

УЗЛЫ СООРУЖЕНИЙ

4.900-10

АЛЬБОМ ОБОРУДОВАНИЯ
ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ И АРМАТУРЫ
ДЛЯ СЕТЕЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДО-
ПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК 4

ВНУТРЕННЕЕ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

1908-04
Цена: 2-30

УЗЛЫ СООРУЖЕНИЙ

4.900-10

3Т

АЛЬБОМ ОБОРУДОВАНИЯ
ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ И АРМАТУРЫ
ДЛЯ СЕТЕЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДО-
ПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК 4

ВНУТРЕННЕЕ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

РАЗРАБОТАН
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ
ИНСТИТУТОМ САНТЕХПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
В/О СоюзводоканалНИИПРОЕКТ.
ПРИКАЗ №

Пояснительная записка

„Альбом оборудования фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации“ составлен в целях облегчения работы инженеров и техников, занимающихся проектированием внешних и внутренних систем водоснабжения и канализации промышленных предприятий и населенных пунктов.

Пятое издание „Альбома“ переработано в связи с изменениями номенклатуры и конструкций изделий, выпускаемых отечественными заводами по состоянию на 1 января 1987 г.

В „Альбом“ включены трубы из различных материалов, их соединения, оборудование и арматура заводского изготовления, наиболее часто встречающееся при проектировании. Наряду с этим в „Альбом“ включено типовое и нестандартизированное оборудование, не имеющее серийного выпуска и изготавливаемого по разовым заказам.

На каждое изделие дан общий вид с необходимой технической характеристикой или только техническая характеристика, а также приводится, в отдельных случаях, ориентировочная стоимость по прейскуранту или по заводским данным, применяемая только для составления технико-экономических расчетов.

Приведенный в „Альбоме“ материал предназначен для использования его при разработке проектной документации на стадии „проект“.

4.900-10.4

Ст. техн.	Передова	Левина			
Инж.	Лебедева	Левина			
Ст. инж.	Быкова	Левина			
Рук. гр.	Трифорова	Левина			
Гл. спец.	Надеждин	Левина			
Нач. отд.	Широкий	Левина			
Гип	Саргин	Левина			

Альбом оборудования фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации.

САНТЕХПРОЕКТ

Формат А4

Серия 4.900-10 Б.4

При разработке проекта на стадиях „Рабочий проект“ и „Рабочая документация“ характеристики и габариты оборудования следует принимать по заводским данным.

Состав „Альбома“

- Выпуск 1 Трубы и их соединения.
Раздел 1-трубы металлические.
Раздел 2-трубы неметаллические.
Раздел 3-фасонные части для труб.
- Выпуск 2 Трубопроводная арматура
Раздел 1-запорная, запорно-предохранительная и регулирующая арматура.
Раздел 2-разная арматура.
- Выпуск 3 Насосно-компрессорное оборудование.
- Выпуск 4 Внутреннее санитарно-техническое оборудование
Раздел 1-санитарные приборы.
Раздел 2-установка санитарных приборов.
Раздел 3-водосточные воронки.
- Выпуск 5 Оборудование водопроводных и канализационных сооружений.
Раздел 1-оборудование водопроводных сооружений.
Раздел 2-оборудование канализационных сооружений.
Раздел 3-общее оборудование водопроводных и канализационных сооружений.

„Альбом“ разработан при участии:
Союзводоканалпроект - выпуски: 1; 2; 3; 5.
Сантехпроект - выпуски: 1; 4.
Все замечания и пожелания по „Альбому“ просим направлять по адресу:
117941 ГСП Москва В-331 проспект Вернадского,
д.29 ГПИ „Союзводоканалпроект“.

4.900-10.4

Лист 2

Инв. № подл. Подпись и дата

Серия 4.900-10 В.4

Инв. № подл. Подп. и дата. Разм. инв. №

СОСТАВ ВЫПУСКА			
№/№ п/п	Наименование	Лист	Стр.
1	2	3	4
РАЗДЕЛ 1. САНИТАРНЫЕ ПРИБОРЫ			
1.	Унитазы керамические по ГОСТ 22847-85	1-5	11-15
2.	Унитаз напольный шамотированный по ОСТ 21-15-86	6	16
3.	Чаша чугунная эмалированная напольная и сифоны к ней по ГОСТ 3550-83	7,8	17-18
4.	Бачки смывные керамические с непосред- ственным присоединением к унитазам по ГОСТ 21485.4(5)-76	9-11	19-21
5.	Бачок смывной чугунный высокораспола- гаемый с гибким сифоном по ТУ 21-26-337-86	12	22
6.	Бачок смывной керамический высокораспола- гаемый с гибким сифоном по ТУ 21-РСФСР-15-87	13	23
7.	Бачок смывной пластмассовый высокорас- полагаемый „Сенеж“ с гибким сифоном по ТУ 21-26-145-76	14	24
8.	Бачок смывной пластмассовый средне- располагаемый с колоколообразным сифо- ном по ТУ 21-26-150-76	15	25
9.	Бачок смывной пластмассовый среднерас- полагаемый с донным клапаном по ТУ 21-26-320-85	16	26
10.	Писсуары настенные керамические по ГОСТ 755-85	17-19	27-29
11.	Умывальники керамические по ГОСТ 23759-85	20-24	30-34
12.	Умывальник хирургический по ГОСТ 23759-85	25	35
13.	Мойка стальная эмалированная на одно отделение по ГОСТ 24843-81*	26,27	36,37
4.900-10.4		Лист	1

Формат: А4

Серия 4.900-10 В.4

Инв. № подл. Подп. и дата. Разм. инв. №

Продолжение			
1	2	3	4
14.	Мойки чугунные эмалированные по ГОСТ 7506-83	28,29	38,39
15.	Кронштейны чугунные для умывальников и моек по ГОСТ 153-76*	30,31	40,41
16.	Раковины стальные эмалированные по ГОСТ 24843-81*	32,33	42,43
17.	Раковины лабораторные керамические по ГОСТ 10486-82	34-38	44-48
18.	Раковина лабораторная шамотированная Фланцевая с полочкой (РЛ) по ОСТ 21-15-86	39	49
19.	Ванны чугунные эмалированные по ГОСТ 1154-80*	40-42	50-52
20.	Ванна стальная эмалированная по ТУ 21-26-105-80.	43	53
21.	Поддон душевой стальной эмалированный мелкий по ТУ 21-26-027-80.	44	54
22.	Поддон душевой чугунный эмалированный мелкий по ГОСТ 10161-83	45	55
23.	Арматура санитарно-техническая водо- сливная по ГОСТ 23412-79	46-50	56-60
24.	Сифоны-ревизии чугунные по ГОСТ 6924-73	51	61
25.	Биде керамические по ГОСТ 26901-86	52,53	62,63
26.	Ванна ножная керамическая с наклонным дном ТИ-49 по ТУ 21-РСФСР-52-79	54	64
27.	Трапы чугунные эмалированные по ГОСТ 1811-81	56	65
28.	Трап пластмассовый dу100 по ТУ 21-26-140-76	56	66
4.900-10.4		Лист	2

Формат: А4

Продолжение

1	2	3	4
29	Чаши питьевого фонтанчика напольного по		
	ТУ 21-РСФСР-129-79	37	67
РАЗДЕЛ 2. УСТАНОВКА САНИТАРНЫХ ПРИБОРОВ			
1.	Установка унитаза с прямым выпуском		
	и высокорасполагаемым смывным бачком	1	69
2.	Установка унитаза с косым выпуском и		
	высокорасполагаемым смывным бачком	2	70
3.	Установка унитаза с прямым выпуском и		
	смывным краном	3	71
4.	Установка унитаза с косым выпуском и		
	смывным краном	4	72
5.	Установка унитаза с прямым выпуском и		
	непосредственно присоединенным бачком	5	73
6.	Установка унитаза с косым выпуском и		
	непосредственно присоединенным бачком	5	74
7.	Установка унитазов с прямыми выпусками		
	и высокорасполагаемыми смывными бачками	7	75
8.	Установка унитазов с косыми выпусками		
	и смывными кранами	3	76
9.	Установка унитазов с косыми выпусками и		
	непосредственно присоединенными смыв-		
	ными бачками	9	77
10.	Установка унитаза напольного шамотирован-		
	ного со смывным бачком	10	78
11.	Установка унитаза напольного шамотирован-		
	ного со смывным краном	11	79
12.	Установка унитазов напольных шамотированных с		
	высокорасполагаемыми смывными бачками	12	80

4.900-10.4

Лист
3

Формат: А4

Продолжение

1	2	3	4
13	Установка унитазов напольных шамоти-		
	рованных со смывными кранами	13	81
14	Установка чаши чугунной напольной со		
	смывным бачком	14	82
15	Установка чаши чугунной напольной		
	со смывным полуавтоматическим краном	15	83
16	Установка писсуара с цельноотлитым		
	сифоном	16	84
17	Установка писсуара без цельноотлитого		
	сифона	17	85
18	Установка писсуаров с цельноотлитыми		
	сифонами	18	86
19	Установка писсуаров без цельноотлитых		
	сифонов	19	87
20	Установка напольных писсуаров (Уринялов)		
	по ОСТ 21-15-86	20	88
21	Установка умывальника с сифоном-		
	ревизией и водоразборным		
	краном	21	89
22	Установка умывальника с бутылоч-		
	ным сифоном и смесителем	22	90
23	Установка шести умывальников с		
	бутылочными сифонами и смесителями	23	91
24	Установка шести умывальников с		
	туалетными кранами и общим		
	двухоборотным сифоном	24	92

4.900-10.4

Лист
4

Формат: А4

Серия 4.900-10 В.4

Продолжение

1	2	3	4
25	Установка керамического умывальника с локтевым смесителем	25	93
26	Установка мойки чугунной эмалированной с двухоборотным сифоном	26	94
27	Установка мойки чугунной эмалированной с бутылочным сифоном	27	95
28	Установка стальной раковины с одним водоразборным краном	28	96
29	Установка стальной раковины с двумя водоразборными кранами	29	97
30	Установка ванны чугунной эмалированной	30	98
31	Установка ванны стальной эмалированной	31	99
32	Установка душевой кабины с поддоном	32	100
33	Групповая установка душевых кабин со смесителями и поддонами	33	101
34	Групповая установка душевых кабин со смесителями и трапом	34	102
35	Душевая полувозматическая установка ДДУ по ТУ-2190.00.00.00	35, 36	103, 104
36	Установка БИДЭ типа I	37	105
37	Установка БИДЭ типа II	38	106
38	Установка ножной ванны керамической с наклонным дном ТН-49	39	107
39	Установка трапа по ГОСТ 1811-81 на чугунном трубопроводе	40	108
40	Установка трапа по ГОСТ 1811-81 на пластмассовом трубопроводе	41	109
41	Установка фонтанчика питьевого напольного ФТ-Н-П по ТУ 21-25-104-83	42	110
42	Установка автомата газированной воды АВ-2	43	111

4.900-10.4

Лист
5

Формат: А4

Продолжение

1	2	3	4
43	Установка поливочного крана внутри помещения и на улице	44	112
РАЗДЕЛ 3. Водосточные воронки			
1	Воронка водосточная по ТУ 36-2426-81	1	114
2	Воронка водосточная завода "Металлостройдеталь" №3	2	115
3	Воронка ливнестока по ТУ 55 Белорусской ССР 83-303-85	3	116
4	Воронка водосточная Вр-9В	4	117
5	Воронка водосточная ВВ5.00 по ТУ 44-3-89-76	5	118
6	Воронка водосточная ВрУ-А по РСТ Литовской ССР-631-79	6	119

4.900-10.4

Лист
6

Формат: А4

РАЗДЕЛ 1

САНИТАРНЫЕ ПРИБОРЫ.

Унитазы керамические по
ГОСТ 22847-85

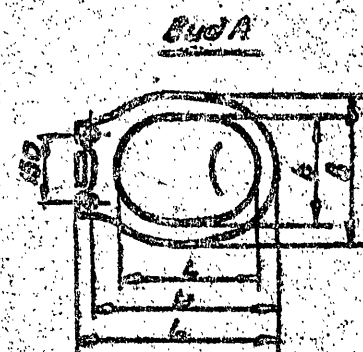
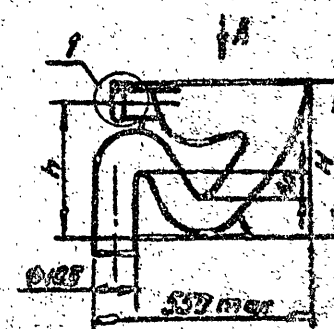
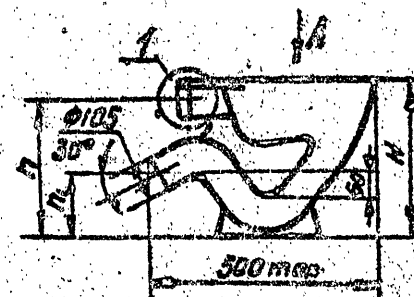
КОД ОКП

49 6528 (фарфор)

49 6525 (полуфарфор)

49 6523 (фаянс)

Тарельчатые унитазы без цельноотливной полочки
с косым выпуском УНТ
с прямым выпуском УНП



Унитазы поставляются комплектно со смывным устройством, арматурой крепления бачка, сиденьями, приставной полочкой, смонтированной со смывным бачком, резиновыми манжетами или по требованию потребителей без них.
Заводы-изготовители даны на листе 5.

4.900-10.4.1

Лист

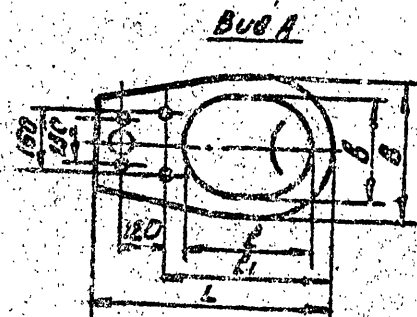
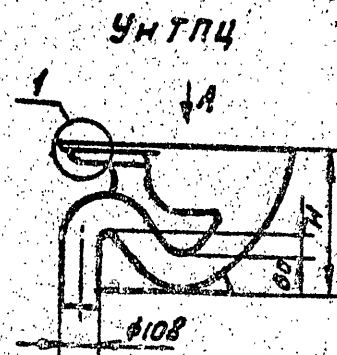
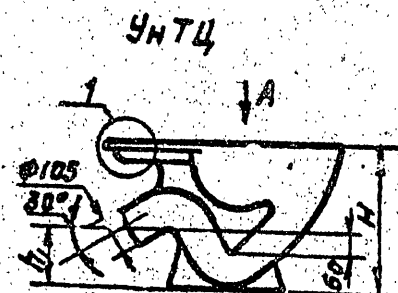
1

Формат А4

Унитазы керамические по ГОСТ 22847-85

КОД ОКП
49 6518 (фарфор)
49 6515 (полуфарфор)
49 6513 (фаянс)

Тарельчатые унитазы с цельноотлитой полочкой
с косым выпуском с прямым выпуском



Унитазы поставляются комплектом со смывными бачками, сиденьями и резиновыми манжетами.

Заводы-изготовители даны на листе 5.

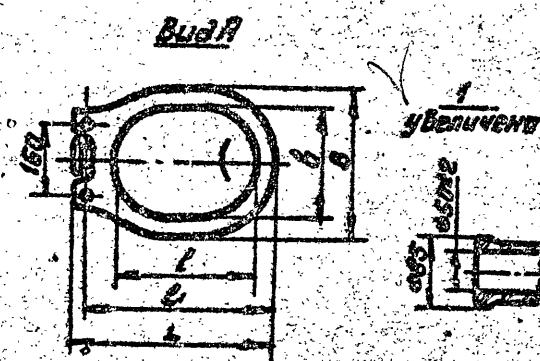
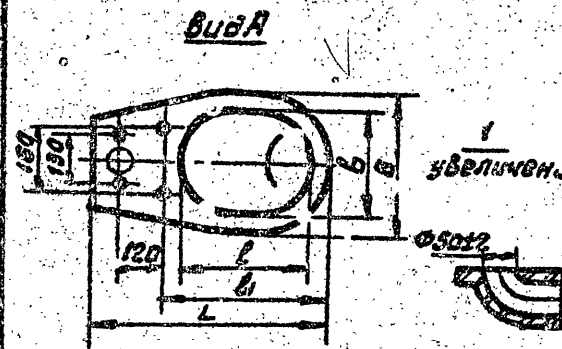
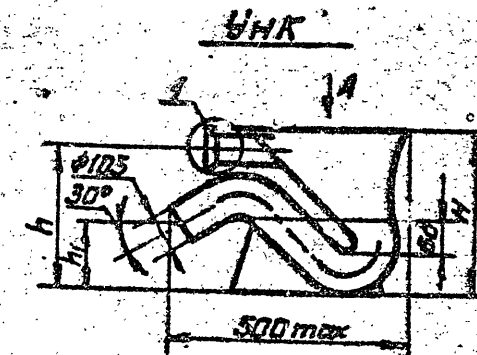
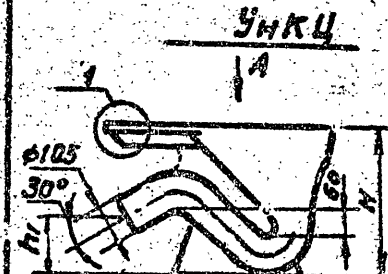
4.900-124.1

Лист 2

Формат А4

Унитазы керамические по ГОСТ 22847-85

Ковырьковые унитазы с косым выпуском
с цельноотлитой полочкой без цельноотлитой полочки



Марка унитаза		Материал
УНКЦ	УНК	
49 6518	49 6518	Фарфор
49 6515	49 6515	Полуфарфор
49 6513	49 6513	Фаянс

Унитазы типа УНКЦ поставляются комплектом со смывными бачками, сиденьями и резиновыми манжетами, унитазы типа УНК также с приставной полочкой, резиновой муфтой или по требованию потребителя, без них.

Заводы-изготовители даны на листе 5.

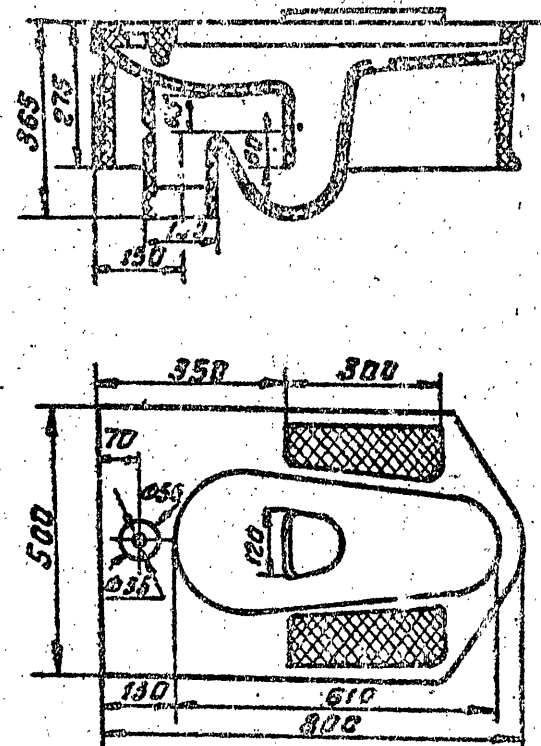
4.900-10.4.1

Лист 3

Формат А4

Серия 4.900-10 В.4

Унитаз напольный шпательованный
по ГОСТ 21-15-86 код ОКП 497314



Унитаз напольный керамический предназначен для установки в бытовых помещениях общественных и производственных зданий.

Унитаз гипсовый может поставляться в комплекте со смывным выскорасполагаемым бачком или смывным полуавтоматическим краном.

Материал - шпательованный фаянс.

Масса унитаза - 65 кг.

Изготовитель: Кировский завод строительного фарфора
г. Киров, Калужская обл.

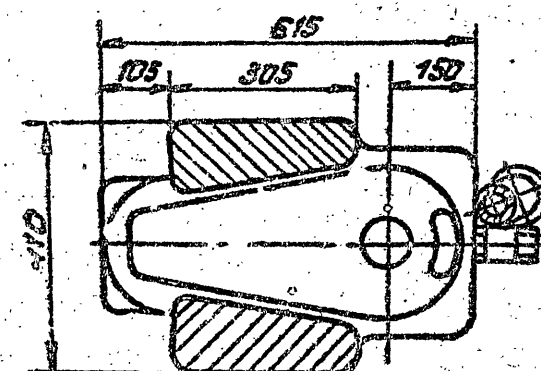
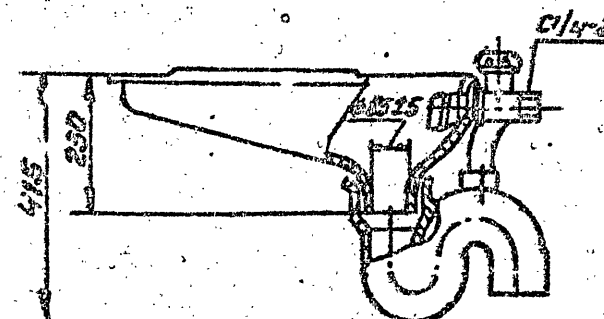
4.900-10.4.1

Лист
6

Формат А4

Серия 4.900-10 В.4

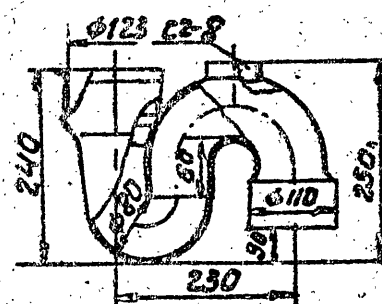
Чаша чугунная эмалированная напольная
и формы к ней по ГОСТ 3550-83
код ОКП 494611



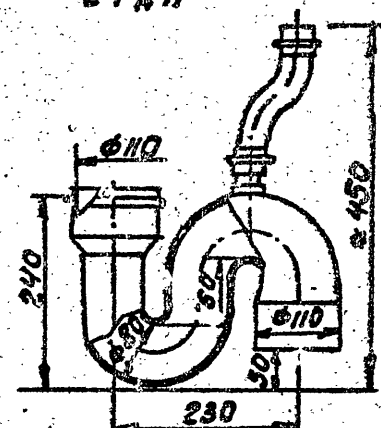
Формы двухоборотные

Чугунный
СФДЧ

Пластмассовый
СФДП



Масса - 5,0 кг



Масса - 0,9 кг

4.900-10.4.1

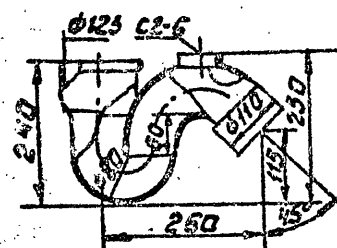
Лист
7

Формат А4

Чаша чугунная эмалированная напольная
и сифоны к ней по ГОСТ 3550-83
КОД ОКП 49 4611

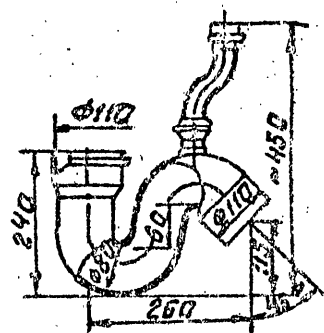
Сифоны косые

Чугунный
СФКЧ



Масса - 5,5 кг.

Пластмассовый
СФКП



Масса - 0,8 кг.

Чаша чугунная эмалированная напольная предназначена
для установки в санитарных узлах общественных и
производственных зданий.
Чаша чугунная эмалированная поставляется в комплекте
со смывным бачком, а также сифонами чугунными
или пластмассовыми.

Изготовитель: Гомельский завод "Эмальпосуда"

4.900-10.4.1

Лист
8

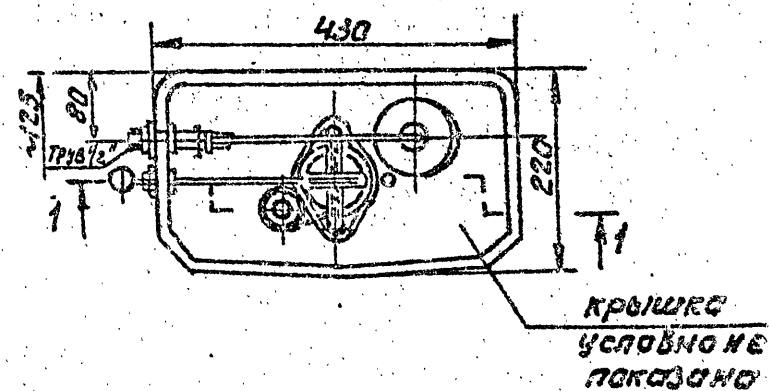
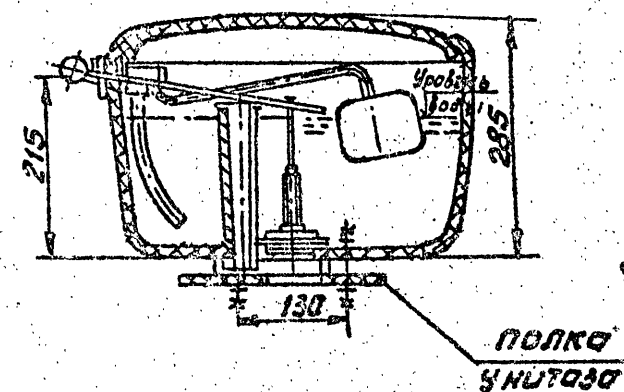
Формат А4

Бачки смывные керамические с непосредственным
присоединением к унитадам.

КОД ОКП:
49 6838 (фарфор)
49 6835 (полухарфор)
49 6833 (фаянс)

Бачок смывной с боковым пуском
(БНК-БП) по ГОСТ 21485.5-76

1-1



Бачок поставляется в комплекте с поплавковым клапа-
ном, спускной арматурой, резиновыми прокладками
и манжетами для присоединения их к
унитазу.
Завады-изготовители даны на листе 11.

4.900-10.4.1

Лист
9

Формат А4

Бачки смывные керамические с непосредственным присоединением к унитадам

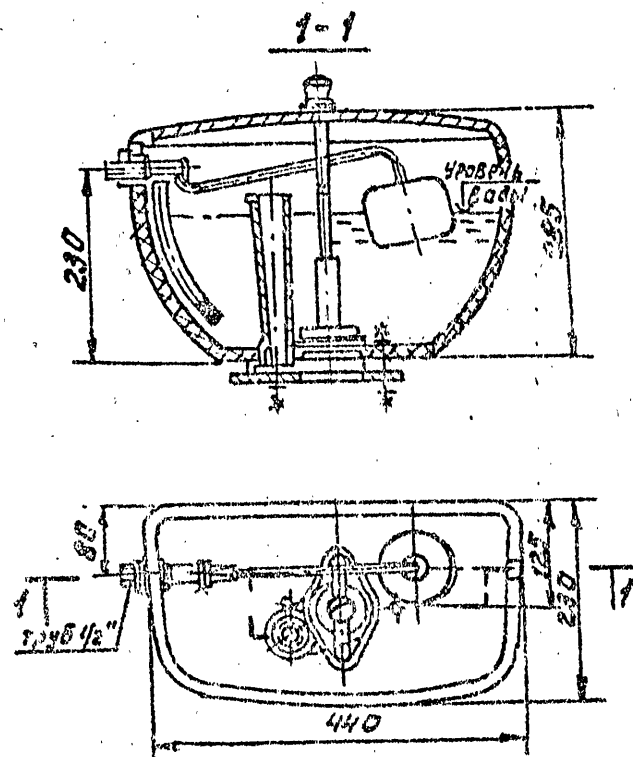
код ОКП:

49 6833 (фарфор)

49 6835 (полуфарфор)

49 6833 (фарфор)

Бачок смывной с верхним пуском
(БНК-ВП) по ГОСТ 21485.4-76



Бачки смывные предназначены для промывки унитазов, устанавливаемых в бытовых помещениях общественных и производственных зданий.

Бачок поставляется в комплекте с поплавковым клапаном, спускной арматурой, резиновыми прокладками и манжетой для присоединения их к унитазу.

Заводы-изготовители даны на листе 11.

4.900-10.4.1

Лист

10

Формат А4

Перечень заводов-изготовителей бачков
смывных по ГОСТ 21485.4(5)-76

	Наименование завода-изготовителя	Марка бачка
1.	Ангарский керамический завод г. Ангарск Иркутской области	БНК-ВП
2.	Бакинский комбинат асбестоцементных и керамических изделий. г. Баку, Московский проспект, 117	БНК-ВП
3.	Кировский завод строительного фарфора г. Киров Калужской обл.	БНК-ВП
4.	Куйбышевский завод „Стройфарфор“ г. Куйбышев областной ст. Смышляевка	БНК-ВП
5.	Ленинградский завод „Стройфарфор“ г. Ленинград, Южное шоссе, 49	БНК-ВП
6.	Лобненский ордена „Знак почёта“ завод строительного фарфора им. Крупской. г. Лобня Московской обл., Силикатная ул., 2	БНК-ВП БНК-БП
7.	Свердловский завод керамических изделий г. Свердловск ГСП-529	БНК-ВП БНК-БП
8.	Смоленский комбинат строительных материалов г. Смоленск-34, микрорайон Гнездово	БНК-ВП
9.	Славянский ордена Трудового Красного Знамени керамический комбинат г. Славянск Донецкой обл., ул. Карла Маркса, 77	БНК-ВП БНК-БП
10.	Тбилисский керамический комбинат им. 60-летия СССР. г. Тбилиси, Московский проспект, 13	БНК-ВП
11.	Славутский завод „Стройфарфор“ им XXV съезда КПСС. г. Славута Хмельницкой обл., ул. Дзержинского, 122	БНК-ВП

Конструкция смывных бачков допускает возможность установки поплавковых клапанов с левой или с правой стороны.

4.900-10.4.1

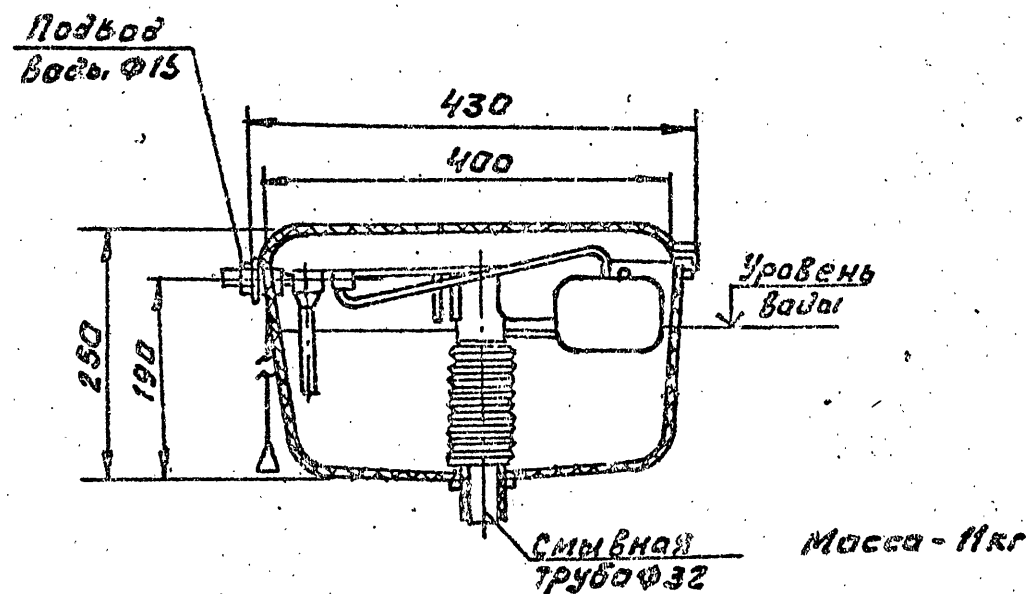
Лист

11

Формат А4

Бачок смывной чугунный высоко-
расположенный с гибким сифоном по
ТУ 21-26-337-86

код ОКП 49 4811



Материал: корпус - серый чугун, клапан - латунь,
сифон - пластмасса.

Изготовители: Слуцкий завод, Эмальпосуда:

г. Слуцк, Минская обл.

Комсомольская, ИЧ.

* Любохонский чугунолитейный завод
пос. Любохна, Брянская обл.

Ширина бачка - 200 мм.

* Завод выпускает также бачки с колокообразным
чугунным сифоном в экспортном исполнении.
Бачки смывные высокорасположенные предназначаются
для промывки керамических унитазов и чугунных на-
польных чаш, устанавливаемых в бытовых помещениях
общественных и производственных зданий.

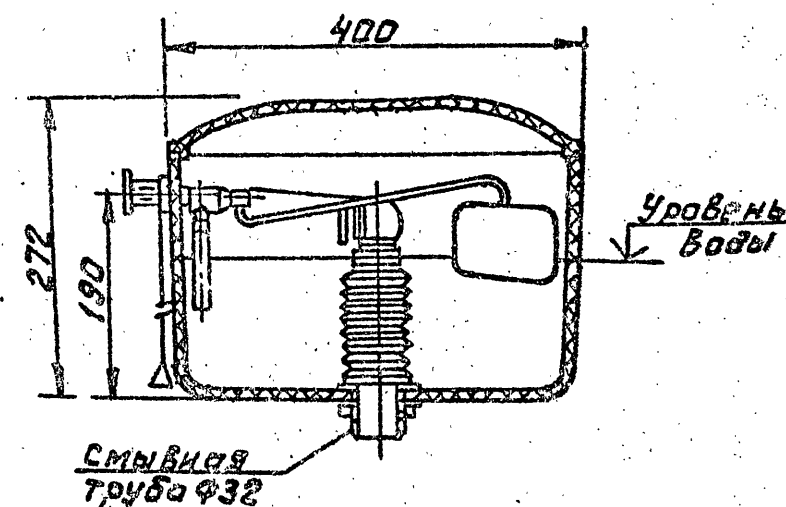
4.900-10.4.1

Лист
12

Формат А4

Бачок смывной керамический высоко-
расположенный с гибким сифоном по
ТУ 21-РСФСР-75-87

код ОКП
49 4818 (фарфор)
49 4815 (полуфарфор)



Масса - 10 кг.

