

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ г. МОСКВЫ.
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
МОСИНЖПРОЕКТ

**СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
ДЛЯ ЧУГУННЫХ НАПОРНЫХ ТРУБ**

$\Delta_y = 100 \div 1000$ мм

**АЛЬБОМ ПС-145
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Самохвалов*
НАЧАЛЬНИК ОНСК *Козеев* Козеева

МОСКВА. 1980 г.

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ г. МОСКВЫ
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
МОСИНЖПРОЕКТ

**СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
ДЛЯ ЧУГУННЫХ НАПОРНЫХ ТРУБ**

$D_u = 100 \div 1000$ мм

**Альбом ПС-145
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

Москва 1980 г.

СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПАСПОРТИЗАЦИЯ	АРГТ	АРХ. №
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ ОБЩАЯ.</u>				
2-3	145-008 Т3	Стальные переходные элементы Соединение листов		4085/РО
4-6	145-009 Р1	Стальные переходные элементы Линейчатая завеска		4086/РО
7	145-001 Т1	Стальные переходные элементы Сортамент и технические характеристики	1	4087/РО
8	145-002 Т3	Стальные переходные элементы Область применения	2	4088/РО
9	145-003 Т4	Стыковые соединения переходных элементов с чугунными напорными трубами $D_u = 100 \div 600$ мм. Детали	3	4089/РО
10	145-004 Т4	Стыковые соединения переходных элементов с чугунными напорными трубами $D_u = 100 \div 600$ мм. Узлы I - II	4	4090/РО
11	145-005 Т4	Стыковые соединения переходных элементов с чугунными напорными трубами $D_u = 700 \div 1800$ мм. Детали	5	4091/РО
12	145-006 Т4	Стыковые соединения переходных элементов с чугунными напорными трубами $D_u = 700 \div 1800$ мм. Разрезы	6	4092/РО
13	145-007 Т1	Стыковые соединения переходных элементов с чугунными напорными трубами $D_u = 700 \div 1800$ мм. Узлы I - III	7	4093/РО

СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	Лист	АРХ. №
		<u>Документация по сборочным единицам.</u>		
14	145-010 СВ	Переходные элементы типа РДЧГ для чугунных труб $\Delta u = 100 \div 600$ мм по ГОСТ 9583-75. Сборочный чертёж	8	4097/пс
15	145-010	Переходные элементы типа РДЧГ для чугунных труб $\Delta u = 100 \div 600$ мм по ГОСТ 9583-75. Спецификация	9	4098/пс
16	145-020 СВ	Переходные элементы типа РДЧГ для чугунных труб $\Delta u = 700 \div 1000$ мм по ГОСТ 9583-75. Сборочный чертёж.	10	4099/пс
17	145-020	Переходные элементы типа РДЧГ для чугунных труб $\Delta u = 700 \div 1000$ мм по ГОСТ 9583-75. Спецификация.	11	4100/пс
18	145-030 СВ	Переходные элементы типа РДЧМГ для чугунных труб $\Delta u = 100 \div 300$ по ГОСТ 21053-75. Сборочный чертеж.	12	4101/пс
19	145-030	Переходные элементы типа РДЧМГ для чугунных труб $\Delta u = 100 \div 300$ мм по ГОСТ 21053-75. Спецификация.	13	4102/пс
20	145-040 СВ	Переходные элементы типа ВДЧГ для чугунных труб $\Delta u = 700 \div 1000$ мм по ГОСТ 9583-75. Сборочный чертёж	14	4103/пс
21	145-040	Переходные элементы типа ВДЧГ для чугунных труб $\Delta u = 700 \div 1000$ мм по		

				145-008 ТИ	АЛЬБОМ №С-145
				СТАДИОН ПЕРЕХОДНЫЕ ЗАЕМЕНТЫ	СТАДИОН МАССА МАССА — — —
ИМЯ ОДА	ВАСИЛИЙ	Лог-			АИСТ
ФИОМ	ВАСИЛИЙ	Григорьев			АРХ. № 40605/пс
МАКСИМ.	БУРДОВ	Стадион			
ПРИМЕЧАНИЕ					
ПРИМЕЧАНИЕ					

СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Лист	АРХ. №
22	145-011	ГОСТ 9583-75. СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛИ ПЕРЕХОДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ТИПА РЧГ ДЛЯ ЧУГУННЫХ ТРУБ $\Delta u = 100 \div 600$ ММ по ГОСТ 9583-75. ОБЕЧАЙКА ПОЗ. от 1 до 4-08	15	4104/БС
23	145-021	ДЕТАЛИ ПЕРЕХОДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ТИПА РЧГ ДЛЯ ЧУГУННЫХ ТРУБ $\Delta u = 700 \div 1000$ ММ по ГОСТ 9583-75. ОБЕЧАЙКА ПОЗ. от 1-09 до 1-12	16	4105/БС
24	145-023	ДЕТАЛИ ПЕРЕХОДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ТИПА РЧГ ДЛЯ ЧУГУННЫХ ТРУБ $\Delta u = 700 \div 1000$ ММ по ГОСТ 9583-75 ДИАФРАГМА ПОЗ. от 3 до 3-03	17	4106/БС
25	145-031	ДЕТАЛИ ПЕРЕХОДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ТИПА РЧМГ ДЛЯ ЧУГУННЫХ ТРУБ $\Delta u = 100 \div 300$ ММ по ГОСТ 21053-75. ОБЕЧАЙКА ПОЗ. от 4-13 до 4-17	18	4107/БС
26	145-041	ДЕТАЛИ ПЕРЕХОДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ТИПА ВЛЧГ ДЛЯ ЧУГУННЫХ ТРУБ $\Delta u = 700 \div 1000$ ММ по ГОСТ 9583-75 ОБЕЧАЙКА ПОЗ. от 4-18 до 4-21	19	4108/БС
27	145-012; 145-032; 145-042	ДЕТАЛИ ПЕРЕХОДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ТИПА РЧГ, ВЛЧГ, ВЛЧМГ ДЛЯ ЧУГУННЫХ ТРУБ $\Delta u = 100 \div 1000$ ММ по ГОСТ 9583-75 и ТРУБ $\Delta u = 100 \div 300$ ММ по ГОСТ 21053-75. БАТРУБОК ПОЗ. от 2 до 2-17	20	4109/БС
			21	4110/БС

145 - 000 ТУ			АЛЬБОМ № 245	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	АРИТ	1673 . 14 . 1985 г.
СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ				
ИЗД. СТА.	КОЗЕЕВА	—		
ГА. ИМЯ	АФОНИН	—		
ВЕД. ИМЯ	БУРЧЕВ	—		
ДОБРОГ.				
Провер.				
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА			ИНСР	МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ г. МОСКВА

I. Общая часть.

При проектировании напорных сетей водопровода и канализации наряду с же-

лезобетонными трубами применяются чугунные трубы, которые используются для соединения инженерных участков трубопроводов. На углах поворота, в местах про-
тавок трубопроводной арматуры и фасонных частей в случае отсутствия требующихся чугунных деталей трубопровода должны выбираться из стали.

В настоящемальбоме разработаны чертежи стальных переходных элементов, пред назначенных для соединения в напорных трубопроводах чугунных труб со стальными трубами как ^{на} инженерных участках, так и в местах установки трубопроводной арматуры, фасонных частей.

С введением в действие настоящегоальбома анулируетсяальбом РС-130
"Стальные переходные элементы для чугунных напорных труб $D_u = 100 - 300$ мм".

II. Конструктивные решения стальных переходных элементов.

Конструкции переходных элементов для чугунных напорных труб $D_u = 100 - 300$ мм состоят из двух деталей - обечайки (раструбной или втулочной), обеспечивающей соединение с чугунными трубами и патрубка диаметром, соответствующим диаметру стальных труб.

Несколько видов переходных элементов типа РДЧГ для чугунных труб $D_u = 700 - 1000$ мм. Они состоят из обечайки и патрубка.

Стальные переходные элементы разработаны двух типов:

РДЧГ и РДЧМГ - раструб - гладкий конец.

РДЧГ - втулка - гладкий конец.

Переходные элементы типа РДЧГ предназначены для чугунных труб $D_u = 100 - 300$ мм и $D_u = 700 - 1000$ мм по ГОСТ 9583-75. Переходные элемен-

ты типа РДЧМГ предназначены для чугунных труб $D_u = 100 - 300$ мм по ГОСТ 21053-75.

Втулочные переходные элементы типа ВЛЧГ разработаны только для чугунных труб $D_u = 700 - 1000$ мм. В остальных случаях втулочным переходным элементом может служить стальная труба необходимой длины и диаметра.

Типы и габаритные размеры приведены на листе 1.

Маркировка стальных переходных элементов /например РДЧГ-3/ обозначает:

- тип элемента / буквальное обозначение /;
- диаметр условного прохода в дм / цифровое обозначение /.

III. Технические требования к стальным переходным элементам

Детали стальных переходных элементов /за исключением патрубка/ должны изготавливаться из полосовой стали по ГОСТ 103-76 и ГОСТ 82-70 из стали марки ВСт3 ср 2-4 по ГОСТ 380-71.

Патрубок изготавливается из стальной трубы соответствующего диаметра по ГОСТ 10704-76, марка стали ВСт3ср 2-4.

Сборка переходных элементов должна осуществляться в горячем виде.

			145-080 лз	Альбом РС-145	
			Стальные переходные элементы	СТАЛЬ	МАССА
Нач.нум.	Изображ.	График.			
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					
45					
46					
47					
48					
49					
50					
51					
52					
53					
54					
55					
56					
57					
58					
59					
60					
61					
62					
63					
64					
65					
66					
67					
68					
69					
70					
71					
72					
73					
74					
75					
76					
77					
78					
79					
80					
81					
82					
83					
84					
85					
86					
87					
88					
89					
90					
91					
92					
93					
94					
95					
96					
97					
98					
99					
100					
101					
102					
103					
104					
105					
106					
107					
108					
109					
110					
111					
112					
113					
114					
115					
116					
117					
118					
119					
120					
121					
122					
123					
124					
125					
126					
127					
128					
129					
130					
131					
132					
133					
134					
135					
136					
137					
138					
139					
140					
141					
142					
143					
144					
145					
146					
147					
148					
149					
150					
151					
152					
153					
154					
155					
156					
157					
158					
159					
160					
161					
162					
163					
164					
165					
166					
167					
168					
169					
170					
171					
172					
173					
174					
175					
176					
177					
178					
179					
180					</td

Токарная обработка обечайки переходных элементов должна производиться после сварки деталей.

Правила приемки.

Каждый переходный элемент должен подвергаться осмотру и обмеру. Трещины и раки, занаты и газовые риски на поверхности вставок не допускаются. Незначительная язва, забоин, вмятины, мелкие риски и следы зачистки дефектов допускаются в пределах допускаемых отклонений в размерах.

Допускаемое отклонение в размерах переходных элементов и их деталей не должно превышать величин, указанных на чертежах.

Рабочие поверхности деталей подвергающиеся токарной обработке должны иметь класс чистоты поверхности не ниже 7° по ГОСТ 2789-73.

Методы испытания.

На заводе изготовителе должен производиться 100%-ный контроль сварных швов физическими методами без разрушения контролируемых соединений. Методы контроля устанавливаются заводом-изготовителем.

Если контроль физическими неразрушающими методами невозможен переходные элементы подвергаются испытанию внутренним гидравлическим давлением. Испытательное давление принимается равным 18 атм.

Испытание производить постепенным повышением давления до испытательного с выдержкой под ним не менее 10 мин.

В процессе испытания переходные элементы должны выстукиваться молотком массой 0,5 кг.

Переходные элементы считаются выдержавшими испытание, если к моменту его окончания не будет обнаружено течи или „потения” поверхности.

Допускается замена выявленных непроваров шва с последующей зачисткой этих мест с повторной проверкой переходного элемента.

Защита от коррозии.

По договорённости с заводом-изготовителем на внутреннюю поверхность переходных элементов наносится антикоррозийное покрытие. Необходимость и тип этого покрытия в зависимости от агрессивности транспортируемой жидкости указывается в заявке на изготовление переходных элементов. К внутренней поверхности относятся и наружные поверхности втулочной части переходных элементов типа ВЛЧГ.

Тип антикоррозийной защиты наружных поверхностей переходных элементов устанавливается в проекте конкретного трубопровода в зависимости от степени агрессивного воздействия среды и назначения переходных элементов и наносится в процессе строительства трубопровода.

				145-000-П3	AABBOM PC-145
Стальные переходные элементы					
НАЧ.ОТД.	ЦОЗЕЕВА	<i>Л.С.</i>	СТАВКА	МАССА	МАСШТАБ
Г.И.ИЖ.	АФОНИН	<i>Л.С.</i>	—	—	—
ЗЕД.ИЖ.	БУДДЕВ	<i>Л.С.</i>	—	—	—
ДОКУМЕНТР.			АНДТ	АРХ №4088/АС	
ПРОВЕРКИ			ДИСК	МосНИИГАРЭент г.Москва.	

IV Применение переходных элементов.

Стальные переходные элементы предназначены для применения в чугунных калорийных трубопроводах с внутренним давлением 10 и 15 атм.

Применение их допускается только в случае отсутствия требуемых чугунных фасонных частей и арматуры, а также в местах перехода в трубопроводе с чугунных труб на стальные.

Схемы применения переходных элементов даны на листе 2.

Типы и количество их должны быть указаны в проекте трубопровода.

Соединение переходных элементов с чугунными трубами по ГОСТ 9583-75 осуществляется на резиновых уплотнительных колцах, а с чугунными трубами по ГОСТ 21053-75 - на резиновых уплотнительных манжетах, т.е. применяются те же резиновые уплотнители, что и для чугунных труб соответствующих диаметров.

Соединение переходных элементов со стальными трубами осуществляется на сварке.

Стыковое соединение чугунных труб с распиленными переходными элементами должно быть обетонированы бетоном М100 после окончания испытаний трубопровода.

На стыковые соединения чугунных труб с стыковыми переходными элементами устраивается воротник из бетона М100 также после окончания испытаний трубопровода.

V Гарантийный поставщик.

Переходные элементы должны быть прошиты техническим контролем предприятия - изготовителя.

Изготовитель гарантирует соответствие переходных элементов требованиям настоящего альбома при соблюдении потребителем условий применения.

