СБ

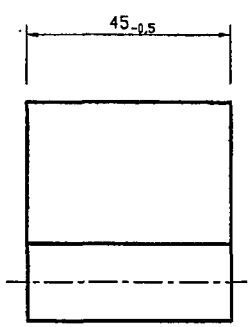
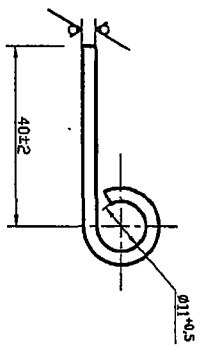
Формат	Поз.	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг
A4	1		СЗКЗ3.01	Детали Переноска	1	
СЗКЗ3.00СБ						
Изм.	Испол.	№ докум.	Подпись	Дата	Установка постоянной	Лит.
Разр.	Горосенко	01.07	01.07	01.07	ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧКИ НА ЗАД-	Масса
Пров.	Крыжков	01.07	01.07	01.07	ВИДЖЕ. СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	сч.
Ил. контр.	Паносенко	01.07	01.07	01.07		тв.а
Итв.	Корж	01.07	01.07	01.07		Лист
"Г.озпроект"						Листов 1

Копировал

Формат А3

Серия 5.905-17.07 вып. 1 ч.2

12,5/11



Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам инв. N	Инв. N дубл.	Подпись и дата
Изм./Лист N докум.	Подпись/Дата			
Разреш. Горосенко	01.07			
Пров. Крыжков	01.07			
И. контр. Подосенко	01.07			
Утв. Корж	01.07			

Наконечник

6-ПН-3.0 ГОСТ 19903-74*

Лист I-IV-С13 ГОСТ 16523-97

СПКБ "Гознапроект"

Лист 0,7 1:1

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			СЭК33.00СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				Переченьные данные для исполнения		
А4		1	СЭК33.01-01	Переченька	1	
				СЭК33.00-01		
				Детали		
А4		1	СЭК33.01-02	Переченька	1	
				СЭК33.00-02		
				Детали		
А4		1	СЭК33.01-03	Переченька	1	
				СЭК33.00-03		
				Детали		
А4		1	СЭК33.01-04	Переченька	1	
				СЭК33.00-04		
				Детали		

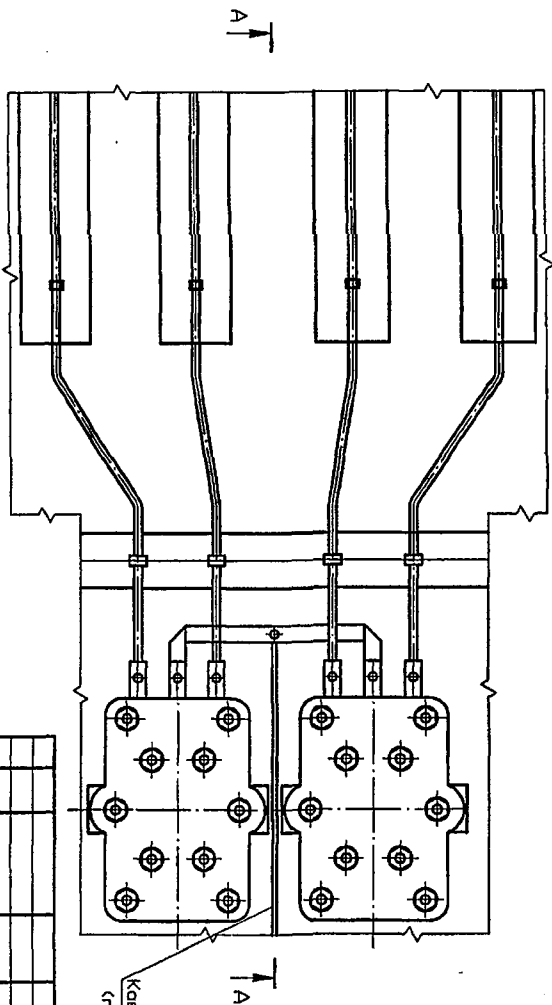
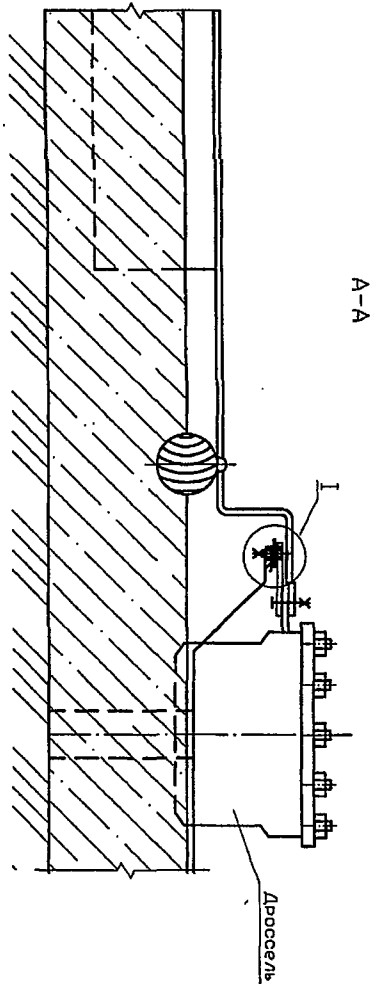
Установка постоянных электроперемики на задвижке