Материал: корпус - фарфор, полуфарфор;

сливная арматура, сифон и поплавковый клапан - полиэтилен
Ширина бачка - 220 мм.

Изготовители:

Кировский завод строительного фарфора

г. Киров, Кировская обл.

Славутский завод "Стройфарфор" им. ХХV съезда КПСС

г. Славута, Хмельницкая обл. ул. Дзержинского, 122.
(ТУ 21-26-148-76)

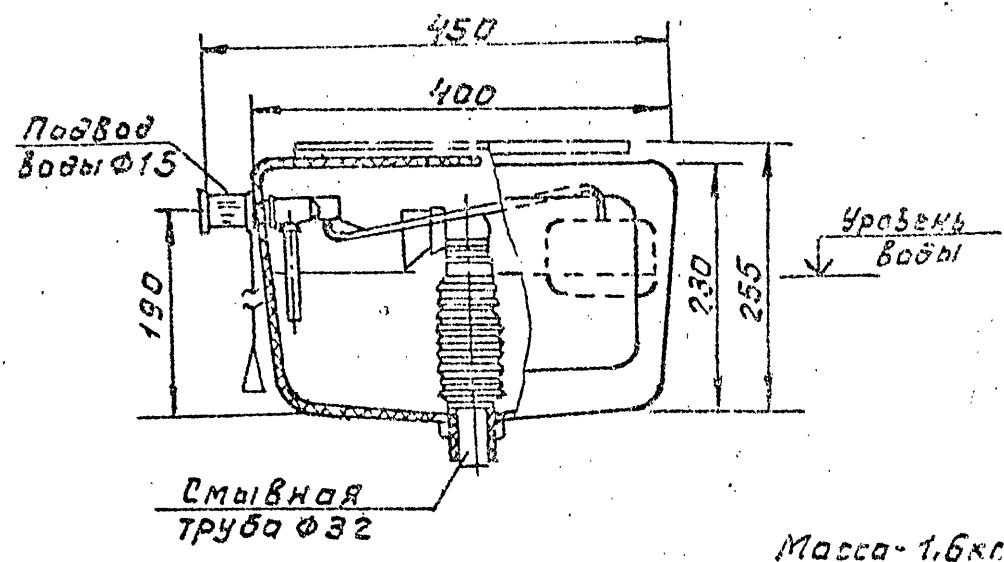
4.900-10.4.1

Лист
13

Формат А4

Бачок смывной пластмассовый высоко-
расположаемый "Сенек" с гибким сифоном
по ТУ 21-26-145-76

код ОКП 494816



Корпус, водосливная арматура с гибким сифоном,
поплавок и клапан изготавливаются из полиэтилена.
Ширина бачка - 204 мм. Клапан поплавок выполняется
по ГОСТ 21485.1-76.

Изготовитель: Солнечногорский завод полимерных
изделий.
141500 г. Солнечногорск, Московская обл.,
ул. Телькова, 5

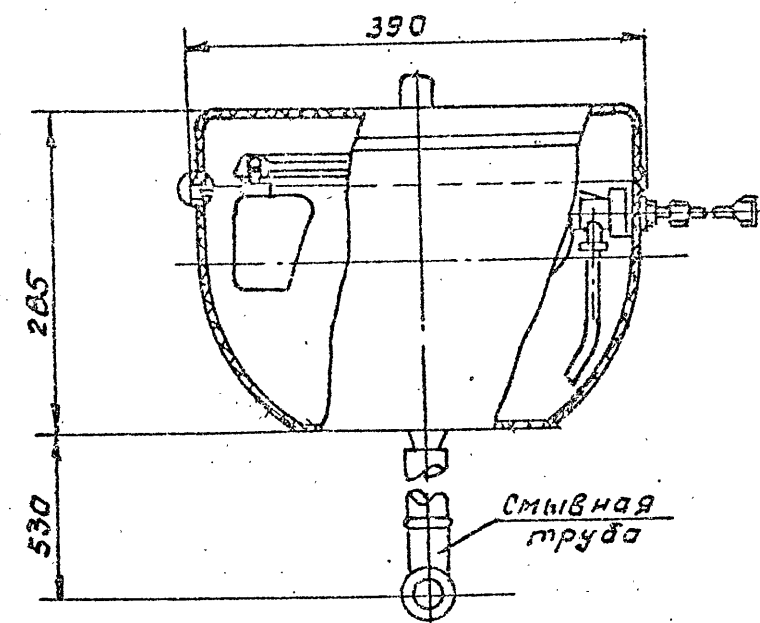
4.900-10 4.1

Лист
14

Формат А4

Бачок смывной пластмассовый средне-
расположаемый с полокобразным
сифоном по ТУ 21-26-150-76.

код ОКП 494826



Материал: корпус и крышка - полипропилен; остальные детали -
полиэтилен низкой и высокой плотности. Ширина бачка - 192 мм.
Бачки смывные среднерасположаемые предназначены
для промывки керамических унитазов и чугунных наполь-
ных чаш, устанавливаемых в бытовых помещениях
общественных и производственных зданий.

Изготовитель: Виноградовский завод пластмассовых
санитарно-технических изделий.
г. Виноградов, Закарпатская обл.,
ул. Лейзмана, 27

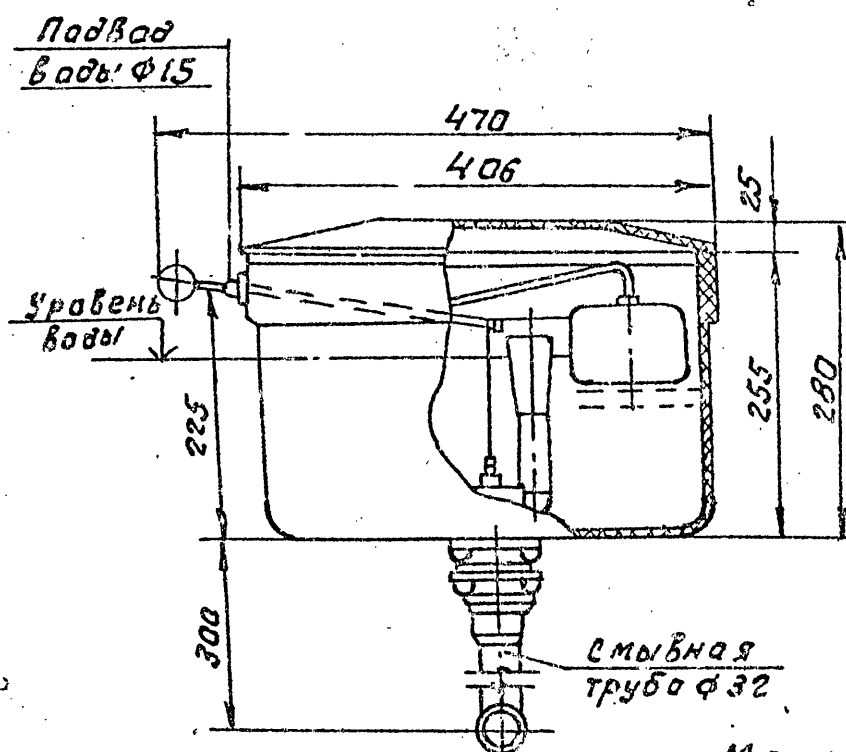
4.900-10 4.1

Лист
15

Формат А4

Бачок смывной пластмассовый средне-
расположенный с донным клапаном.
по ТУ 21-26-320-85

код ОКП 494826



Масса - 2,44 кг.

Материал: корпус и арматура - полиэтилен,
крышка - ударопрочный полистирол.

Ширина бачка - 222 мм.

Изготовитель: Саурешский комбинат строительных
материалов Филиал №2.
228000 г. Оре, Латвийская ССР,
ул. Карьера, 1.

Комбинат выпускает также низкорасположенные
пластмассовые бачки по ТУ 21-26-320-85 со смывной
трубой длиной 110 мм от дна бачка до оси входного
патрубка унитаза.

4.900-10.4.1

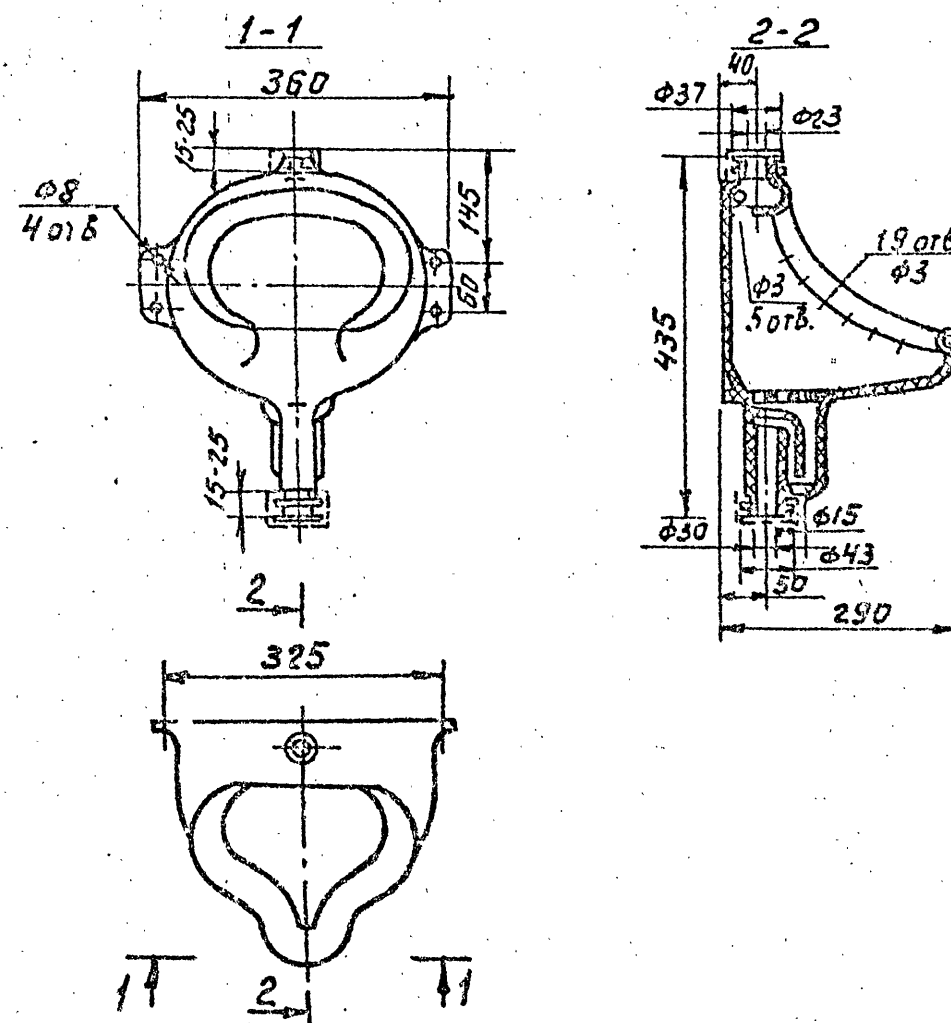
Лист
16

Формат А4

Писсуары настенные керамические
по ГОСТ 755-85

код ОКП 49 6718 (фарфор)

Писсуар с цельноотлитым сифоном
(ПС-1)



Писсуар настенный керамический предназначен для
установки в санитарных узлах общественных и производ-
ственных зданий.

Заводы-изготовители даны на листе 19

4.900-10.4.1

Лист
17

Формат А4

серия 4.900-10 В.4

28

Писсуары настенные керамические
по ГОСТ 755-85

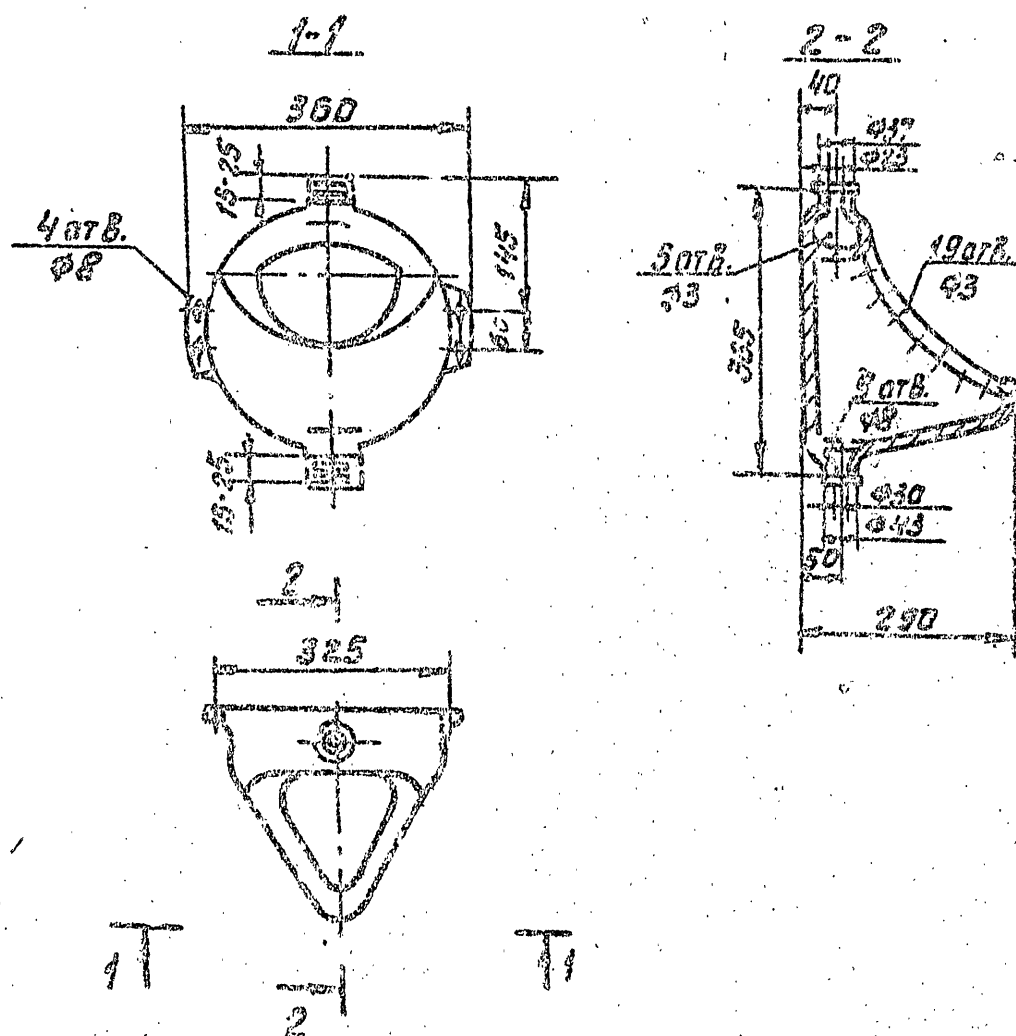
КОД ОКП

49 6718 (фарфор)

49 6715 (полуглазур)

49 6713 (фаянс)

Писсуар без цельноотлитого сифона
(п)



Заводы-изготовители даны на листе 19.

4.900-10.4.1

Лист
18

Формат А4

29

Перечень заводов-изготовителей писсуаров
настенных керамических по ГОСТ 755-85

Наименование завода-изготовителя	Номенклатура писсуаров
Лобненский орден "Знак почета" завод строительного фарфора им. Н.К.Крупской г. Лобня Московской обл., Силикатная ул., 2.	Писсуары с цельно- отлитыми керами- ческими сифонами (ПС-1) и без сифо- нов (п)
Ленинградский завод "Стройфарфор" 192241 г. Ленинград, Южное шоссе, д. 49	
Куйбышевский завод "Стройфарфор" г. Куйбышев областной ст. Смышляевка	Писсуары без цельноотлитых керамических сифонов (п)
Славянский ордена Трудового Красного Зна- мени керамический комбинат 343200 г. Славянский Донецкой обл., ул. К.Маркса, 77	
Славутский завод "Стройфарфор им. XXV съезда КПСС" г. Славута Хмель- ницкой обл. ул. Дзержинского, 122	
Ангарский керамический завод 665809 г. Ангарск	
Кировский завод строительного фарфора 249 420 г. Киров Калужской обл.	

Писсуары поставляются по требованию потребителя комплектно
с ручными писсуарными кранами и четырьмя шурупами с
никелированными головками для крепления их к стене.
Писсуары с цельноотлитыми сифонами поставляются с установ-
ленными в сифонах пробками латунными или пластмассовыми.
Писсуары без цельноотлитых сифонов комплектуются сифонами
чугунными двухоборотными.

4.900-10.4.1

Лист
19

Формат А4

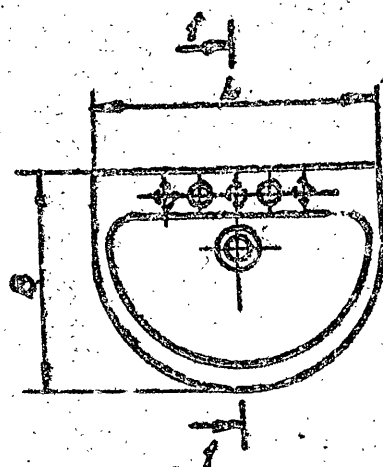
Умывальники керамические по ГОСТ 23759-85.

Умывальники изготавливаются четырех типов:
полукруглые, овальные, прямоугольные и трапециевидные.

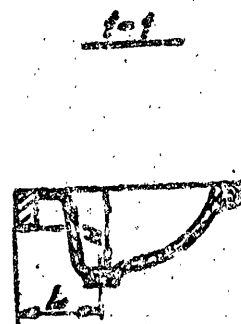
В зависимости от основных размеров умывальники
выпускаются трех величин.

Величина умывальника	Длина L, мм	Ширина B, мм	Глубина заши P, мм не менее
Первая	400-500	300	135
Вторая	550	420	150
Третья	800	480	180

Умывальник
полукруглый
Ум Пк



Умывальник
без спинки



Умывальники
со спинкой



Полукруглые умывальники промышленностью выпускают-
ся первой и второй величины.
Заводы-изготовители и коды ОКП даны на листе 23.

4.900-10.4.1.

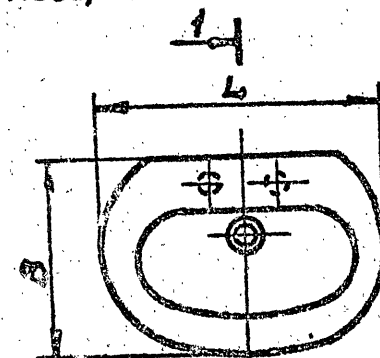
Лист

20

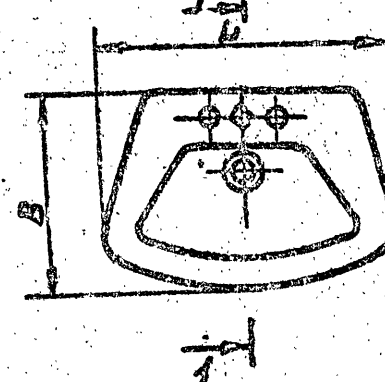
Формат А4

Умывальники керамические по ГОСТ 23759-85

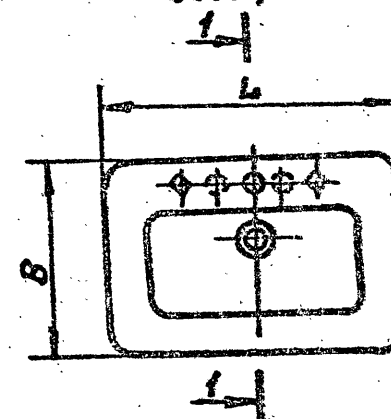
Умывальник овальный со
скрытыми установочными
поверхностями Ум Ов



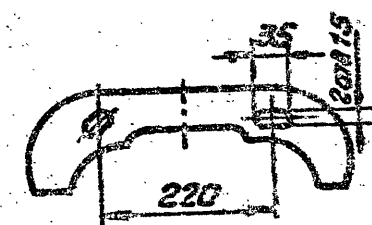
Умывальник
трапециевидный Ум Тр



Умывальник
прямоугольный
Ум Пр

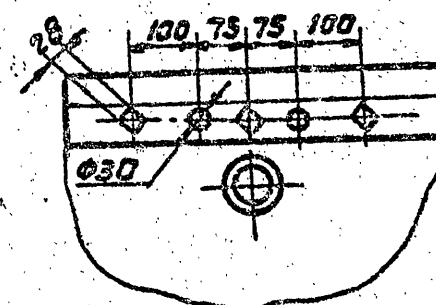


Установочная
поверхность



Разрезы 1-1 смотрите на
листе 20.

Расположение отверстий в полочках
умывальников для установки разборной арматуры



4.900-10.4.1

Лист

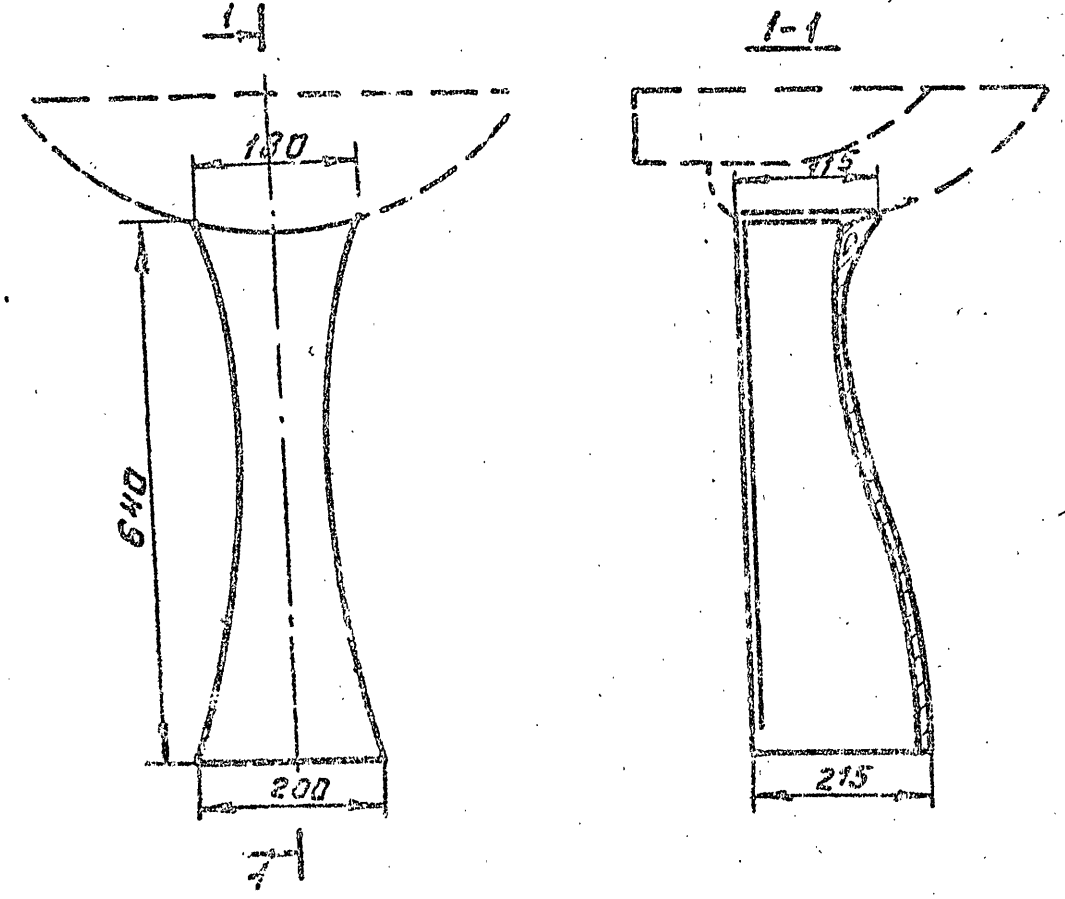
21

Формат А4

серия 4.900-10 3.4

Умывальники керамические по
ГОСТ 23759-85

Пьедестал керамический для умывальников



Умывальники на пьедесталах предназначены для
установки в санузлах зданий повышенной комфорта-
бельности и поставляются по согласованию изгото-
вителя с потребителем.
Изготовители: Лобненский ордена Знак Почета за-
вод строительного фарфора им. Н.К. Крупской;
Славутский завод «Стройфарфор» им. XXV съезда КПСС.
г. Славута, Хмельницкая обл. ул. Дзержинская, 122.

4.900-10 4.1

Лист
22

Формат А4

серия 4.900-10 3.4

Перечень заводов-изготовителей умывальников
керамических

Заводы-изготовители	Умывальники								
	прямоугольные			полукруглые			овальные		
	Величина умывальника								
	I	II	III	I	II	III	I	II	III
Славутский завод „Стройфарфор“ им. XXV съезда КПСС								Умбс	
Кировский завод строительного фарфора	Умбс							Умбс	
Лобненский ордена „Знак Почета“ завод строительного фарфора им. Н.К. Крупской			Умбс		Умбс			Умбс	Умбс
Куйбышевский завод „Стройфарфор“			Умбс					Умбс	
* Ленинградский завод „Стройфарфор“	Умбс		Умбс					Умбс	Ум
Ангарский механический завод								Умбс	Умбс
Славянский ордена Трудового Красного Знамени Керамический комбинат	Умс	Умс	Умс						
Армавирский комбинат стройма- териалов		Умбс							
Кыштымский графит-каолиновый комбинат								Умс	
Свердловский завод керамических изделий		Умбс							
Волгоградский керамический завод					Умбс			Умбс	
Тбилисский керамический комби- нат им. 60 летия СССР					Умбс				
Смоленский комбинат строитель- ных материалов					Умбс				
Львовский керамический завод					Умбс			Умбс	

Умывальник трапециевидный УмТрЗбс на пьедестале выпускается
Лобненским ордена «Знак Почета» заводом строительного фарфора
им. Н.К. Крупской, а умывальник УмТр2бс на пьедестале
Львовским керамическим заводом.
* Завод выпускает овальный умывальник на пьедестале УмОвЗбс

4.900-10.4.1

Лист
23

Формат А4

Умывальники керамические
по ГОСТ 23759-85

Прямоугольные и овальные умывальники выпускаются промышленностью первой, второй и третьей величины, а трапецевидные только третьей величины.

В полочках умывальников должны быть отверстия для установки водоразборной арматуры. Количество и место расположения отверстий должны быть оговорены в заказе потребителя. По требованию потребителя умывальники поставляются без отверстий в полочке.

Умывальники предназначены для установки в бытовых помещениях общественных и производственных зданий.

Марка умывальника	Коды ОКП	Материал
УМПРБС; УМПРС	496218	Фарфор
	496215	Полуфарфор
	496213	Фаянс
УМОВС; УМПКБС; УМОВБС	496238	Фарфор
	496235	Полуфарфор
	496233	Фаянс

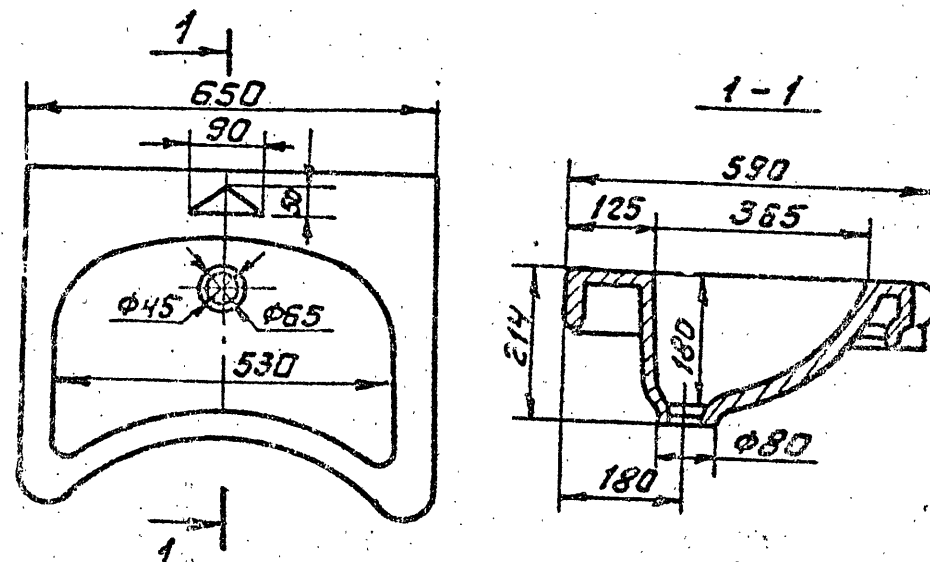
4.900-10 4.1

Лист
24

Формат А4

Умывальник хирургический
ГОСТ 23759-85

код ОКП 49 6248 (фарфор)



Масса умывальника (без арматуры) - 17,4 кг.
Умывальник поставляется комплектом со смесителем локтевым, сифоном и выпуском.
Локтевой смеситель выпускается Казанским механическим заводом «Сантехприбор».

Умывальник хирургический предназначен для установки в лечебных учреждениях.

Завод-изготовитель умывальника:

Лобненский ордена «Знак Почета» завод строительного фарфора.

4.900-10 4.1

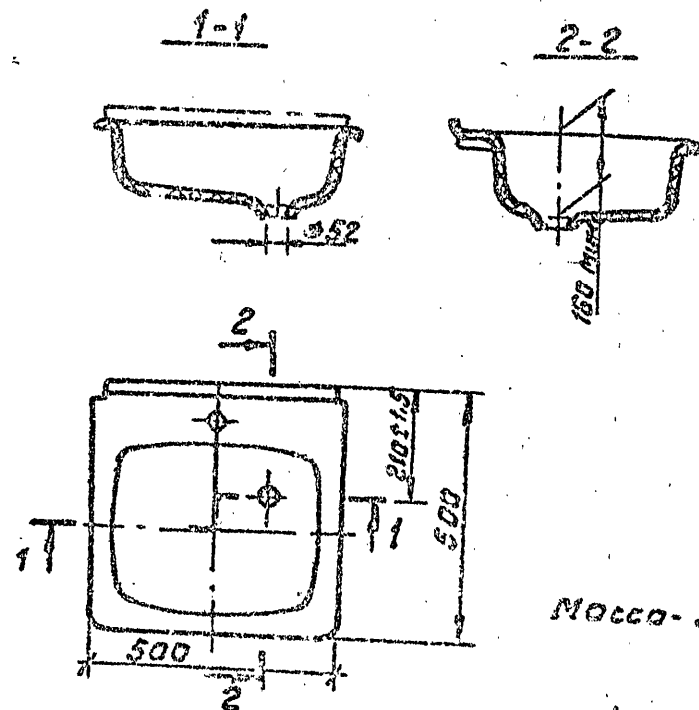
Лист
25

Формат А4

Серия 4.900-10 В.4

Мойка стальная эмалированная на одно
отделение ГОСТ 24843-81*
(тип МСК)

КОД ОКП 494322



Масса - 5,3 кг.

Мойка должна поставляться предприятием-изготови-
телем в комплекте с водоливной арматурой
(сифон) выпуск с деталями крепления, пробка,
смесителем с вылетом излива 190 мм и крон-
штейнами для крепления мойки.

Мойка стальная предназначена для установки
в кухню: общественных и жилых зданий.

4.900-10.4.1

Лист
26

Формат А4

36

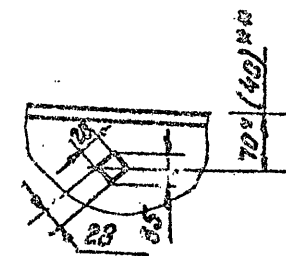
Серия 4.900-10 В.4

Отверстия для смесителя и кронштейны
для мойки по ГОСТ 24843-81*

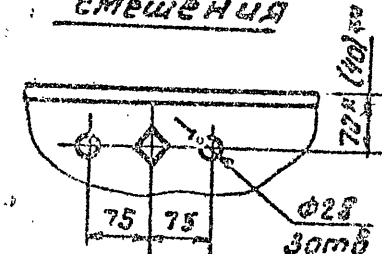
Расположение и размеры кронштейны для крепе-
ж. отверстий для смесителя ния мойки.

КОД ОКП 492422

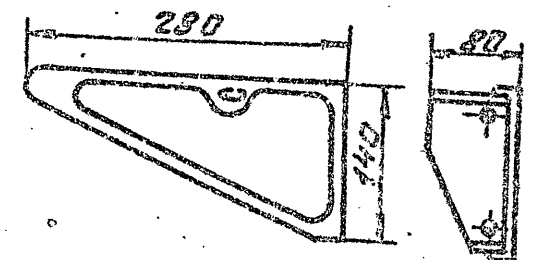
Для центрального
смесителя



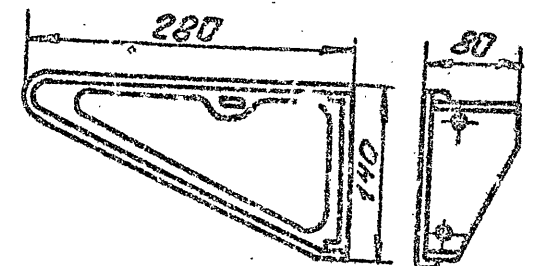
Для смесителя с
нижней камерой
смешения



Кронштейн правый



Кронштейн левый



Заводы-изготовители моек:

Лангосанский завод "Сантехлит"

Воронежский завод эмалированных изделий им. Артема

Новокузнецкий завод "Сантехлит"

"Корогандинский завод отопительного оборудова-
ния им. 50 летия СССР."