На боковой поверхности каждого переходного элемента несываемой краской должно быть нанесено:

- марка элемента;
- товарный знак завода - изготовителя;
- штамп ОТК;
- номер и дата изготовления элемента.

На каждую подготовленную к отправке партию переходных элементов должен быть составлен паспорт по установленной форме.

			145-000-03	Альбом РС-145	
			Стальные переходные элементы	СТАЛЬ	МАССА
				МАССА	МАССА
КАЗОТА	КОЗЕЕВА				
ГАУЧИН	ДАУОНОВ				
БЕЛЖИНОВ	БУРНЕВ				
ПРИБОРСТВО					
ВИДЕО					
			Водогнитеальная Записка	СНСК	Железнодорожная р. Москва

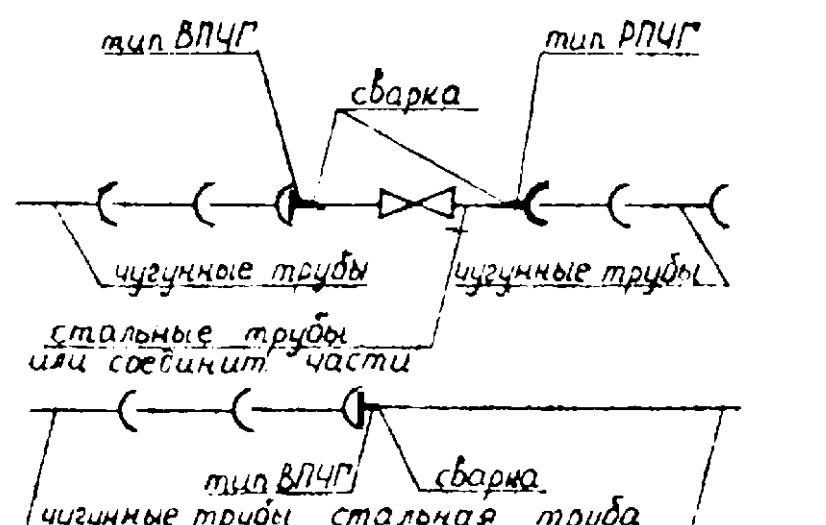
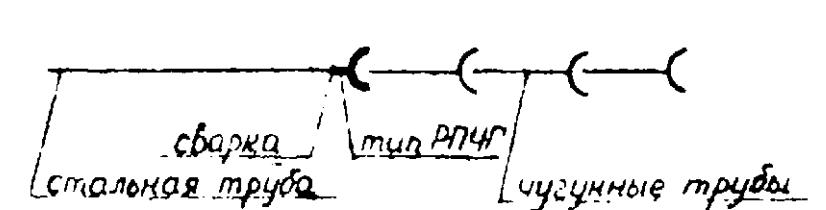
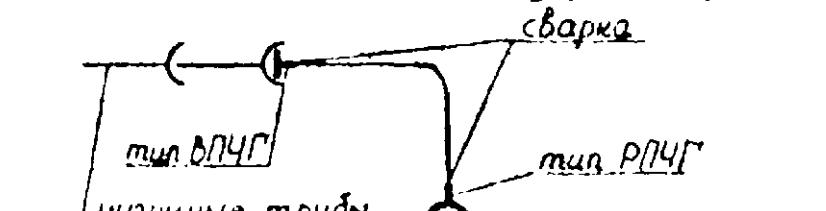
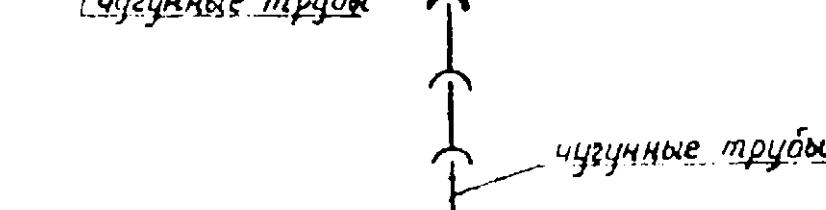
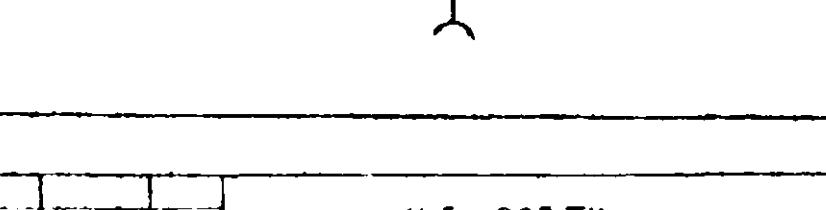
Обозначение	Марка элемента	Габаритные размеры, мм		Масса кг
		Ш	Д	
145-010	РПЧГ-1	345	457	10,10
-01	РПЧГ-1,5	350	212	20,53
-02	РПЧГ-2	350	263	22,09
-03	РПЧГ-2,5	355	317	28,92
-04	РПЧГ-3	360	369	35,47
-05	РПЧГ-3,5	370	425	45,91
-06	РПЧГ-4	370	474	50,36
-07	РПЧГ-5	375	578	67,88
-08	РПЧГ-6	385	684	88,65
145-020	РПЧГ-7	208	786	65,60
-01	РПЧГ-8	220	895	87,89
-02	РПЧГ-9	230	998	103,64
-03	РПЧГ-10	240	1102	119,78

Обозначение	Марка элемента	Геометрические размеры, мм		Масса кг
		У	Д	
145-040	ВПЧГ-7	360	744	60,49
-01	ВПЧГ-8	380	848	81,85
-02	ВПЧГ-9	380	956	103,03
-03	ВПЧГ-10	385	1056	130,12

Обозначение	Марка элемента	Габаритные размеры, мм		Масса кг
		Ш	Д	
145-030	РПЧМГ-1	345	161	11,74
-01	РПЧМГ-1,5	350	216	21,88
-02	РПЧМГ-2	350	273	26,39
-03	РПЧМГ-2,5	355	327	35,93
-04	РПЧМГ-3	360	379	41,52

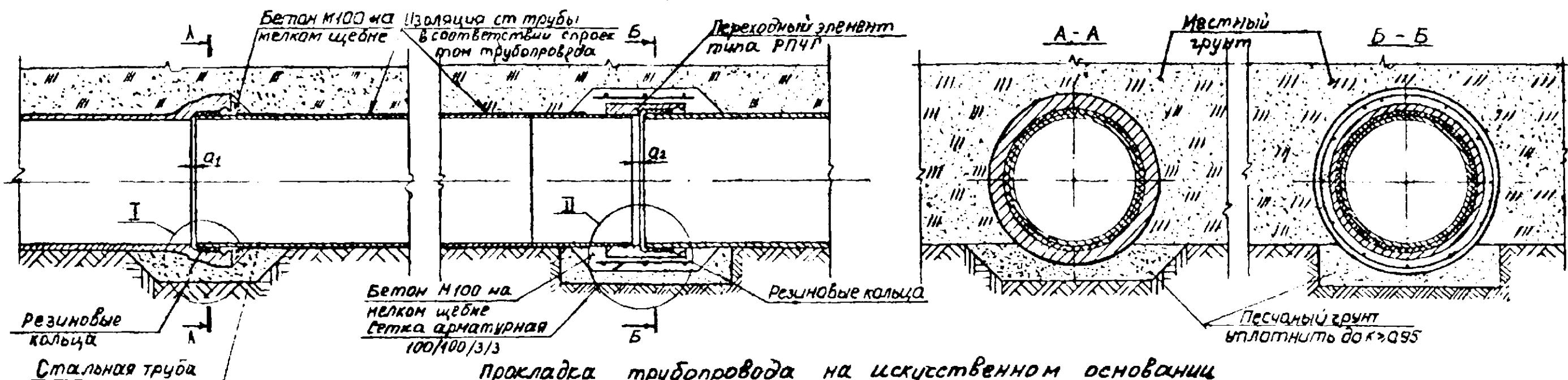
Примечание. В массе элемента учтена масса наплавленного металла в размере 5%

				145-001 ТУ	Анодом ПС-145
Бедина Борис	Кир. Борис	Сталь переходные элементы	Сталь Масса Масса	P	-
Шевченко Александра	Кир. Александра			Лист 1	НДХ № 4103
Григорьев Юрий	Кир. Юрий				
Бедина Борис	Кир. Борис	Сорамент и технические характеристики	ОГЭК	Мосинжпроект г. Москва	
Бедина Борис	Кир. Борис				

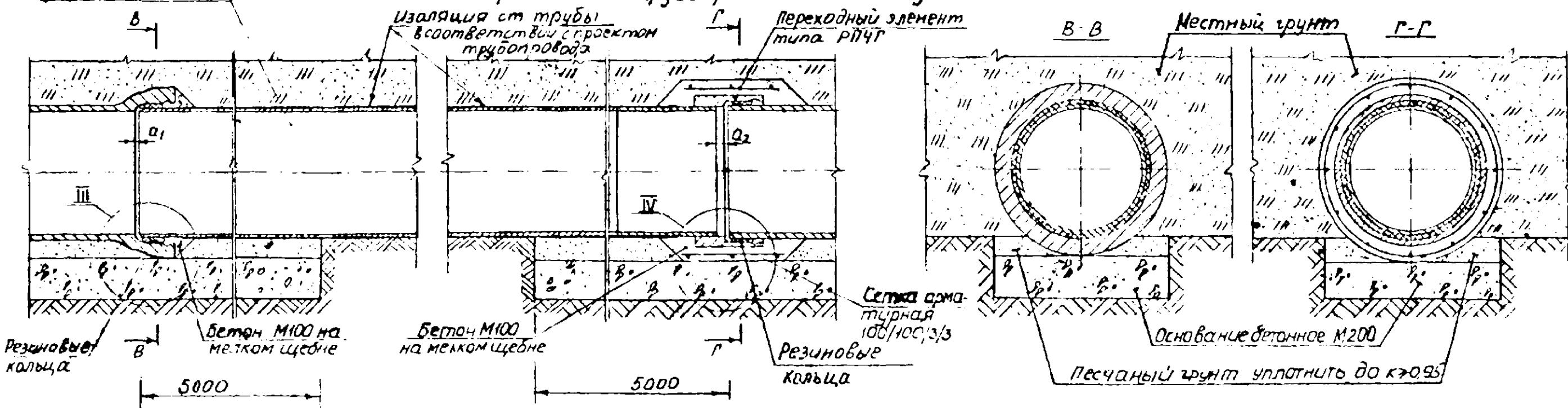
Обозначение	Марка элемента	Условное обозначение элемента	Область применения переходного элемента	Примеры применения переходных элементов в трубопроводах
145-010	РПЧГ-1		Соединение втулочного конца чугунной трубы со стальной трубой или с соединительными частями	
	-01	РПЧГ-1.5		
	-02	РПЧГ-2		
	-03	РПЧГ-2.5		
	-04	РПЧГ-3		
	-05	РПЧГ-3.5		
	-06	РПЧГ-4		
	-07	РПЧГ-5		
145-020	-08	РПЧГ-6		
	-01	РПЧГ-7		
	-02	РПЧГ-8		
145-030	-03	РПЧГ-9		
	-01	РПЧГ-10		
	-02	РПЧМГ-1		
145-040	-03	РПЧМГ-1.5		
	-04	РПЧМГ-2		
	-03	РПЧМГ-2.5		
	-04	РПЧМГ-3		
145-040	-01	ВЛЧГ-7		
	-02	ВЛЧГ-8		
	-03	ВЛЧГ-9		
	-03	ВЛЧГ-10		

					145-002ТУ	Альбом ПС-145
					Стальные переходные элементы	Сталь Масса Масштаб
						P - -
						Лист 2 Ярд № 1091/пс
						ОНСК Мосинжпроект г. Москва.
					Область применения	
Исполнит	Козлов	Бурик	Бурцев	Бурцев		
Ген. инж.	Баринов	Баринов	Баринов	Баринов		
Ведущий инж.	Бурцев	Бурцев	Бурцев	Бурцев		
Проверка	Н.Г. Борисов	Н.Г. Борисов	Н.Г. Борисов	Н.Г. Борисов		
Проверка	Фомичев	Фомичев	Фомичев	Фомичев		

Покладка трубопровода на естественном основании

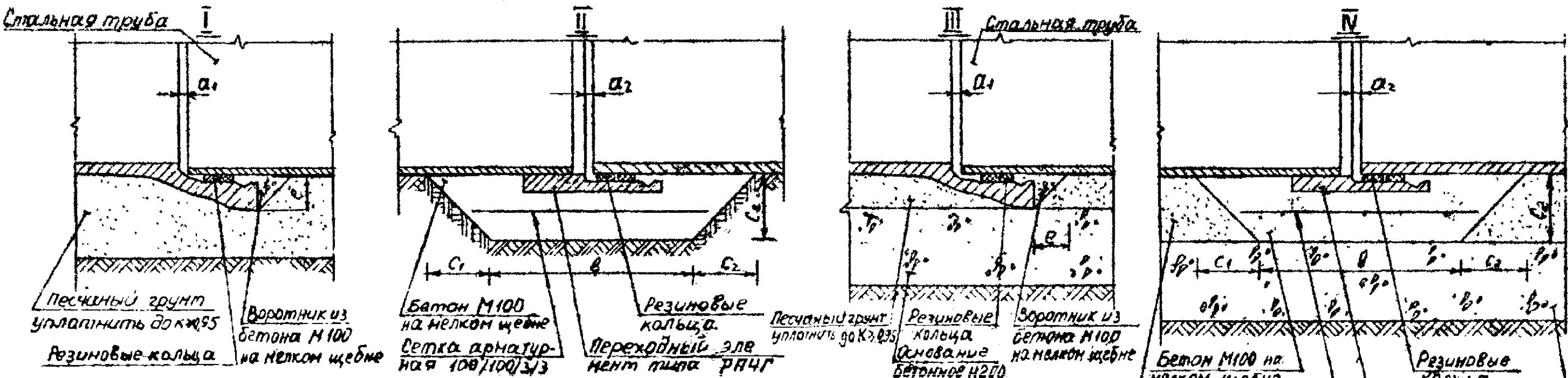


3/3
Покладка трубопровода на искусственном основании

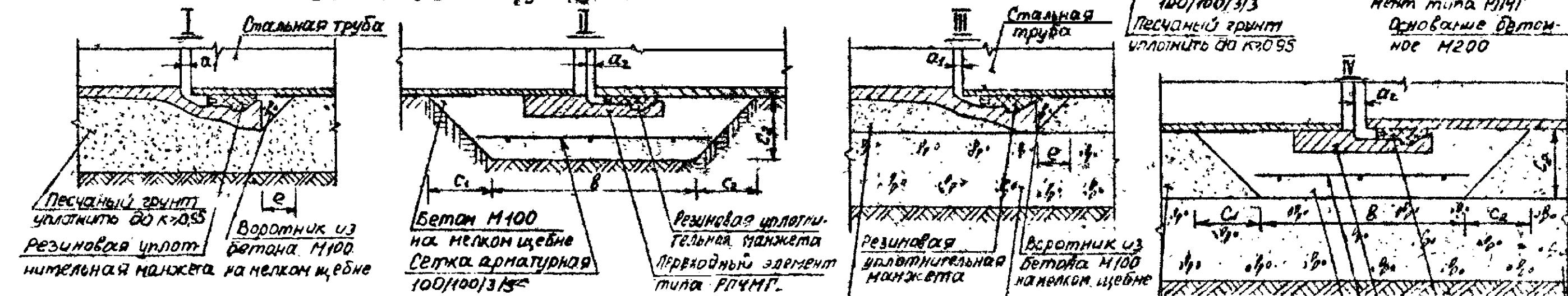


				145-003 ГУ	A. 1650М ЛС-145
				Стыковые соединения переходных элементов с чугунными напорными трубами Ду = 100 мм.	стальческая
Чистка козеева	Бур				Р - 1:10
Чистка трубы	Бур				
Бурение	Бур				
Вывод	Бур				
Гидро	Бур				
Гидро	Бур				