СПКБ "Гознапроект"

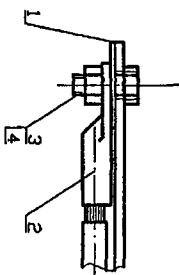
Формат А4

Серия 5.905-17.07 вып. 1 ч.2

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам инв. N	Инв. N дубл.	Подпись и дата



Кабель электрозащиты
(по проекту)



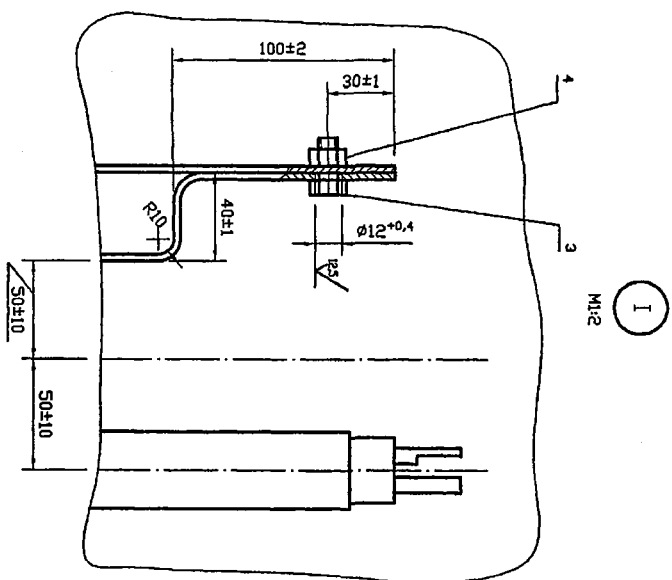
1
М 1:2

Инв. лист N докум.	Подпись	Дата
Разреш.	Торосенко	01.07
Пров.	Крюков	01.07
И. контр.	Полосенко	01.07
Упр.	Корж	01.07
Подключение кабеля электрозащиты к среднему точке питающих дросселей железной дороги. Сводный чертеж		
Лист 1		
Листов 1		
СПКБ "Газпроект"		

Копирован

Формат А3

156



- C3K36.00CB

[illegible]

Копировал

ФОРМАТ А3

157

[illegible]

Инв. Н подл.	Подпись и дата	Взам инв. Н	Инв. Н дубл.	Подпись и дата	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
							5		Полоса 10х50х6-2 ГОСТ 103-76х Ст3-1-1 ГОСТ 535-88х		2,8м
							6		БСТ В15 ПЗ ГОСТ 7473-94х	0,09	м ³ сн. гравит.
							7		Песок привозный для строительных работ ГОСТ 8736-93х		0,94м ³
									Площ. изделия		
							8		Электрода стационарные ЭНЕС-1		100 "ЭНЕС" г.Саратов
									ТУ47 3994-002-10244915-95	1	