*Завод выпускает также встроенные мойки МСВ.
xx Размеры указаны для встроенных моек

4.900-10.4.1

Лист
27

Формат А4

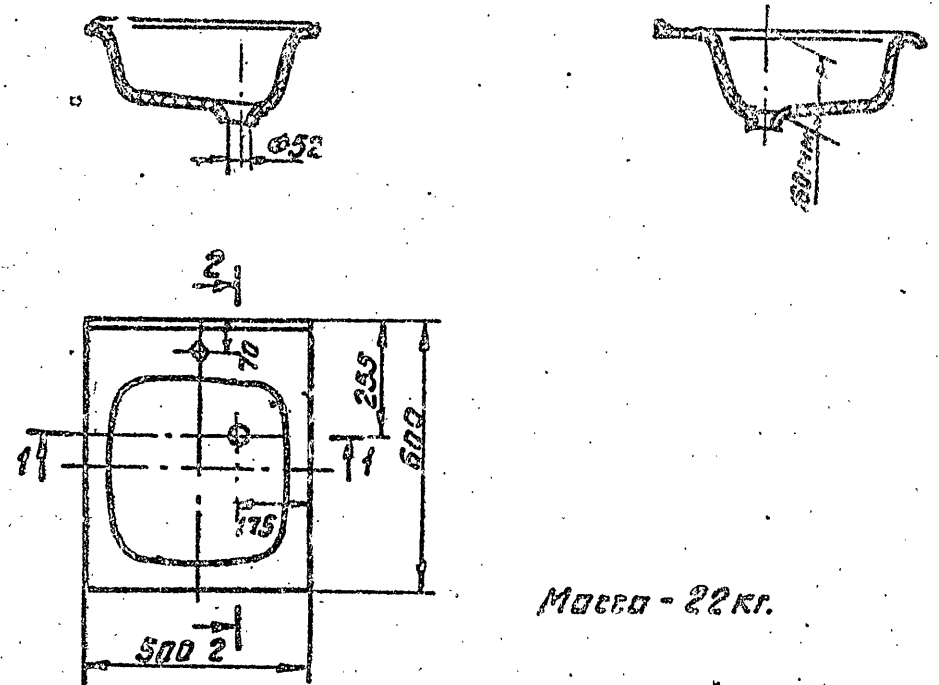
37

Серия 4.900-10 В.4

Мойки чугунные эмалированные по
ГОСТ 7506-83

код ОКП 494321

Мойка М4



Масса - 22 кг.

Заводы-изготовители:
Слуцкий завод "Эмальпосуда"
Гомельский завод "Эмальпосуда"
Кировский ордена Трудового Красного
Знамени чугунолитейный завод.

4.900-10.4.1

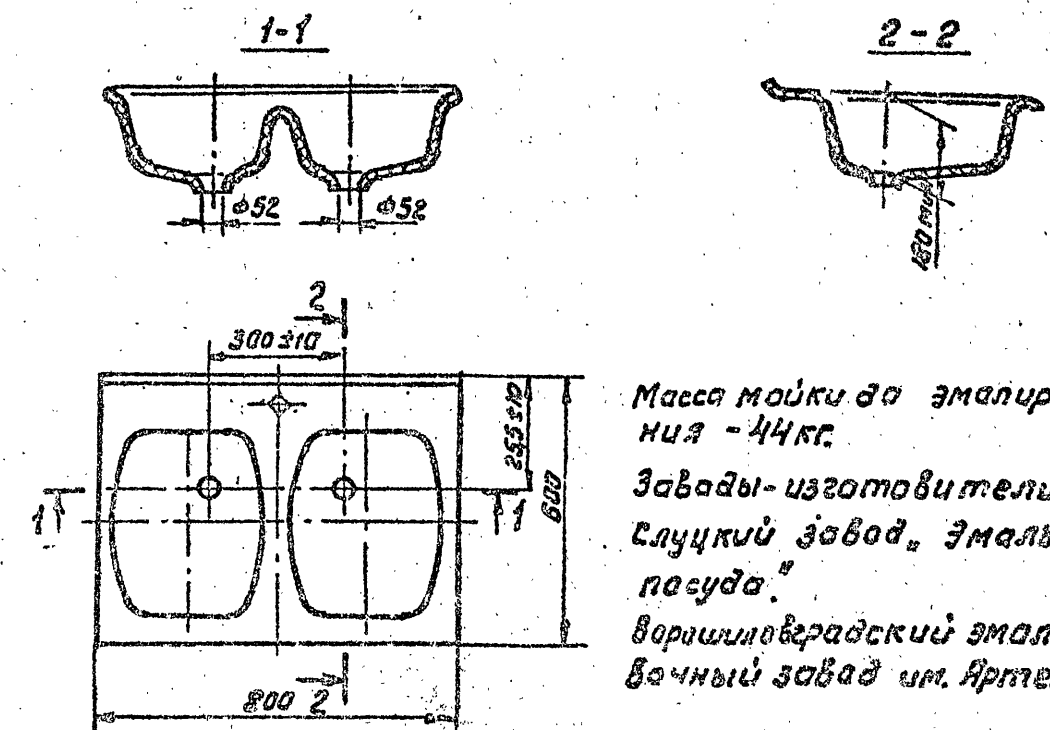
Лист
28

Формат А4

Мойки чугунные эмалированные по
ГОСТ 7506-83

код ОКП 494312

Мойка М42



Масса мойки до эмалирова-
ния - 44 кг.

Заводы-изготовители:
Слуцкий завод "Эмаль-
посуда"
Воршиновградский эмалиро-
вочный завод им. Яртема.

Размеры и расположение отверстий для
установки смесителем.

для центрального
смесителя

для смесителя с нижней
камерой смешения



Мойки поставляются изготовителем комплектно.
В комплект входят: водосливная арматура (сифон, выпуск с де-
талями крепления, пробка с цепочкой); смеситель соответ-
ствующего типа с вылетом излива для мойки М4 - 190 мм
для М42 - 250 мм.
Мойки обоих типов могут устанавливаться либо на кронштейнах,
либо на подставке. Мойки М42, кроме того, могут комплек-
товаться стальными эмалированными шкафчиками.

4.300-10.4.1

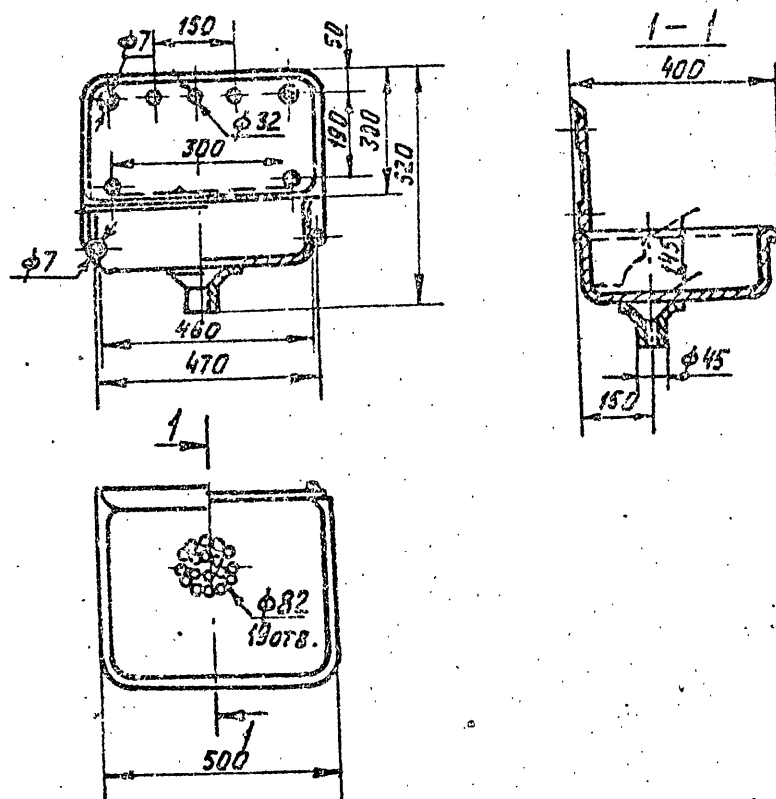
Лист
29

Формат А4

РАКОВИНЫ СТАЛЬНЫЕ ЭМАЛИРОВАННЫЕ
по ГОСТ 24843-81*

КОД ОКП 494312

РАКОВИНА СТАЛЬНАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ
РС-1; РС-2



РАКОВИНЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЕДНАЗНАЧАЮТСЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ В ПОМЕЩЕНИЯХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.

СТАЛЬНЫЕ ЭМАЛИРОВАННЫЕ РАКОВИНЫ ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ДВУХ ВИДОВ: РС-1 С ОДНИМ ОТВЕРСТИЕМ В СПИНКЕ ДЛЯ ВОДОРАЗБОРНОГО КРАНА, РС-2 С ДВУМЯ ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ ВОДОРАЗБОРНЫХ КРАНОВ И СМЕСИТЕЛЯ.

ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 33

4.900-10.4.1

Лист

32

ФОРМАТ 4

Перечень заводов-изготовителей раковин
стальных эмалированных

Наименование завода-изготовителя	Номенклатура раковин
Ахангаранский завод „Сантехлит“, Ворошиловоградский эмалировоч- ный завод им. Артема, Новокузнецкий завод „Сантехлит“, Липецкий трубный завод	Раковина стальная эмалированная с двумя отверстиями в спинке РС-2
Ворошиловоградский эмалировоч- ный завод им. Артема	Раковина стальная эмалированная с од- ним отверстием в спинке РС-1
Карагандинский завод отопитель- ного оборудования им. 50-летия СССР	Раковина стальная со съемным выпус- ком РСВ-1

РАКОВИНЫ МОГУТ ТАКЖЕ КОМПЛЕКТОВАТЬСЯ С ВОДО-
РАЗБОРНЫМИ ПЛАСТМАССОВЫМИ КРАНАМИ КВП-15 по
ТУ 21-26-338-86.

Завод-изготовитель водоразборного крана:

Виноградовский завод пластмассовых санитарно-
технических изделий.

По требованию заказчика раковина может быть
поставлена без водоразборной арматуры

4.900-10.4.1

Лист

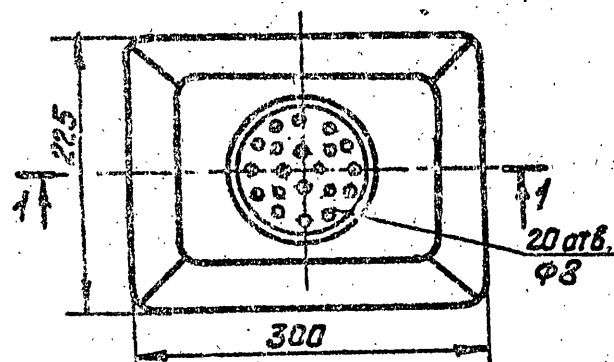
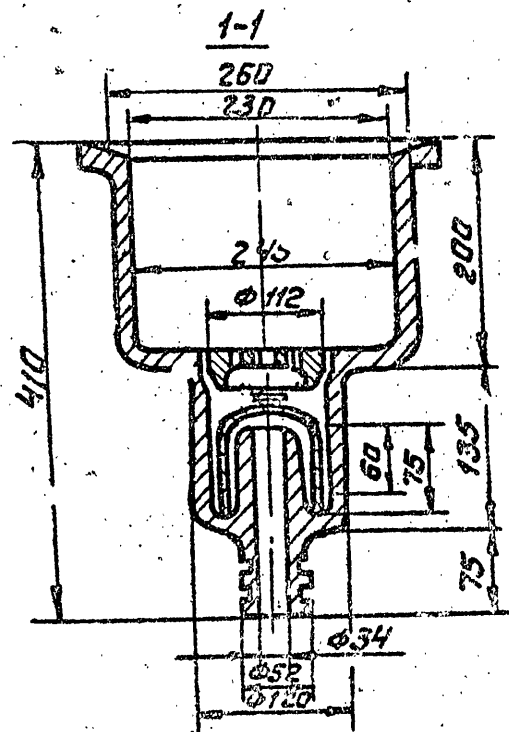
33

Формат: А4

Раковины лабораторные керамические по ГОСТ 10486-82

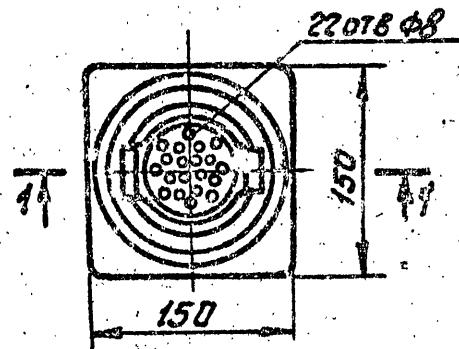
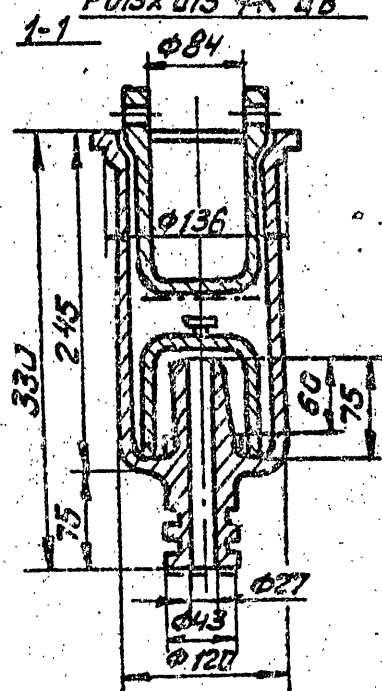
код ОКП
49 6328 (форфор)
49 6325 (полупорфор)

Раковина лабораторная фланцевая
с решеткой
Р030х022 ФР



Масса - 7 кг

Раковина лабораторная фланцевая
с корзиной и центральным
расположением выпуска
Р015х015 ФК ЧВ



Масса - 3,7 кг

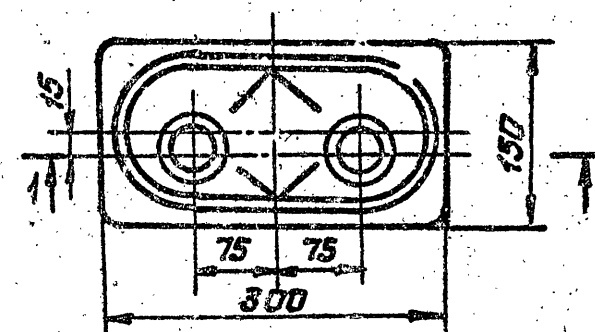
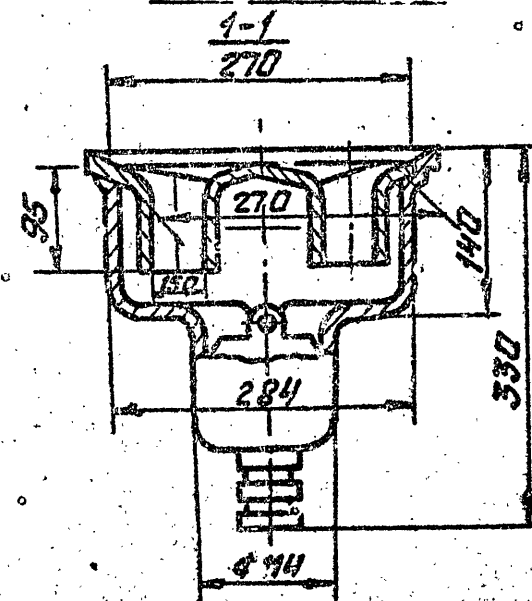
4.900-10.4.1

Лист
34

Формат А4

Раковина лабораторная керамическая по ГОСТ 10486-82

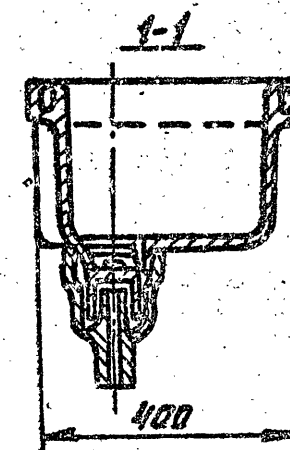
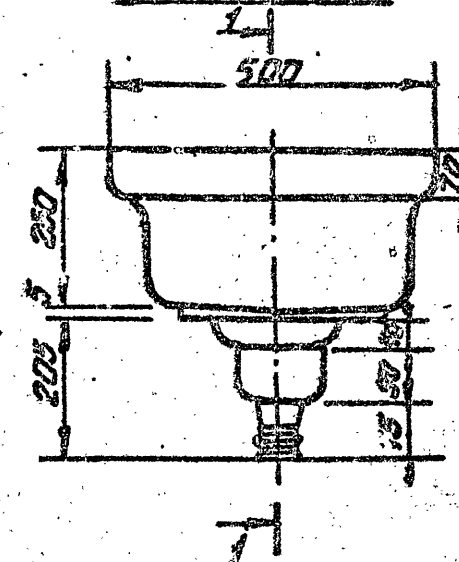
Раковина лабораторная фланцевая
с двумя воронками
Р015х030 Ф 2В



Масса - 4,8 кг

Раковины должны поставляться предприятием-изготовителем по спецификации потребителя комплектно со всеми их деталями согласно сборочным чертежам. Заводы-изготовители и код ОКП даны на листе 38

Раковина лабораторная фланцевая
без слив
Р050х040 В20



Масса - 21,4 кг

4.900-10.4.1

Лист
35

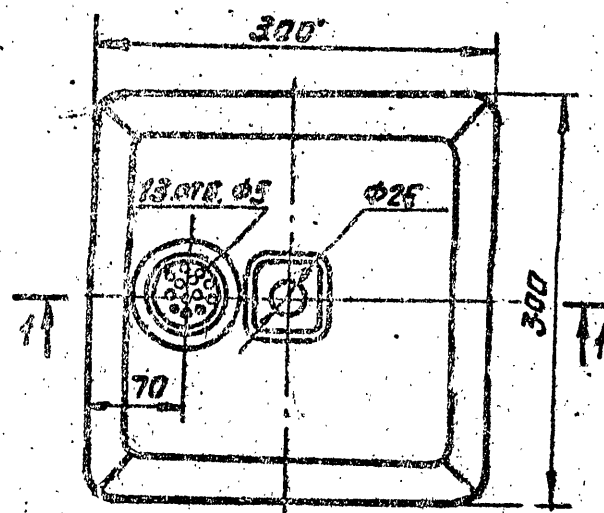
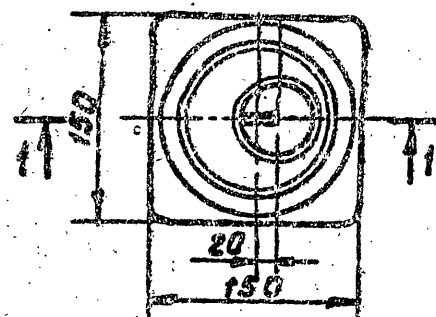
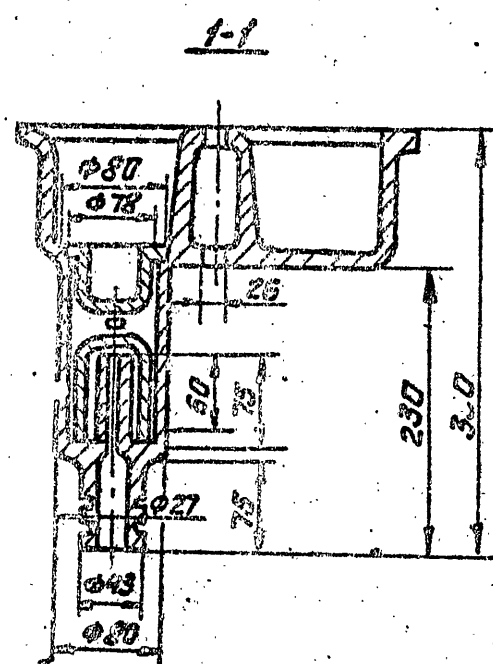
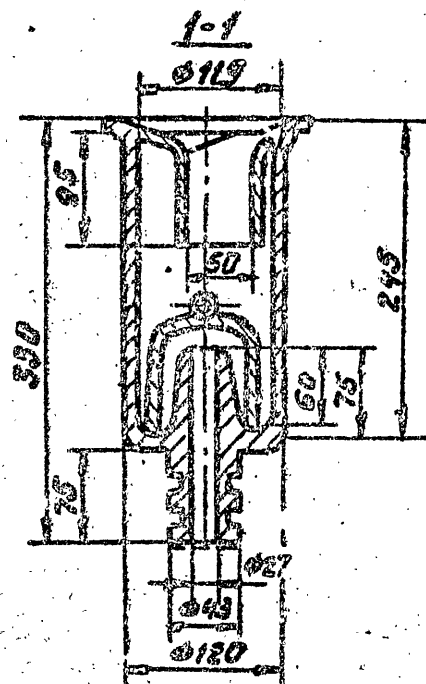
Формат А4

Серия 4.900-10.84

Раковины лабораторные керамические по ГОСТ 10486-82

Раковина лабораторная фланце-
вая с одной воронкой
Р015х015 ФВ

Раковина лабораторная флан-
цевая с корзиной со смещен-
ным выпуском
Р030х030 ФК-СМ8



Масса - 3,2 кг

Масса - 5 кг

4.900-10.4.1

Лист
36

Формат 14

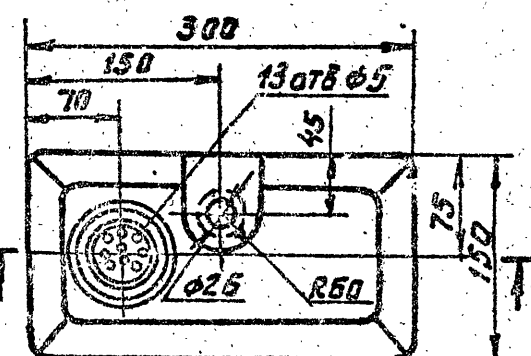
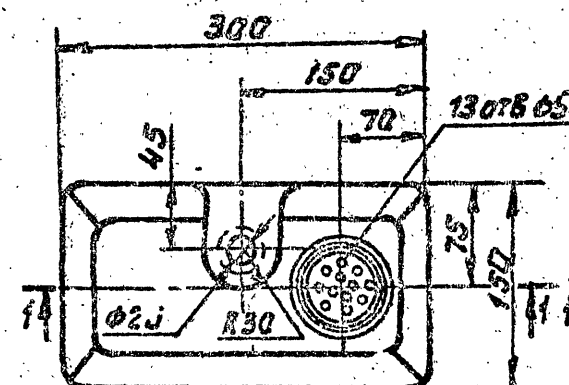
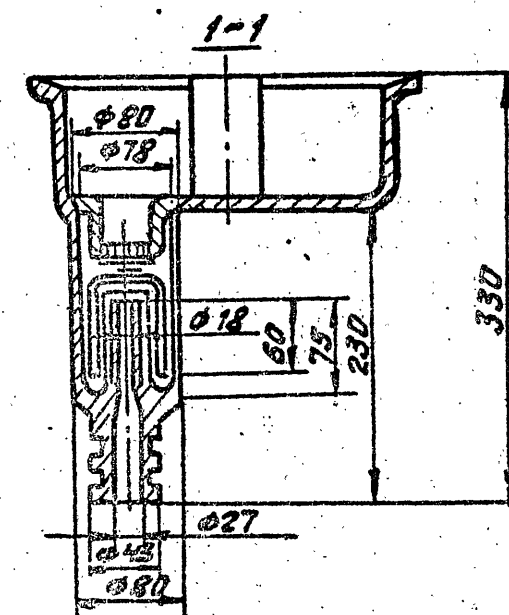
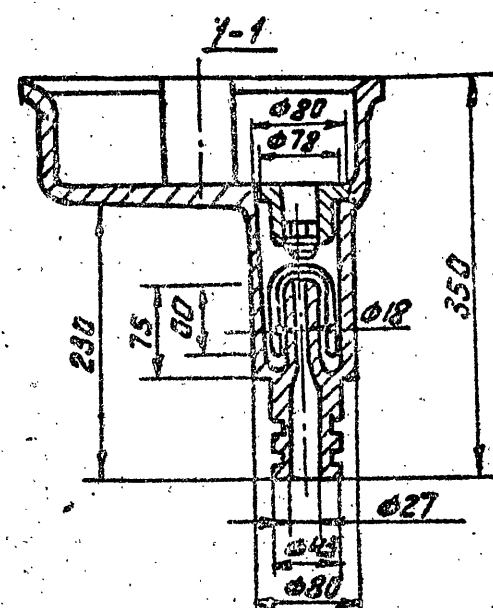
46

Серия 4.900-10.84

Раковины лабораторные керамические по ГОСТ 10486-82

Раковина лабораторная флан-
цевая с корзиной и правым
расположением выпуска
Р015х030 ФКЛВ

Раковина лабораторная фланце-
вая с корзиной и левым распо-
ложением выпуска
Р015х030 ФКЛВ



Масса - 3,5 кг

Масса - 3,5 кг

4.900-10.4.1

Лист
37

Формат 14

47

Серия 4.900-10.4.1

ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ РАКОВИН-ЛАБОРАТОРНЫХ

КОД ОКП
49 6328 (ФАРФОР)
49 6325 (ПОЛУФАРФОР)

НАИМЕНОВАНИЕ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП РАКОВИН
Лобненский ордена "Знак Почета" завод строительного фарфора им. Н. К. Крупской	Р050х040хВ20 Р015х015ФК ЦВ Р015х015ФВ Р015х030хФ2В
Куйбышевский завод стройфарфора	Р030х030ФКСМ8 Р015х030ФКПВ Р015х030ФКАВ Р030х022ФР

Раковина лабораторная предназначена для уста-
новки в лаборатории.

Изм. № подл. ПСАП. и дата

4.900-10.4.1

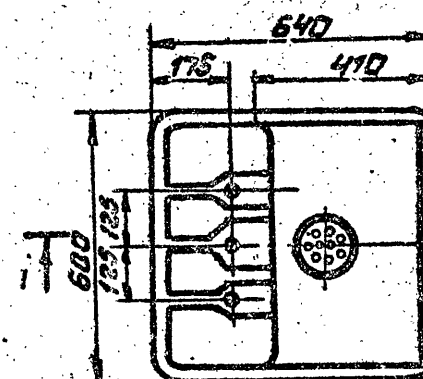
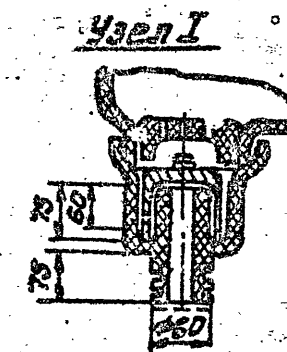
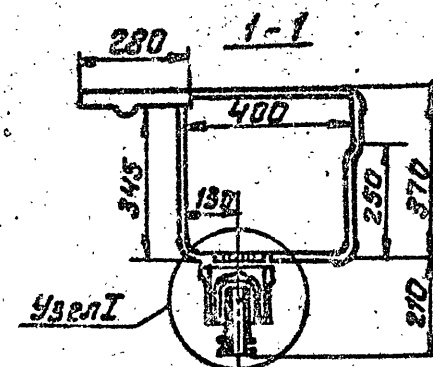
Лист
38

Формат А4

Серия 4.900-10.4.1

Раковина лабораторная шмотированная фланцевая с полочкой (РЛ) по ОСТ 21-15-86

КОД ОКП 49 7214



Масса 59 кг.

Изготовитель: Кировский завод строительного фарфора

Изм. № подл. ПСАП. и дата

4.900-10.4.1

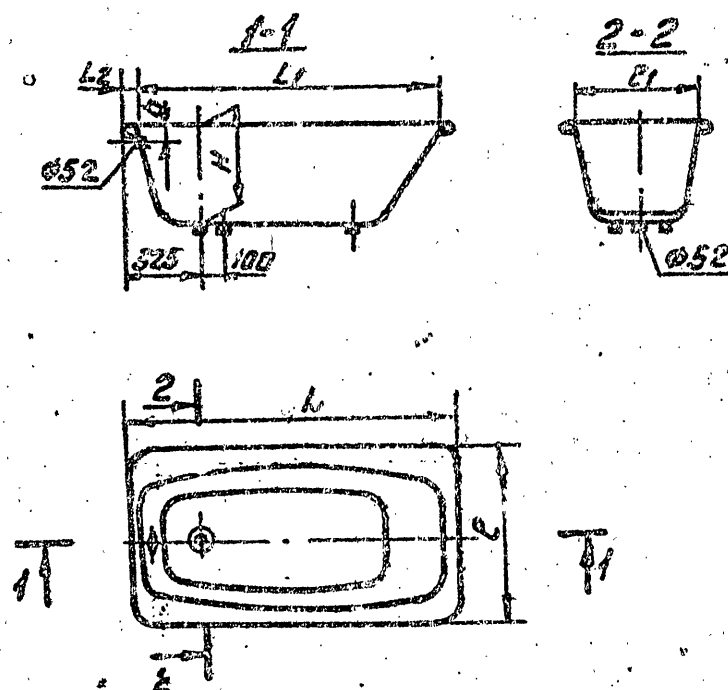
Лист
39

Формат А4

Ванны чугунные эмалированные по ГОСТ 1154-80*

КОД ОКП 494111

ВЧМ-1500, ВЧМ-1700



Тип ванны	Размеры, мм							Масса ван- ны с эмалью кг
	L	L1	L2	e	e1	h	H	
ВЧМ-1500	1500	1390	60	700	580	60	445	102
ВЧМ-1700	1700	1530	105	750	620	60	445	118

6.900-10.4.1

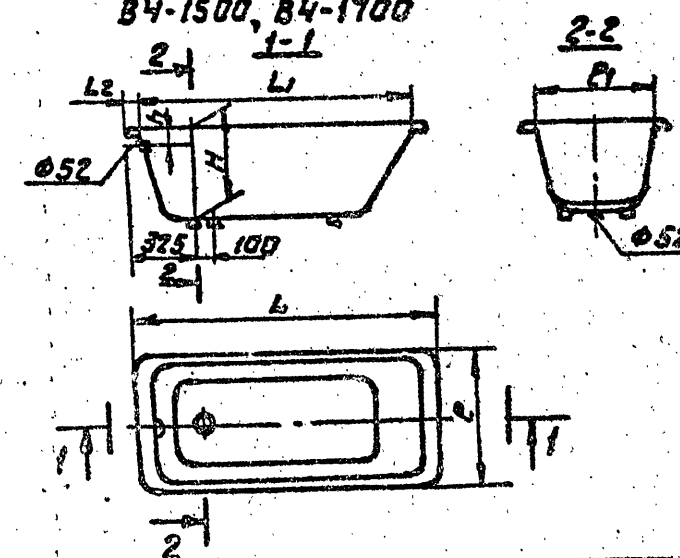
Лист
40

Формат А4

Ванны чугунные эмалированные по ГОСТ 1154-80*

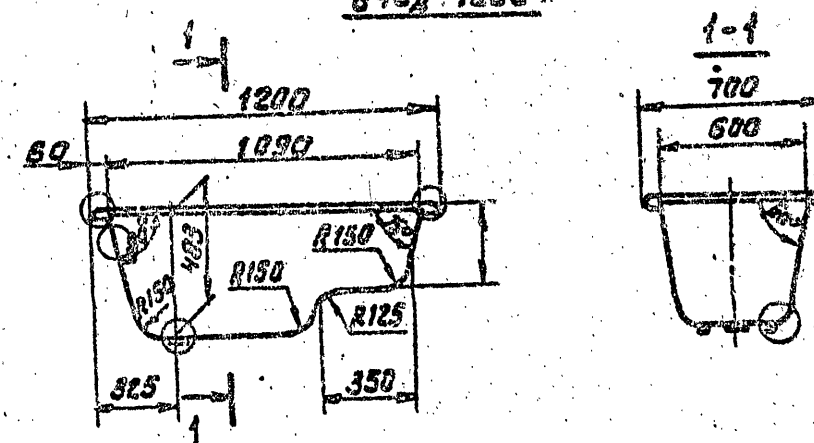
КОД ОКП 494111

ВЧ-1500, ВЧ-1700



Тип ванны	Размеры, мм							Масса ванны с эмалью кг
	L	L1	L2	e	e1	h	H	
ВЧ-1500	1500	1390	60	700	580	60	445	102
ВЧ-1700	1700	1530	105	750	620	75	460	118

ВЧОД-1200



Масса ванны с эмалью - 90 кг.

4.900-10.4.1

Лист
41

Формат А4

Серия 4.900-10 В.4

ВАННЫ ЧУГУННЫЕ ЭМАЛИРОВАННЫЕ ПО ГОСТ 1154-80*

В состав комплектации всех марок входят: ванна, четыре ножки, детали крепления ножек, уравниватель электрических потенциалов, комплект изделий водосливной арматуры (выпуск, перелив, переливная труба, сифон).

Ножки к ваннам изготавливаются двух типов: регулируемые по высоте и нерегулируемые, из чугуна тех же марок, что и ванны.

По требованию потребителя ванны могут поставляться без ножек и уравнивателей электрических потенциалов.