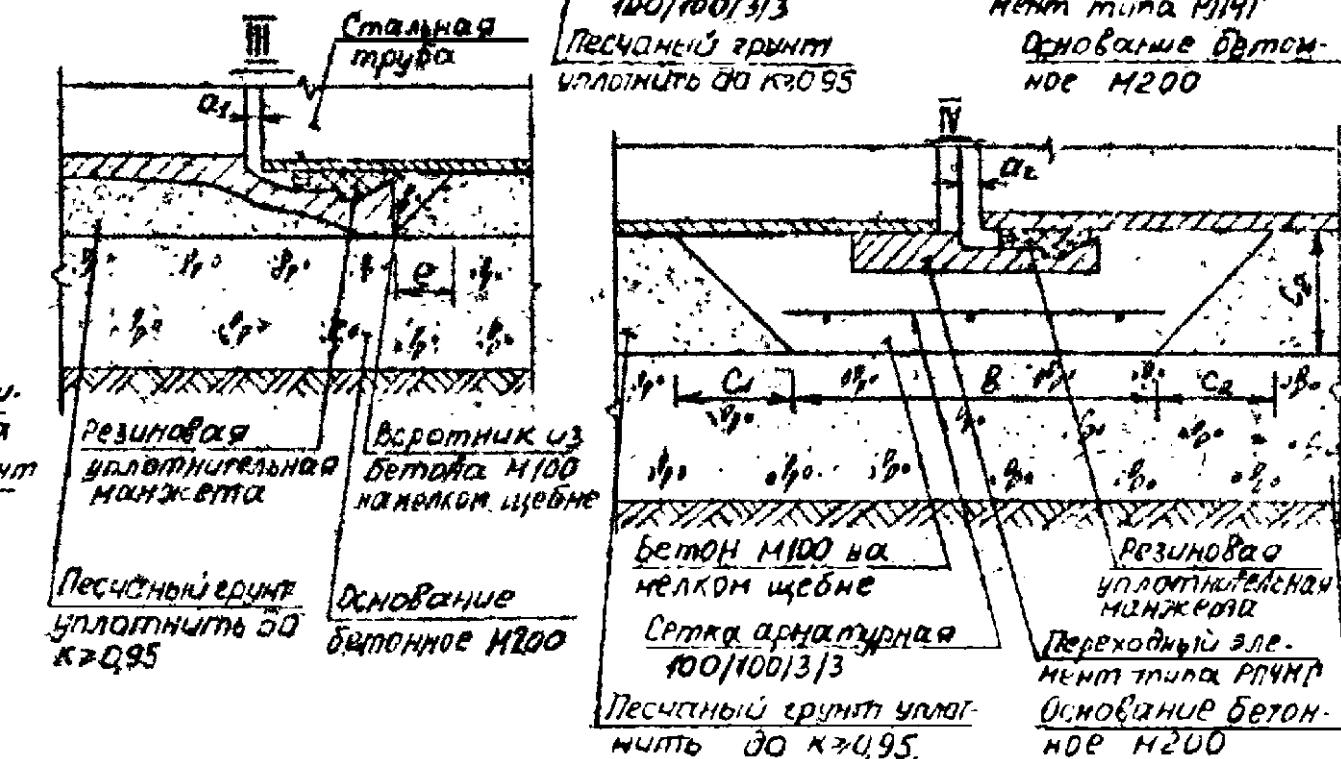
Узлы I-IV для чугунных труб $D_u=100-600\text{мм}$ по ГОСТ 9583-75



Узлы I-IV для чугунных труб $D_u=100-300\text{мм}$ по ГОСТ 21053-75



Условный проход труб $D_u, \text{мм}$	Размеры, мм						Объем материалов настык		
	сетки арматурной 100/100/3/3	зазоров	бетонировки			типа РПЧГР, РПЧМГР	воротник		
цифрина ширина длина	a_1	a_2	b	c_1	c_2	e	бетон М100 м ³	состо ярам 100/100/3/3 излучае, кг	бетон М100 м ³
100	300	750	6	21	250	82	80	34	0,015
150	300	950	6	21	250	79	80	38	0,018
200	300	1100	6	21	250	79	80	41	0,023
250	300	1300	6	21	250	80	80	42	0,025
300	300	1450	6	21	250	80	80	44	0,029
350	300	1600	9	24	250	69	80	46	0,032
400	300	1750	9	24	250	79	80	50	0,035
500	300	2100	9	24	250	79	80	53	0,043
600	300	2450	9	24	250	78	80	58	0,048



Стыковые соединения переходных элементов с чугунными напорными трубами $D_u=100-600\text{мм}$	Состав	Насос	расстоя
наружный гайка шайба буксир пробка	Кожух стопор бульбук буксир	Кожух стопор бульбук буксир	R
			-
			1,5
			пист 4 · № 4093/1с
			УЗЛЫ I-IV
			ОИСК
			Мосинженпроект г. Москва

ПРОКАДКА ТРУБОПРОВОДА НА ЕСТЕСТВЕННОМ ОСНОВАНИИ

ИЗОЛЯЦИЯ СТАЛЬНОЙ ТРУБЫ В СООТВЕТСТВИИ С ПРОЕКТОМ ТРУБОПРОВОДА

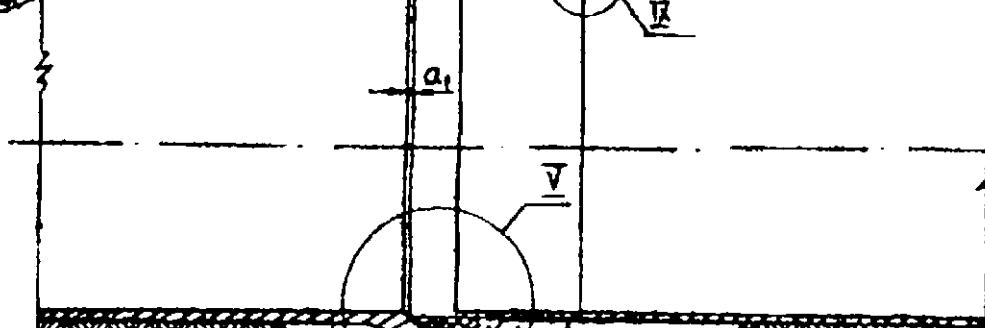
Поясок из бетона М100
на мелком щебне

АРМАТУРНАЯ СЕТКА

408/100/3/3

Чугунная труба

Чугунная труба



Песчаный грунт
уплотнить до $\lambda > 0,95$

Резиновые кольца

Переходный элемент
типа ВДЧ

Стальные трубы

Переходный элемент
типа РЧГ

Резиновые кольца

Песчаный грунт
уплотнить до $\lambda > 0,95$

ПРОКАДКА ТРУБОПРОВОДА НА ИСКУССТВЕННОМ ОСНОВАНИИ

ИЗОЛЯЦИЯ СТАЛЬНОЙ ТРУБЫ В СООТВЕТСТВИИ С ПРОЕКТОМ ТРУБОПРОВОДА

Арматурная сетка
700/100/3/3

Чугунная труба

Чугунная труба

Резиновые кольца

IX

VII

VIII

VI

V

Поясок из бетона М100
на мелком щебне

Основание бетонное М200

Подготовка бетонная М200

5000

5000

Основание бетонное М200

Подготовка бетонная М200

Переходный элемент
типа ВДЧ

Переходный элемент
типа РЧГ

Резиновые кольца

Основание бетонное М200

Подготовка бетонная М200

IX

X

XI

Переходный
элемент

ГОСТ 8713-70 С4-Л
Стальная труба

Стальная труба

Переходный
элемент

ГОСТ 5264-59 У5-9

Примечание. Стальные трубы привариваются к переходным элементам непосредственно на строительстве.

№ 9 - для труб $D_g = 700 \text{ мм}$
№ 10 - для труб $D_g = 800-1000 \text{ мм}$

Сварочные соединения
переходных элементов с
чугунными наливными
трубами $D_g=700-1000 \text{ мм}$