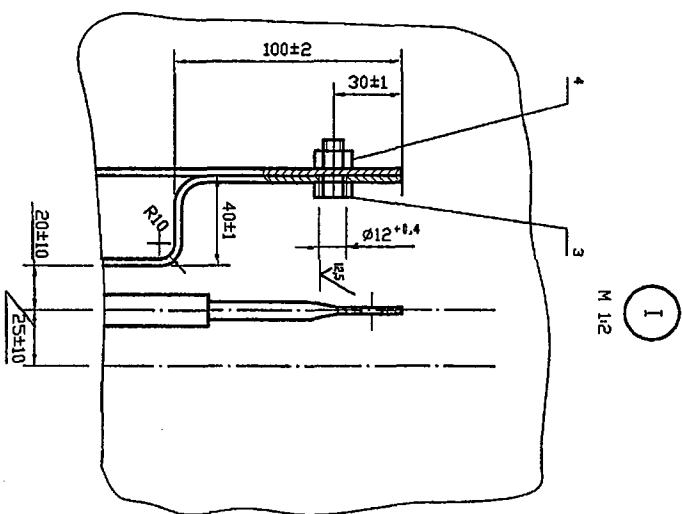
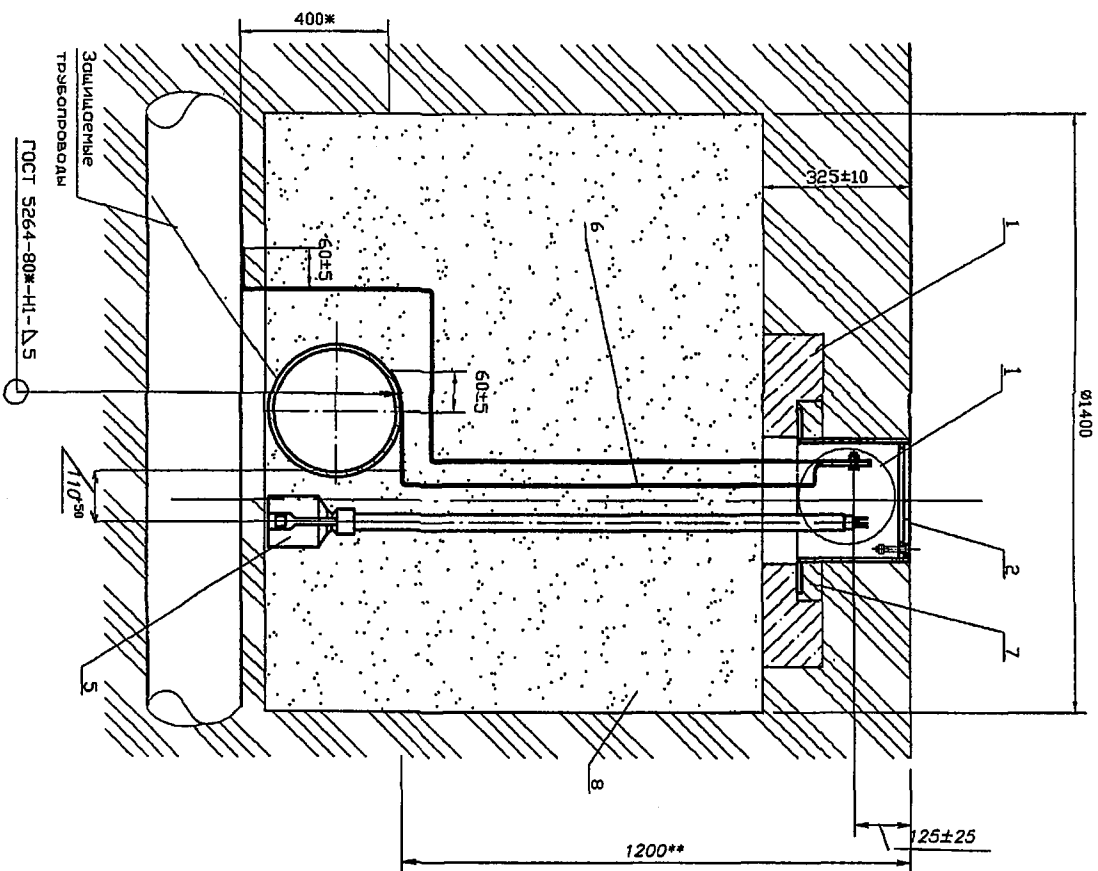
Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости следует назначать в зависимости от грядковых условий и значения расчетных температур наружного воздуха в районе строительства

СЗК36.00

Лист 2

Серия 5.905-17.07 вып. 1 ч.2

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам инв. N	Инв. N дубл.	Подпись и дата



1. Покрывать детали поз.6 витино-полимерное или витино-никерольное вещество усиленного типа по ГОСТ 9602-2005.
2. ж Размер уточнить при проектировании.
3. Масса дана без учета строительных материалов.

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата	СЗК37.00СБ Установка электропроводки дающих переключателей трубопроводов с выходом под ковер. Сборочный чертеж Лист 75 Листов 1 СПКБ "Газпроект"
Разраб.	Технический	01.07			
Пров.	Крышков	01.07			
Н. контр.	Полосенко	01.07			
Утв.	Корж	01.07			

Копировал

Формат А3

159

ФОРМОТ А4

ФОРМАТ А4

Серия 5.905-17.07 вып. 1 ч. 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A3			СЗК38.00С5	Сборочный чертеж		
				Документация		
A4		1	СЗК26.01.00	Георешетчатые элементы	1	
A4		2	СЗК26.03.00	Подушка	1	
				Ковер	1	
				Стандартные изделия		
		3		Болт М10х30,58,096		
				Гост 7798-70ж	1	
		4		Горка М10,5,096-		
				Гост 5915-70ж	1	

СЗК38.00

Установка электропроводки

трех переключателя

под ковер

СПКБ

"Госпроект"

Копировать

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		6		Материалы		
				Полоса		
				Ст-1-1 Гост 535-88ж	4,6м	
		7		БСГ В15 ПЗ Гост 7473-94ж	0,09 м ²	в т.ч. пометки
		8		Песок природный для		
				строительных работ		
				Гост 8736-93ж	0,94м ³	
		5		Прочие изделия		
				Электропроводка стационарная		
				ЗНЕС-1	1	ГОД ЭЖЭС
				ТУ47 3994-002-1024915-95		Госпроект

Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости следует назначать в зависимости от климатических условий и значения расчетных температур наружного воздуха в районе строительства

СЗК38.00

Лист

2

Копировать

Формат А4

163

Инв. Н подл.	Подпись и дата	Взам инв. Н	Инв. Н дубл.	Подпись и дата	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
								Переменные	Данные для исполнения		
									СЗК39.00		
									Прочие изделия		
							9		Протектор с активатором		
									ПМ-5ч ТУ42-10-28-74	5	
									СЗК39.00-01		
									Прочие изделия		
							9		Протектор с активатором		
									ПМ-10ч ТУ42-10-28-74	5	
									СЗК39.00-02		
									Прочие изделия		
							9		Протектор с активатором		
									ПМ-20ч ТУ42-10-28-74	5	

Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости следует назначать в зависимости от грунтовых условий и значений расчетных температур нормального воздуха в районе строительства

СЗК39.00

Лист 2

ФОРМОТ А4

ФОРМОТ А4

Серия 5.905-17.07 вып. 1 ч. 2

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам инв. N	Инв. N дубл.	Подпись и дата

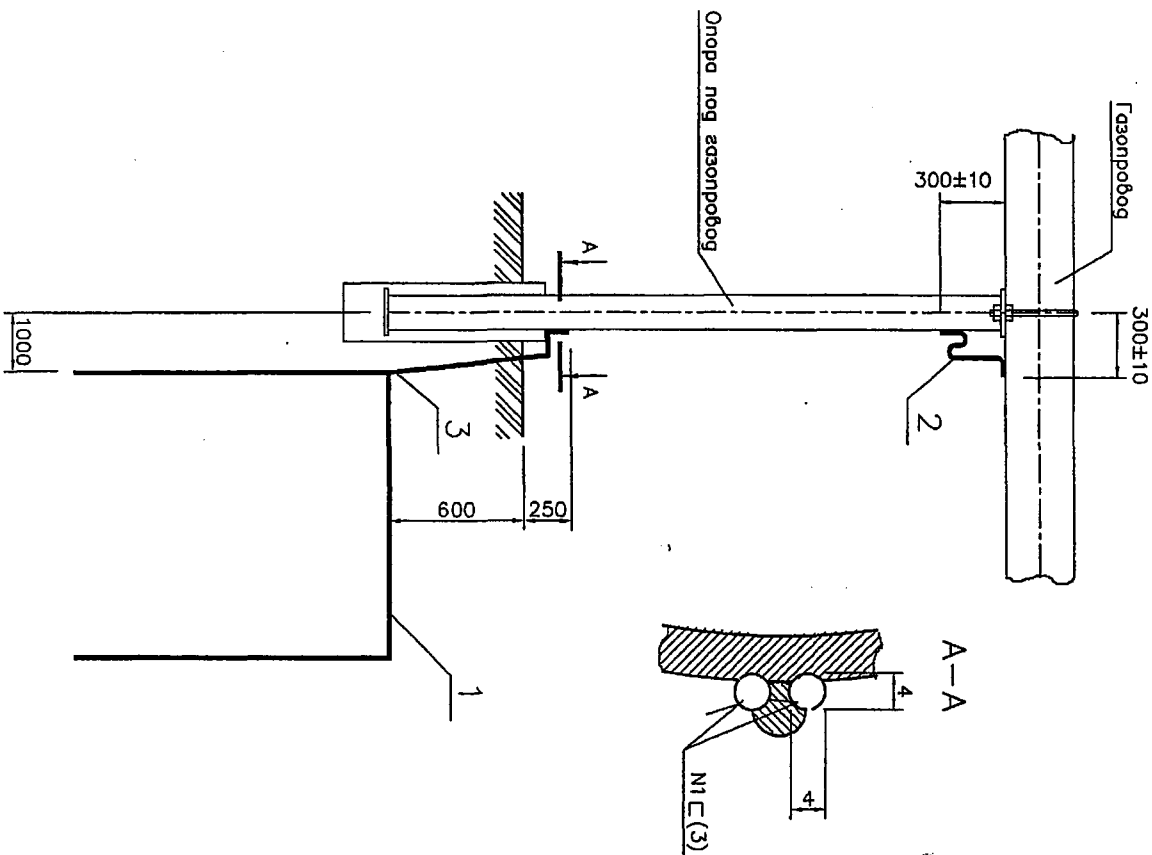


Таблица подбора заземления газопровода

Обозначение	Значения угельного сопротивления грунта, Ом·м
СЗК40.00	10...50
-01	50...100
-02	100...150
-03	150...1000

1. Общий вид выполнен для комбинированного двухстержневого заземлителя. Расположение заземлителя относительно опор и труб показывается на плане газопровода. Тип заземлителя подается по СЗК34.01СБ.
2. Сборка шва N1 ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80*.
3. В пролете пересечения с ВЛ сопротивление заземления газопровода должно быть не более 10 Ом.
4. Монтажные работы выполнять в соответствии с требованиями ПУЭ.