Ванны чугунные эмалированные предназначены для установки в санитарно-бытовых помещениях общественных зданий и ванных комнатах жилых домов.

Заводы-изготовители ванн

Наименование завода-изготовителя	Марка ванны
Теплогорский литейно-механический завод	ВЧМ-1500
Опытно-экспериментальный завод "КАЙТРА"	ВЧ-1500 ВЧМ-1700
Ахангаранский завод "САНТЕХЛИТ"	ВЧ-1500 ВЧМ-1700
Ворошиловградский эмалировочный завод им. Артёма	ВЧСА-1200 ВЧМ-1500 ВЧМ-1700
Новокузнецкий завод "САНТЕХЛИТ"	ВЧМ-1500 ВЧМ-1700
* Кировский ордена Трудового Красного знамени чугунолитейный завод	ВЧ-1500

* Завод также выпускает ванны облегченного типа ВЧМЭ-1500

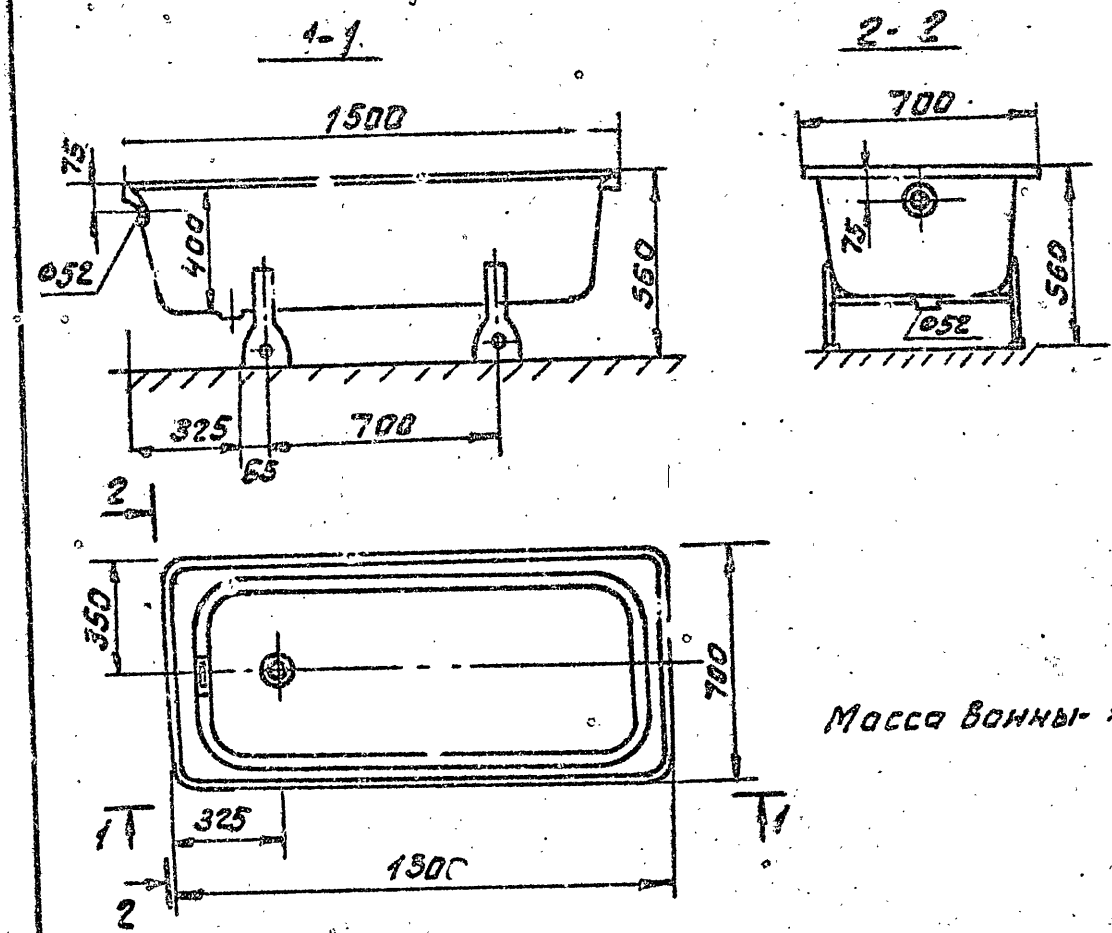
4.900-10.4.1

Лист 42

Формат А4

Ванна стальная эмалированная по ТУ 21-26-105-80

КОД ОКП 494112



Масса ванны- 42кг.

Предназначается для установки в бытовых помещениях жилых и общественных зданий.

Ванна поставляется в комплекте с пластмассовой сливной арматурой с подставками или ножками и уравнивателем электрических потенциалов.

Изготовители стальных ванн: Ворошиловградский эмалировочный завод им. Артёма; Липецкий трубный завод, смесители для ванн (код ОКП: 495111), выпускаются п.о. «Ростовсантехника».

4.900-10.4.1

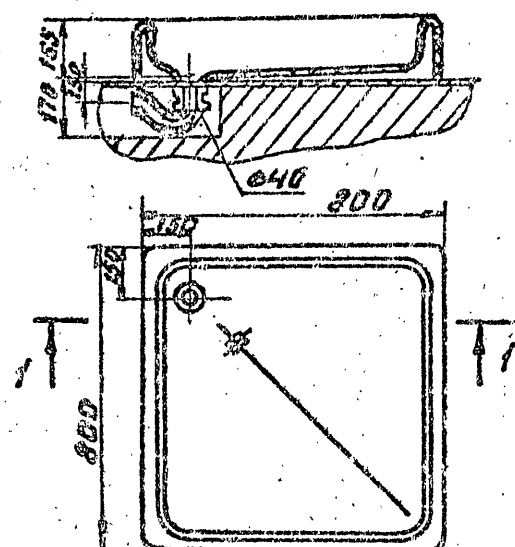
Лист 43

Формат А4

Поддон душевой стальной
эмалированный мелкий
по ТУ 21-26-037-80

1-1

код ОК: 494512



Масса - 11 кг.

Предназначается для установки в
душевых помещениях производственных
и общественных зданий.

Поддон поставляется в комплекте
с металлической или пластмассовой
сливной арматурой, а также уровнем
электрическим.

Изготовитель: Ворошиловградский
эмалировочный завод им. Артёма.

4.900-10.4.1

Лист

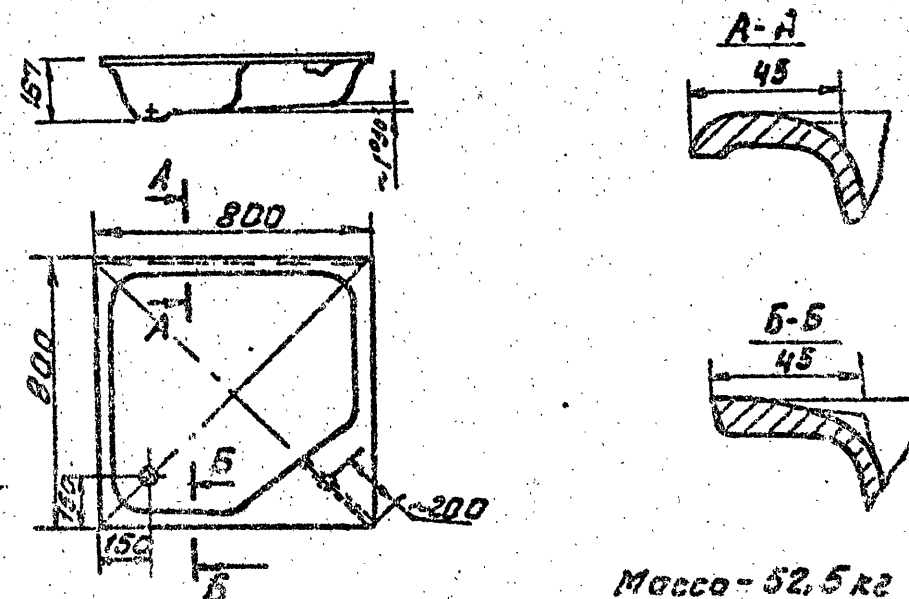
44

Формат А4

Поддон душевой чугунный
эмалированный мелкий по ГОСТ 10161-83

код ОК: 49 4511

Поддон подм 800



Масса - 52,5 кг

Предназначается для установки в душевых
помещениях производственных и общест-
венных зданий.

Поддон поставляется в комплекте с
устройством для уравнивания потенциалов,
патруском, выпуском, сифоном наполнения,
пркладками, накидной гайкой и шайбой.
По согласованию с потребителем, завод-
изготовитель может поставлять поддон
без комплектующих изделий или без
части их.

Изготовители: Гомельский завод, Эмалюсуд
Ворошиловградский эмалировочный завод
им. Артёма.

4.900-10.4.1

Лист

45

Формат А4

Серия 4.900-10.4

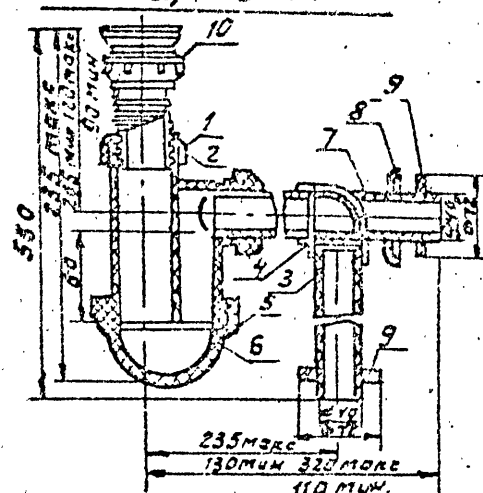
56

Арматура санитарно-техническая
Водосливная по ГОСТ 23412-79

код ОКП 494936

Сифон бутылочный
пластмассовый с вы-
пуском, отводом для
умывальников и моек

СБПУ, СБПМ



Масса СБПУ-0,477 кг

СБПМ-0,496 кг

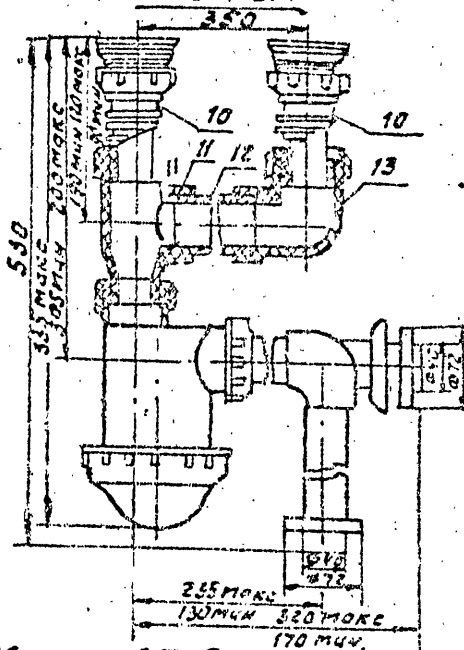
1-гайка нажимная; 2-прокладка; 3-отвод вертикальный; 4-корпус сифона; 5-прокладка; 6-отстойник; 7-отвод горизонтальный; 8-шайба облицовочная; 9-шайба упорная (для присоединения к угловым фасонным частям канализации); 10-выпуск; 11*-тройник; 12*-труба; 13*-угельник.

Размер 530 мм по требованию заказчика может быть уменьшен.

* Только для сифона СБП2М.

Сифон бутылочный с
пластмассовым выпус-
ком, отводом для моек
на два отделения

СБП2М



Масса-0,735 кг.

4.900-10.4.1

Лист

46

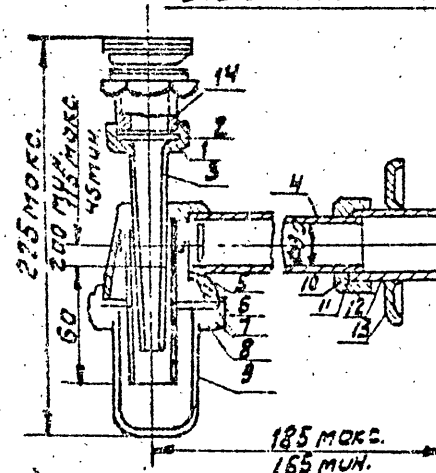
Формат А4

57

Арматура санитарно-техническая
Водосливная по ГОСТ 23412-79

код ОКП 494936

Сифон бутылочный латунный
с выпуском и горизонтальным
отводом для умывальника СБЛУ



1-прокладка; 2-гайка нажимная; 3-труба; 4-отвод горизонтальный; 5-корпус сифона; 6-гайка; 7-прокладка; 8-шайба; 9-стакан; 10-гайка; 11-прокладка; 12-патрубок; 13-шайба облицовочная; 14-выпуск.

Размер 185 мм (165 мм).

по требованию заказчика может быть увеличен.

Масса-1,16 кг.

Сифон латунный СБЛУ выпускается с фарфоровым стаканом.

Изготовители пластмассовых сифонов СБПУ, СБПМ и СБП2М; виноградовский завод пластмассовых сантехнических изделий; Кастеревский ордена Трудового Красного Знамени комбинат пластмасс им. Коминтерна; Саурьевский комбинат строительных материалов филиал №2; Спасский завод "Сантехарматура"; Ахангаранский комбинат стройпластмасс. Изготовитель латунных сифонов СБЛУ - Казанский механический завод, Сантехприбор.

4.900-10.4.1

Лист

47

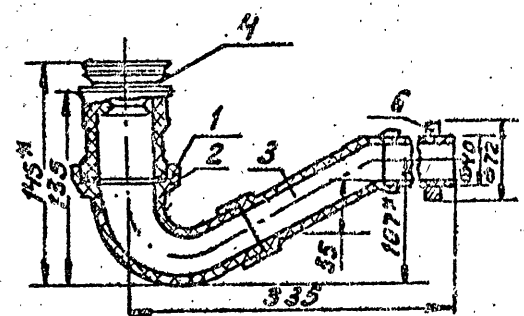
Формат А4

Серия 4.900-10. В.4

Арматура санитарно-техническая водосливная по ГОСТ 23412-79

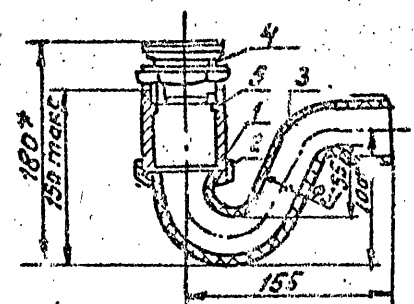
КОД ОКП
494916 (СПР ППМ)
494911 (СПР ЧПМ)

Сифон прямой пластмассовый с выпуском для мелких душевых поддонов СПР ППМ



Масса - 0,198 кг

Сифон прямой чугунный с латунным выпуском для мелких душевых поддонов СПР ЧПМ



Масса - 2 кг.

1- прокладка; 2- гайка накидная; 3- корпус сифона;
4- выпуск; 5- патрубок; 6- шайба упорная**
(для присоединения к чугунным фасонным частям).
* Только для сифона СПР ЧПМ
** Только для сифона СПР ППМ.

Изготовитель пластмассовых сифонов СПР ППМ;
Винogradовский завод пластмассовых сантех-
нических изделий.

Изготовитель чугунных сифонов СПР ЧПМ;
Воршилоградский эмалированный завод
им. Артема.

Сифоны поставляются комплектно с душевыми поддонами.

4.900-10.4.1

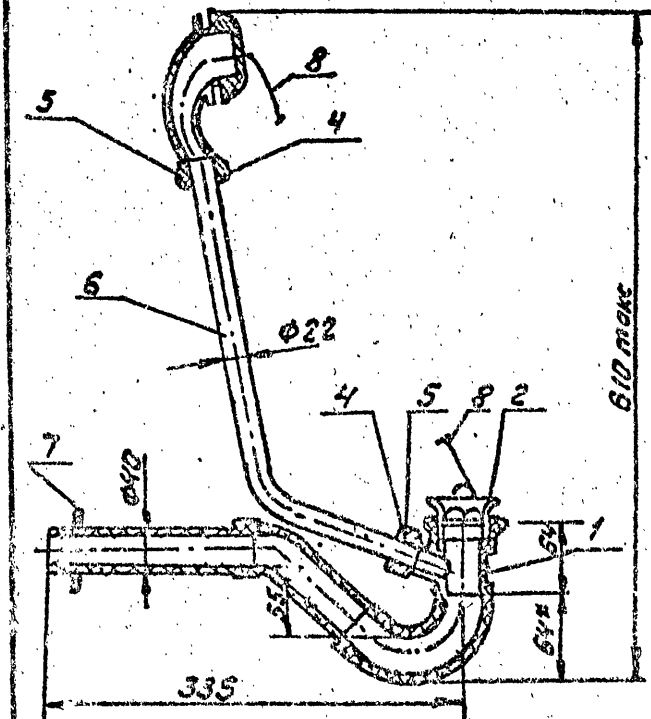
Лист
48

Формат А4

Арматура санитарно-техническая водосливная по ГОСТ 23412-79

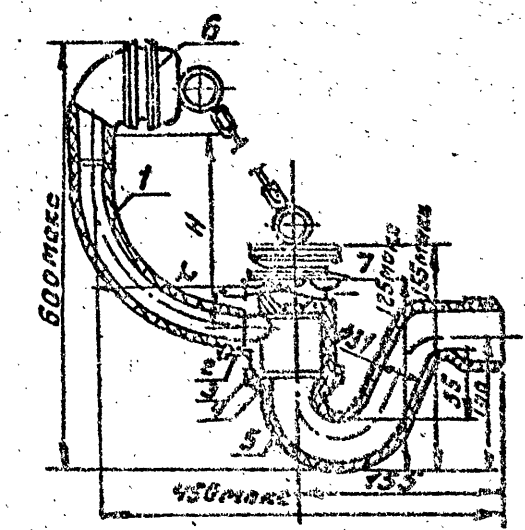
Сифон пластмассовый унифици-
рованный с выпуском и пере-
ливом для ванн СПУНВН

Сифон прямой чугунный с ла-
тунным выпуском и перели-
вом для ванн СПР ЧВН



КОД ОКП 494916

1- труба переливная; 2- тройник; 3- прокладка; 4- гайка
накидная; 5- корпус сифона; 6- перелив; 7- выпуск;
8- отвод горизонтальный; 9- шайба упорная* (для присоеди-
нения к чугунным фасонным частям канализации).
* Только для сифона СПР ЧВН



КОД ОКП 494911

Типы ванн	Марки сифонов			
	СПР ПВН		СПР ЧВН	
	Л	Н	Л	Н
В-1500; ВЧМ-1500 по ГОСТ 1154-80	255	405	240	388
ВЧМ-1700 по ГОСТ 1154-80	210	405	193	388
ВНЧ по ТУ 21-26-105-80	265	335	—	—

4.900-10.4.1

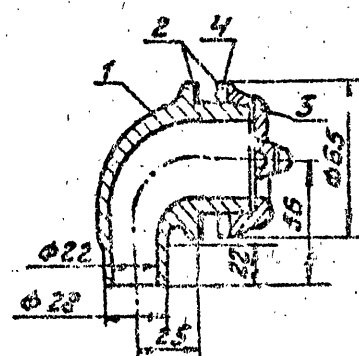
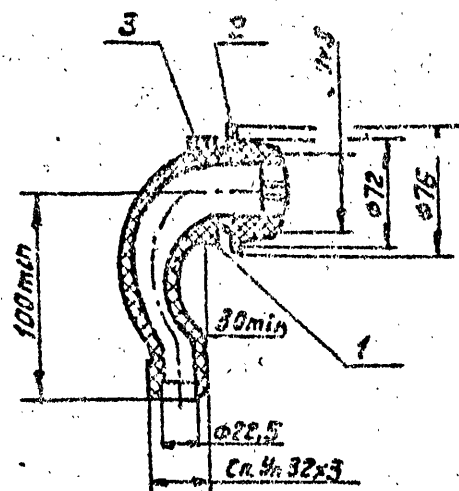
Лист
49

Формат А4

Арматура санитарно-техническая водосливная по ГОСТ 23412-79

Перелив пластмассовый
универсальный для ванн
тип ПВ 4ВН (для сифонов СПР4ВН)

Перелив чугунный стандарт-
ной крышкой для ванн
ПВ 4ВН (для сифонов СПР4ВН)



1- корпус перелива; 2- прокладка;
3- крышка; 4- шайба

Коды ОКП на водосливную
арматуру для ванн.

Материал	Сифон	Выпуск с переливом
Пластмасса	49 49 16	49 5221
Металл	49 49 11	49 5141

Изготовители:

Пластмассовых сифонов СПРПВН - Виноградовский
завод пластмассовых санитарных изделий;
чугунных - СПР4ВН - Кировский завод "Трудового
Красного Знамени" чугунолитейный завод; Опытно-
экспериментальный завод сантехизделий, Каптра
г. Ленварис Литовской ССР; Ворошиловградский
эмалировочный завод им. Артёма г. Ворошиловград.
Сифоны поставляют в собранном виде в комплекте
с ваннами.

4.900-10.4.1

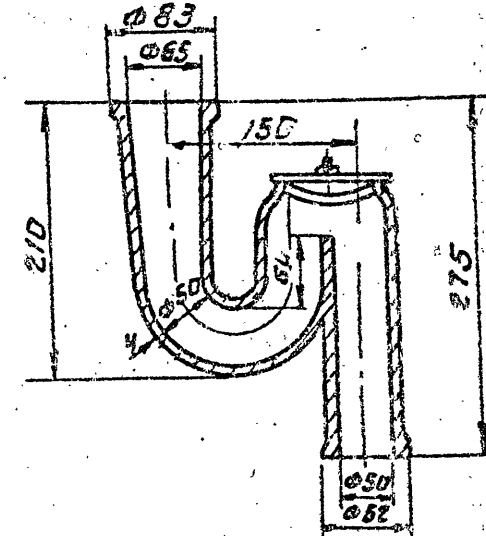
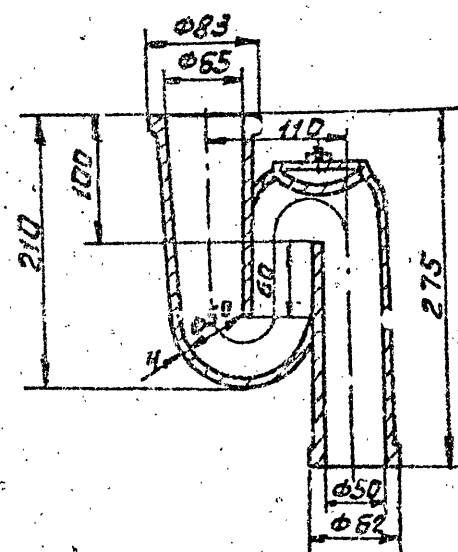
Лист
50

Формат А4

Сифоны-резины чугунные по ГОСТ 6924-73

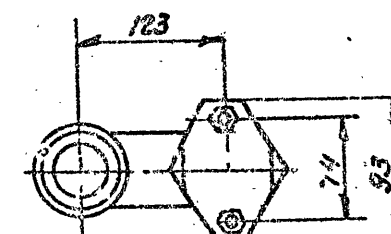
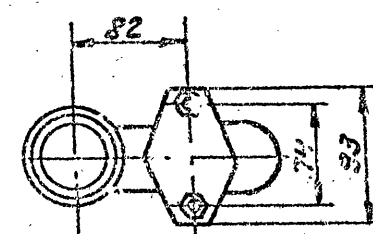
Сифон СФ-110Д для
раковины

Сифон СФ 150Д для
моек



Масса - 3,2 кг.

Масса - 4,5 кг.



Код ОКП: 49 4921

Изготовители сифонов СФ110Д - Сукремльский
чугунолитейный завод;
сифонов СФ 150Д - Днепродзержинский
чугунолитейный завод.

Предназначаются для создания
вакуума затвора при отводе сточных
вод в канализацию.

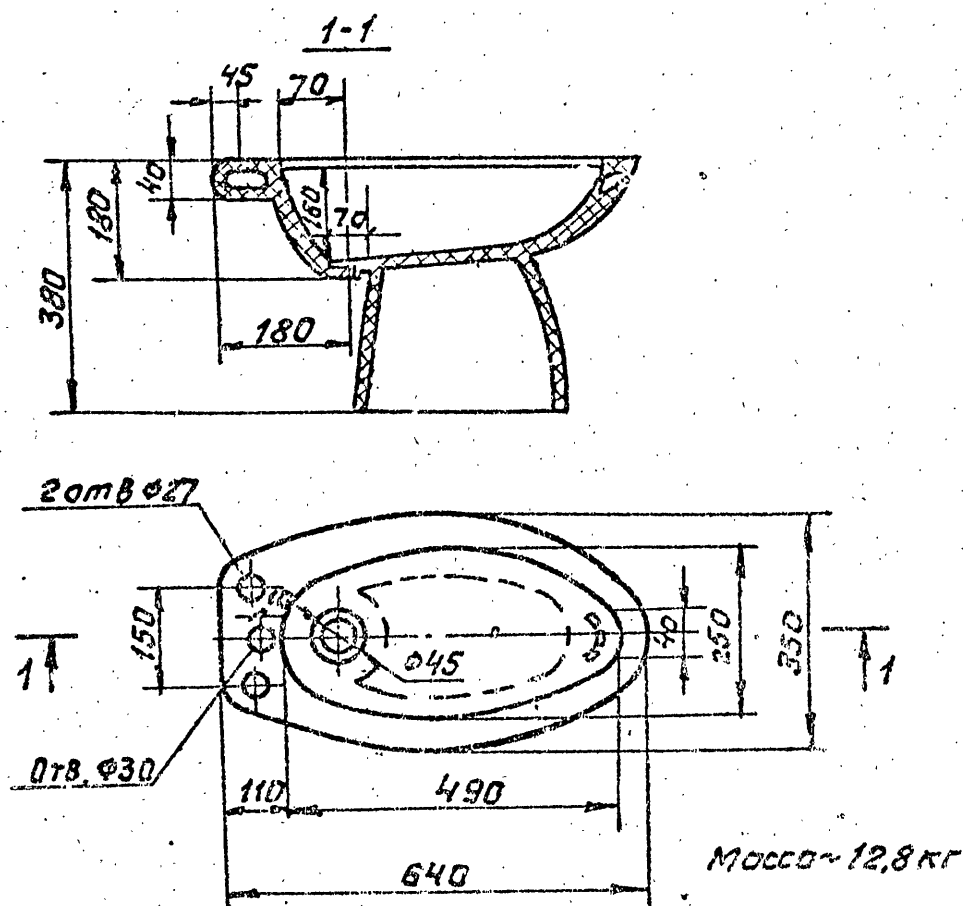
4.900-10.4.1

Лист
51

Формат А4

Биде керамические по ГОСТ 26901-86

тип I код ОКП: 49 6618



Предназначаются для установки в
помещениях личной гигиены женщин.

Изготовители: кирзвский завод строитель-
ного фарфора.

Биде поставляются в комплекте со сме-
сителем, сливом и сифоном бутылочным.
Завод-изготовитель водоразборной и слив-
ной арматуры для биде - Казанский меха-
нический завод "Сантехприбор".

4.900-10.4.1

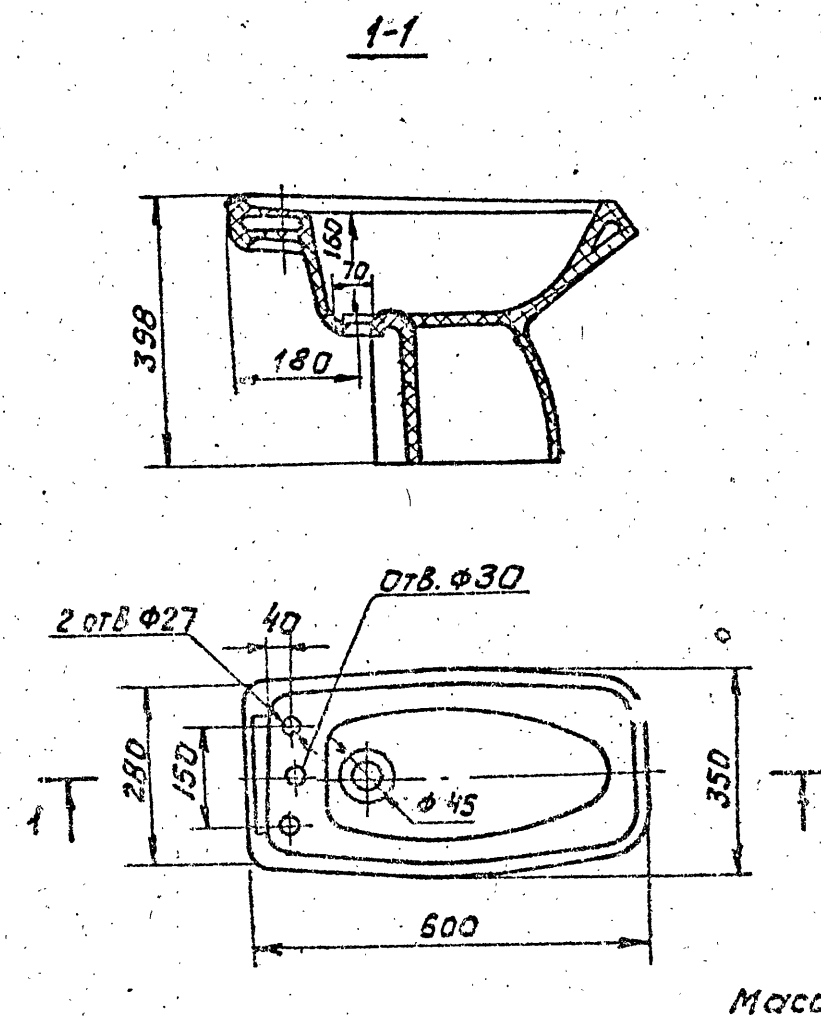
Лист

52

Формат А4

Биде керамические по ГОСТ 26901-86

тип II код ОКП: 49 6618



Масса - 14,5 кг.

Изготовитель: славутский завод "Строй-
фарфор" им. ХХУ съезда КПСР.
Биде поставляются в комплекте со смесите-
лем, сливом и сифоном бутылочным.
Завод-изготовитель водоразборной и
сливной арматуры для биде -
Казанский механический завод
"Сантехприбор".

4.900-10.4.1

Лист

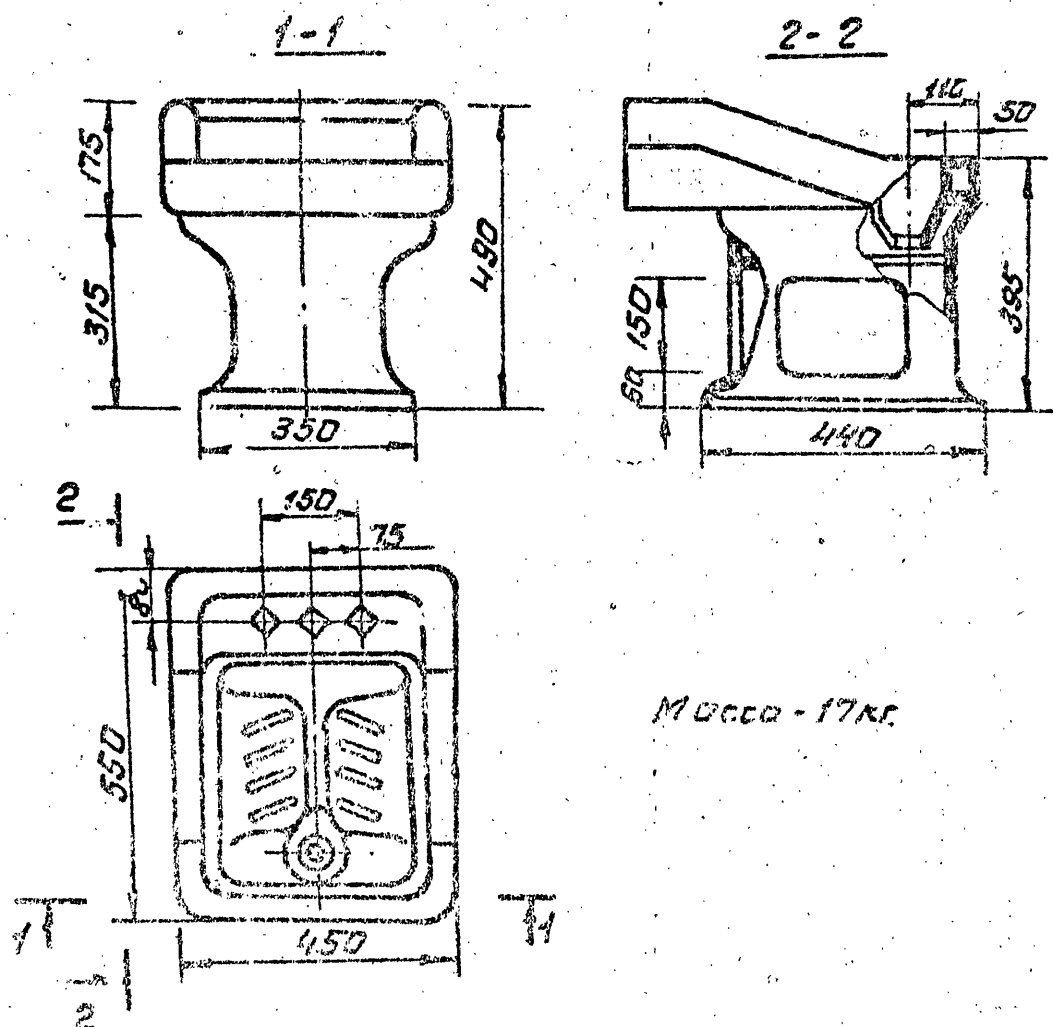
53

Формат А4

Серия 4.900-10 В.4

Ванна ножная картонная с наклонным дном ТН-49 по ТУ21-РСФСР-52-79

код ОКП: 49 6123 (факт)



Масса - 17 кг.