Детали

Альбом
РС-145

СТАНДАРТ	МАССА	МАСШТАБ
Р	-	1:15

Лист 5 АРХ № 4094/пс

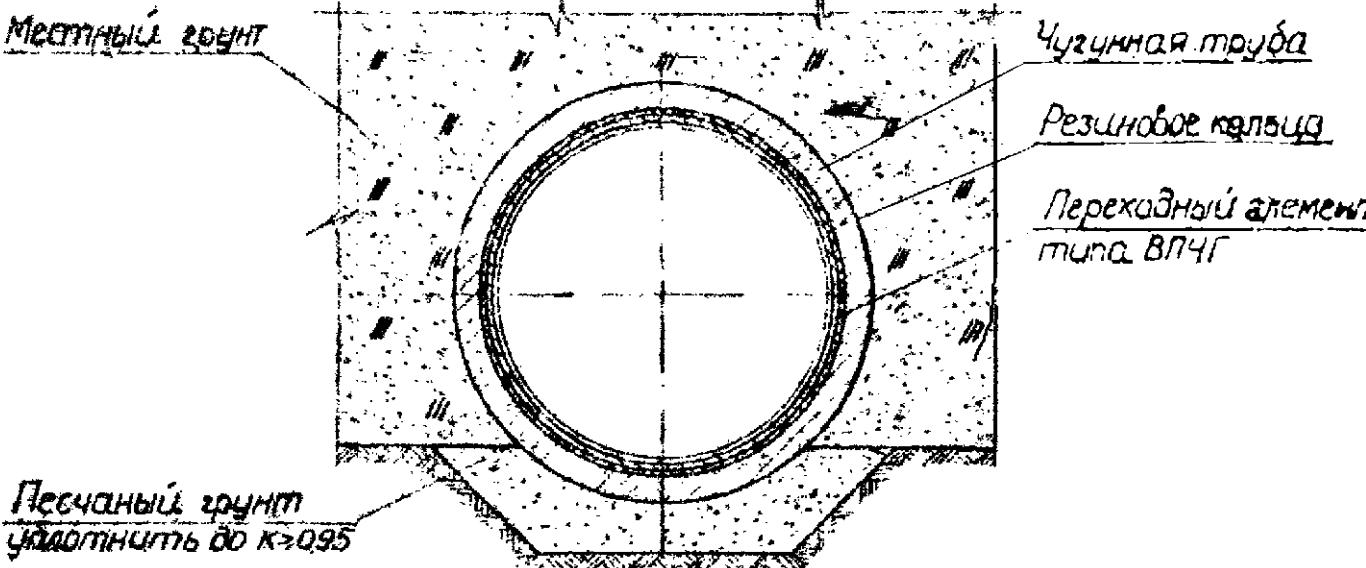
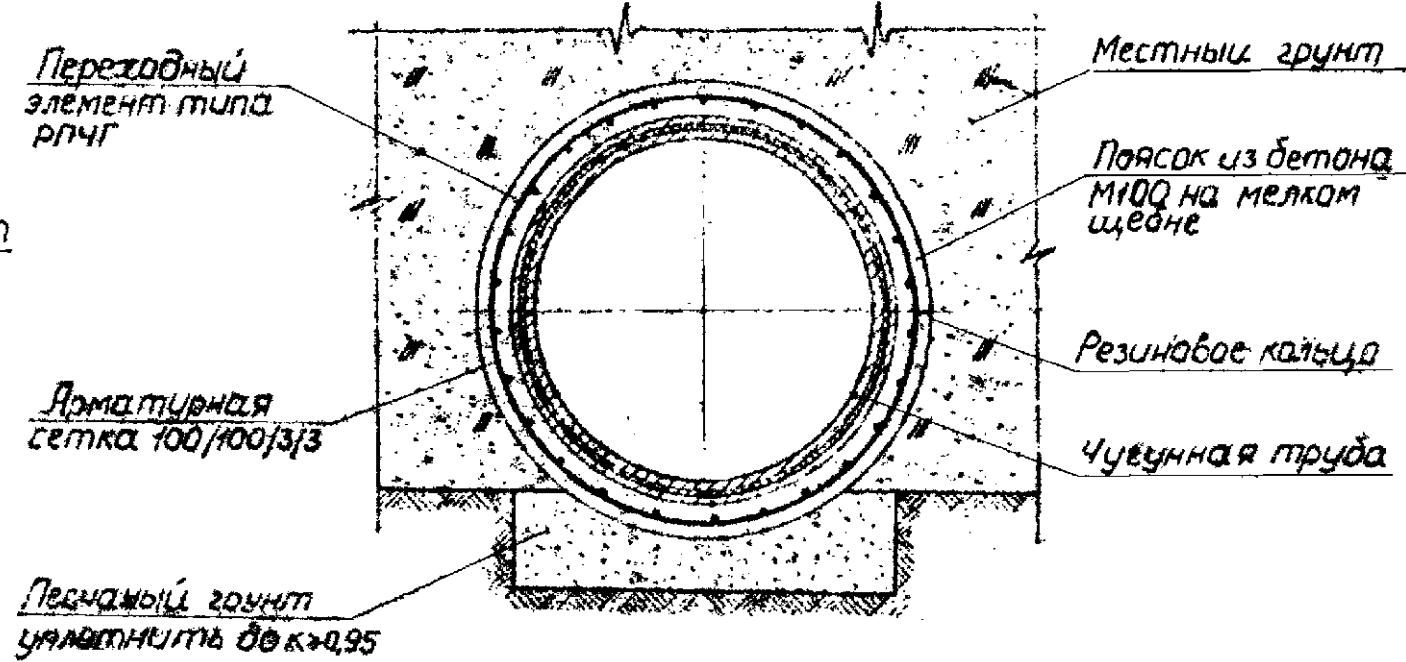
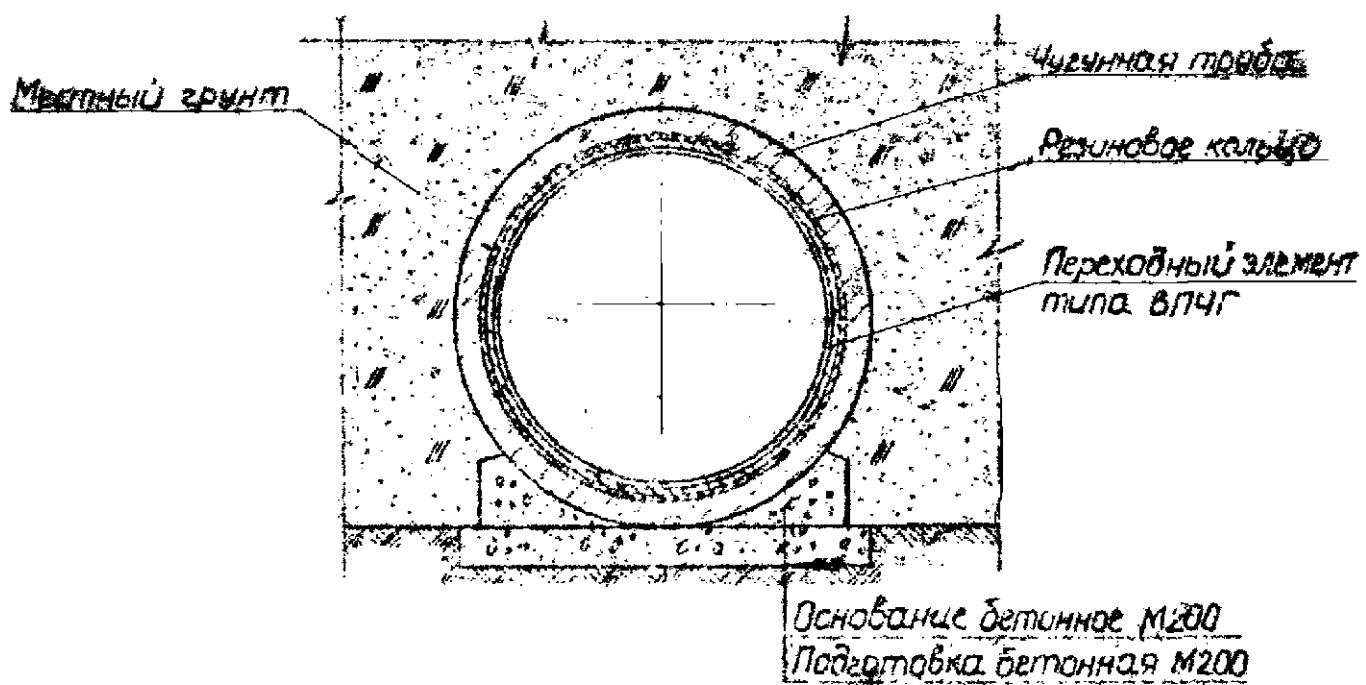
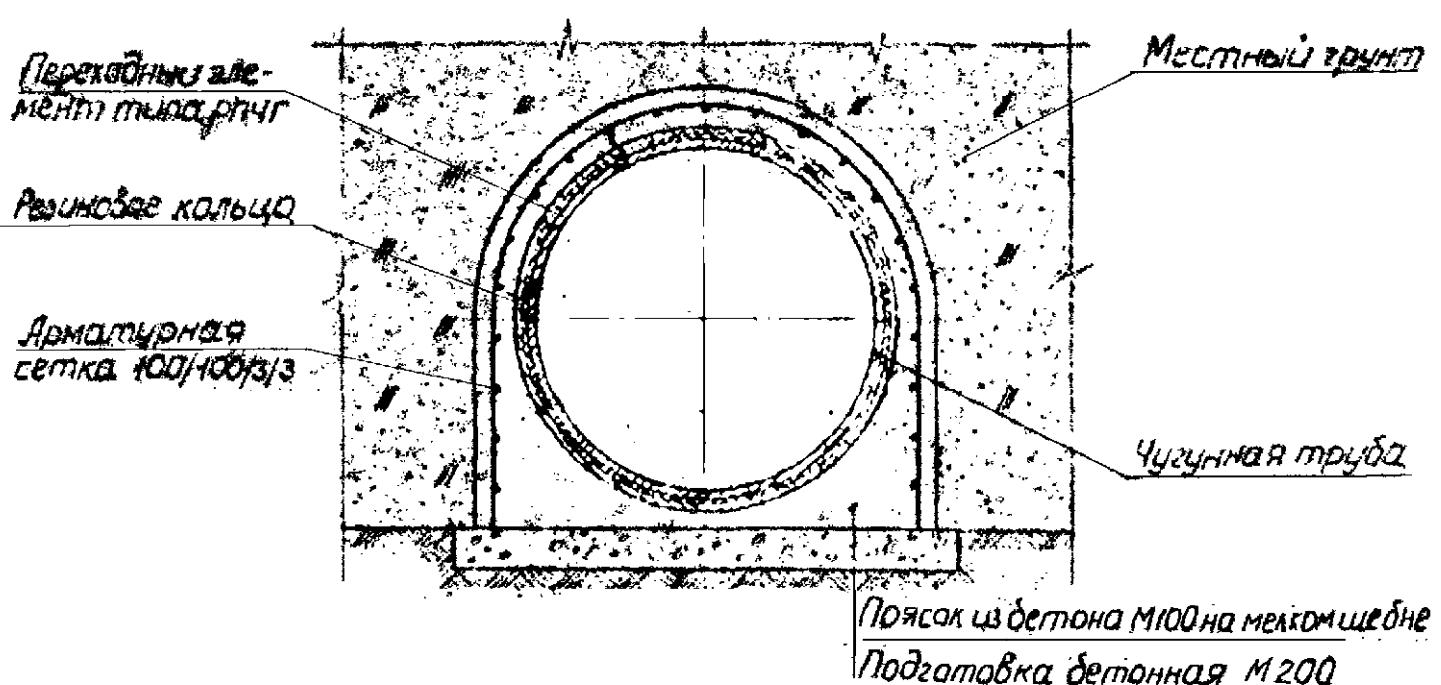
ИНЖ. Москин проект
г. Москва

Номер чертежа
и дата

Чертежи №

Чертежи №

Чертежи №

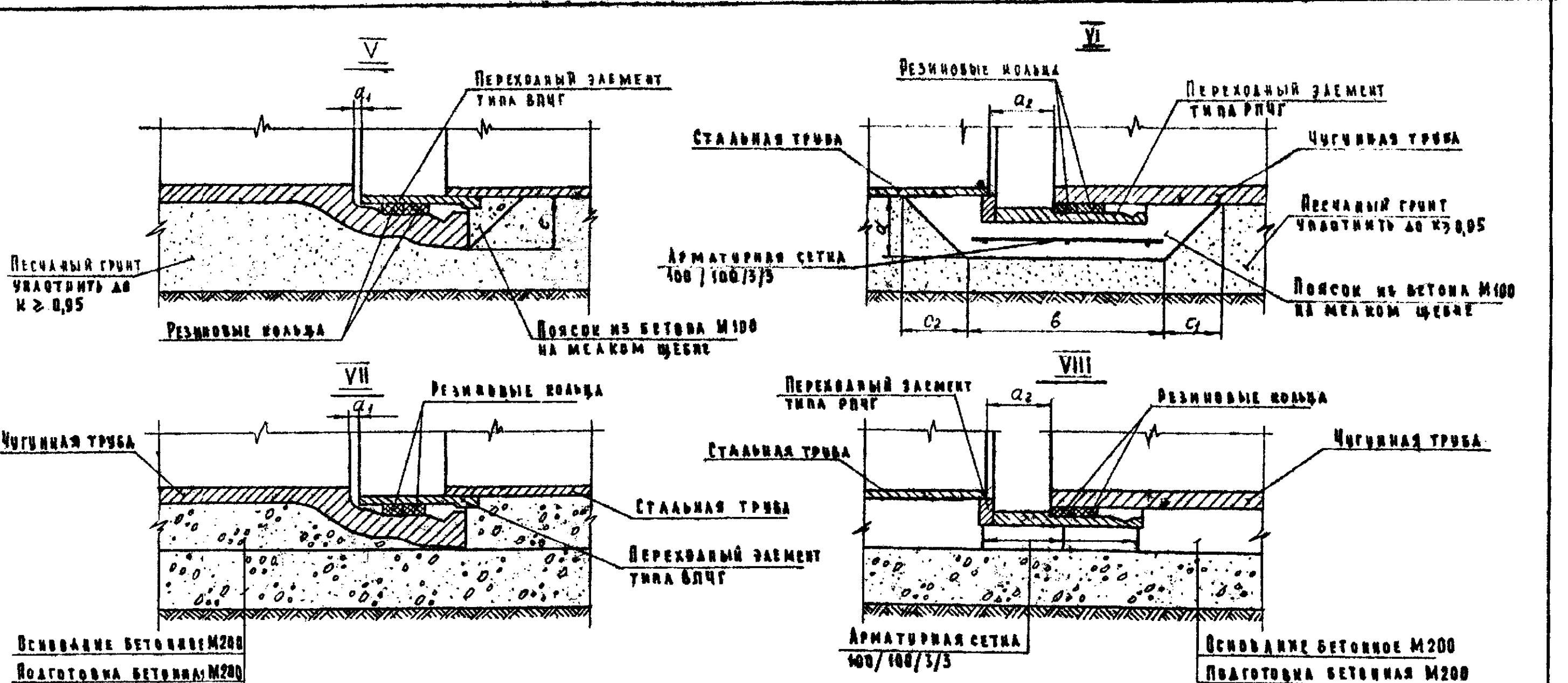
A-AБ-БВ-ВГ-Г

145 - 006.74

Албом
ПС-145

начата	ко сессии	рукод.	ст. 2.3.2	масса	касп. ии
дата	Апрель	Будиль			
часы	Будиль	Будиль			
протокол	Заседания	Будиль			
Лист 61 из 8095					
Разрезы					
					ИИЛК
					Мосинжпроект г. Москва