Пример обозначения заземления газопровода в пролете пересечения с ВЛ до 1кВ с комбинированным двухстержневым заземлителем:

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса кг	Примечание
	5.905-17.07 вып.1	Заземление газопровода			
	СЗК40.00-01				

СЗК40.00СБ	
Инв. N подл.	Подпись и дата
Инв. N дубл.	Подпись и дата
Разработ.	Провер.
Корж	Корж
Н. контр.	Н. контр.
Утв.	Утв.
Заземление газопровода.	
Сборочный чертеж	
Лист	Листов
СЛКБ	СЛКБ
Г. озпроект	Г. озпроект

Копировал

Формат А3

Инв. N подл.		Подпись и дата		Взам инв. N		Инв. N дубл.		Подпись и дата		Серия 5.905-17.07 вып. 1 4.2																																												
Формат	Этп	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение СЗК35.00										Примечание																																							
					-	01	02	03																																														
					Документация																																																	
A4			СЗК40.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X																																														
				Сборочные единицы																																																		
A4	1		СЗК40.01	Заземлитель	1																																																	
			-01	Заземлитель		1																																																
			-02	Заземлитель			1																																															
			-03	Заземлитель				1																																														
				Детали																																																		
B4	2			Круг В-6 ГОСТ 2590-88 Ст3пс1-Г ГОСТ 535-88ж L=1000	1	1	1	1																																														
B4	3			Круг В-12 ГОСТ 2590-88 Ст3пс1-Г ГОСТ 535-88ж L=2000	1	1	1	1																																														
					СЗК40.00 <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>N докум.</td> <td>Подпись</td> <td>Дата</td> <td>Лит.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Разроб.</td> <td>Тарасенко</td> <td></td> <td><i>Тарасенко</i></td> <td>01.07</td> <td></td> <td></td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Провер.</td> <td>Крючков</td> <td></td> <td><i>Крючков</i></td> <td>01.07</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н. контр.</td> <td>Панасенко</td> <td></td> <td><i>Панасенко</i></td> <td>01.07</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td>Корж</td> <td></td> <td><i>Корж</i></td> <td>01.07</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> Заземление газопровода СПКВ "Газпроект"										Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов	Разроб.	Тарасенко		<i>Тарасенко</i>	01.07			1	Провер.	Крючков		<i>Крючков</i>	01.07				Н. контр.	Панасенко		<i>Панасенко</i>	01.07				Утв.	Корж		<i>Корж</i>	01.07			
Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов																																															
Разроб.	Тарасенко		<i>Тарасенко</i>	01.07			1																																															
Провер.	Крючков		<i>Крючков</i>	01.07																																																		
Н. контр.	Панасенко		<i>Панасенко</i>	01.07																																																		
Утв.	Корж		<i>Корж</i>	01.07																																																		