Ножная ванна поставляется в комплекте со смесительной и водоотливной арматурой. Смеситель изготавливается индивидуально по типу смесителя Ст-м-нкс (ГОСТ 25809-82) с высоким изливом ПД „Ростов-сантехника“.

Ванна ножная предназначена для установки в лечебных учреждениях и в бытовых помещениях предприятий. Изготовитель: Куровский завод строительного фирфора

4.900-10.4.1

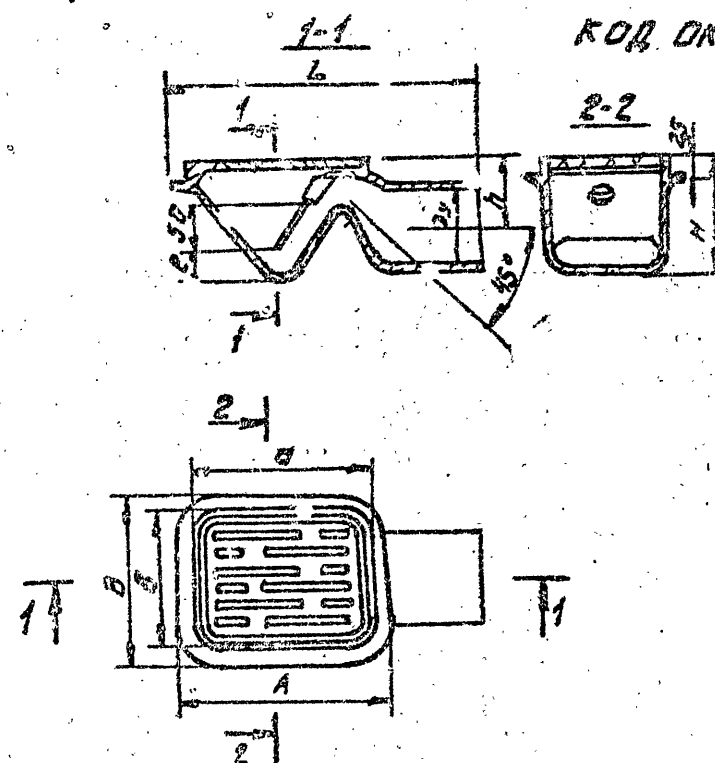
Лист 54

Формат А4

Серия 4.900-10 В.4

Трапы чугунные эмалированные по ГОСТ 1811-81

код ОКП: 49 4711/750/
49 4721/7100/



Тип трапа	Размеры, мм										Масса справоч- ная кг.
	Ву	L	A	H	h	Р	а	В	В	а	
750	50	260	185	110	50	15	100	140	100	32	4,7
7100М	100	355	250	140	85	32	200	200	150	32	9,8

Изготовители: Яхонгарский завод, Сантехлит
трапы 750. Карагандинский завод отопитель-
ного оборудования им. 50-летия СССР- трапы
750 и 7100М. Трапы заводам поставляются в
комплекте с решеткой и резиновой проклад-
кой.

Предназначаются для приема бытовых и
производственных сточных вод.

4.900-10.4.1

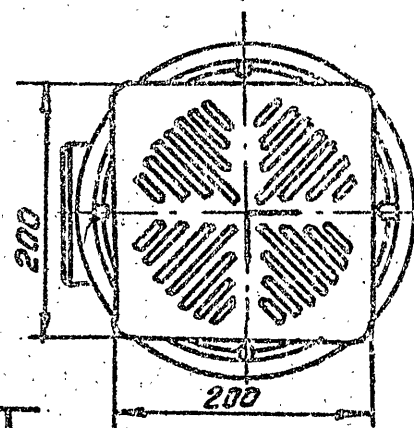
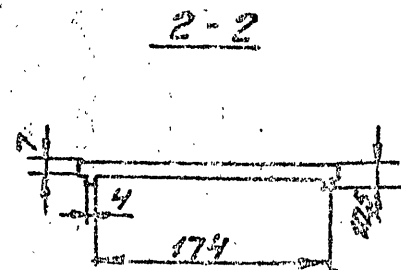
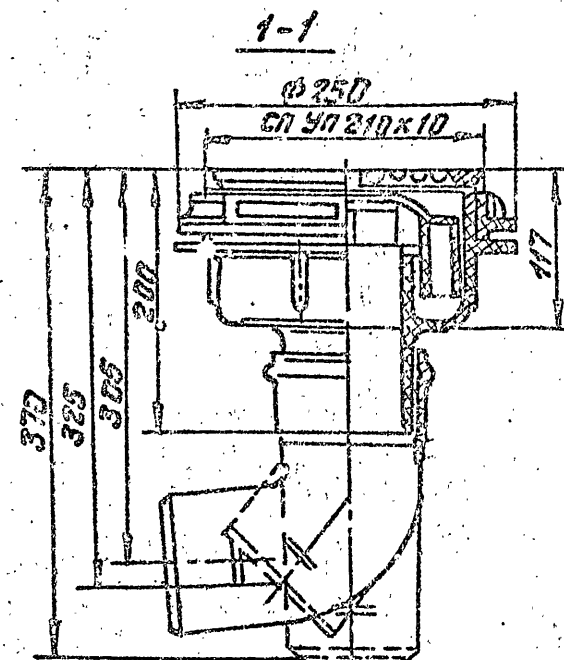
Лист 55

Формат А4

Трап пластмассовый $\Phi 100$
по ТУ 21-26-140-76

Трап диаметром 100мм

Решетка к трапу



Масса-4кг

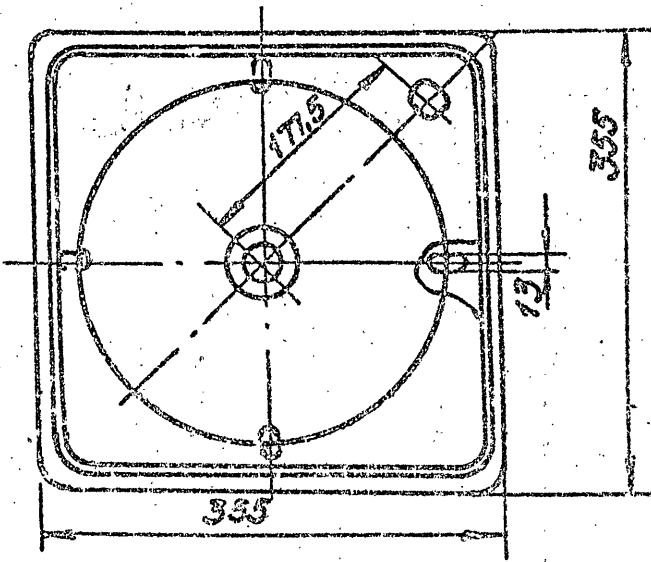
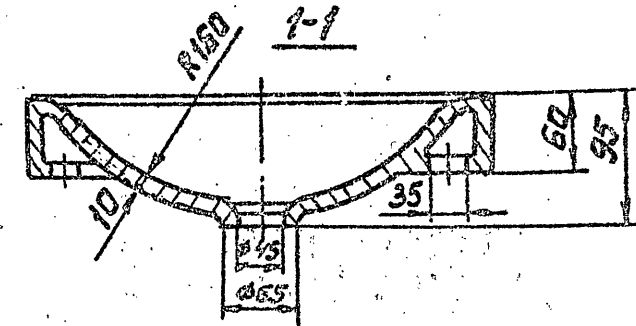
код ОКП: 49 4726
Трапы изготавливаются викаградовским заводом
пластмассовых сантехнических изделий.
Решетка трапа изготавливается из чугуна
СЧ-12-28 по ГОСТ 1412-79.

4.900-10.4.1.

Лист
56

Формат А4

Чаша питьевого фонтанчика.
напольного по ТУ 21-РСФСР-123-79



Изготовитель: Лобненский ордена
"Знак Почета" завод строительного
фарфора им. Н.К. Крупской.

Предназначается для установки
в помещениях промышленных
предприятий.

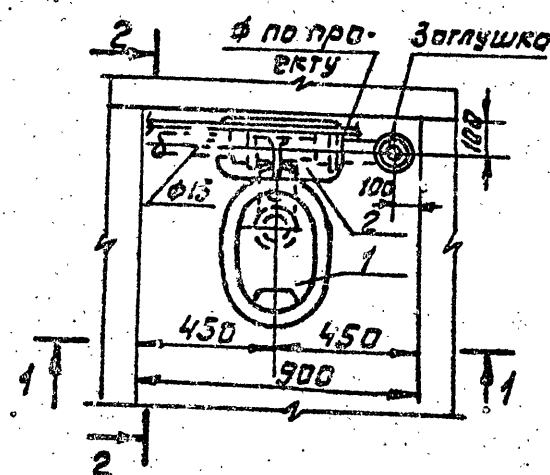
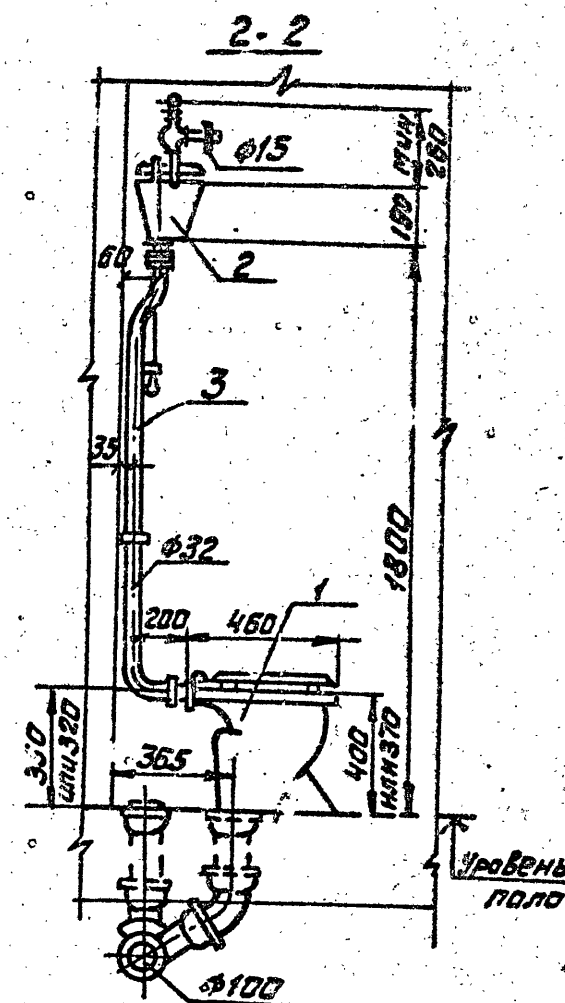
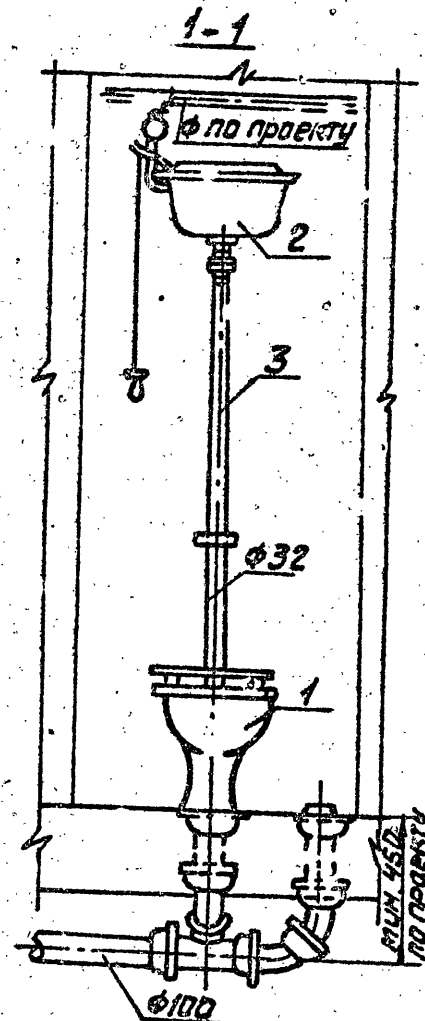
4.900-10.4.1

Лист
57

Формат А4

РАЗДЕЛ 2 УСТАНОВКА САНИТАРНЫХ ПРИБОРОВ

Установка унитаза с прямым выпуском и
высокорасположенным смывным бачком.



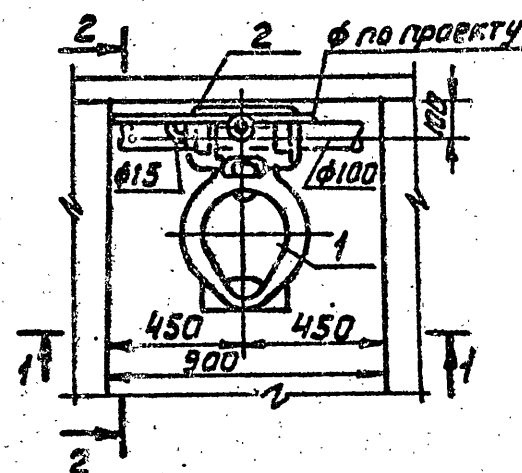
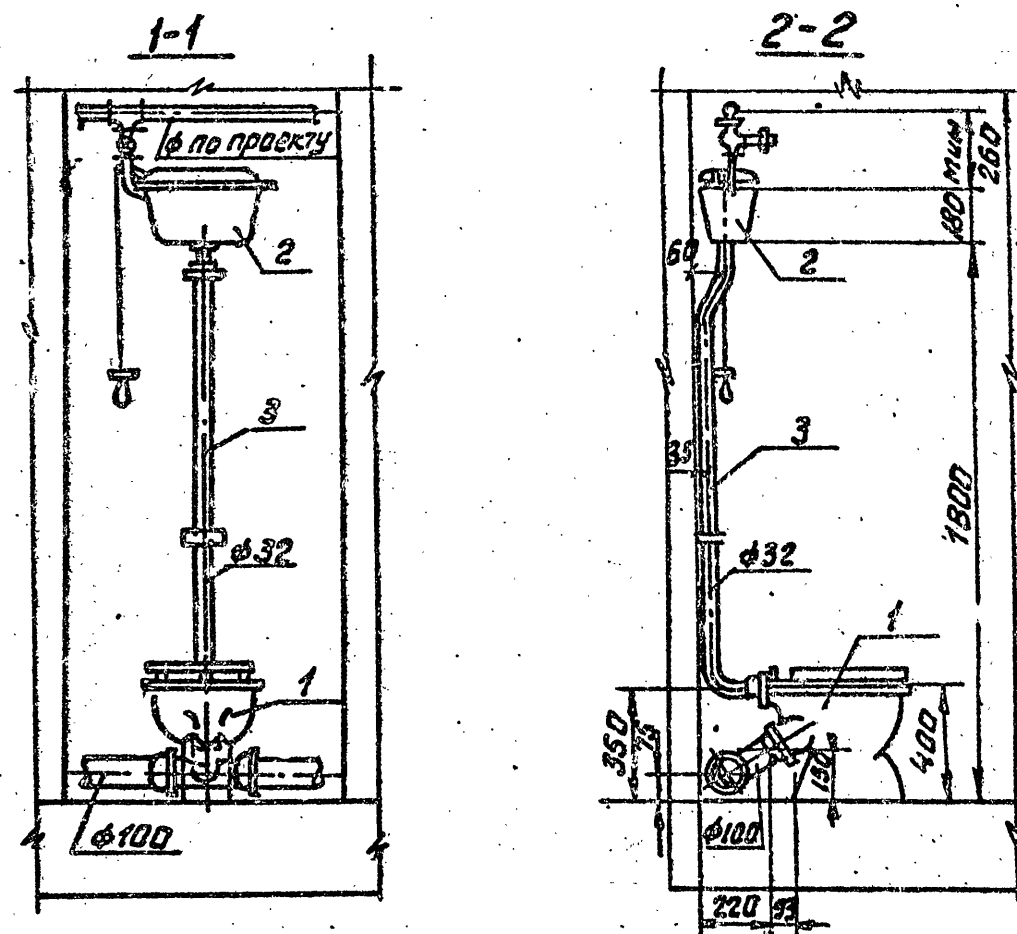
Спецификация

№ по пози- ции	Наименование	Кол- во ед. из- м.	ГОСТ
1	Унитаз тарельчатый унита спрямым выпуском	1	22847- 85
2	Бачок смывной высо- корасположенный	1	21485.0 76
3	Труба смывная (сталь- ная водогазопро- водная) $\phi 32$	1	3262- 75

4.900-10.4.2

Формат А4

Установка унитаза с косым выпуском и высоко-
располагаемым смывным бачком.



Спецификация

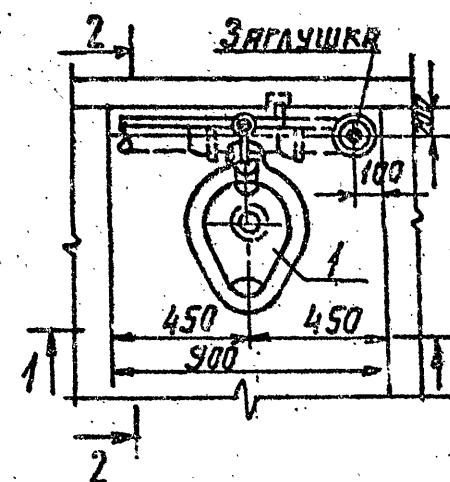
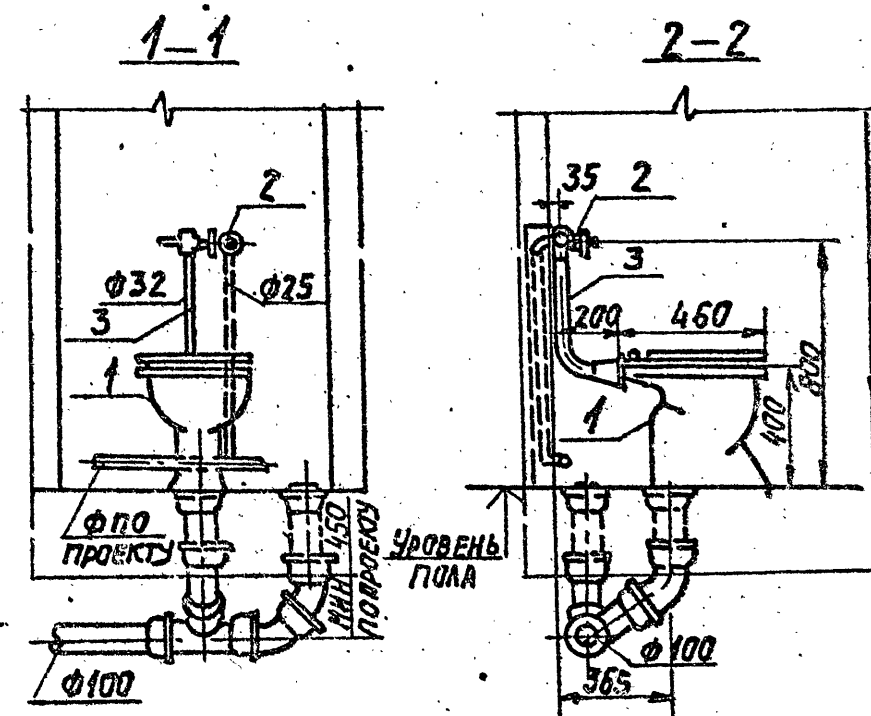
№ по- лучения	Наименование	Коли- чество	ГОСТ
1	Унитаз тарельчатый с косым вы- пуском УН7	1	22847-85
2	Бачок смывной высоко распо- лагаемый	1	214850- 76
3	Труба смывная (стальная водо- газопроводная $\phi 32$)	1	3262-75*

4.900-10.4.2

Лист
2

Формат А4

Установка унитаза с прямым выпуском
и смывным краном



Спецификация

№ по- лучения	Наименование	Коли- чество	ГОСТ
1	Унитаз тарельчатый с прямым выпуском	1	22847-85
2	Кран смывной полу- автоматический	1	22256- 76
3	Смывная труба (сталь- ная водопровод- ная $\phi 32$)	1	3262- 75*

Изготовитель крана смывного полуавтоматического
п.о. "ТУЛАСНТЕХНИКА" код ОКП 42.5161

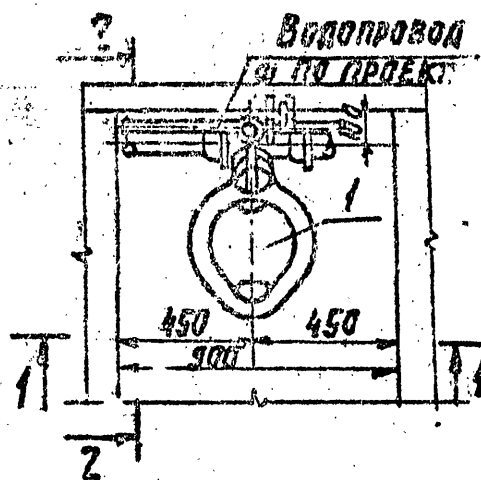
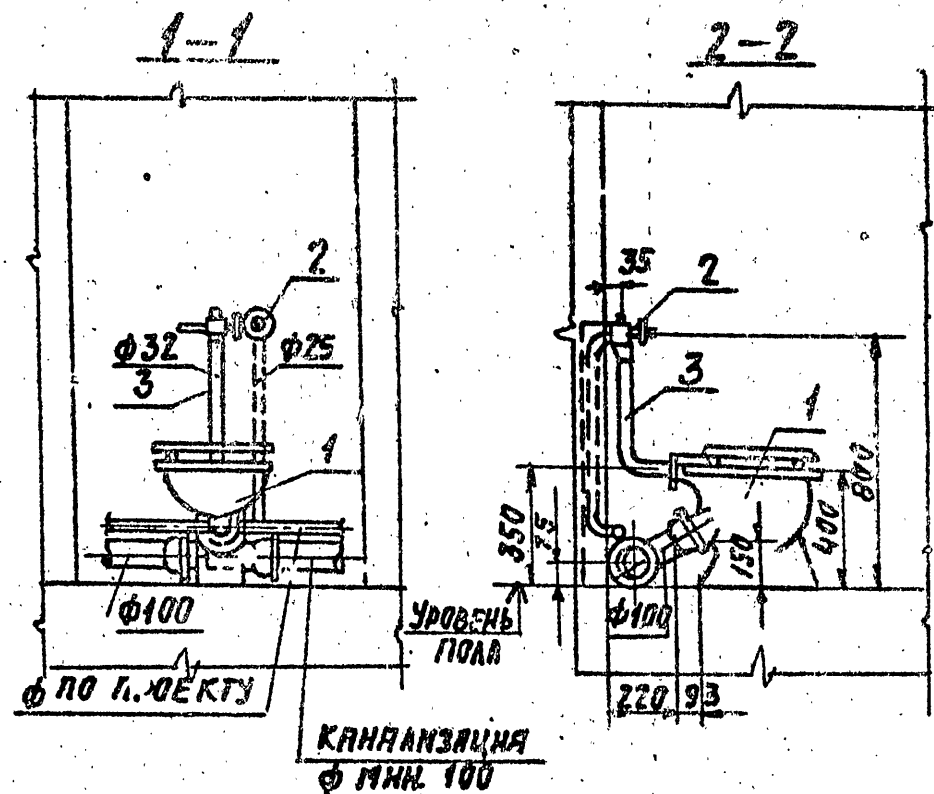
4.900-10.4.2

Лист
3

Формат А4

серия 4.900-10 8.4

УСТАНОВКА УНИТАЗА С КОСЫМ ВЫПУСКОМ И СМЫВНЫМ КРАНОМ



СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ ПО-ВН	НАИМЕНОВАНИЕ	КО-Л	ГОСТ
1	УНИТАЗ ТРЕЛЬЧАТЫЙ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ	1	22847-85
2	КРАН СМЫВНОЙ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ	1	22256-76
3	СМЫВНАЯ ТРУБА (СТАНДАРТНАЯ ВОДОПРОВОДНАЯ) Ф 32	1	3262-75*

ИЗГОТОВИТЕЛЬ КРАНА СМЫВНОГО ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОГО ПО "ТУЛАСЯНТЕХНИКА" КОД ОКП 49.5161

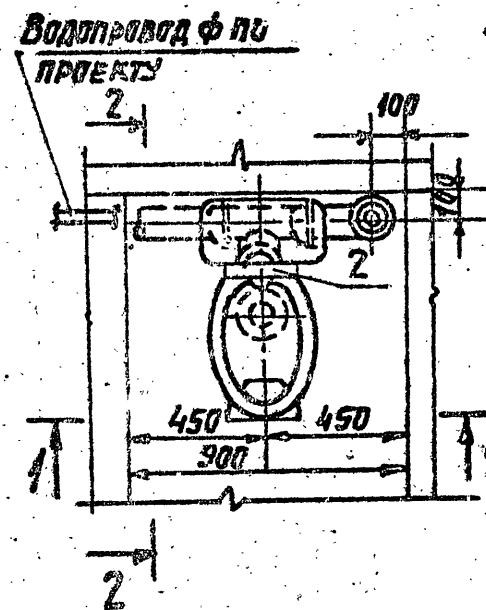
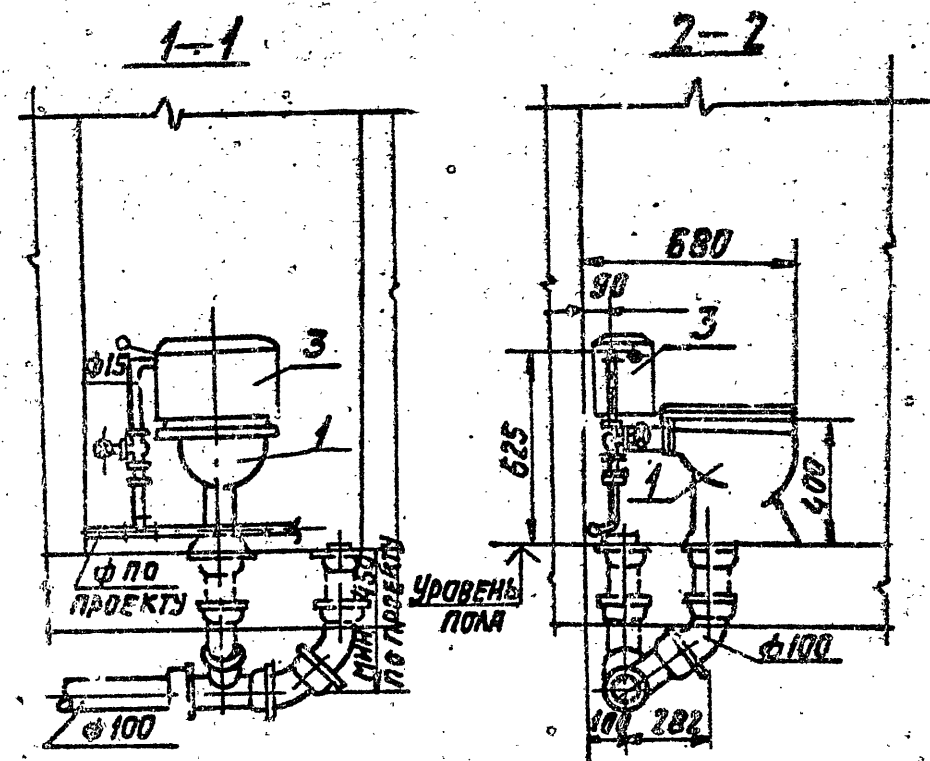
4.900-10.4.2

ЛНСТ 4

ФОРМАТ: А4

серия 4.900-10 8.4

УСТАНОВКА УНИТАЗА С ПРЯМЫМ ВЫПУСКОМ И НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРИСОЕДИНЕННЫМ БАЧКОМ



СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ ПО-ВН	НАИМЕНОВАНИЕ	КО-Л	ГОСТ
1	УНИТАЗ ТРЕЛЬЧАТЫЙ С ПРЯМЫМ ВЫПУСКОМ	1	22847-85
2	ПРИСТАВНАЯ ПОЛОЧКА	1	22847-77
3	БАЧОК СМЫВНОЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ БНК-БЛ	1	214854-77

УНИТАЗЫ ВЫПУСКАЮТСЯ ТАКЖЕ С ЦЕЛЬНОТАНТЫМИ ПОЛОЧКАМИ.

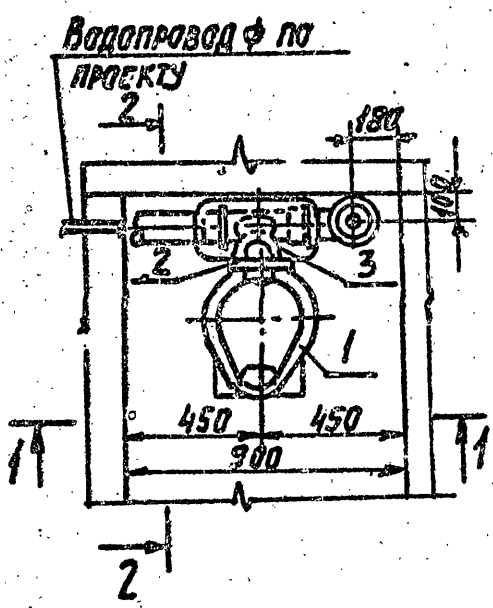
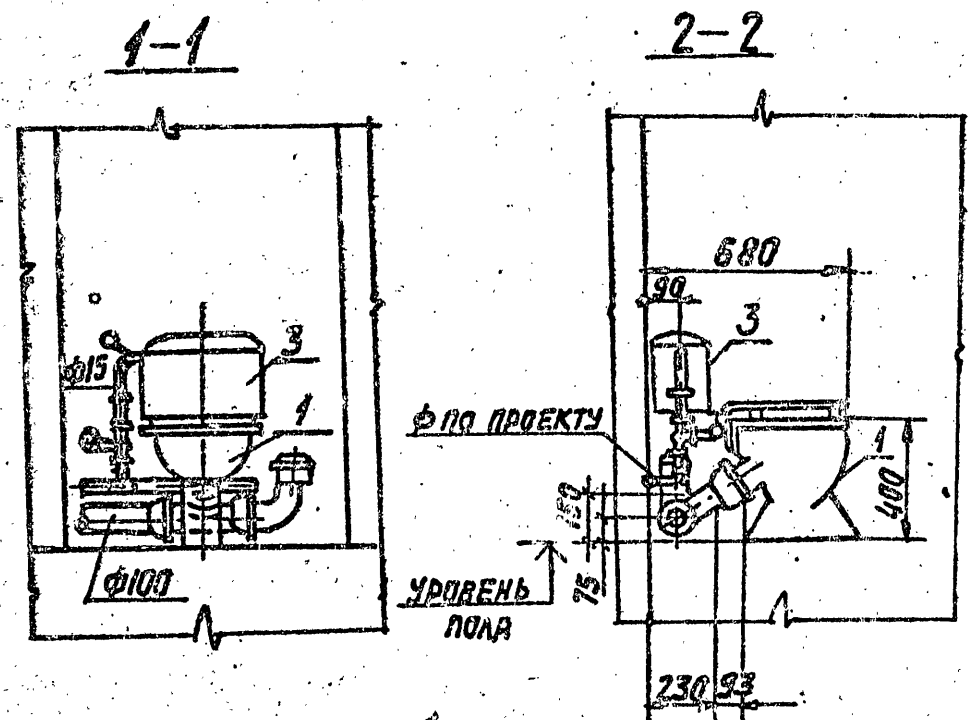
4.900-10.4.2

ЛНСТ 5

ФОРМАТ: А4

серия 4.900 В.4

УСТАНОВКА УНИТАЗА С КОСЫМ ВЫПУСКОМ И НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРИСОЕДИНЕННЫМ БАЧКОМ



СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ГОСТ
1	УНИТАЗ ТРЕАБУАТЫЙ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ ТИПА 1	1	12847-85
2	ПРИСТАВНАЯ ПОЛОЧКА	1	12847-77
3	БАЧОК СМЫВНОЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ БНК-6П	1	2148-77

УНИТАЗЫ ВЫПУСКАЮТСЯ ТАКЖЕ С ЦЕЛЬНОСТАЛЬНЫМИ ПОЛОЧКАМИ

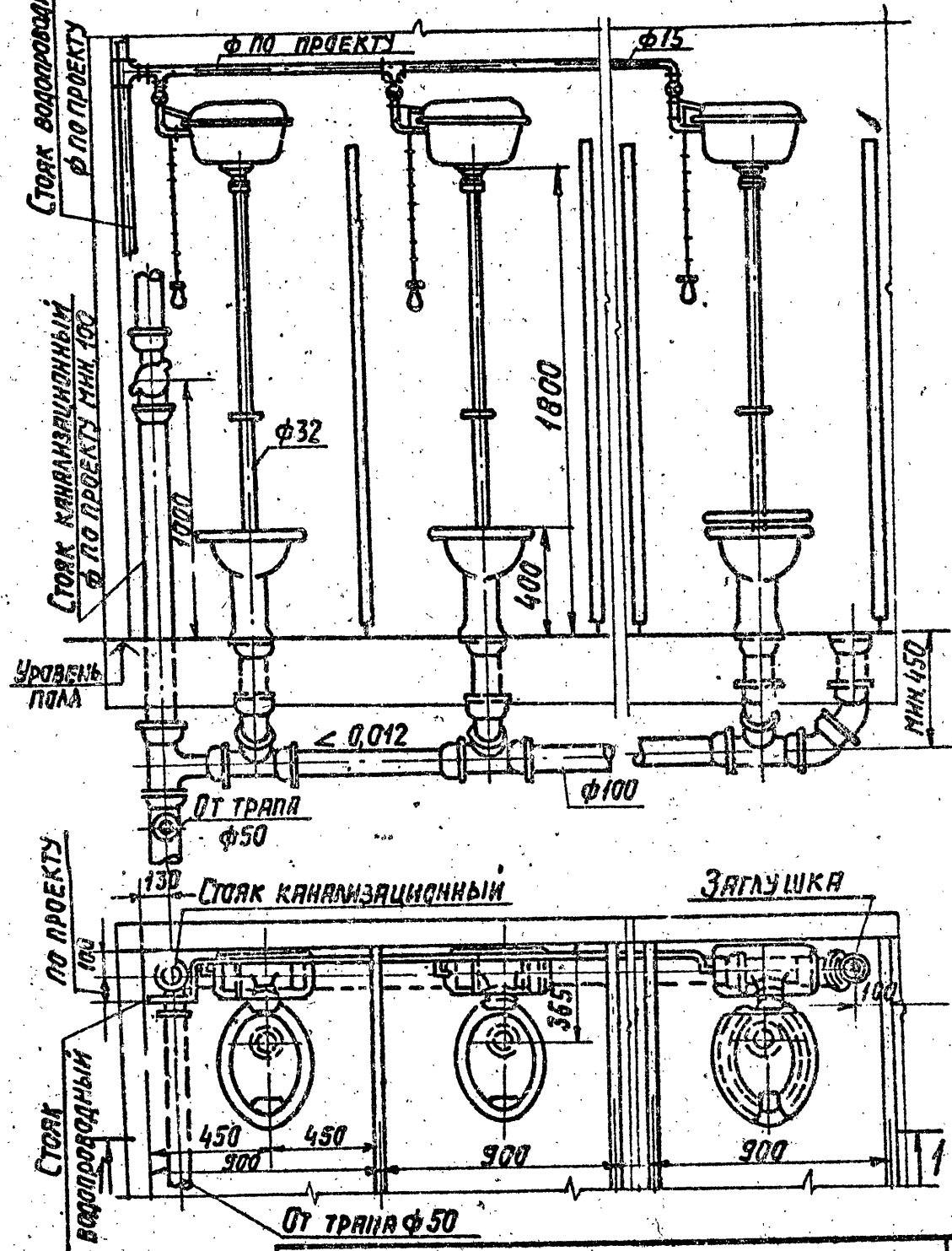
4.900-10.4.2.