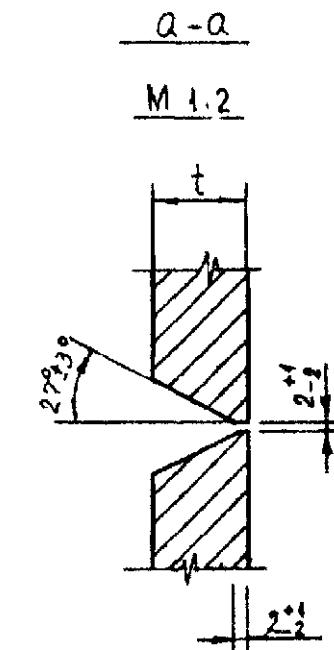
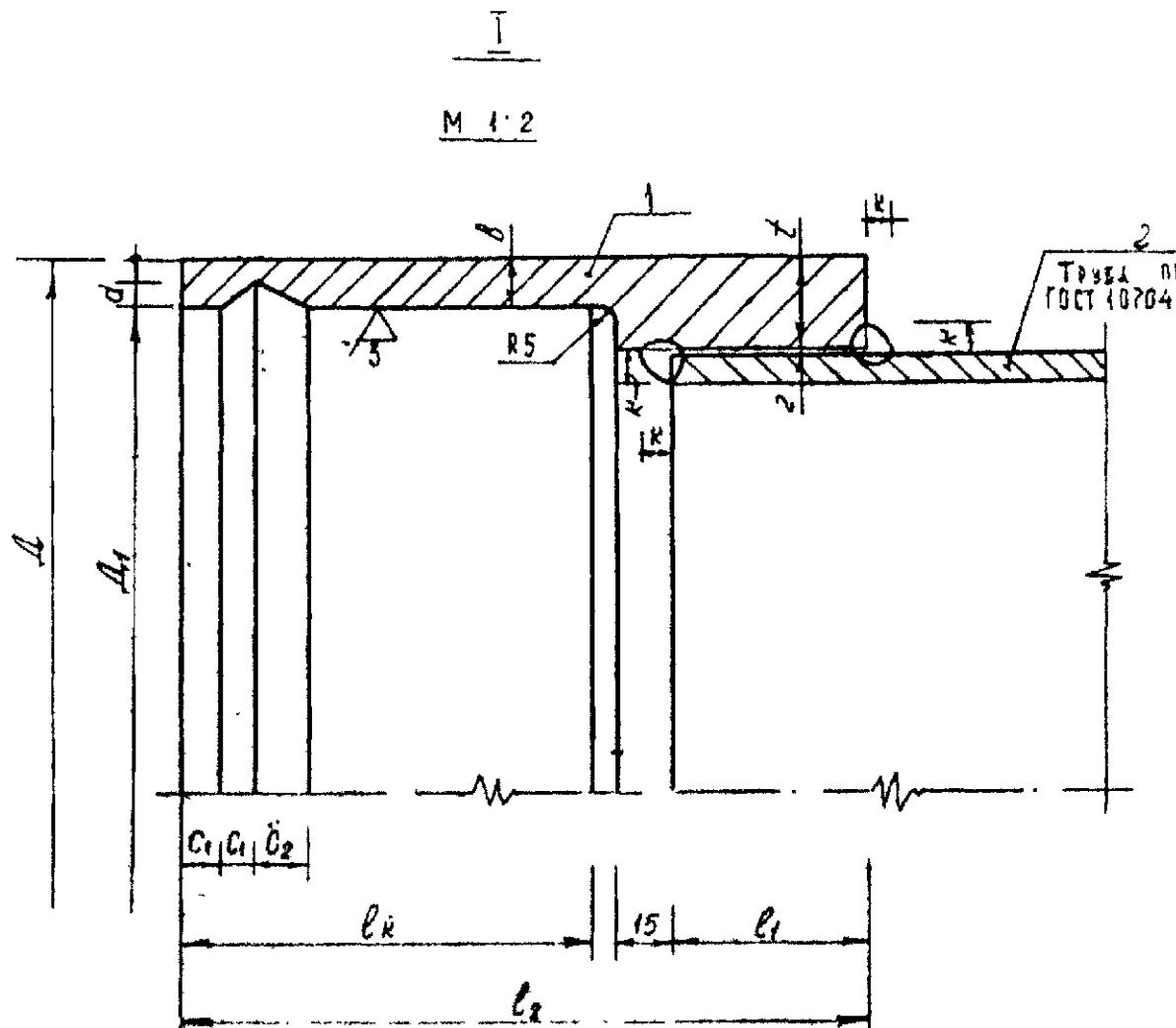
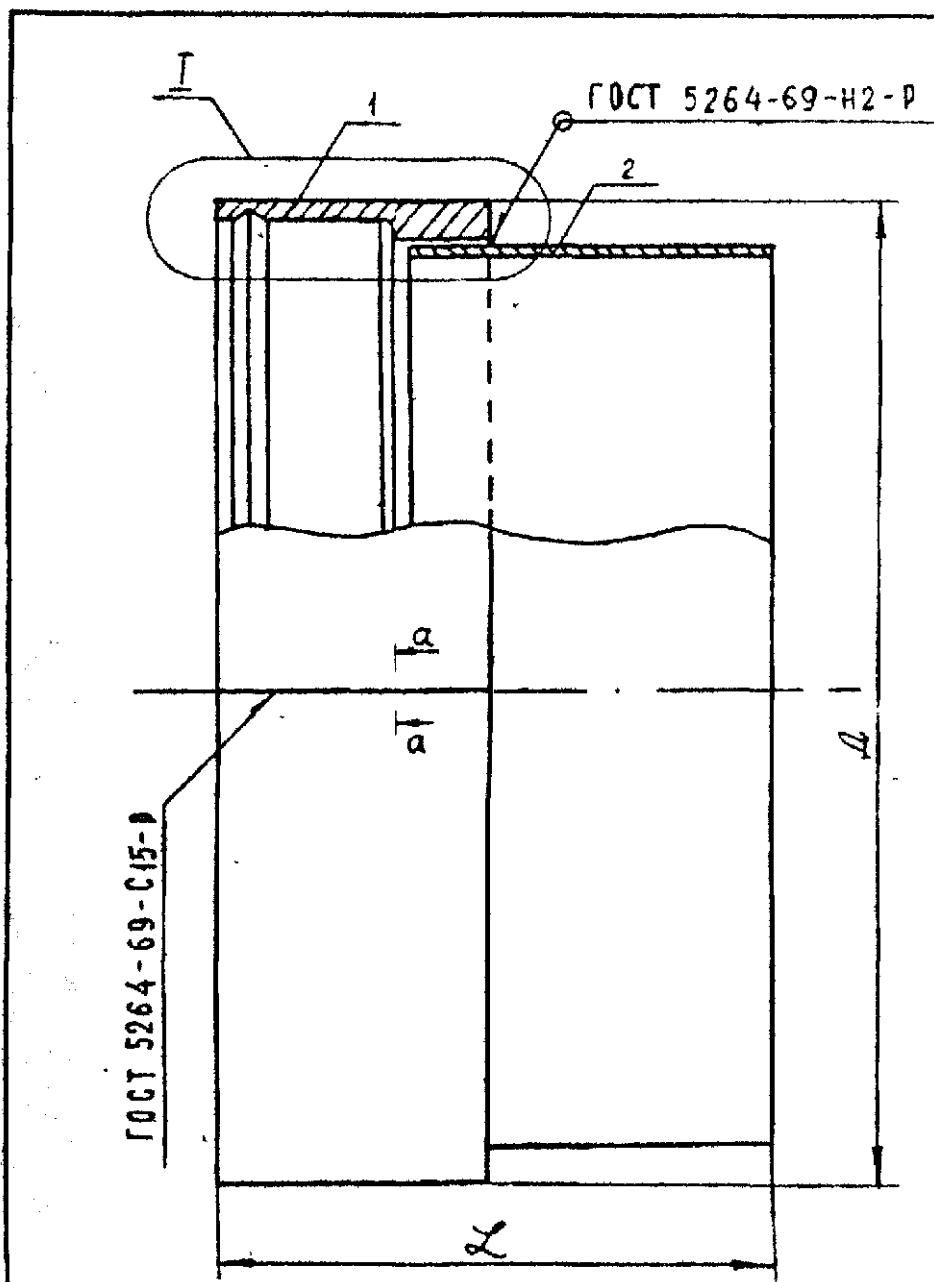
Разрезы



ДИ- АМЕТР УСЛОВНО- ГО ПРО- ХОДА ТРУБЫ D_u , мм	РАЗМЕРЫ, мм						Объем материала на 1 стык							
	РЕЗИНОВОГО КОЛЬЦА	ДИАМЕТР АРМАТУР- НОЙ СЕТКИ	ШИРИНА ДАНКА	АРМАТУР- НОЙ СЕТКИ	ЗАЗОРА	ОБЕТОНИРОВКИ	ти- пич	ти- пич	арматур- ная сетка 100/100/3/3 ГОСТ 877-66					
700	546 [*] 640	20	300	2750	9	69	250	81	100	100	68	0,005	0,066	0,91
800	640	20 [*] 25	300	3050	9	64	250	89	100	100	75	0,007	0,072	1,04
900	700	20 [*] 25	300	3400	9	69	250	88	100	100	80	0,009	0,079	1,14
1000	800	20 [*] 25	300	3700	9	69	250	86	100	100	86	0,012	0,084	1,24

* РАЗМЕРЫ В ЧИСАТЕЛЕ ДАНЫ ДЛЯ 1-ГО РЕЗИНОВОГО КОЛЬЦА, В ЗНАМЕНИТЕЛЕ ДЛЯ 2-ГО

145-007-Тз			Лист №
Стыковые соединения переходных элементов с чугунными наливными трубами $D_u = 700 \div 1000$ мм			Сталь
Исп. отв. Н.ОЗЕРОВА			Масса
Гл. инж. А.ФОДИН			Масштаб
Зав. инж. БУРЦЕВ			1:5
Проектн. Ф.ФИЛИЧЕВ			Лист №
Проверка БУРЦЕВ			Арх. №
Черт. № - VIII			Опис.
			Мосинжпроект г. Москва



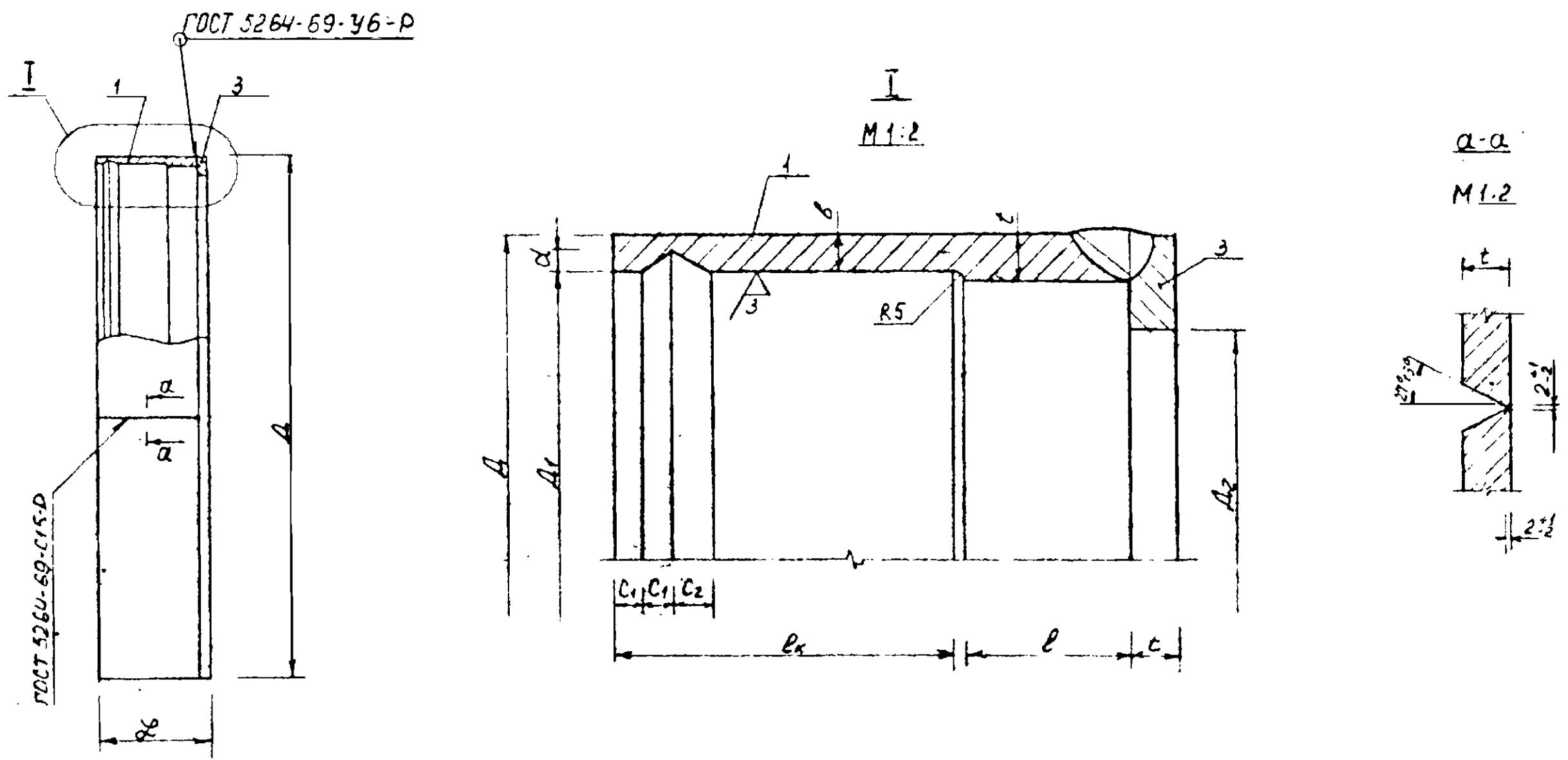
Изобретатель
Поликсениадис И.И.

ОБОЗНАЧЕНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ										МАССА ЭЛЕМЕНТА, КГ			
		D _у	L	d ₁	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	t	B	d	c ₁	c ₂	N	
145-010	РПЧГ-1	100	157	137 ⁺³ / ₋₂	345	45	140	75 ⁺⁵	16	100-г	6	8	12	8	11,33
-01	РПЧГ-1,5	150	212	189 ⁺³ / ₋₂	350	60	160	80 ⁺⁵	20	115-г	6	8	12	10	22,99
-02	РПЧГ-2	200	263	241 ⁺³ / ₋₂	358	60	160	80 ⁺⁵	20	110-г	6	8	12	7	25,72
-03	РПЧГ-2,5	250	317	294 ⁺³ / ₋₂	355	55	160	85 ⁺⁵	20	115-г	6	8	12	7	33,27
-04	РПЧГ-3	300	319	346 ⁺³ / ₋₂	360	60	170	90 ⁺⁵	20	115-г	6	8	12	8	41,00
-05	РПЧГ-3,5	350	413	398 ⁺³ / ₋₂	370	60	180	100 ⁺⁵	22	135-г	7	10	15	8	53,03
-06	РПЧГ-4	400	474	449 ⁺³ / ₋₂	370	60	180	100 ⁺⁵	22	125-г	7	10	15	8	45,91
-07	РПЧГ-5	500	578	553 ⁺⁴ / ₋₃	375	65	190	105 ⁺⁵	22	125-г	7	10	15	9	59,63
-08	РПЧГ-6	600	614	552 ⁺⁴ / ₋₃	385	65	200	115 ⁺⁵	25	135-г	7	10	15	9	60,36

ПРИМЕЧАНИЕ. В ЧИСЛЯТЕЛЕ ДАНА ЗАГОТОВОЧНАЯ МАССА ЭЛЕМЕНТА,
В ЗНАМЕНИТЕЛЕ - МАССА ЭЛЕМЕНТА ПОСЛЕ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ.