Копировал

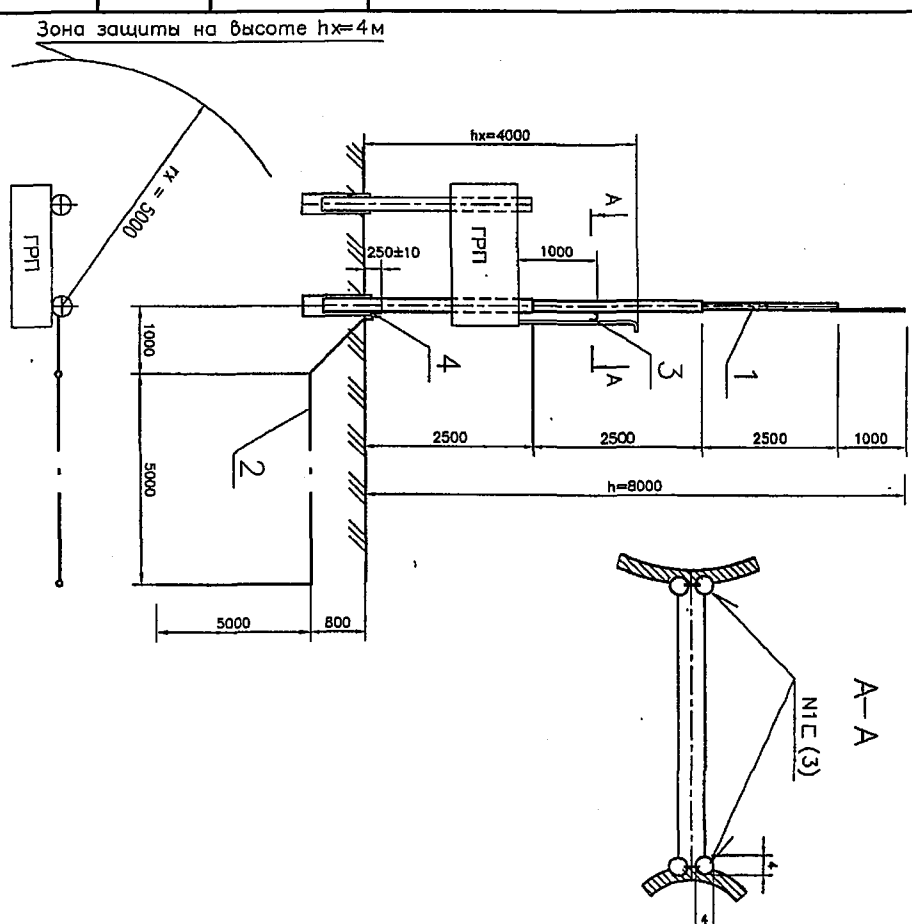
Формат А4

Инв. N подл.		Подпись и дата		Взам инв. N		Инв. N дубл.		Подпись и дата		Серия 5.905-17.07 вып. 1 4.2																																												
Формат	Этп	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение СЗК35.00										Примечание																																							
					-	01	02	03																																														
					Документация																																																	
A4			СЗК40.01 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X																																														
				Сборочные единицы																																																		
A4	1		СЗК40.01	Заземлитель	1																																																	
			-01	Заземлитель		1																																																
			-02	Заземлитель			1																																															
			-03	Заземлитель				1																																														
				Детали																																																		
B4	2			Круг В-6 ГОСТ 2590-88 Ст3пс1-Г ГОСТ 535-88ж L=1000	1	1	1	1																																														
B4	3			Круг В-12 ГОСТ 2590-88 Ст3пс1-Г ГОСТ 535-88ж L=2000	1	1	1	1																																														
					СЗК40.00 <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>N докум.</td> <td>Подпись</td> <td>Дата</td> <td>Лит.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Разроб.</td> <td>Тарасенко</td> <td></td> <td><i>Тарасенко</i></td> <td>01.07</td> <td></td> <td></td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Провер.</td> <td>Крючков</td> <td></td> <td><i>Крючков</i></td> <td>01.07</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н. контр.</td> <td>Панасенко</td> <td></td> <td><i>Панасенко</i></td> <td>01.07</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td>Корж</td> <td></td> <td><i>Корж</i></td> <td>01.07</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> Заземление газопровода СПКВ "Газпроект"										Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов	Разроб.	Тарасенко		<i>Тарасенко</i>	01.07			1	Провер.	Крючков		<i>Крючков</i>	01.07				Н. контр.	Панасенко		<i>Панасенко</i>	01.07				Утв.	Корж		<i>Корж</i>	01.07			
Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов																																															
Разроб.	Тарасенко		<i>Тарасенко</i>	01.07			1																																															
Провер.	Крючков		<i>Крючков</i>	01.07																																																		
Н. контр.	Панасенко		<i>Панасенко</i>	01.07																																																		
Утв.	Корж		<i>Корж</i>	01.07																																																		

Копировал

Формат А4

Серия 5.905-17.07 вып. 1 ч. 2



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Обозначение	Значение удельного сопротивления грунта, Ом/м
СЗК41.00	10 ... 50
-01	50 ... 100
-02	100 ... 150
-03	150 ... 1000

Таблица подбора молниезащиты шквфного газорегуляторного пункта

Высота одиночного стержневого молниеотвода, h (м)	Высота защищаемого сооружения, hх (м)	Зона защиты на высоте 4 м rх (м)
80	40	50

1. Облицовка выполнена для комбинированного двухстержневого молниезащиты. Расположение молниезащиты относительно опор и труб показывается на плане газопровода. Тип заземлителя подбирается по СЗК35.01 СБ (по значению удельного сопротивления грунта).
2. Сборка шва № ручная электросварка. Длина шва не менее 75 мм.
3. Молниезащита выполнена по II категории в соответствии с требованиями РД 34.21.122-87.
4. Защита от прямых ударов молнии выполняется отдельно стоящим стержневым молниезащитой.
5. Молниезащита соединяется токоотводом с заземляющим устройством, величина импеданса которого должна быть не более 50 Ом.
6. При необходимости увеличить число электродов.
7. Молниезащита, молниезащита, токоотвод для предотвращения от коррозии окрасить черной эмалью ПР-115 ГОСТ 6465-76ж, IV, VI за 2 роза.
8. Монтажные работы выполнять в соответствии с требованиями ПУЭ изд.6 РД 34.21.122-87, СНиП 42-01-2002ж.

Пример обозначения молниезащиты шквфного газорегуляторного пункта с комбинированным двухстержневым заземлителем:

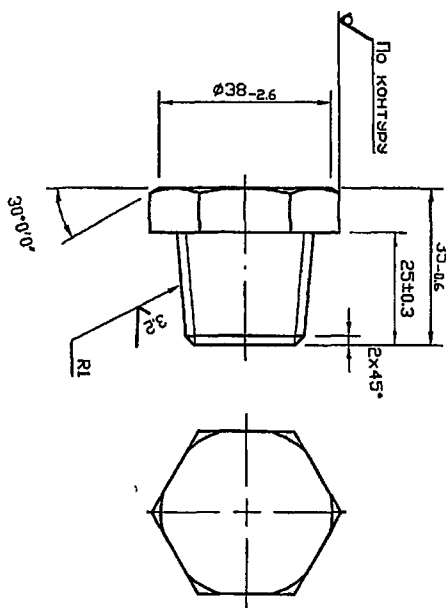
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.изг	Масса кг	Примечание
	5.905-17.07 вып.1 41.00-01	Молниезащита шквфного газорегуляторного пункта.			