Лист 6

Формат: А4

серия 4.900 В.4

УСТАНОВКА УНИТАЗОВ С ПРЯМЫМИ ВЫПУСКАМИ И ВЫСОКОРАСПОЛАГАЕМЫМИ СМЫВНЫМИ БАЧКАМИ



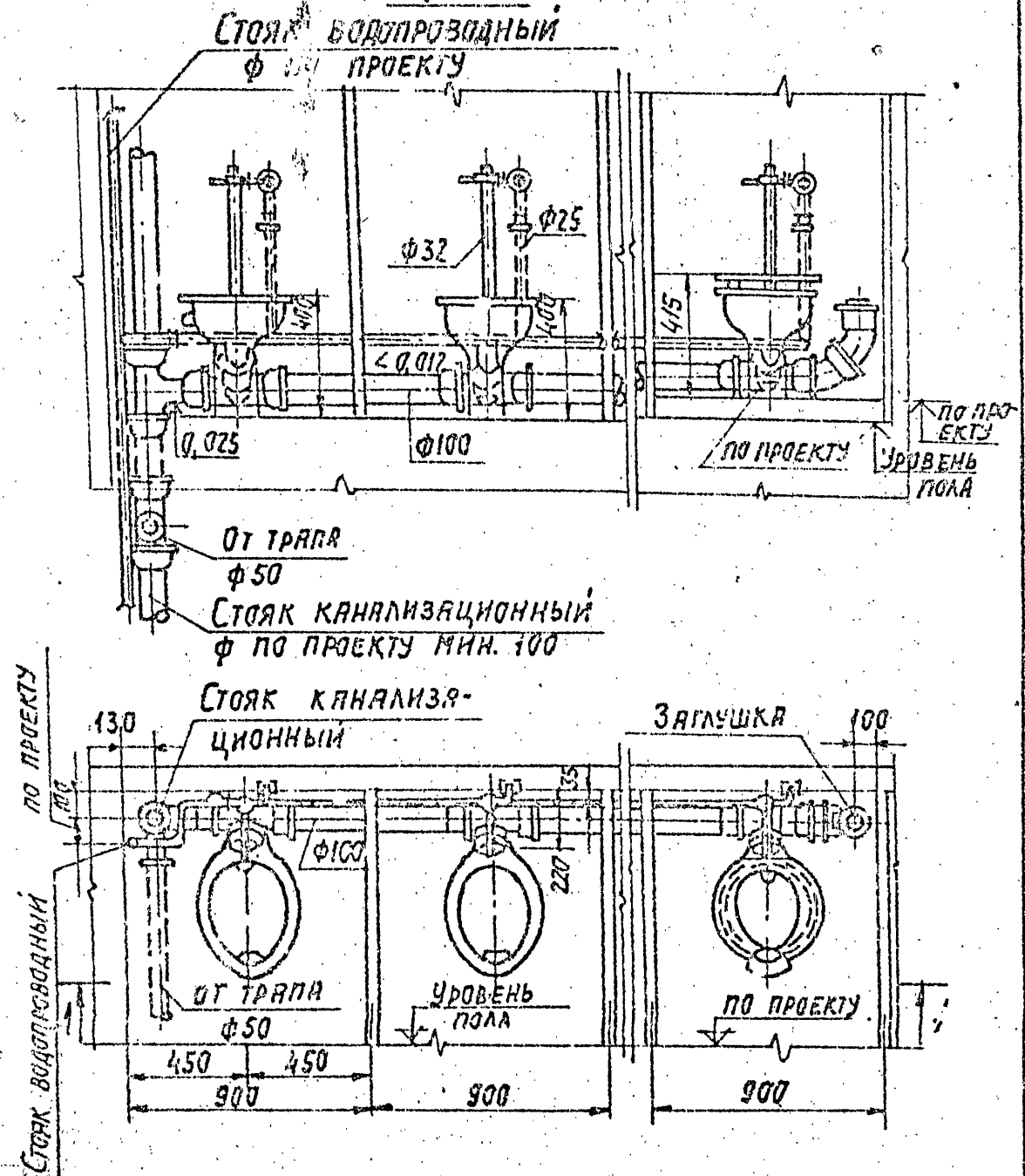
4.900-10.4.2

Лист 7

Формат: А4

УСТАНОВКА УНИТАЗОВ С КОСЫМИ ВЫПУСКАМИ И СМЫВНЫМИ КРАНАМИ

1-1



При установке более 3 унитазов необходимо в дальних кабинках, начиная с 4, предусматривать подливку пола, отметка верха подливки определяется по проекту.

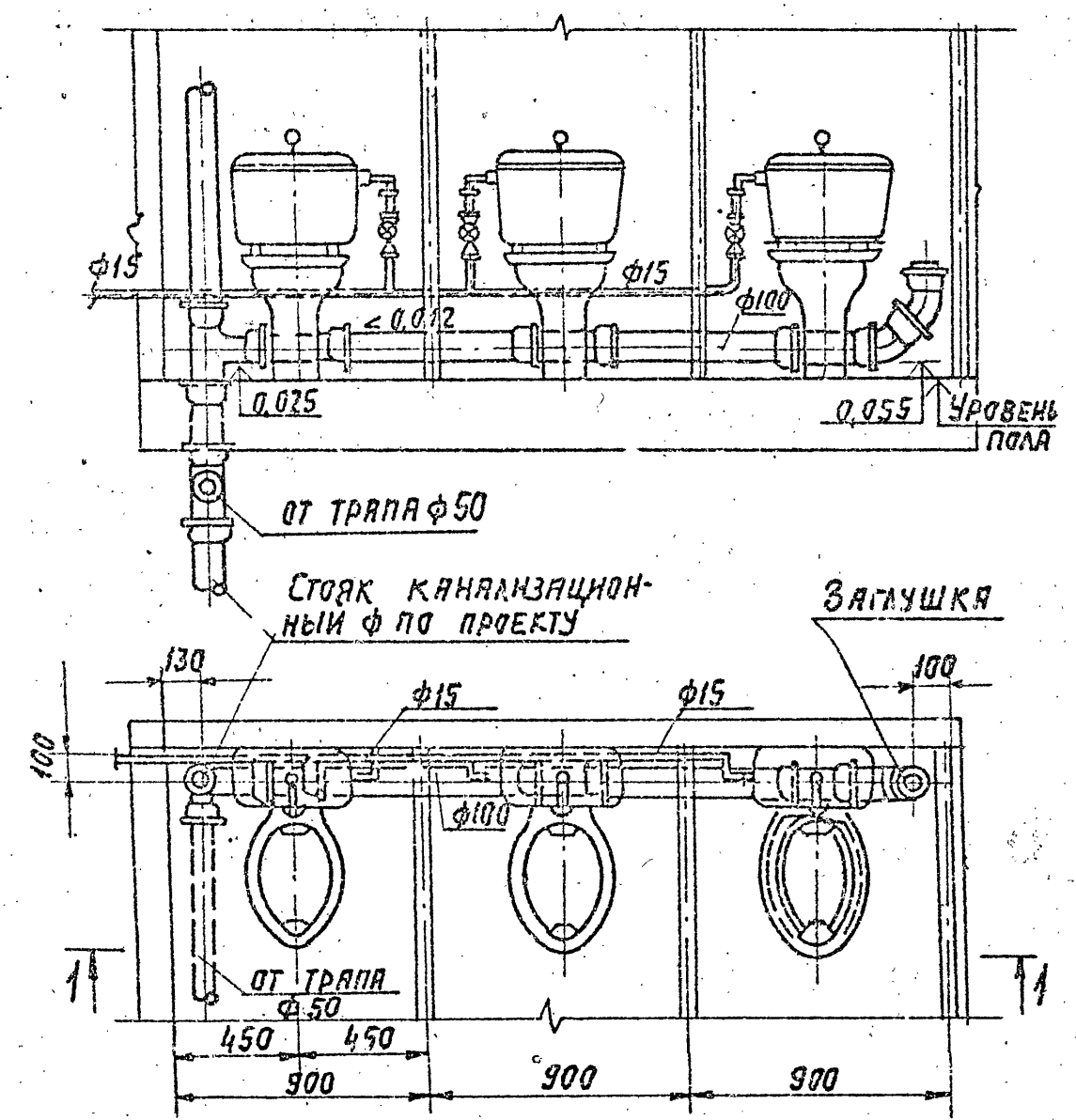
4.900-10.4.2

Лист 8

Формат: А4

УСТАНОВКА УНИТАЗОВ С КОСЫМИ ВЫПУСКАМИ И НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРИСОЕДИНЕННЫМИ СМЫВНЫМИ БАЧКАМИ

1-1



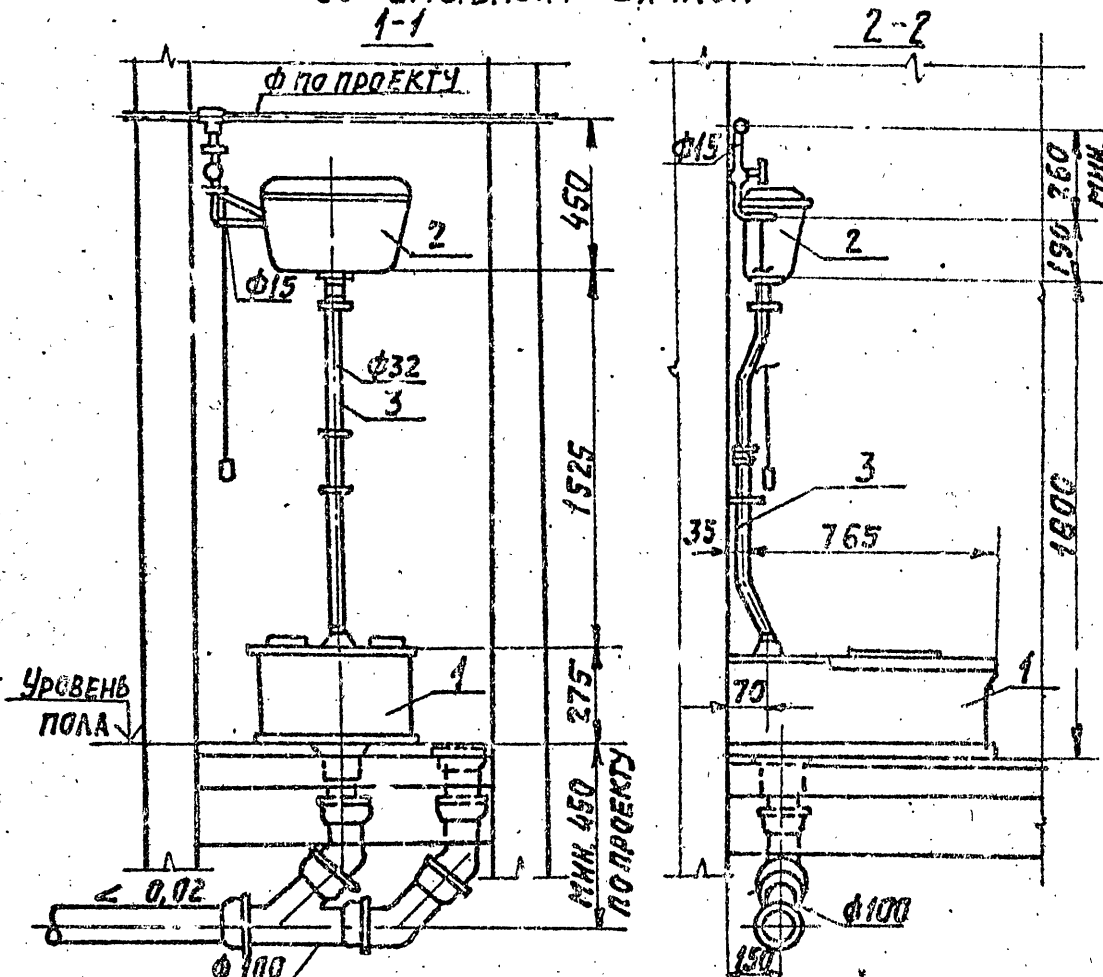
Лист 9

4.900-10.4.2

Лист 9

Формат: А4

УСТАНОВКА УНИТАЗА НАПОЛЬНОГО ШАМОТИРОВАННОГО
СО СМЫВНЫМ БАЧКОМ



ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ТУ, ГОСТ
1	УНИТАЗ НАПОЛЬНЫЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ	1	ОСТ 21-15-86
2	БАЧОК СМЫВНОЙ ВЫСКОРАСПЛАГЯЕМЫЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ	1	ТУ 21-РСФСР 75-87
3	ТРУБА СМЫВНАЯ (СТАЛЬНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ) Ø 32	1	ГОСТ 3262-75

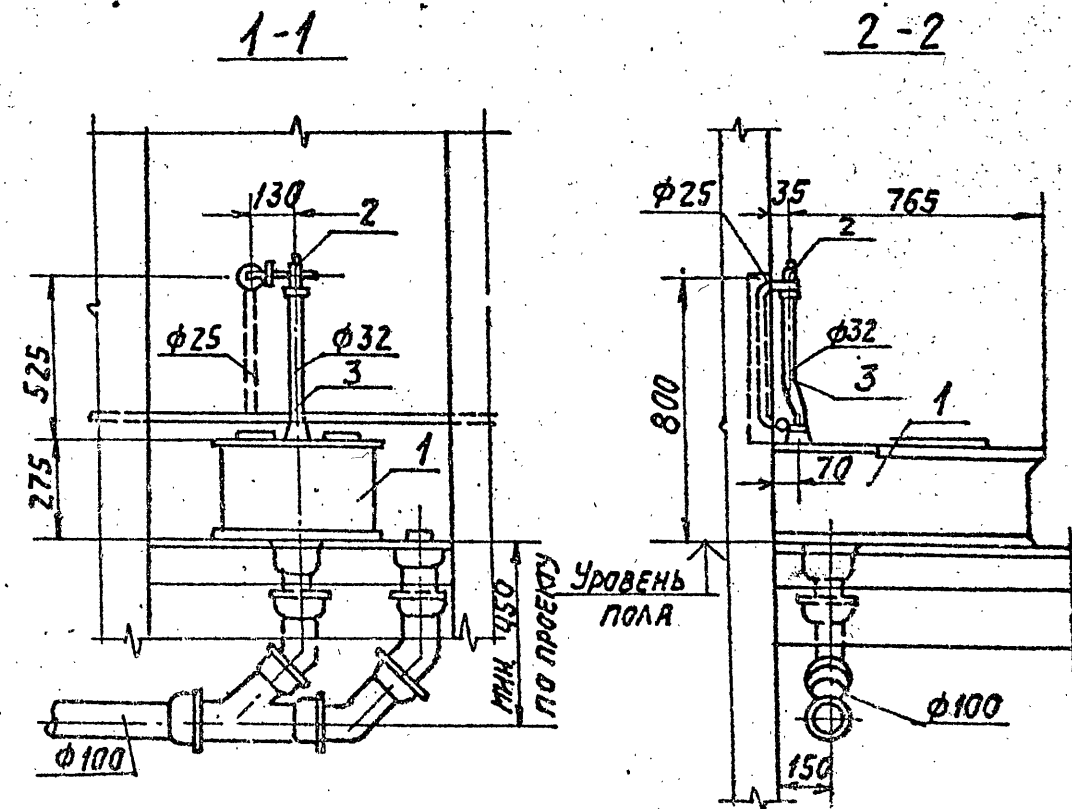
ИЗГОТОВИТЕЛИ КЕРАМИЧЕСКИХ СМЫВНЫХ БАЧОК:
КИРОВСКИЙ ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНОГО ФАРФОР;
СЛАВУТСКИЙ ЗАВОД "СТРОИФАРФОР" ИМ. XXV СЪЕЗДА КПСС

4.900-10.4.2

Лист 10

Формат: А4

УСТАНОВКА УНИТАЗА НАПОЛЬНОГО
ШАМОТИРОВАННОГО СО СМЫВНЫМ КРАНОМ



СПЕЦИФИКАЦИЯ

ИЗМЕРЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ТУ, ГОСТ
1	УНИТАЗ НАПОЛЬНЫЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ	1	ОСТ 21-15-86
2	КРАН СМЫВНОЙ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ	1	ГОСТ 22156-76
3	ТРУБА СМЫВНАЯ (СТАЛЬНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ), Ø 32	1	ГОСТ 3262-75

ИЗГОТОВИТЕЛЬ КРАНА СМЫВНОГО ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОГО:
П.О. "ТУЛАСАНТЕХА"
КОД ОКП 49 5161

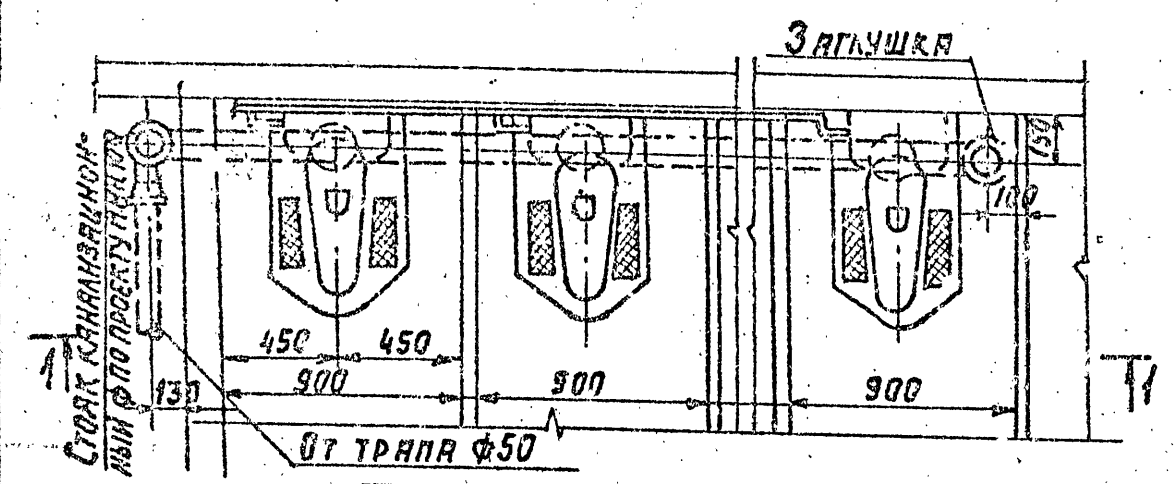
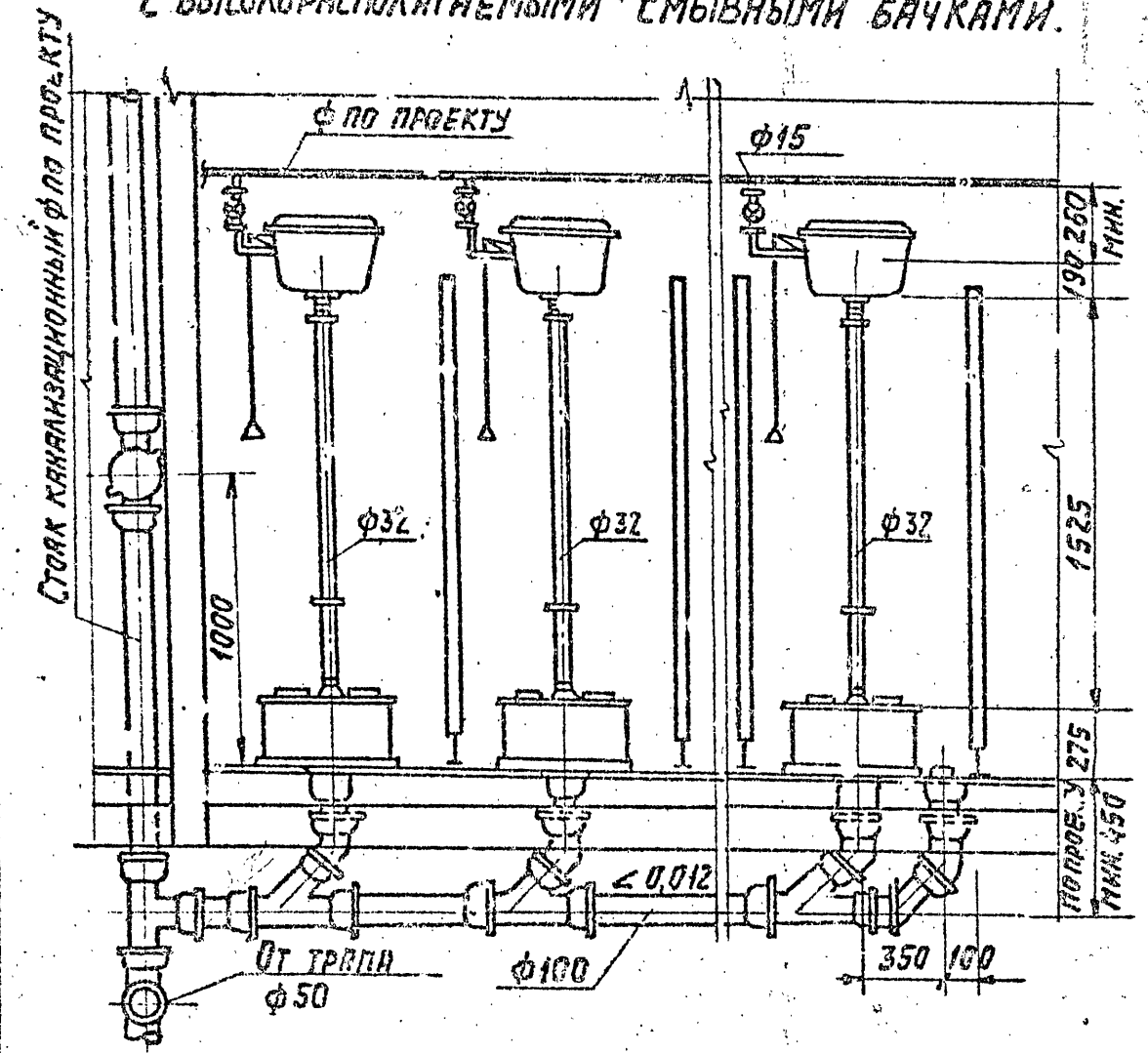
4.500-10.4.2

Лист 11

Формат: А4

серия 4.900-10 В.4

УСТАНОВКА УНИТАЗОВ НАПОЛЬНЫХ ШАМОТИРОВАННЫХ С ВЫСОКОРАСПОЛАГАЕМЫМИ СМЫВНЫМИ БАЧКАМИ.



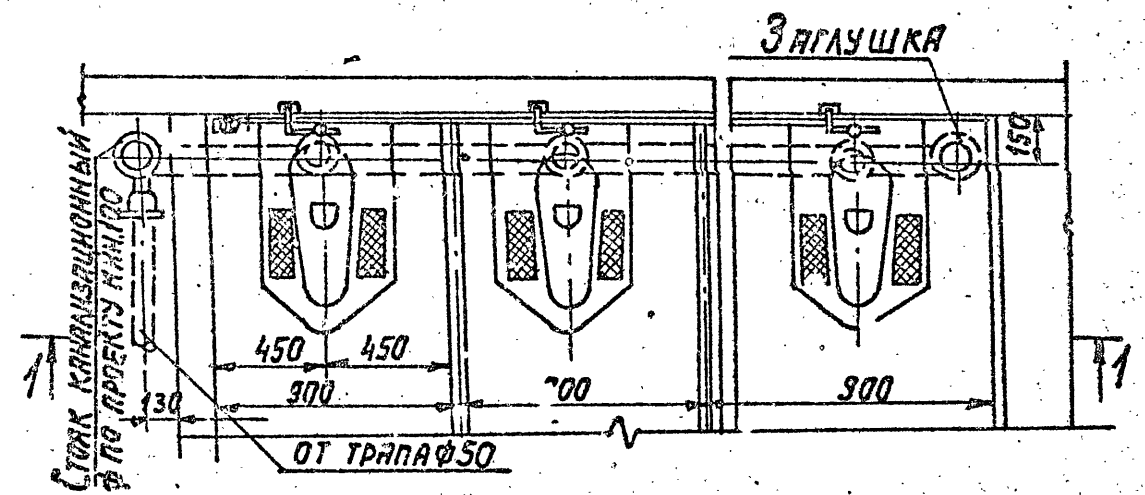
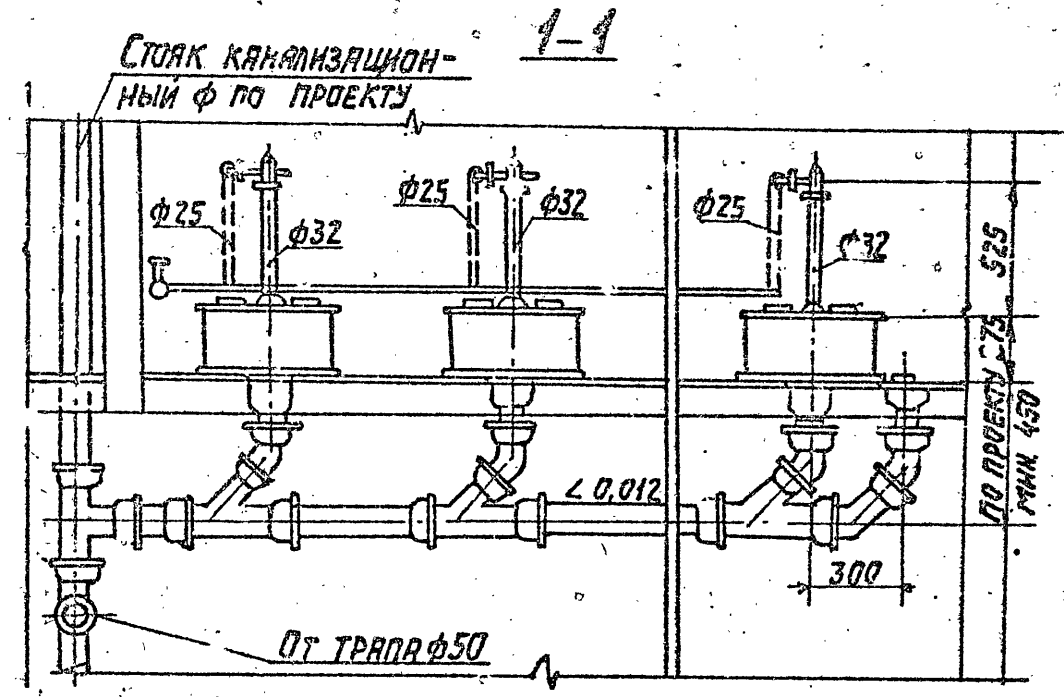
4.900-10.4.2

Лист 12

Формат: А4

серия 4.900-10 В.4

УСТАНОВКА УНИТАЗОВ НАПОЛЬНЫХ ШАМОТИРОВАННЫХ СО СМЫВНЫМИ КРАНАМИ

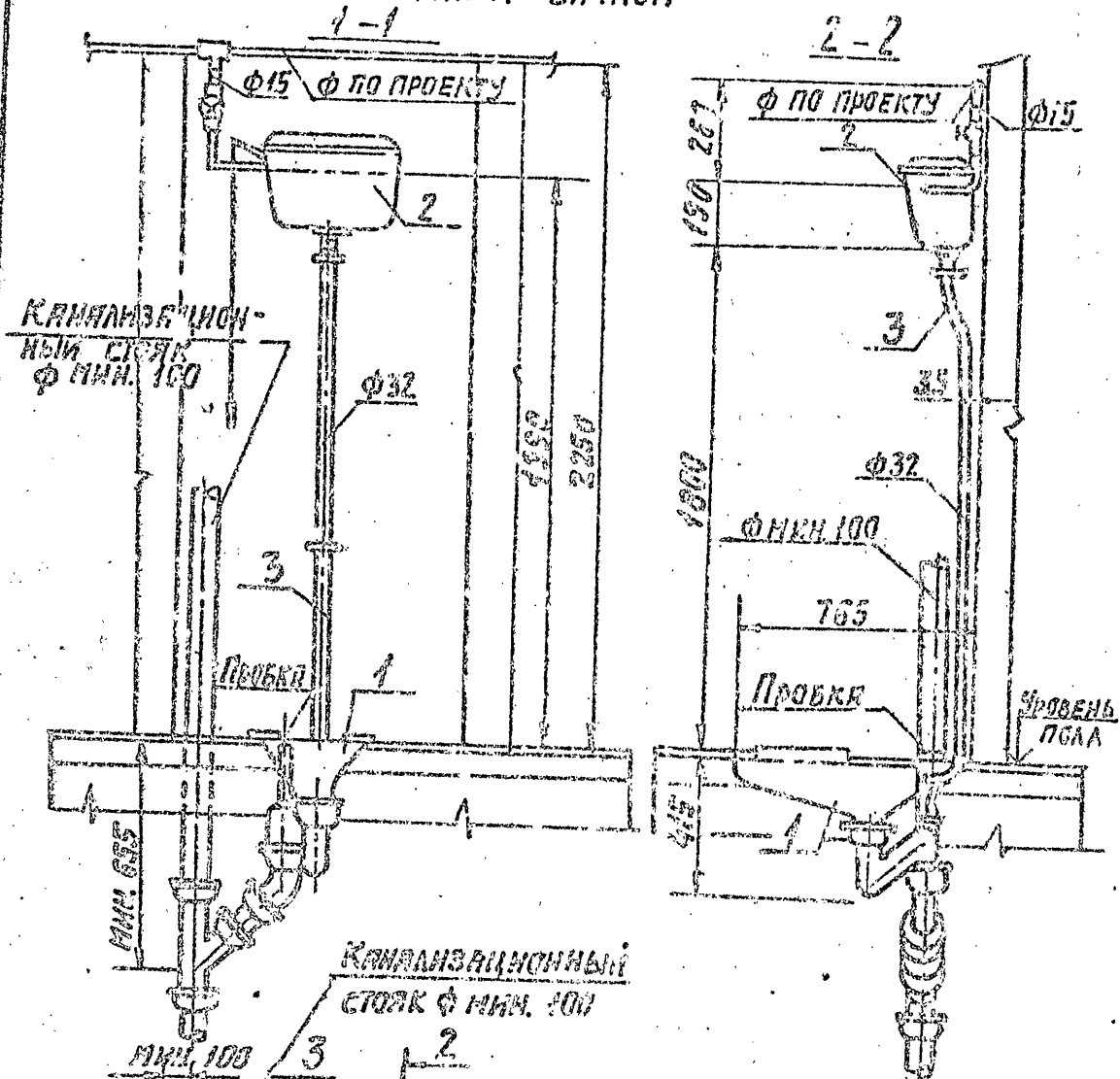


4.900-10.4.2

Лист 13

Формат: А4

УСТАНОВКА ЧАШИ ЧУГУННОЙ НАПОЛЬНОЙ
СО СМЫВНЫМ БЯЧКОМ



СПЕЦИФИКАЦИЯ

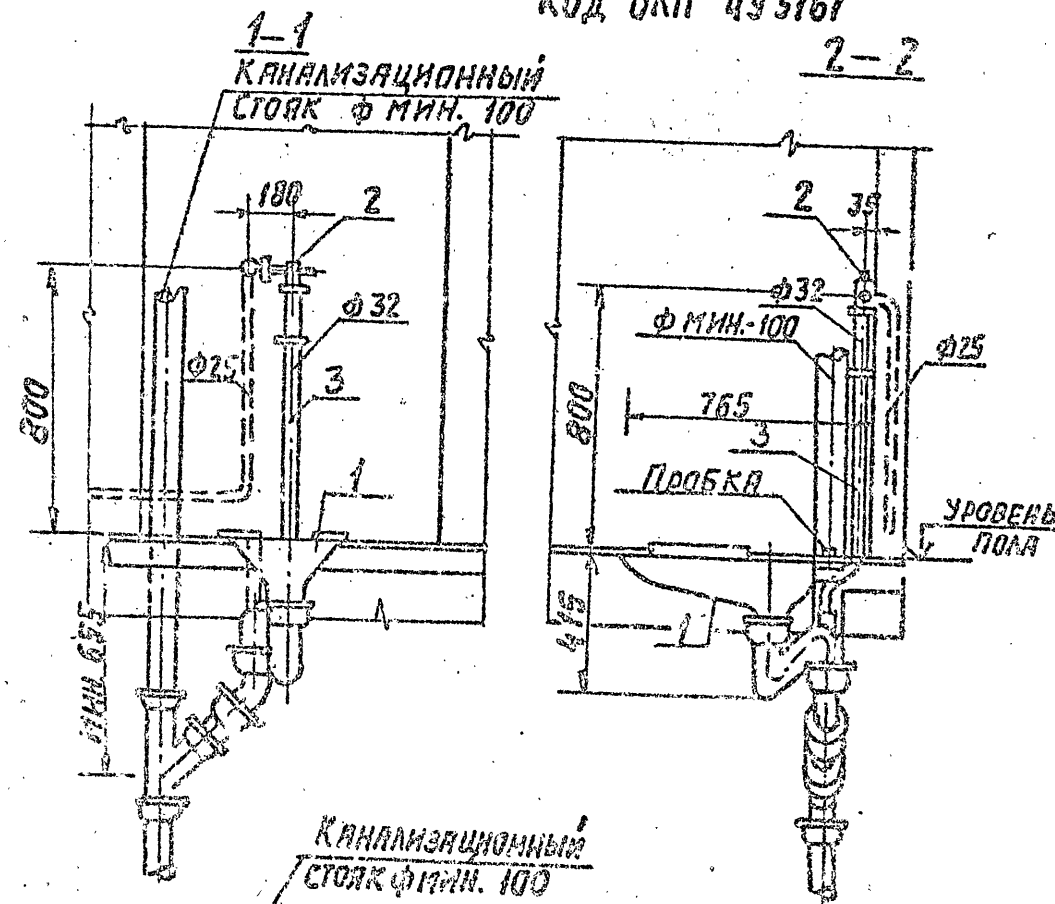
№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ТЗ, ГОСТ
1	Чаша чугунная с смывком СФДЧ	1	ГОСТ 3550-83
2	Бачок смывной чугунный	1	ТУ-26-337-86
3	Труба смывная (стальная водопроводная) Ø 32	1	ГОСТ 3262-75