145-010 СБ			АЛЬБОМ ПС-145
ПЕРЕХОДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ТИПА РПЧГ ДЛЯ ЧУГУННЫХ ТРУБ D _у =100 ÷ 600 ММ по ГОСТ 9583-75.	СТАНКИ	МАССА	МАСШТАБ
ИАН ОТА КОЗЕЕВА	Р	СМ ТАБЛ.	1:5
ГАИНИН АФОНИН			
ВЕД НИИ БУРЦЕВ			
ПРОЕКТИРО БУРЦЕВ			
ПРОЕКТ			
ФОМИЧЕВА			
СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ИНСК	МОССИИ ПРОЕКТ г. МОСКВА	
ЧЕРТЕЖ			

Поз зона	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн	145-010									Примечание
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	
2	145-010 СБ	<u>Документация</u>											
12 1	145-011	<u>Сборочный чертеж</u>	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
	-01	<u>Детали</u>											
	-01	Обечайка	1										
	-02	Обечайка		1									
	-03	Обечайка			1								
	-04	Обечайка				1							
	-05	Обечайка					1						
	-06	Обечайка						1					
	-07	Обечайка							1				
	-08	Обечайка								1			
12 2	145-012	Патрубок	1										
	-01	Патрубок		1									
	-02	Патрубок			1								
	-03	Патрубок				1							
	-04	Патрубок					1						
	-05	Патрубок						1					
	-06	Патрубок							1				
	-07	Патрубок								1			
	-08	Патрубок									1		



Примечание. В числителе дана заготовочная масса элемента,
в знаменателе - масса элемента после токарной обработки

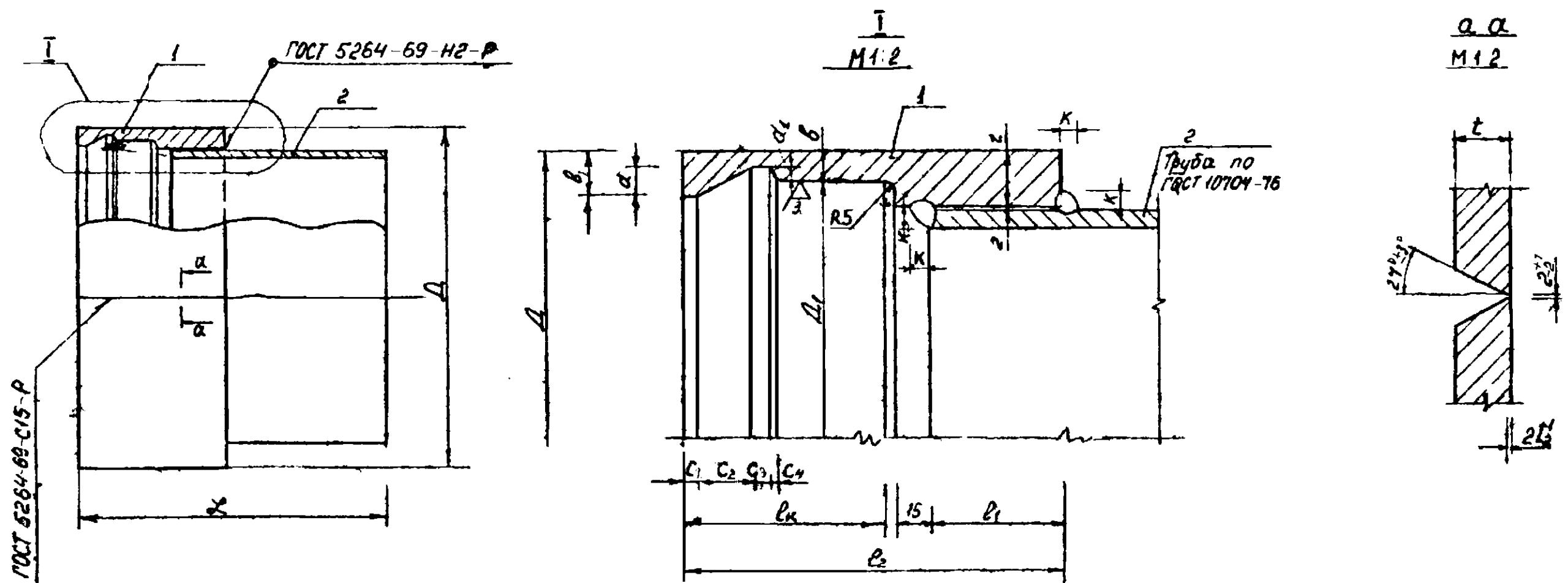
ГОСТ 5264-69-У6-Р

Обозначение элемента	Марка	Размеры, мм										Масса заготовки кг	
		D _у	D	D ₁	D ₂	A	E	E _K	t	b	c		
145-020	РПЧГ-7	100	786	760 ⁺⁴ ₋₃	723-15	208	70	115±10	18	13-1	7	10	15 65,60
-01	РПЧГ-8	100	835	865 ⁺⁴ ₋₃	824-2	220	60	135±10	20	15-1	9	12	18 87,89
-02	РПЧГ-9	100	998	963 ⁺⁴ ₋₃	924-2	230	65	140±10	20	15-1	9	12	18 103,64
-03	РПЧГ-10	100	1192	1072 ⁺⁵ ₋₄	1024-2	240	65	150±10	20	15-1	9	12	18 138,30 199,78

145-020 СБ			Альбом ПС-145
Перегодные элементы типа РПЧГ для чугунных приборов D _у = 700-1000 мм по ГОСТ 9533-75.	Страница	Номер страницы	Номер страницы
Исполнение 1	Р	см	табл. 1:10
Гриф исполнения			
Ремонтный			
Проектировщик			
Руководитель			
Фонд			
Сборочный чертеж			ДНСК
Москва, Железнодорожный район, ул. Малая Броня, 11			г. Москва

Формат зона поз.	Обозначение	Наименование	Ном. на исполн. 145-020									Примечание
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	
<u>документация</u>												
12	145-020 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X						
<u>детали</u>												
12	1	145-021 - 09	Обечайка		1							
		- 10	Обечайка			1						
		- 11	Обечайка				1					
		- 12	Обечайка					1				
12	3	145-023	Диафрагма		1							
		- 01	Диафрагма			1						
		- 02	Диафрагма				1					
		- 03	Диафрагма					1				
			Числовое наименование	RПЧГ-7	RПЧГ-8	RПЧГ-9	RПЧГ-10					

												145-020	Модель ГС-145
												Переходные элементы типа РПЧГ для чугунных труб Ду = 700-1000 мм. по ГОСТ 9583-75	(тадж.) Масса Масштаб
												P	-
												Лист 11 Арх. № 4022	
												Спецификация	ОНКР
												Мосинженерик г. Москва	



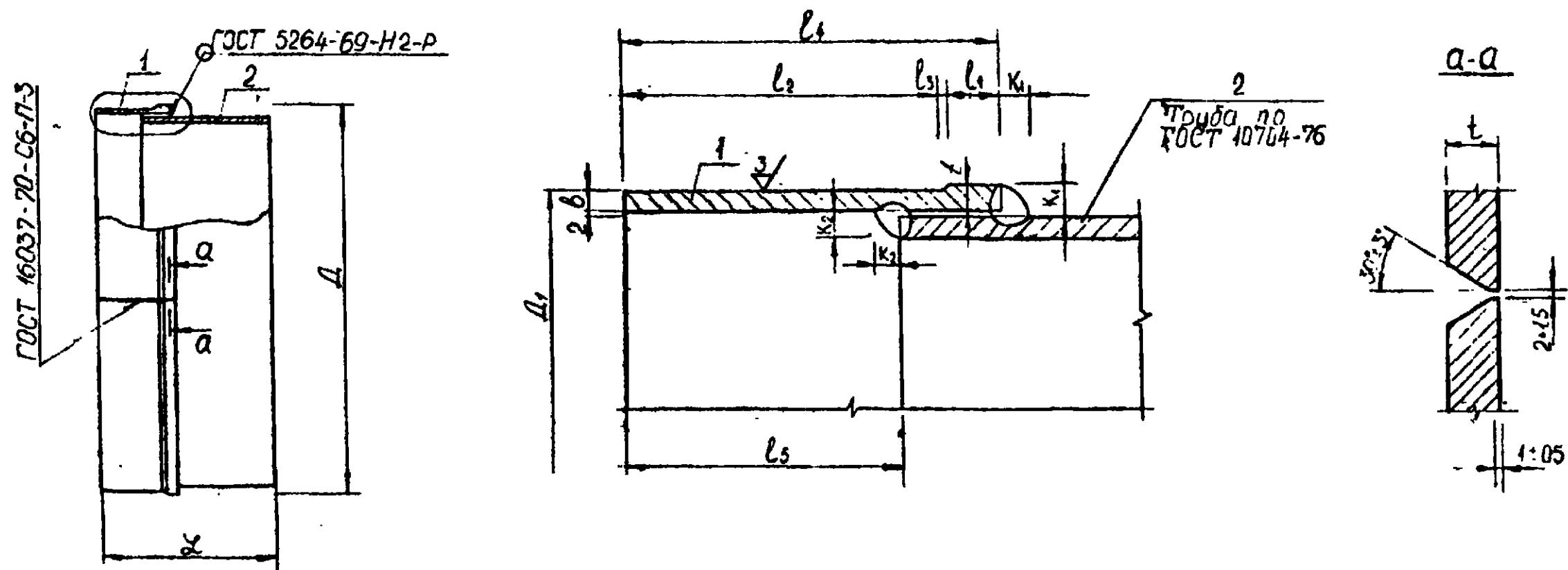
Обозначение элемента	Марка стали	Размеры в мм															Масса элемента		
		D_y	D	D_1	L	E	E_1	E_2	E_K	t	E	E_1	d	C_1	C_2	C_3	C_4		
145-030	РДЧМГ-1	100	161	136^{+3}_{-2}	345	55	150	75 ± 5	18	125	150	85	60	6	20	6	3	8	$\frac{13,05}{11,74}$
-01	РДЧМГ-15	150	216	191^{+3}_{-2}	350	60	160	80 ± 5	22	125	165	105	65	6	22	7	3	10	$\frac{24,69}{21,88}$
-02	РДЧМГ-2	200	273	246^{+3}_{-2}	350	60	160	80 ± 5	25	13,5	19,0	12,5	7,0	6	22	8	3	7	$\frac{31,00}{26,39}$
-03	РДЧМГ-25	250	327	299^{+3}_{-2}	355	65	170	95 ± 5	25	140	20,0	13,0	7,0	6	24	8	3	7	$\frac{41,47}{55,93}$
04	РДЧМГ-3	300	379	352^{+3}_{-2}	360	60	170	90 ± 5	25	13,5	20,0	13,5	7,0	7	24	8	3	8	$\frac{48,83}{41,52}$

Примечание. В числителе дана заготовочная масса элемента;
в знаменателе - масса элемента после токарной обработки

745-030 СБ.			Лаб М РС-145	
стадия	масса	масштаб	стадия	масса
Р	см. табл.	1:5		
			1 ст 12	ФРН-Ч10/1м
Горинин Веденин Лисекин Цветков Горинин	Миронин Буриев Н.Г.Соловьев Ф.И.Соловьев Н.Г.Соловьев	К.К.Соловьев М.И.Соловьев С.А.Соловьев С.А.Соловьев С.А.Соловьев	Сборочный чертёж	ОИСК Мосинженпроект г. Москва

номер пос.	Наименование	Код на исполн 145-030	Примечание						
			-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07
<u>Документация</u>									
12	145-030 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X		
<u>Детали</u>									
12	145-031-13	Одежайка	1						
	-14	Одежайка		1					
	-15	Одежайка			1				
	-16	Одежайка				1			
	-17	Одежайка					1		
13	145-032-09	Патрубок	1						
	-10	Патрубок		1					
	-11	Патрубок			1				
	-12	Патрубок				1			
	-13	Патрубок					1		
		Чертежное изделие	РПЧМГ-1	РПЧМГ-1	РПЧМГ-2	РПЧМГ-2	РПЧМГ-2	РПЧМГ-2	

145-030	Альбом ПС-145
Переходные элементы типа РПЧМГ для чугунных труб ди 100-300 мм по ГОСТ 21053-75	Станд. Масса стаканов
400 шт. в коробке Г. В. и. - Афонин Гранит Афонин Ведущая бирка № 30	P
Лист 13 из 122 лист	ОГЭК Мосинжпроект в Москве
Спецификация	



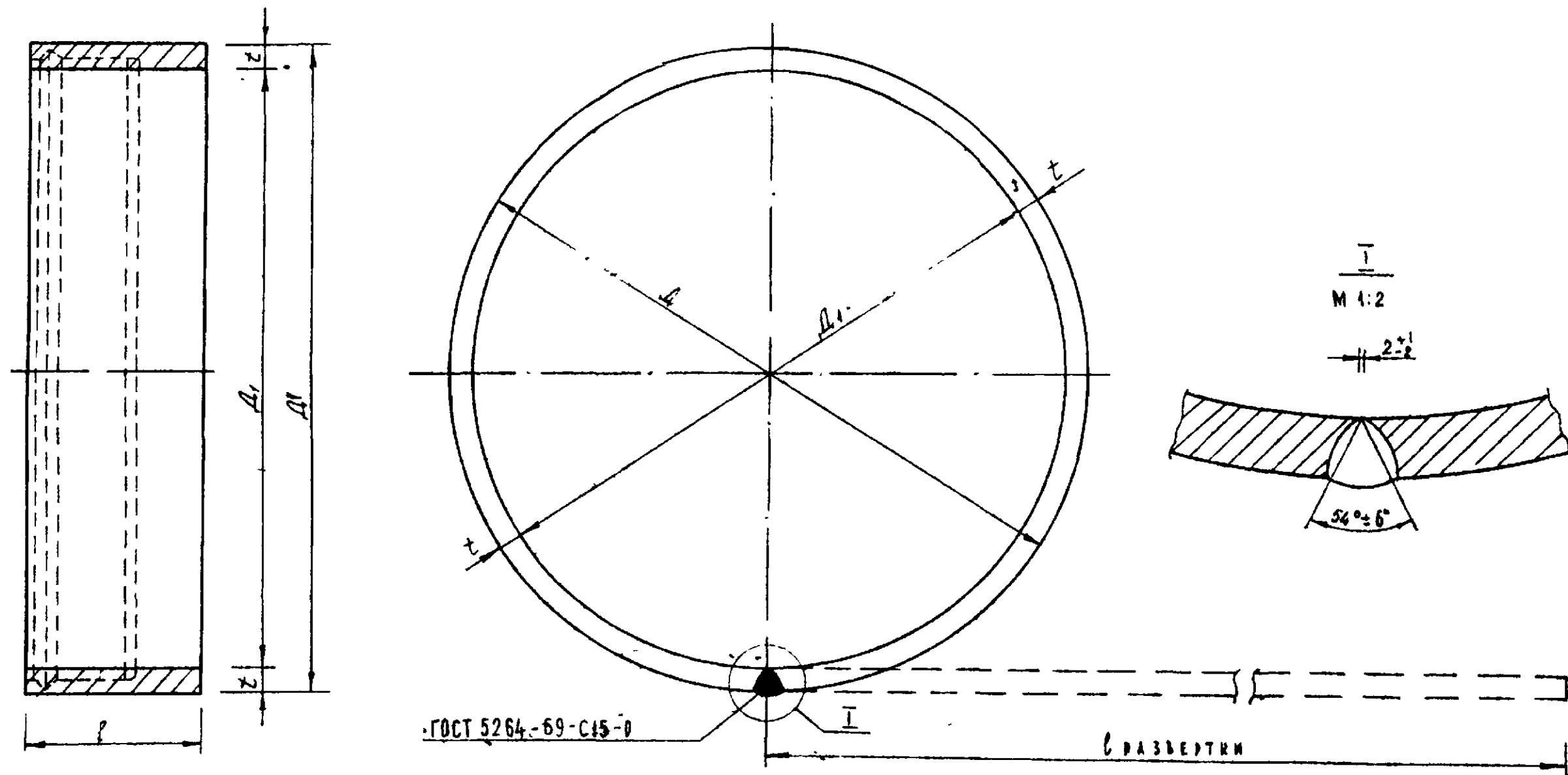
Обозна- чение	Марка материала	Размеры, мм											Масса элемента кг		
		D _ч	D	D ₁	Y	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	t	B	K ₁	K ₂	
145-040	ВПЧГ-7	700	744	740-8	360	22	126±10	2	150	110	10	8	12	10	52.27 60.49
-01	ВПЧГ-8	800	848	842-6	380	26	141±10	3	170	130	12	9-1	14	11	87.01 81.95
-02	ВПЧГ-9	900	956	945 ⁺⁵ ₋₆	380	29	146±10	5	180	130	16	10.5-1	18	11	117.27 103.03
-03	ВПЧГ-10	1000	1056	1048 ⁺⁶ ₋₇	385	30	156±10	4	190	135	16	12-1	18	12	140.18 130.12

Примечание. В числителе дана заготовочная масса элемента,
в знаменателе - масса элемента после термической обработки.