Изм. Лист № докум. Подпись, Дата	Молниезащита шквфного газорегуляторного пункта. Сборочный чертеж	Лист 1	Масса	Масштаб
Розроб. [подпись] 01.07				
Провер. [подпись] 01.07				
Н. контр. [подпись] 01.07				
Упр. [подпись] 01.07				

Копировал [подпись] Формат А3

ФОРМАТ А3

Серия 5.905-17.07 вып. 1 ч. 2



12,5

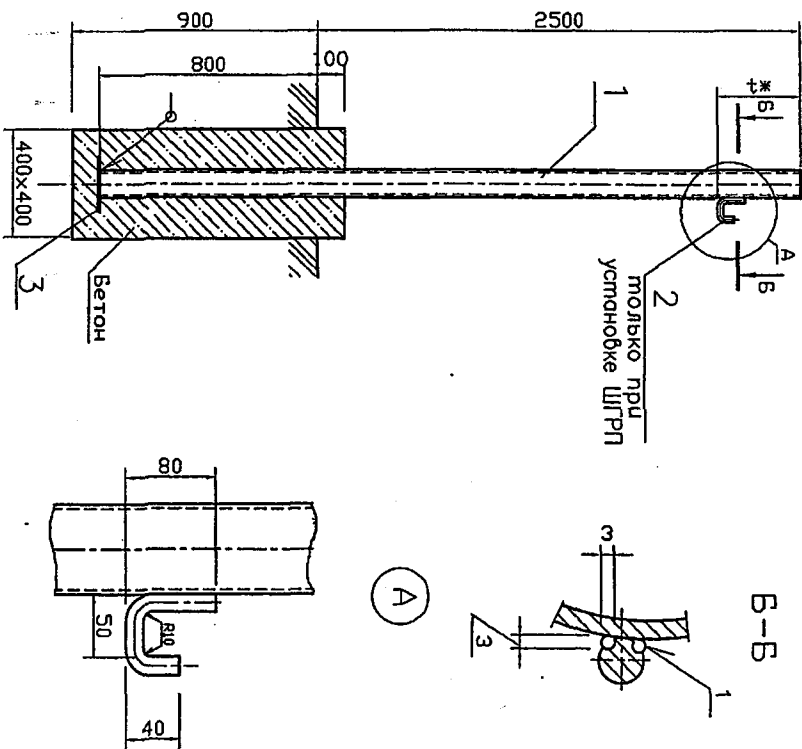
168

					СЗК41.00					
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата						
Разраб.		Тарасенко	<i>Тарасенко</i>	01.87	Лит.	Лист	Листов			
Провер.		Крючков	<i>Крючков</i>	01.07			1			
Молниезащита шкафового азорегуляторного пункта					СПКБ "Газпроект"					
И. контр.		Панасенко	<i>Панасенко</i>	01.07						
Утв.		Корж	<i>Корж</i>	01.07						

Копировал

Формат А4

Серия 5.905-17.07 вып. 1 ч.2



1. тж - размер уточнить при монтаже
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80ж. Катеты швов 3 мм.
3. Сварка шва №1 ручная электродуговая.
4. Для деталей, изготовливаемых без чертёжа, шероховатость обработываемых поверхностей R_a

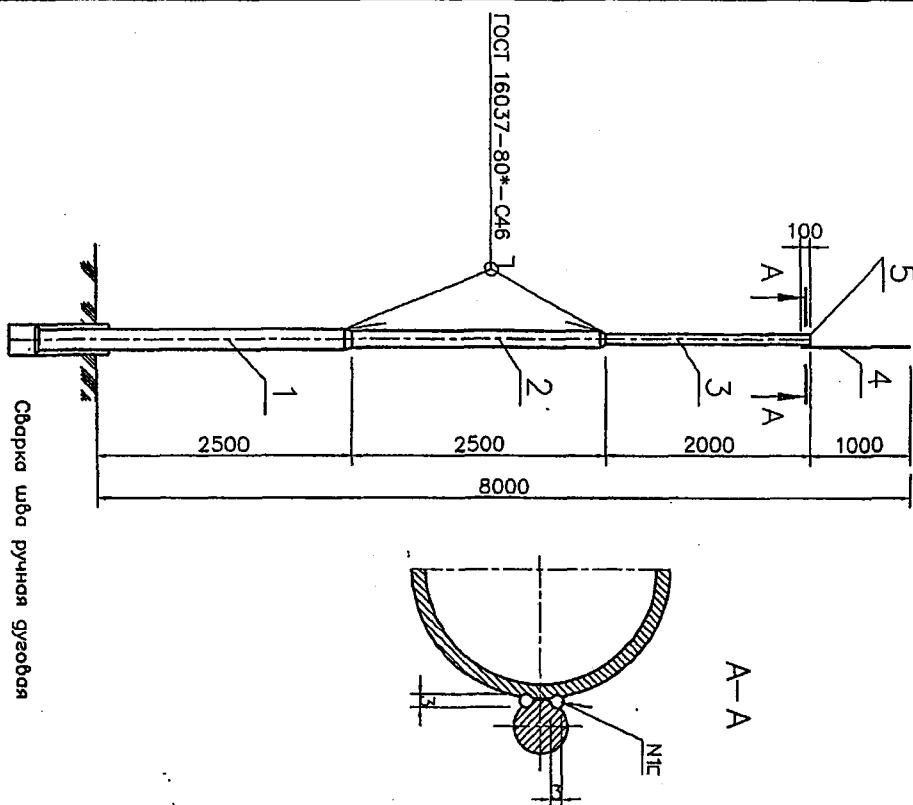
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам инв. N	Инв. N дубл.	Подпись и дата
И.контр.	Подписано			
УТВ.	Корж			
СЗК41.01.01СБ				
Опора.				
Сборочный чертёж				
И.контр.	Подписано			
УТВ.	Корж			
СПКБ				
"Г.азпроект"				
Формат А4				