4.900-10.4.2

Лист 14

Формат: А4

УСТАНОВКА ЧАШИ ЧУГУННОЙ НАПОЛЬНОЙ
СО СМЫВНЫМ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИМ КРАНОМ
КОД ОКП 495161



СПЕЦИФИКАЦИЯ

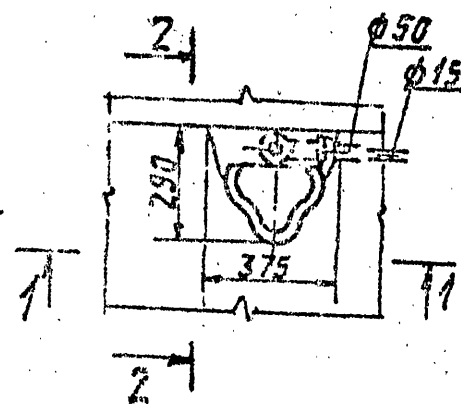
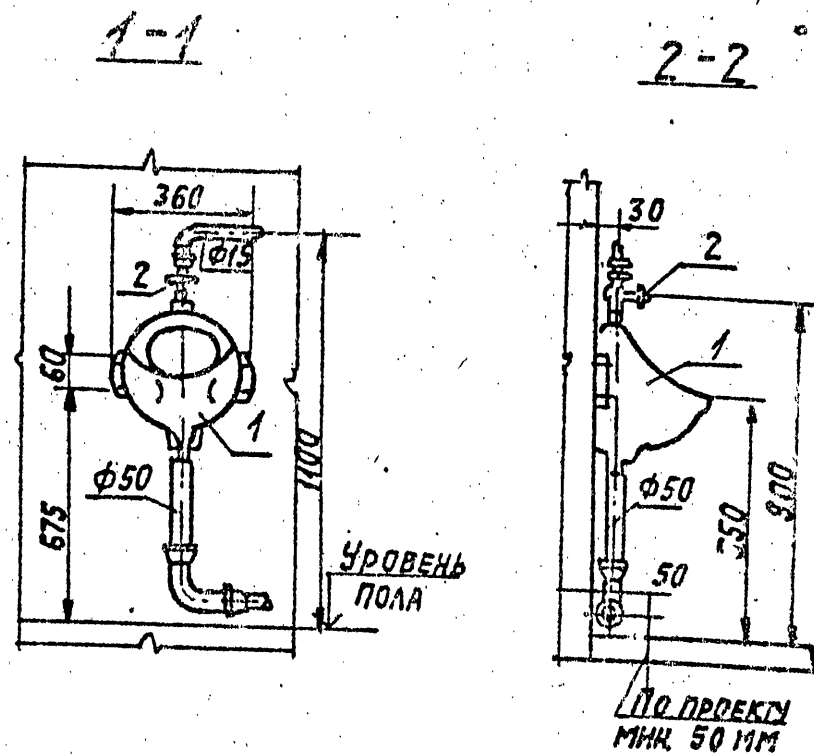
№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ТЗ, ГОСТ
1	Чаша чугунная с смывком СФДЧ	1	ГОСТ 3550-83
2	Кран смывной полуавтоматический	1	ТУ-26-337-86
3	Труба смывная (стальная водопроводная) Ø 32	1	ГОСТ 3262-75

4.900-10.4.2

Лист 15

Формат: А4

УСТАНОВКА ПИССУАРА С ЦЕЛЬНООТЛИТЫМ СИФОНОМ



СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ ПО- ЗИЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ- ВО	ТУ, ГОСТ
1	ПИССУАР С ЦЕЛЬНООТЛИ- ТЫМ КЕРАМИЧЕСКИМ СИФОНОМ	1	ГОСТ 755-85
2	КРАН ПИССУАРНЫЙ КПЗ, Ф15	1	ТУ21-26 126-75

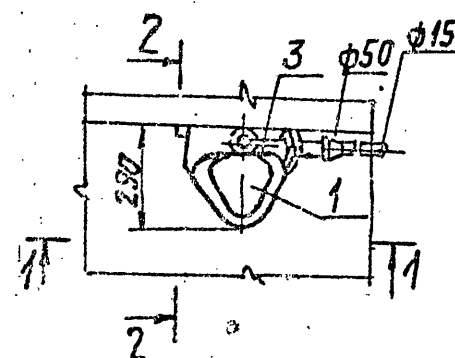
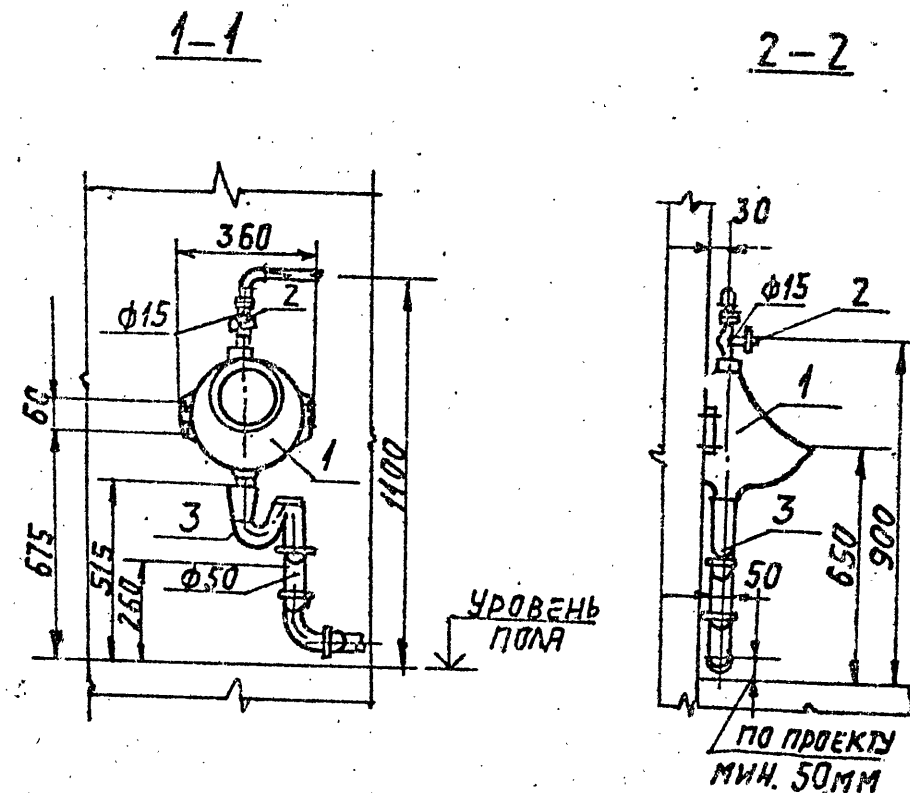
ИЗГОТОВИТЕЛЬ КРАНА ПИССУАРНОГО П.О. "ТОЛАСАНТЕХНИКА"
КОД ОКП 49.5122

4.900-10.4.2

ЛНСТ
16

ФОРМАТ: А4

УСТАНОВКА ПИССУАРА БЕЗ ЦЕЛЬНООТЛИТОГО СИФОНА



СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ ПО- ЗИЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ- ВО	ТУ, ГОСТ
1	ПИССУАР БЕЗ ЦЕЛЬ- НООТЛИТОГО КЕРАМИ- ЧЕСКОГО СИФОНА	1	ГОСТ 755- 85
2	КРАН ПИССУАРНЫЙ КПЗ, Ф15	1	ТУ21-26 126-75
3	СИФОН-РЕВИЗИЯ ДВУХБОРОТНЫЙ ЧУ- ГУННЫЙ СФ150Д, Ф50	1	ГОСТ 6924- 73

4.900-10.4.2

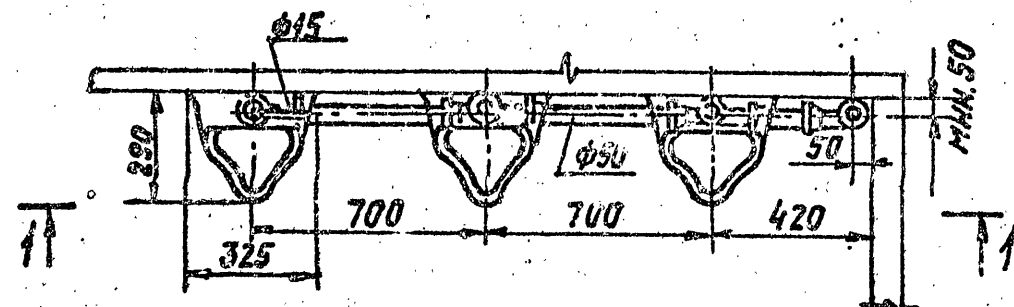
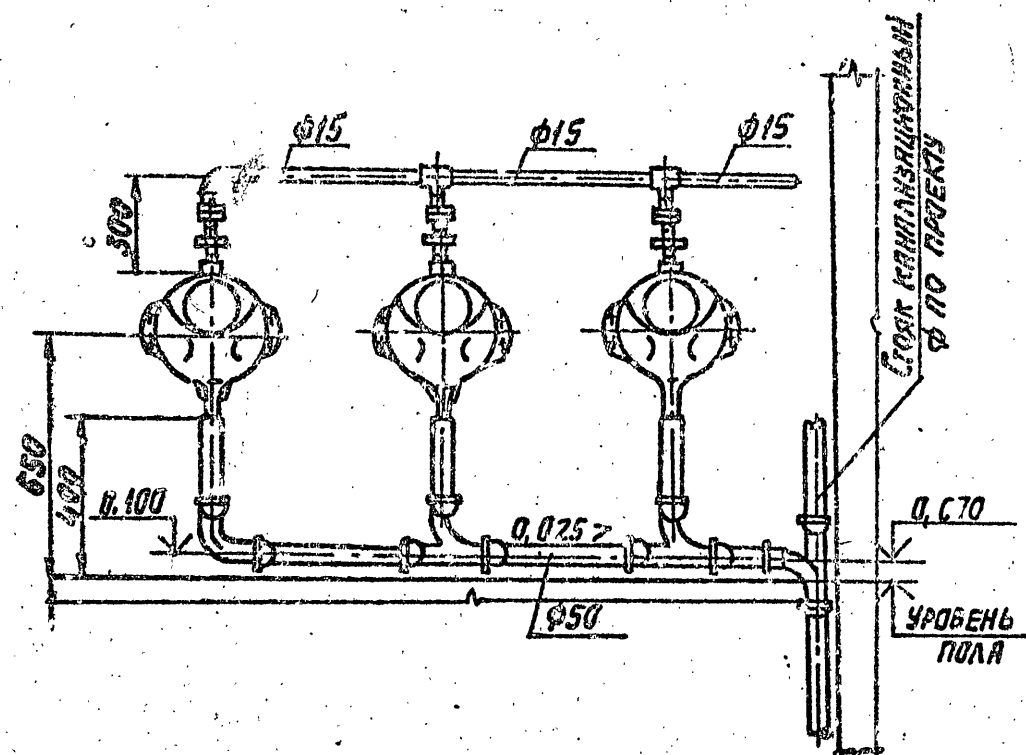
ЛНСТ
17

ФОРМАТ: А4

УСТАНОВКА ПИССУАРОВ С ЦЕЛЬНООТЛИТЫМИ СИФОНАМИ

86

1-1



4.900-10.4.2

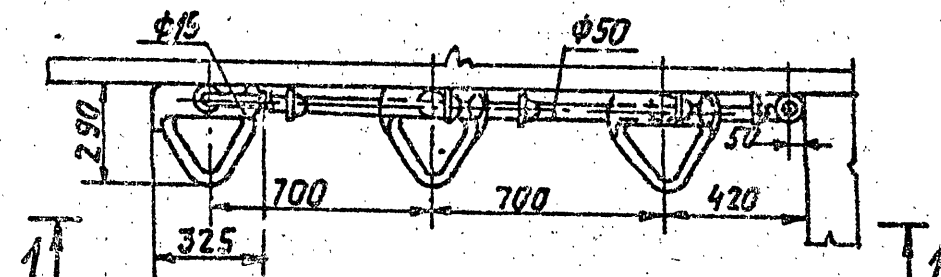
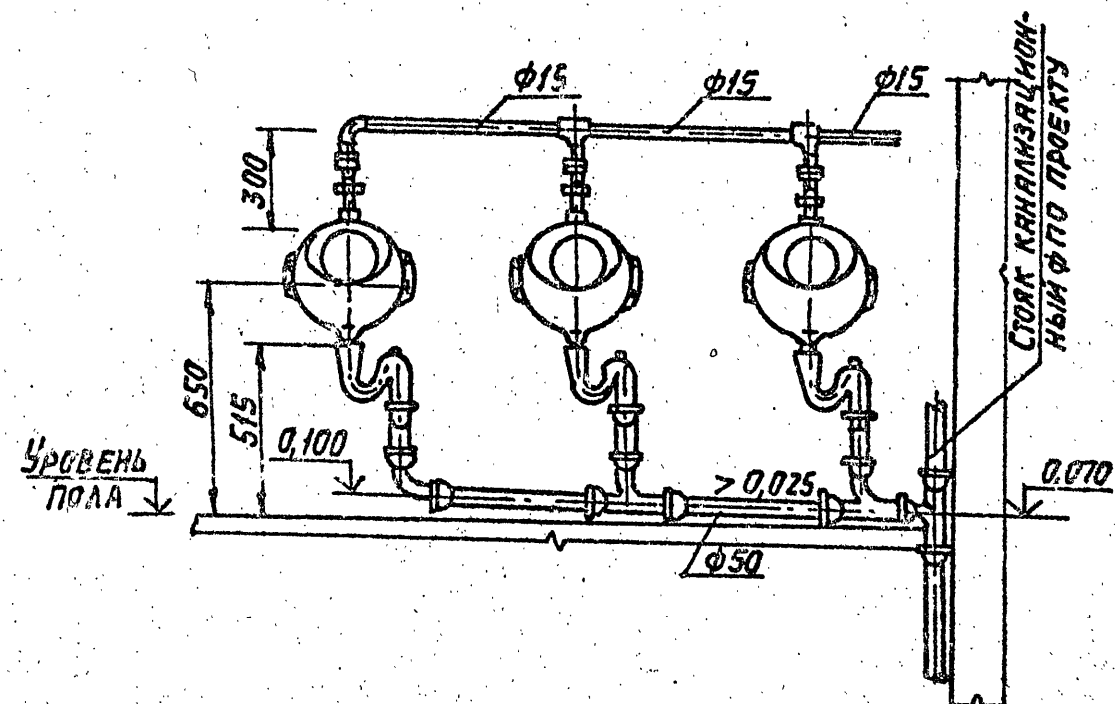
ЛНСТ
18

ФОРМАТ А4

УСТАНОВКА ПИССУАРОВ БЕЗ ЦЕЛЬНООТЛИТЫХ СИФОНОВ

87

1-1



4.900-10.4.2

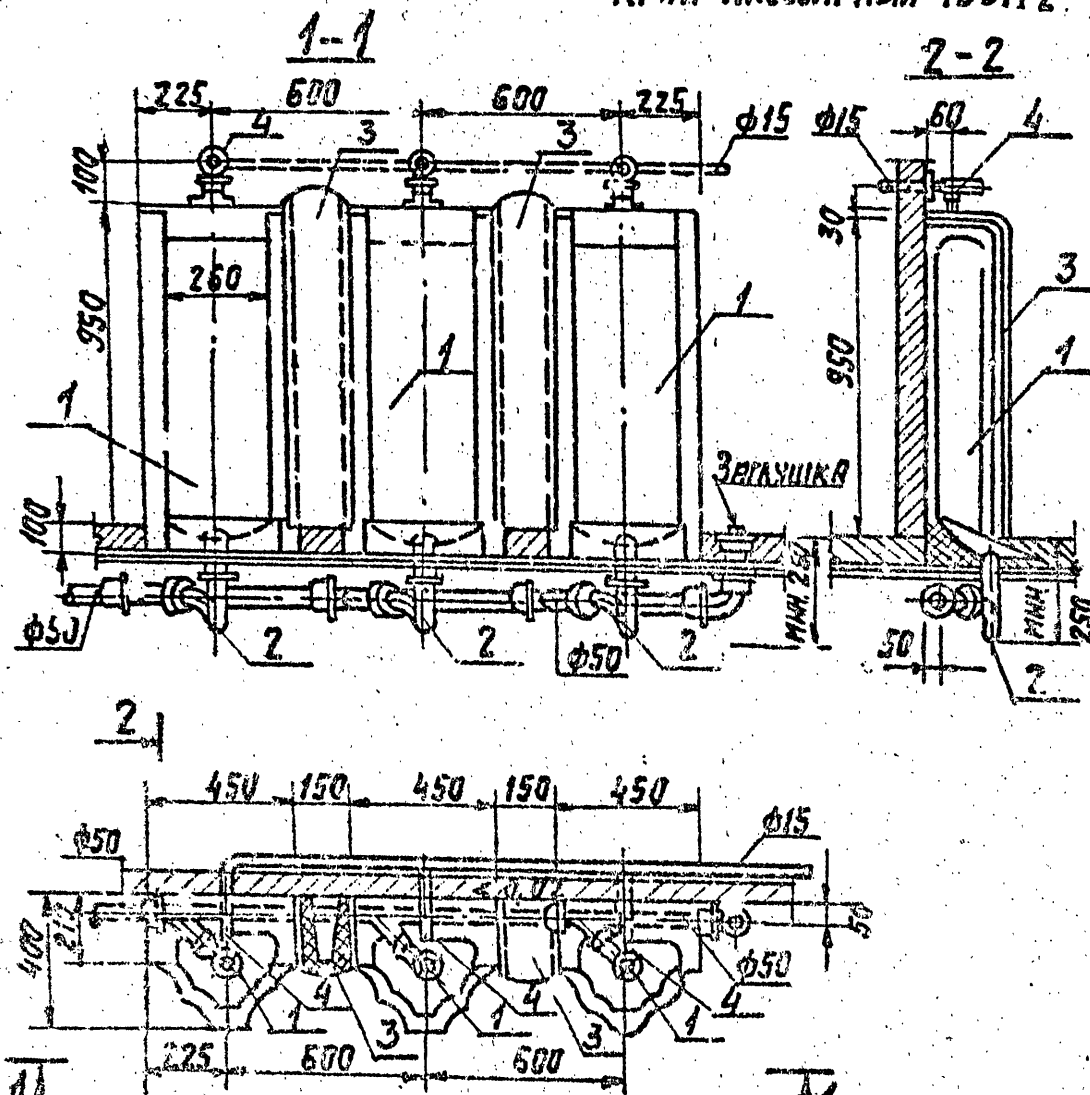
ЛНСТ
19

ФОРМАТ: А4

Серия 4.900-10 В.4

УСТАНОВКА НАПОЛЬНЫХ ПИССУАРОВ (УРИНАЛОВ) ПО ГОСТ 21-15-86

КСД ОКП
УРИНАЛ 497414
КРАН ПИССУАРНЫЙ 495122



СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ ПО- ЭИ- ЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	ТУ, ГОСТ
1	Писсуар напольный (Уринал)	ЛАТУНЬ	ГОСТ 21-15-86
2	Сифон чугунный с выпуском СПР 4ПМ	ЧУГУН	ГОСТ 23412-79
3	Вставка декоративная	ЛАТУНЬ	ГОСТ 21-15-86
4	Кран писсуарный Кр-Н-П	ЛАТУНЬ	ТУ 21-26-120-83

З. ПОДБИТЕЛЬ: КИРОВСКИЙ ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНОГО ФАБРИКА 249420г. Киров.
КВАРЖСХА ОЕЛ.

4.900-10.4.2

Лист
20

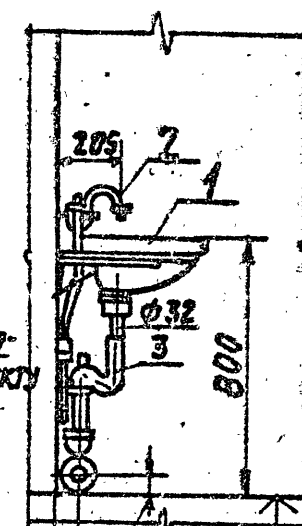
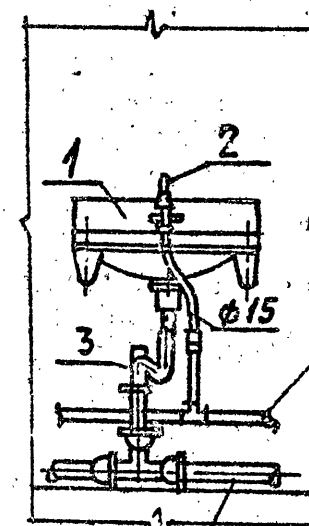
Формат: А4

Серия 4.900-10 В.4

УСТАНОВКА УМЫВАЛЬНИКА С СИФОНОМ-РЕВИЗИЕЙ И ВОДОРАЗБОРНЫМ КРАНОМ

1-1

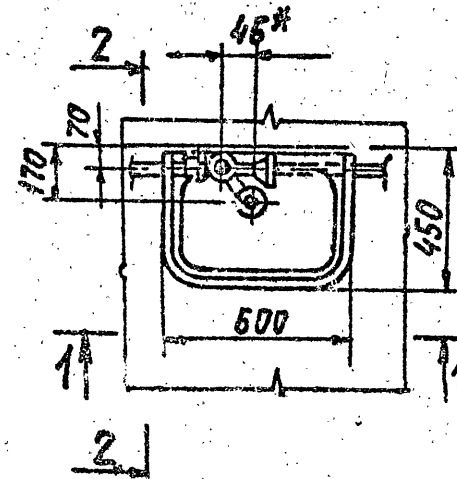
2-2



ХОЛОДНАЯ ВО-
ДА Ф ПО ПРОЕКТУ

КАНАЛИЗАЦИЯ
Ф - МИН. 50

УРОВЕНЬ
ПОЛА
НЕ МЕНЕЕ
50 ММ



СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ ПО- ЭИ- ЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ- ВО	ГОСТ
1	Умывальник прямой, гофрированный со спинкой, прес. 11 величины	1	23759-85
2	Кран туалетный КТН 15 АЛ	1	20275-74
3	Сифон-ревизия двухоборотный с Ф 110Д	1	6924-73

* РАЗМЕР ДЛЯ СПРОВОК.

Умывальник может поставляться в комплекте с бутылочным сифоном по ГОСТ 23412-79 пластмассовым СБПУ или латунным СБАУ.
Умывальники I и II величины устанавливаются аналогично.

4.900-10.4.2

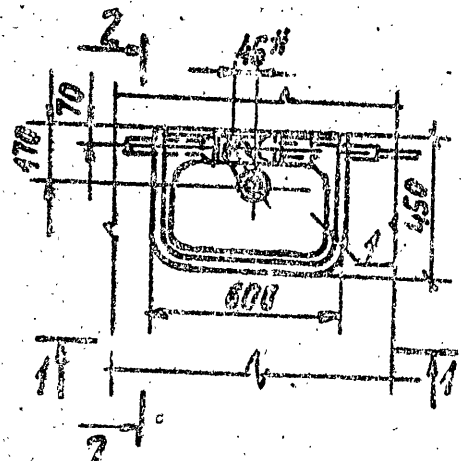
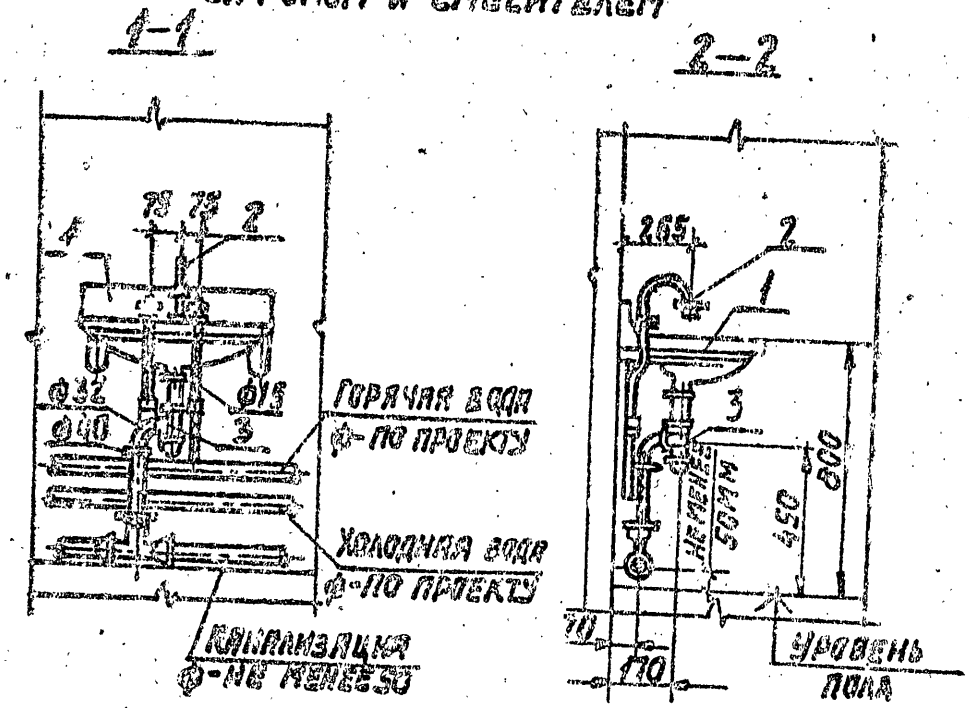
Лист
21

Формат: А4

Серия 4.900-10 В.4

90

Установка умывальника с бутылочным сифоном и смесителем



Спецификация

№	Наименование	Кол-во	ГОСТ
1	Умывальник прямой с раковиной и смесителем	1	23754-85
2	Смеситель настенный с горячей и холодной водой	1	23803-83
3	Сифон пластмассовый бутылочный	1	23412-79

* Размер для справок.

Умывальник может поставляться в комплекте с латунным бутылочным сифоном по ГОСТ 23412-79 или двухбор-ным чугунным по ГОСТ 6924-73. Умывальники I и II величины устанавливаются аналогично.

4.900-10.4.2

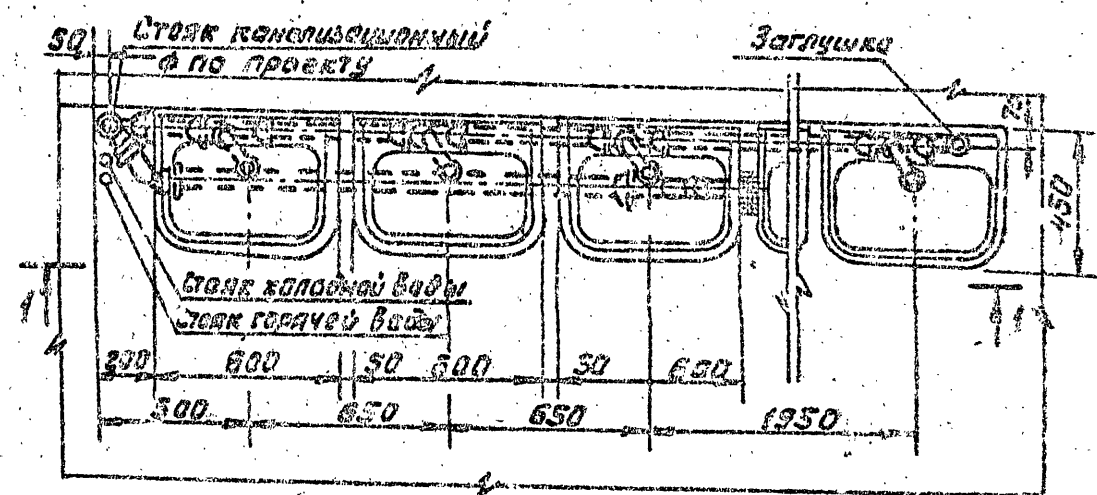
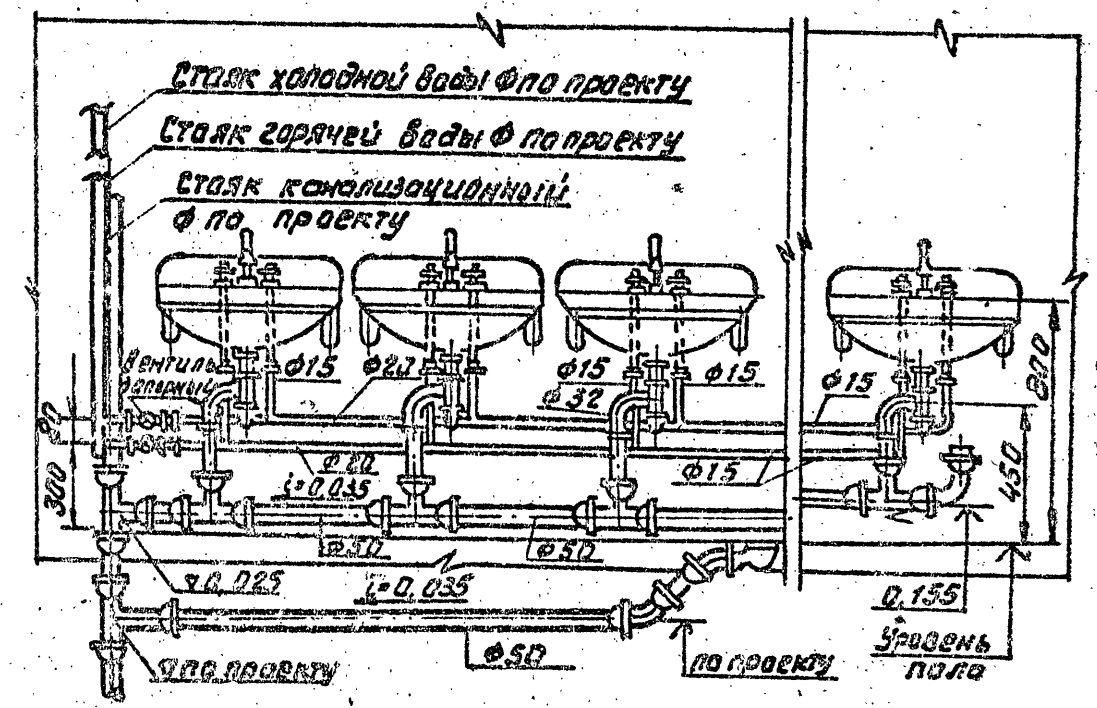
Лист 22

Формат А4

Серия 4.900-10 В.4

91

Установка шести умывальников с бутылочными сифонами и смесителями



На данном чертеже показана установка умывальников II величины. Умывальники I и II величины устанавливаются аналогично.