145-040 СБ			Альбом 11С-145	
Переходные элементы типа ВПЧГ для чугунных труб D _ч =700±1000мм по ГОСТ 9583-75			Станд.	Масса элемента
Гл. инж.	Бирюзинин Борисов	Карасев	Р	см. табл.
Гл. инж.	Борисов	Карасев	см. табл.	1:5
Сборочный чертёж			Лист 111 Н.ж. № 1103/16	
			ИИГ. К.	Мосинжпроект г. Москва

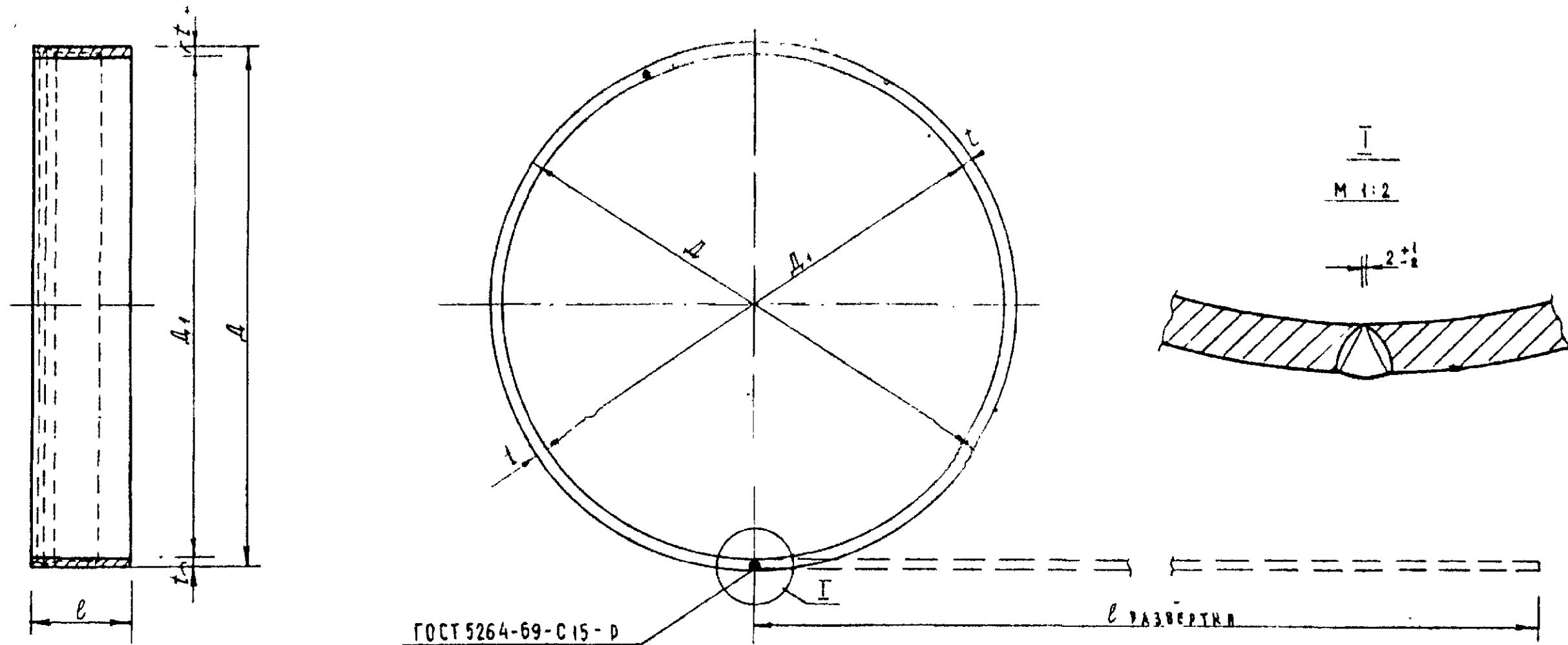
Порядок записи	Номер последовательности	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	145-04Q									Примечание
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	
<u>Документация</u>														
2		145-040 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X							
<u>Детали</u>														
2	1	145-041-18	Обечайка		1									
		- 19	Обечайка			1								
		- 20	Обечайка				1							
		- 21	Обечайка					1						
2	2	145-042-14	Патрубок		1									
		- 35	Патрубок			1								
		- 16	Патрубок				1							
		- 17	Патрубок					1						
<u>Числовое наименование</u>														
					ВЛЧГ-7	ВЛЧГ-8	ВЛЧГ-9	ВЛЧГ-10						

MEGRO U. MUNICIPAL 33-24-1448 N.E.



№	Обозначение	Размеры, мм					Материал	Масса кг
		D	d	t	l	r _{зак}		
1	145-011	157	125	16	140	441	ПОЛОСА БСТ 3СП ГОСТ 380-71	7,75
	-01	212	172	20	160	601	ПОЛОСА БСТ 3СН ГОСТ 380-71	15,10
	-02	263	223	20	160	761	— II —	19,12
	-03	317	277	20	160	931	— II —	23,39
	-04	369	329	20	170	1094	ПОЛОСА БСТ 3СН ГОСТ 380-71	29,20
	-05	425	381	22	180	1264	ПОЛОСА БСТ 3СН ГОСТ 380-71	39,30
	-06	474	430	22	180	1418	— II —	44,09
	-07	523	534	22	190	1743	ПОЛОСА БСТ 3СП ГОСТ 380-71	57,25
	-08	684	634	25	190	2068	ПОЛОСА БСТ 3СП ГОСТ 380-71	77,12

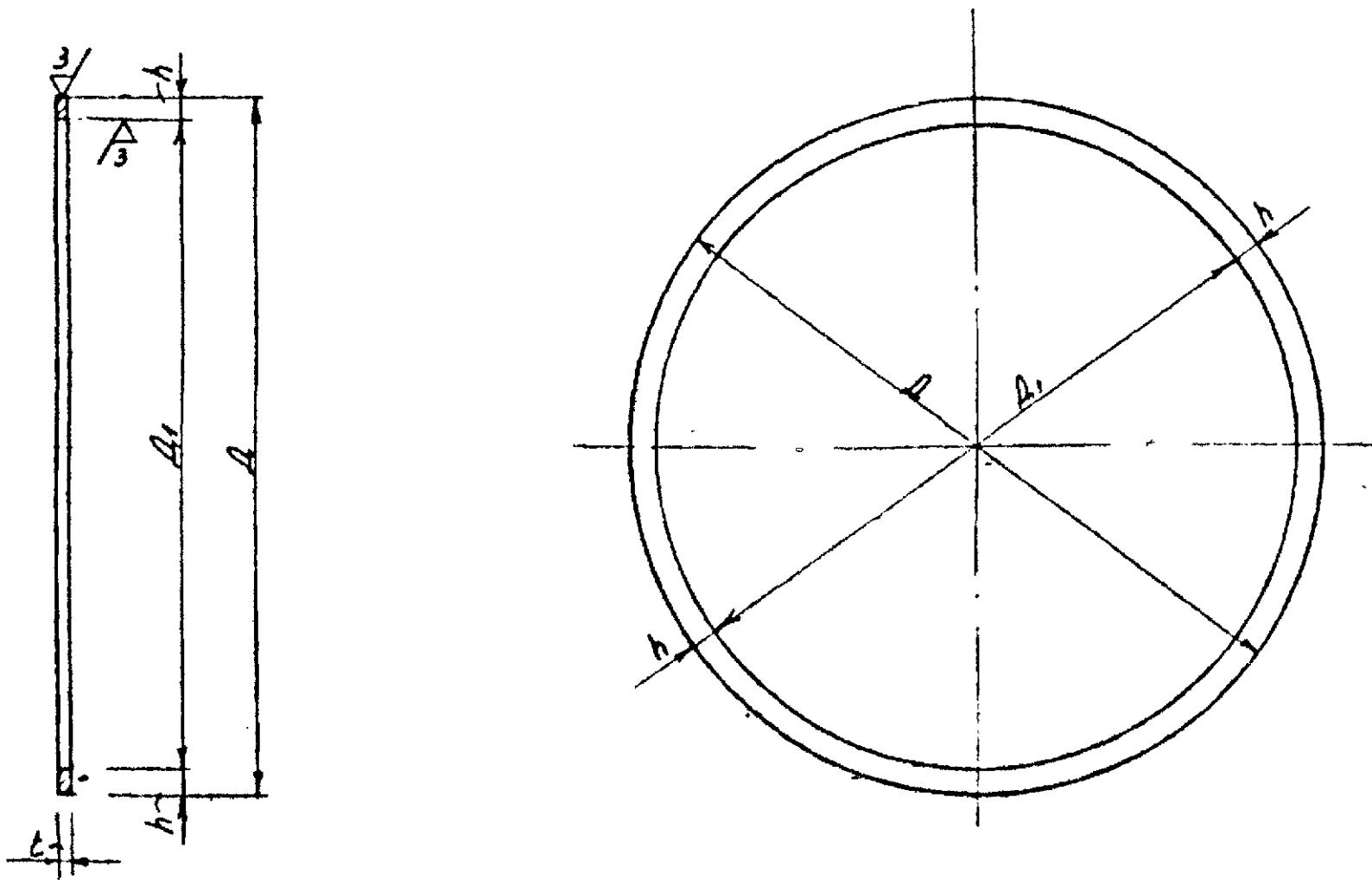
				145 - 014	АЛЬБОМ ПС-145		
Наим. отв.	Ильинская			ДЕТАЛИ ПЕРЕХОДНЫХ ЗАСЕМЕН- ТОВ ТИПА РПЧГ ДЛЯ ЧУБУКИХ ТРУБ ДУ = 100 ÷ 600 ММ по ГОСТ 9583-75	СТАНДАРТЫ	МАССА	МАСШТАБ
Гл. инж.	Афонин				Р	СМ	1:5
Вед. инж.	Бурилев					ТАБЛА	
Дизайнер	Бурилев						
Прораб	Фомичева						
				АНЧТ 16	АРХ Н 4105/ПС		
				ОИСК	Москвичавтогипротект г. Москва		
				ОЗЕЧАЙКА			
				НОЗ. от 5-1 до 1-08			



ПОДАЧА ВЛАМКИ №
Н.ПОДАЛ

Поз	Обозначение	РАЗМЕРЫ, ММ					МАТЕРИАЛ	МАССА КГ
		Д	D ₁	t	l	l _{РАЗВ}		
1	145-021-09	786	750	18	190	241	ПОЛОСА 18x190 ГОСТ 103-76 ВСТЗСП ГОСТ 380-71	64,74
	-10	891	855	20	200	2747	ПОЛОСА 20x200 ГОСТ 103-76 ВСТЗСП ГОСТ 380-71	86,26
	-11	998	958	20	210	3071	ШИРОКАЯ 20x210 ГОСТ 82-70 ПОЛОСА ВСТЗСП ГОСТ 380-71	101,25
	-12	1102	1062	20	220	3397	ШИРОКАЯ 20x220 ГОСТ 82-70 ПОЛОСА ВСТЗСП ГОСТ 380-71	117,33

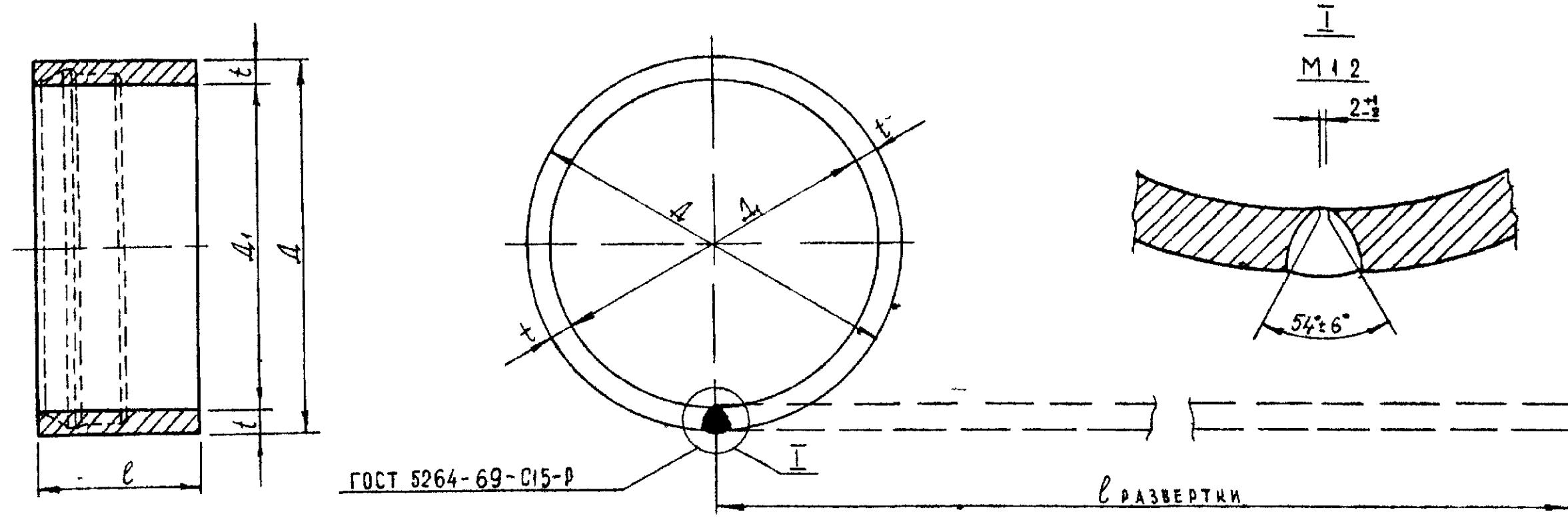
145 - 021			АЛЬБОМ РС- 145
			ДЕТАЛИ ПРЕХОДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ РПЧГ ДЛЯ ЧУГУНОВЫХ ТРУБ Ду = 700 ÷ 1000 ММ по ГОСТ 9583-75
			СТАВКА МОССА МАСШТАБ
			Р СМ ТАВА 1:10
			Лист 17 АРХ № 4106/РС
			ОБЕЧАЙКА
			Поз. от 1-09 до 1-12
			ОИСР МОСНИИГПРОЕКТ г. МОСКОВА