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам инв. N	Инв. N дубл.	Подпись и дата
И.контр.	Подписано			
УТВ.	Корж			
СЗК41.01.01				
Опора				
СПКБ				
"Г.азпроект"				
Формат А4				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4			СЗК41.01.01СБ	Сборочный чертёж		
Б4		1		Детали		
Б4		2		Основание		
Б4		3		Материалы		
Б4		4		Бетон		
Б4		5		Сварка		
Б4		6		Корж		
Б4		7		Лист		
Б4		8		Лист		
Б4		9		Лист		
Б4		10		Лист		
Б4		11		Лист		
Б4		12		Лист		
Б4		13		Лист		
Б4		14		Лист		
Б4		15		Лист		
Б4		16		Лист		
Б4		17		Лист		
Б4		18		Лист		
Б4		19		Лист		
Б4		20		Лист		
Б4		21		Лист		
Б4		22		Лист		
Б4		23		Лист		
Б4		24		Лист		
Б4		25		Лист		
Б4		26		Лист		
Б4		27		Лист		
Б4		28		Лист		
Б4		29		Лист		
Б4		30		Лист		
Б4		31		Лист		
Б4		32		Лист		
Б4		33		Лист		
Б4		34		Лист		
Б4		35		Лист		
Б4		36		Лист		
Б4		37		Лист		
Б4		38		Лист		
Б4		39		Лист		
Б4		40		Лист		
Б4		41		Лист		
Б4		42		Лист		
Б4		43		Лист		
Б4		44		Лист		
Б4		45		Лист		
Б4		46		Лист		
Б4		47		Лист		
Б4		48		Лист		
Б4		49		Лист		
Б4		50		Лист		
Б4		51		Лист		
Б4		52		Лист		
Б4		53		Лист		
Б4		54		Лист		
Б4		55		Лист		
Б4		56		Лист		
Б4		57		Лист		
Б4		58		Лист		
Б4		59		Лист		
Б4		60		Лист		
Б4		61		Лист		
Б4		62		Лист		
Б4		63		Лист		
Б4		64		Лист		
Б4		65		Лист		
Б4		66		Лист		
Б4		67		Лист		
Б4		68		Лист		
Б4		69		Лист		
Б4		70		Лист		
Б4		71		Лист		
Б4		72		Лист		
Б4		73		Лист		
Б4		74		Лист		
Б4		75		Лист		
Б4		76		Лист		
Б4		77		Лист		
Б4		78		Лист		
Б4		79		Лист		
Б4		80		Лист		
Б4		81		Лист		
Б4		82		Лист		
Б4		83		Лист		
Б4		84		Лист		
Б4		85		Лист		
Б4		86		Лист		
Б4		87		Лист		
Б4		88		Лист		
Б4		89		Лист		
Б4		90		Лист		
Б4		91		Лист		
Б4		92		Лист		
Б4		93		Лист		
Б4		94		Лист		
Б4		95		Лист		
Б4		96		Лист		
Б4		97		Лист		
Б4		98		Лист		
Б4		99		Лист		
Б4		100		Лист		

Серия 5.905-17.07 вып. 1 ч. 2

Изм. N подл.	Подпись и дата	Взам инв. N	Изм. N дубл.	Подпись и дата
Изм. Лист N докум.	Подпись Дата			
Разработ. Тарасенко	01.07			
Провер. Крючков	01.07			
Н.Контр. Панасенко	01.07			
Утв. Корж	01.07			
СЗК41.01.00СБ				
Молниествод.				
Сборочный чертеж				
Лит. Листов 1				
СПКВ				
"Газпроект"				
Формат А4				



Изм. N подл.		Подпись и дата		Взам инв. N		Изм. N дубл.		Подпись и дата								
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Количество по исполнению СЗК36.01-										Примечание
						-	01	02	03							
					Документация											
A4			СЗК41.01.00СБ		Сборочный чертеж	X	X	X	X							
					Детали											
A4		1	СЗК41.01.01СБ		Опора											
БЧ		2		Труба	76x3.5 ГОСТ 10704-91 В-10 ГОСТ 10705-80ж											
					L=2500	1	1	1	1							
БЧ		3		Труба	57x3.5 ГОСТ 10704-91 В-10 ГОСТ 10705-80ж											
					L=2000	1	1	1	1							
БЧ		4		Круг	В-12 ГОСТ 2590-88 Ст3пс1-1 ГОСТ 535-88ж											
					L=1100	1	1	1	1							
					Переход 100x65x4 ОСТ 36-42-81	1	1	1	1							
					Переход 65x50x3,5 ОСТ 36-42-81	1	1	1	1							
		5	СЗК41.01.02		Заглушка dy50x4	1	1	1	1							

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

169