Примечание. В числителе дана заготовочная масса детали,
в знаменателе - масса детали после токарной обработки

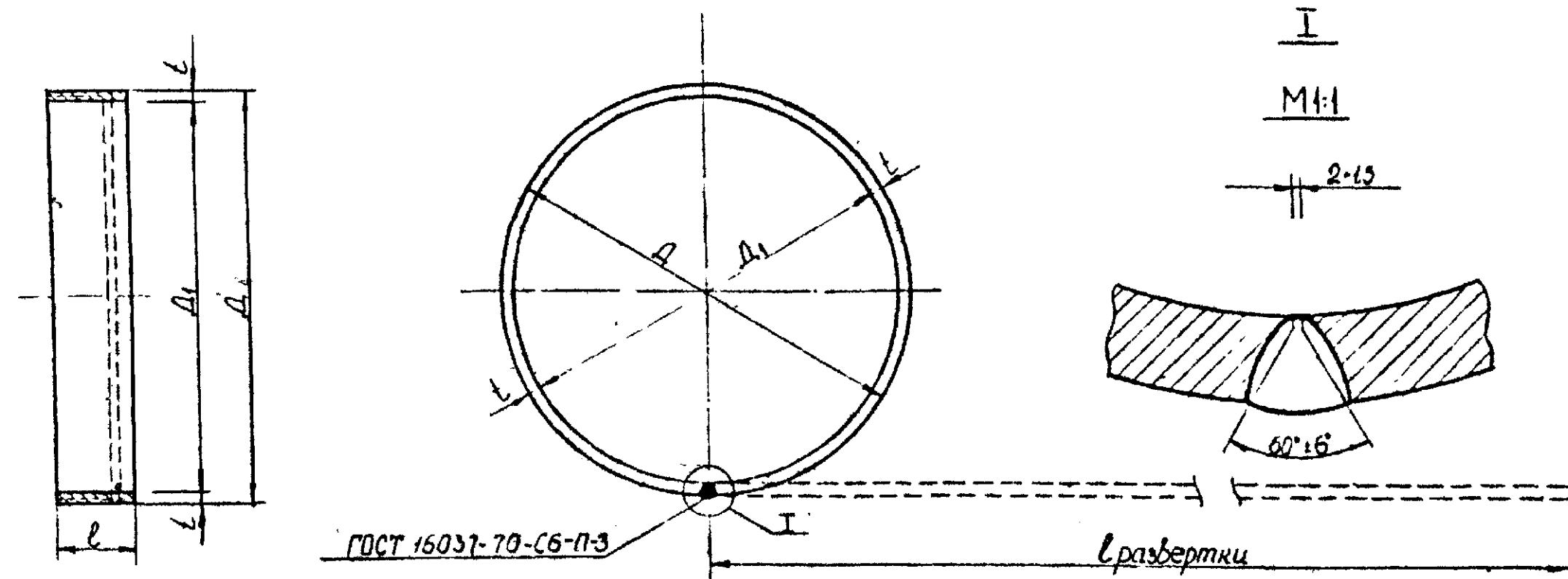
Поз	Обозначение	Размеры, мм				Материал	Масса k_2
		D	D ₁	t	h		
3	145-023	786	723-45	18	31,5	Полоса БСТ 3cn ГОСТ 380-77	10,71
	-01	895	823-45	20	360	Полоса БСТ 2cn ГОСТ 380-77	10,54
	-02	998	923-45	20	37,5	Полоса БСТ 3cn ГОСТ 380-77	15,25
	-03	1102	1023-45	20	39,5	Полоса БСТ 3cn ГОСТ 380-77	13,95
							17,77
							20,97
							20,71

145-023				Альбом ЛС-145	
Детали переходных элементов	состав	масса	номер		
типа РЛЧГ для чугунных	см				
труб $D_1=700+1000\text{мм}$	шабл				
по ГОСТ 9583-75	1-10				
Научный козёлка	Лист				
Грибок подпилка	Л				
Ведущий буртик	Л				
Опорный буртик	Л				
Прил. фланцева	Л				
Диаграмма					
поз. от 3 до 3-03					
	ОИК	Мосинжпроект			
		г. Москва			



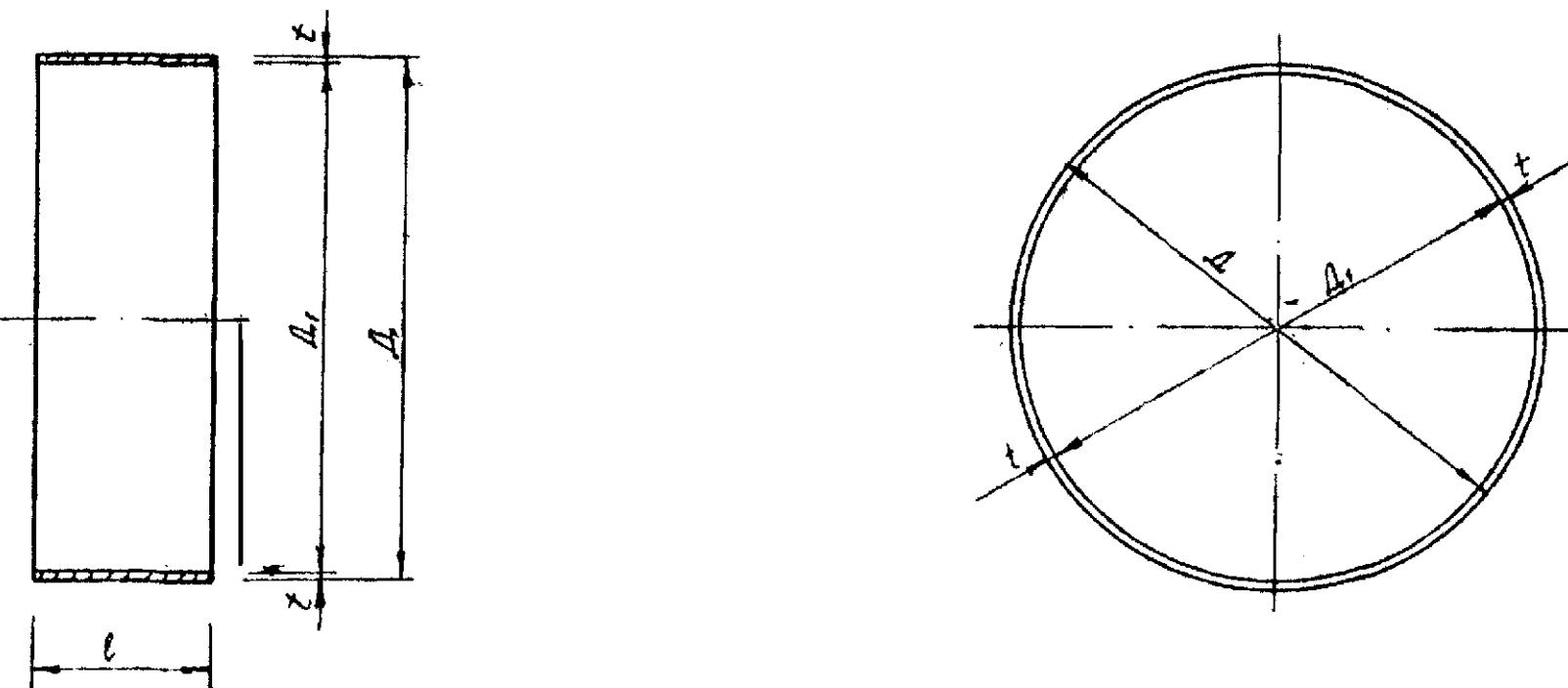
Номер заявки №	Полисъ ката	Пол. № подп	Изм №	Наименование	Размеры, мм					Материал	Масса, кг
					l	д1	t	в	l ₀₃		
1	145-031-13	161	125	18	150	447	ПОДОСА	18x150 ГОСТ 103-76 ВСТ ЗСЛ ГОСТ 380-71	9,48		
	-14	216	172	22	160	508	ПОДОСА	22x160 ГОСТ 103-76 ВСТ ЗСЛ ГОСТ 380-71	16,80		
	-15	173	223	25	160	777	ПОДОСА	25x160 ГОСТ 103-76 ВСТ ЗСЛ ГОСТ 380-71	24,40		
	-16	327	277	25	170	947	ПОДОСА	25x170 ГОСТ 103-76 ВСТ ЗСЛ ГОСТ 380-71	31,59		
	-17	329	329	25	170	1110	ПОДОСА	25x170 ГОСТ 103-76 ВСТ ЗСЛ ГОСТ 380-71	37,03		

				145-031	Альбом ПС-145	
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	С.Ю.	ДЕТАЛИ ПЕРЕХОДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ТИПА РАЧМГ ДЛЯ ЧУГУННЫХ ТРУБ Ду=100-300 ММ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВ. ИНЖ.	АФОНИН	А.Н.	по ГОСТ 21053-75	R	СМ ТАВА	15
ВЕД. ИНЖ.	БОРДЦЕВ	Бордцев		Лист 19	АРХ № 4108/ПС	
ПРОЕКТИР.	НЕФЕДОВА	Н.С.	ОБЕЧАЙКА ПОЗ ВТ 1-13 ДО 1-17		ДНСК	Мосснинпроект г. Москва
ПРОВЕР.	ФОМИЧЕВА	Ф.М.				



№	Обозначение	Размеры, мм					Материал	Масса кг
		D	D ₁	t	r	P _{раз}		
1	145-041-18	144	724	10	150	2304	полоса 10x150 ГОСТ 103-76 БСТ Зсп ГОСТ 380-71	27,14
	-19	148	824	12	170	2624	полоса 12x170 ГОСТ 103-76 БСТ Зсп ГОСТ 380-71	42,01
	-20	956	924	16	180	2951	полоса 10x180 РДСТ 103-76 БСТ Зсп ГОСТ 380-71	66,72
	-21	1056	1024	16	190	3265	полоса 16x140 ГОСТ 103-76 БСТ Зсп ГОСТ 380-71	77,90

145-041				Лист №	Альбом ПС-145
Изч.дат	Канорга	Рисунок			
Гл. инж	Григорьев	Григорьев			
Зад.инж	Борисов	Борисов			
П.с.инж	Ширгина	Ширгина			
Н.бр	Чижичев	Чижичев			
Обечайка поз. от 1-18 до 1-21				ОНИК	Мосинжпроект в Москве
R	ст. табл	1:5			



№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ				МАТЕРИАЛ	МАССА КГ		
		Д	Д ₁	t	ℓ				
2	145-012	145-012-09	121±1	111	5	250	ТРУБА 121×5 BG-3сп ГОСТ 10704-76	3,58	
	-01		-10	168±2	158	8	250	ТРУБА 168×8 BG-3сп ГОСТ 10704-76	7,89
	-02		-11	219±2	207	5	250	ТРУБА 219×5 BG-3сп ГОСТ 10704-76	6,60
	-03		-12	273±3	259	6	250	ТРУБА 273×6 BG-3сп ГОСТ 10704-76	9,88
	-04		-13	325±4	309	6	250	ТРУБА 325×6 BG-3сп ГОСТ 10704-76	11,80
	-05			377±4	359	6	250	ТРУБА 377×6 BG-3сп ГОСТ 10704-76	13,73
	-06			426±4	408	6	250	ТРУБА 426×6 BG-3сп ГОСТ 10704-76	15,54
	-07			530±5	514	7	250	ТРУБА 530×7 BG-3сп ГОСТ 10704-76	22,57
	-08			630±5	614	7	250	ТРУБА 630×7 BG-3сп ГОСТ 10704-76	26,89
	145 - 042 - 14		720±5	702	8	250	ТРУБА 720×8 BG-3сп ГОСТ 10704-76	35,13	
	15		820±6	802	9	250	ТРУБА 820×9 BG-3сп ГОСТ 10704-76	45,00	
	16		920±6	900	9	250	ТРУБА 920×9 BG-3сп ГОСТ 10704-76	50,55	
	17		1020±7	998	10	250	ТРУБА 1020×10 BG-3сп ГОСТ 10704-76	62,28	

				145-012; 145-032; 145-042	АДВЕОМ ПС-145		
НАЧ ОТА	НОЗЕЕВА			ДЕТАЛИ ПЕРЕХОДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ТИПА РВЧГ, ВОЧГ, РЛЧМГ ДЛЯ ЧУГУН- НЫХ ТРУБ $D_u = 100 \div 1000$ ММ ПО ГОСТ 9583-75 И ТРУБ $D_u = 100 \div$ 300 ММ ПО ГОСТ 21053-75	СТАДИЯ Р	МАССА СМ ТАВА.	МАСШТАБ 1:5
ГА ИНЖ.	АФОНИК				АКТ 21	АРК № 4140/ДС	
ВЕД ИНЖ	ВИРЦЕВ						
ПРОЕКТИР	БУРЦЕВ			ПАТРУЗОК ПОЗ. ОТ 2 АД 2-17	ДНСК	МОСНИИГРОЕНТ г. МОСКВА.	
ПРОВЕРКА	ФОМИЧЕВА						