4.900-10.4.2

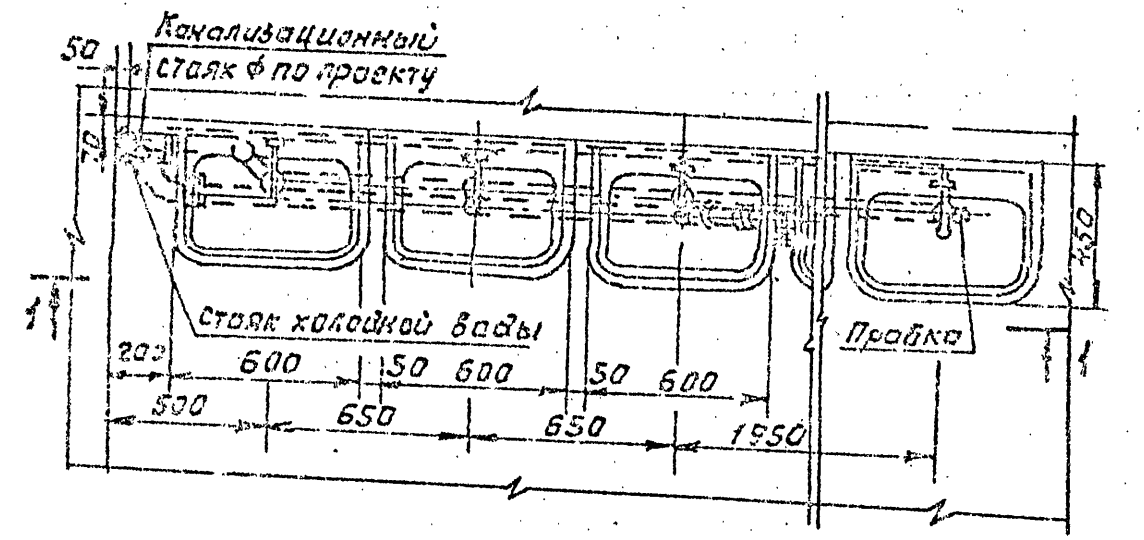
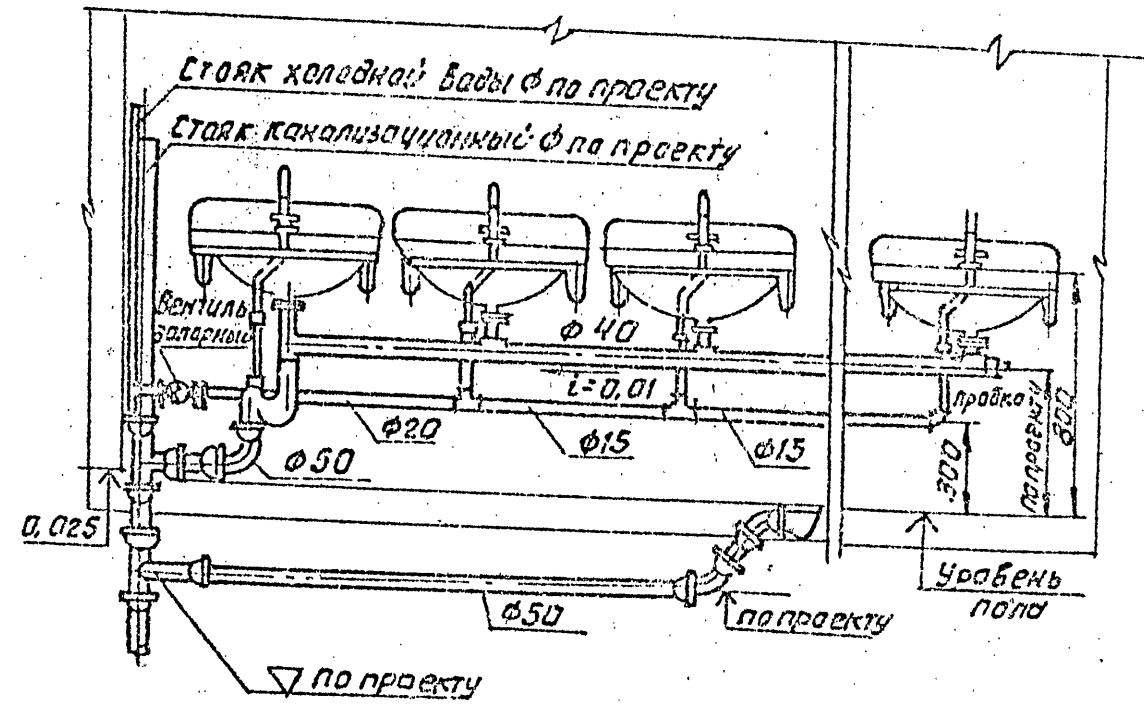
Лист 23

Формат А4

Серия 4.900-10 В.4

Установка шести умывальников с туалетными
крюками и общим двухоборотным сифоном.

1-1



На данном чертеже показана установка умывальников III величины. Умывальники I и II величины устанавливаются аналогично.

4.900-10.4.2

Лист 24

Формат А4

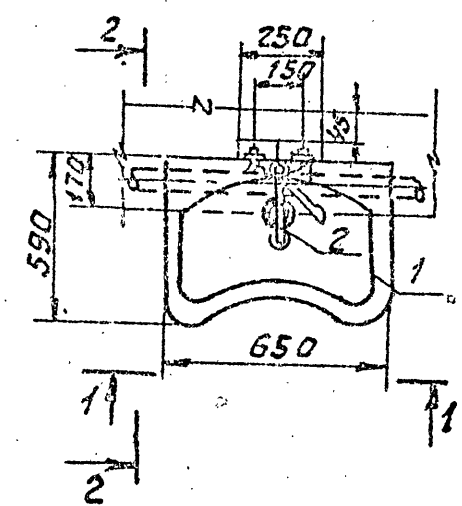
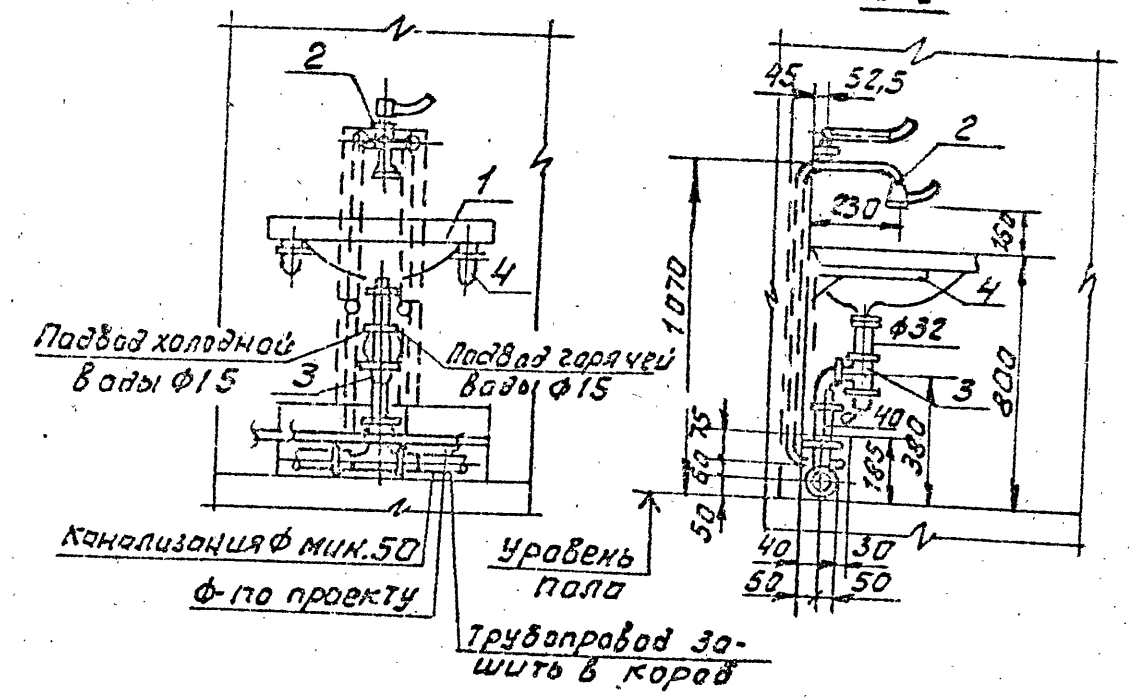
Умывальники Подпольный

Серия 4.900-10 В.4

Установка хирургического умывальника
с локтевым смесителем.

1-1

2-2



Спецификация

№ по- судин	Наименование	Кол- во	ТУ, ГОСТ
1	Умывальник хирургический	1	ГОСТ 23759-85
2	Смеситель локтевой настенный см-ум-нл	1	ГОСТ 25303-83
3	Сифон бутылочный с вертикальным отводом	1	ГОСТ 23412-79
4	Кронштейн	2	ГОСТ 1153-76*

код ОКП смесителя локтевого 49 5115.
код ОКП сифона смотри на листах.

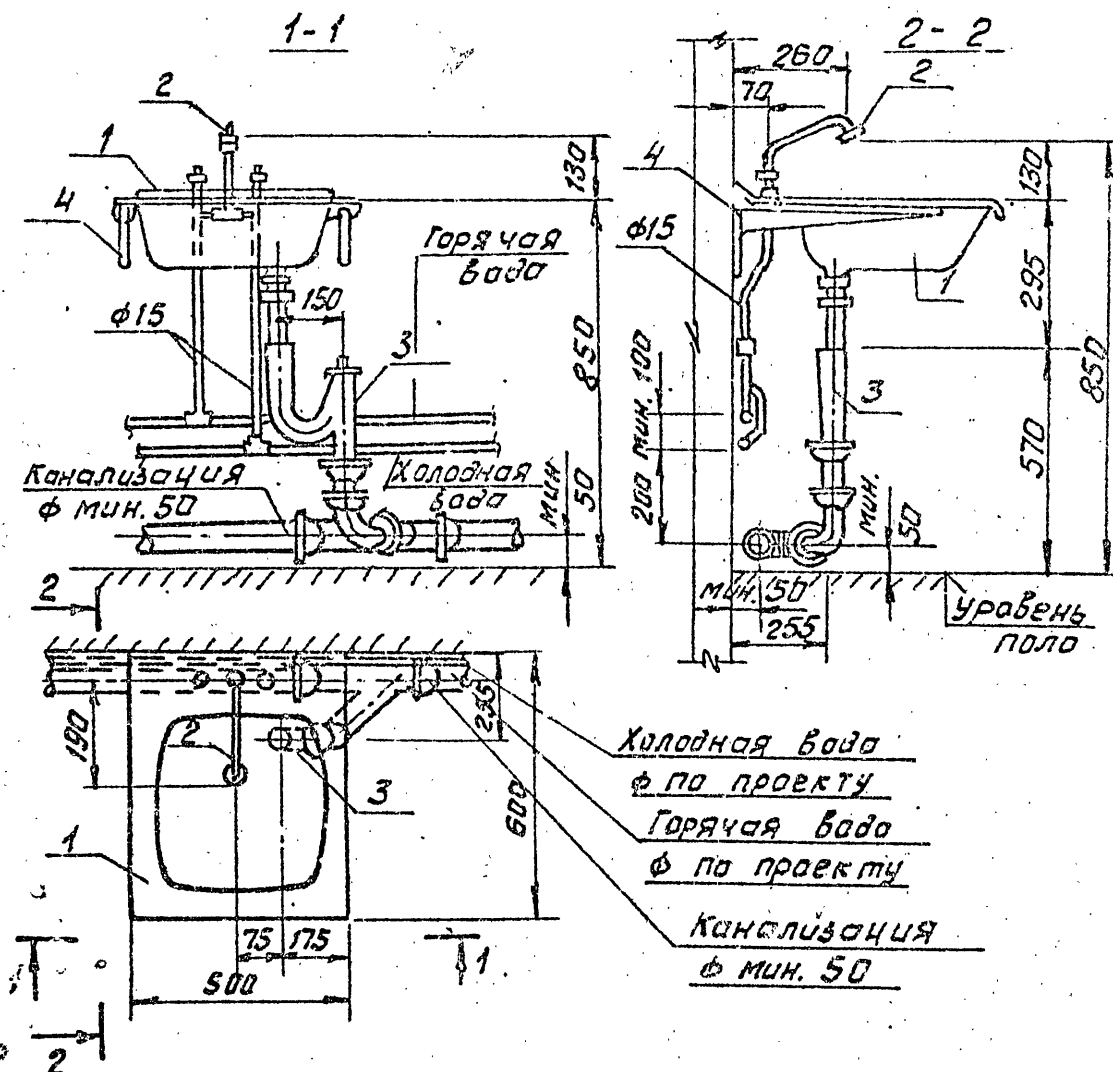
4.900-10.4.2

Лист 25

Формат А4

Умывальники Подпольный

Установка мойки чугунной эмалированной с двухоборотным сифоном.



Спецификация

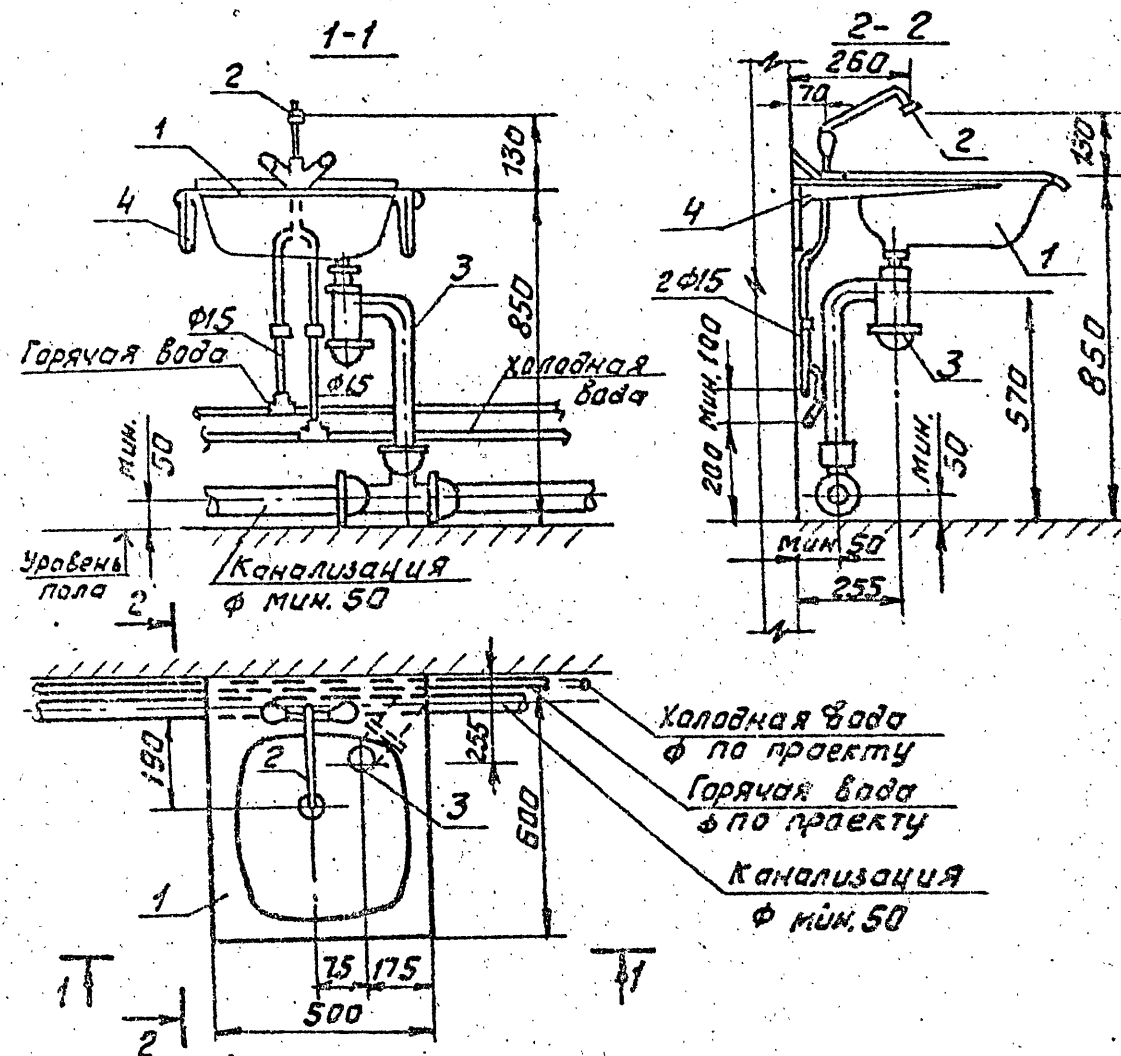
Н.поз.	Наименование	Кол.	Гост
1	Мойка чугунная эмалированная МЧ	1	7506-83
2	Смеситель с нижней камерой смещения СМ-МКС	1	25809-83
3	Сифон чугунный двухоборотный СФ 150Д	1	6954-73
4	Кронштейн чугунный КрМ	2	1153-76*

4.900-10.4.2

Лист 26

Формат А4

Установка мойки чугунной эмалированной с бутылочным сифоном.



Спецификация

Н.поз.	Наименование	Кол.	Гост
1	Мойка чугунная эмалированная МЧ	1	7506-83
2	Смеситель водоразборный центральный СМ-М-Ц	1	25809-83
3	Сифон бутылочный пластмассовый СБПМ	1	23412-79
4	Кронштейн чугунный КрМ	2	1153-76*

4.900-10.4.2

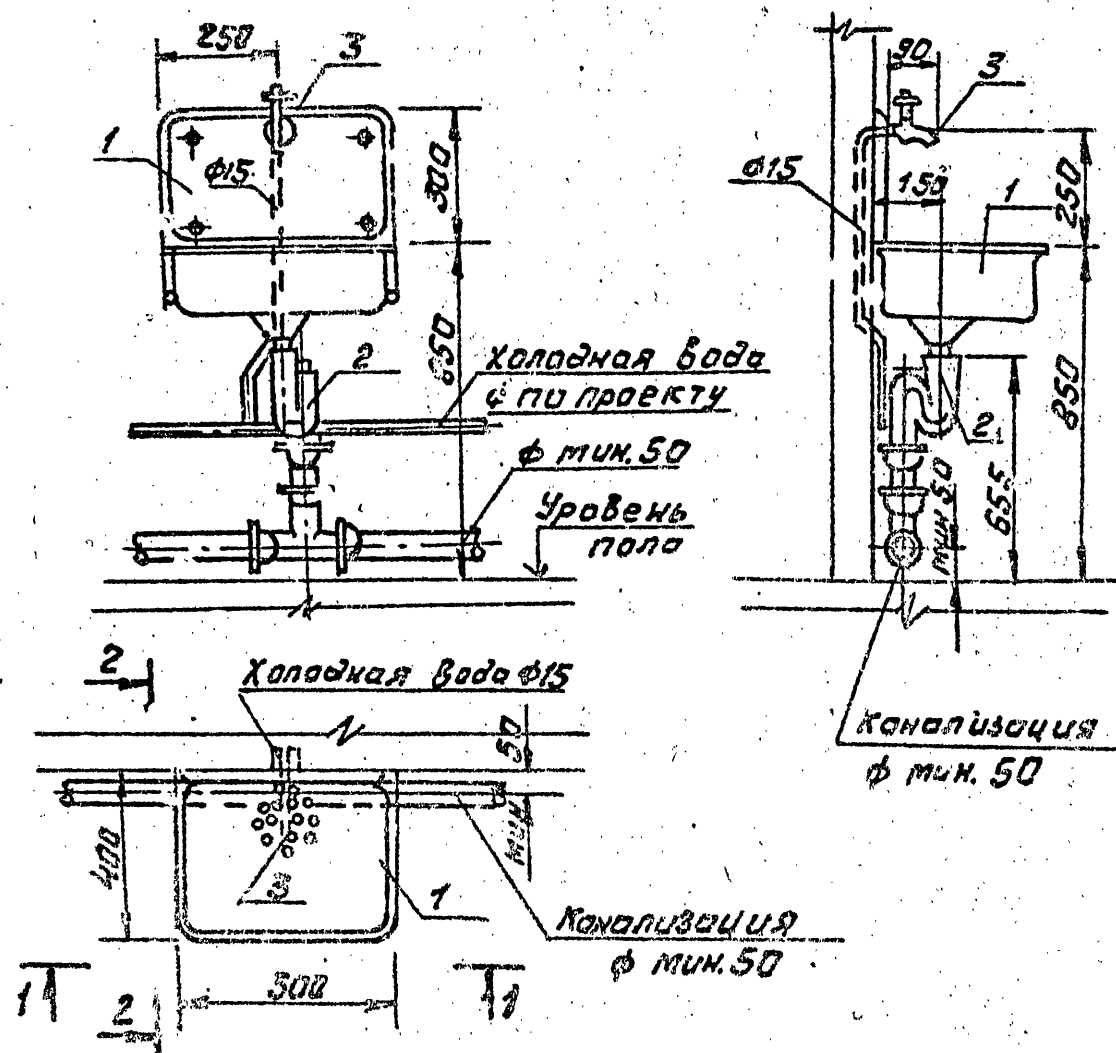
Лист 27

Формат А4

Серия 4.900-10 В.4

96

Установка стальной раковины с одним водоразборным краном



Спецификация

№ по- зиции	Наименование	Коли- чест- во	ГОСТ
1	Раковина стальная эмалированная РС-1	1	24843-81
2	Сифон-ревизия чугу- нный двухоборотный с Ф 110А	1	5924-73
3	Кран водоразборный настенный КВ 15А	1	20275-74

4.900-10.4.2

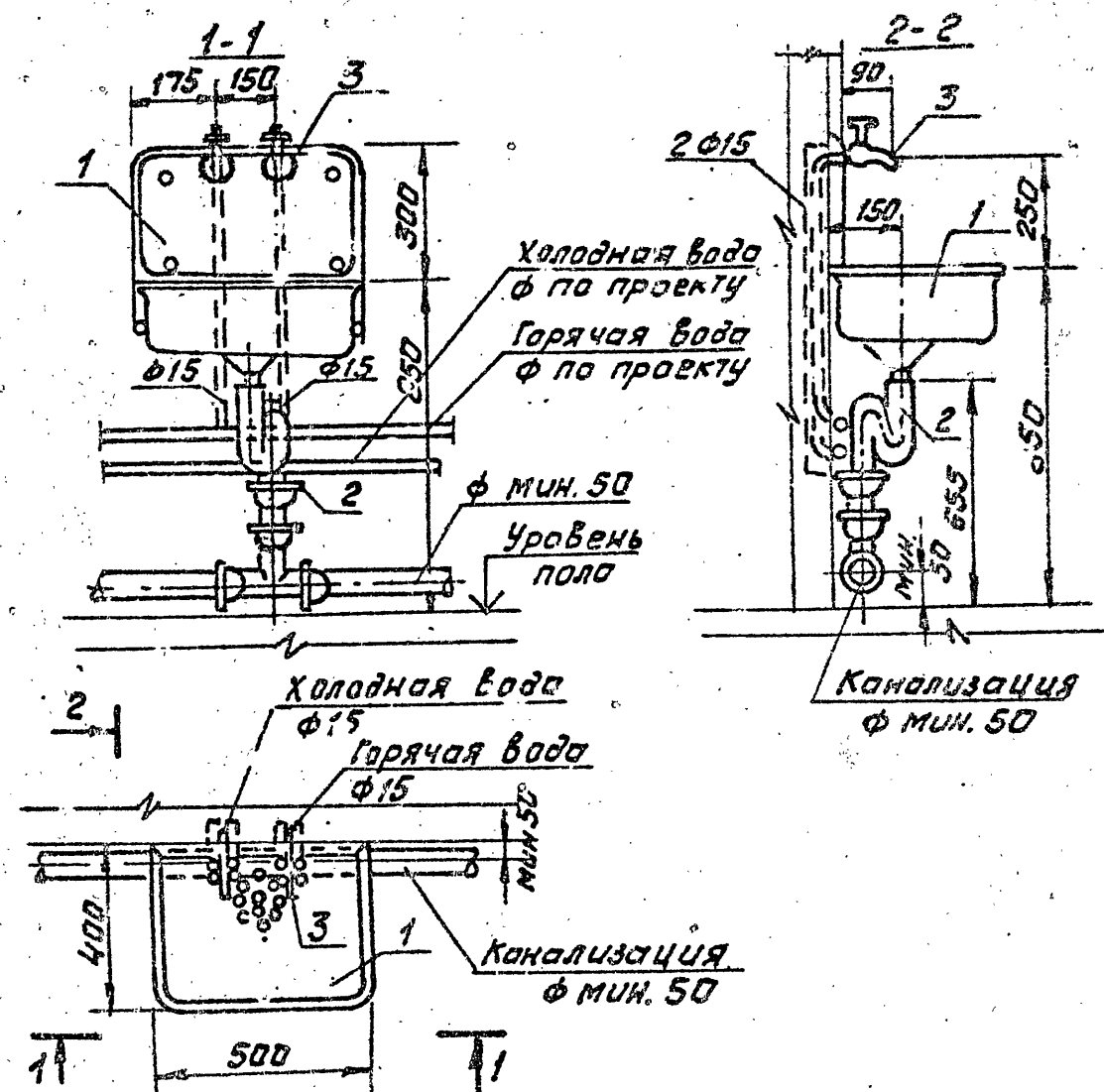
Лист

28

Формат А4

97

Установка стальной раковины с двумя водоразборными кранами



Спецификация

№ по- зиции	Наименование	Коли- чест- во	ГОСТ
1	Раковина стальная эмалиро- ванная РС-1	1	24843-81
2	Сифон-ревизия чугу- нный двух оборотный	1	5924-73
3	Кран водоразборный настенный КВ 15А	1	20275-74

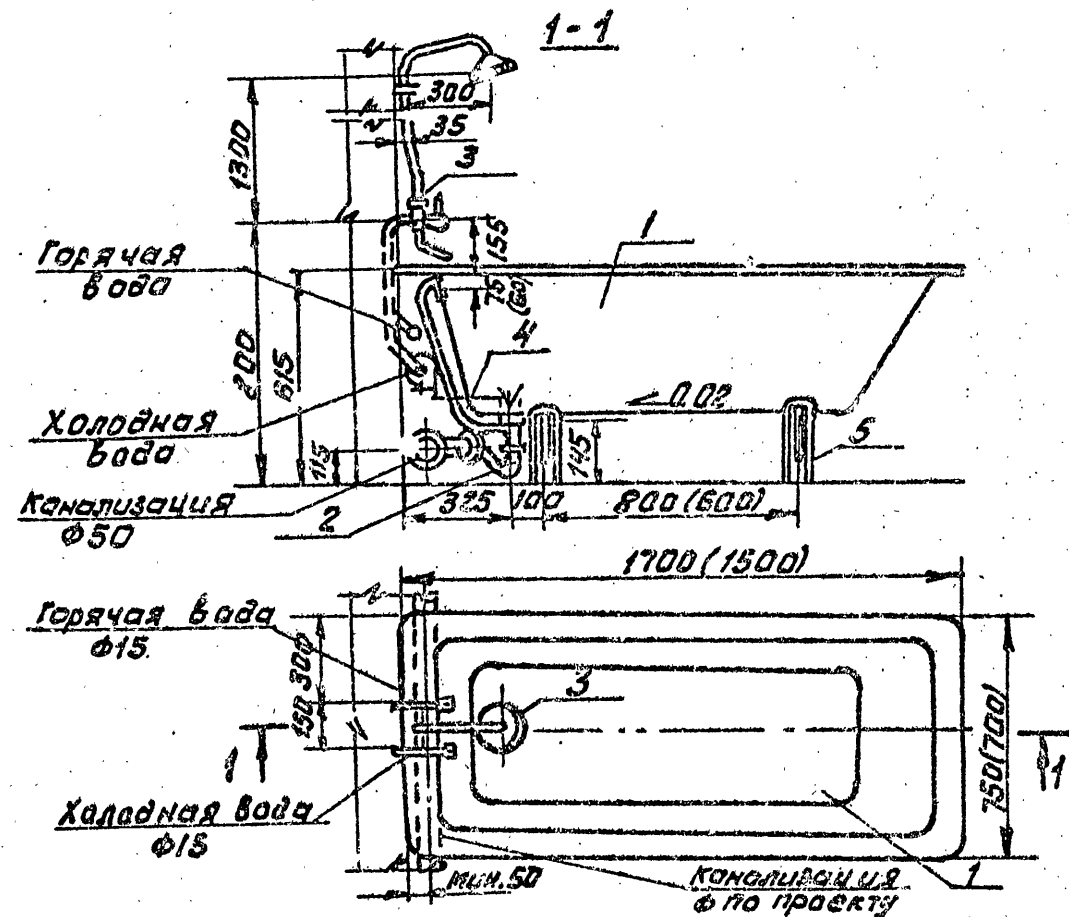
4.900-10.4.2

Лист

29

Формат А4

Установка ванны чугунной эмалированной



Спецификация

Кол-во	Наименование	Кол-во	ГОСТ
1	Ванна чугунная эмалированная ВЧМ-1500(ВЧМ-1500)	1	1154-80
2	Сифон чугунный с латунным выпуском СПРЧВН и перелив.	1	23412-79
3	Смеситель со стационарной душевой трубой и сеткой см-в-ст	1	25809-83
4	Уравнитель электрических потенциалов	1	—
5	Ножки чугунные	4	1154-80

Ванна может оборудоваться смесителем с душевой сеткой на гибком шланге см-в-шл.

Изготовитель смесителей для ванн:
по Ростовсантика код ОКП: 49 511

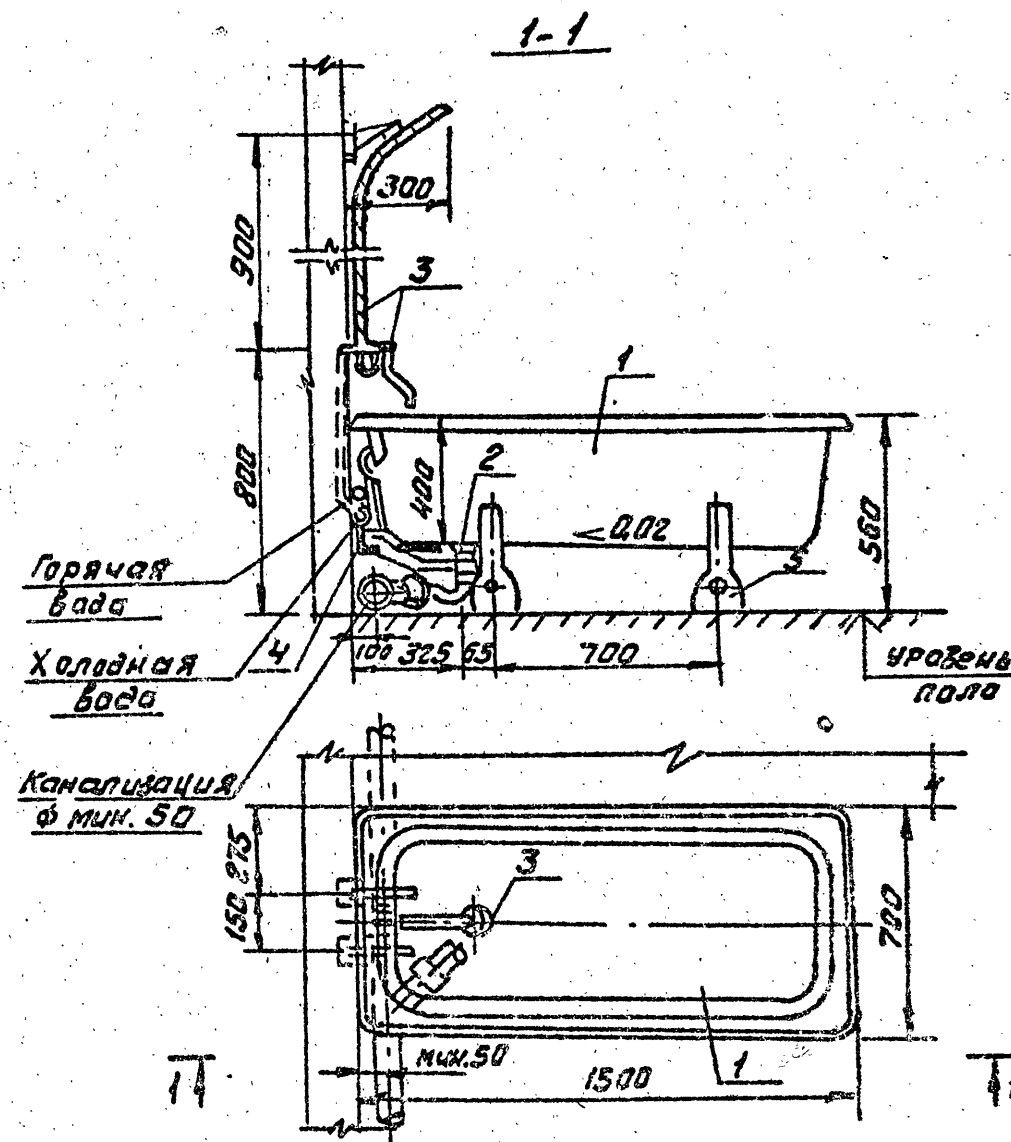
*размеры в скобках даны для ванны ВЧМ-1500.

4.900-10.4.2

Лист
30

Формат А4

Установка ванны стальной эмалированной



Спецификация

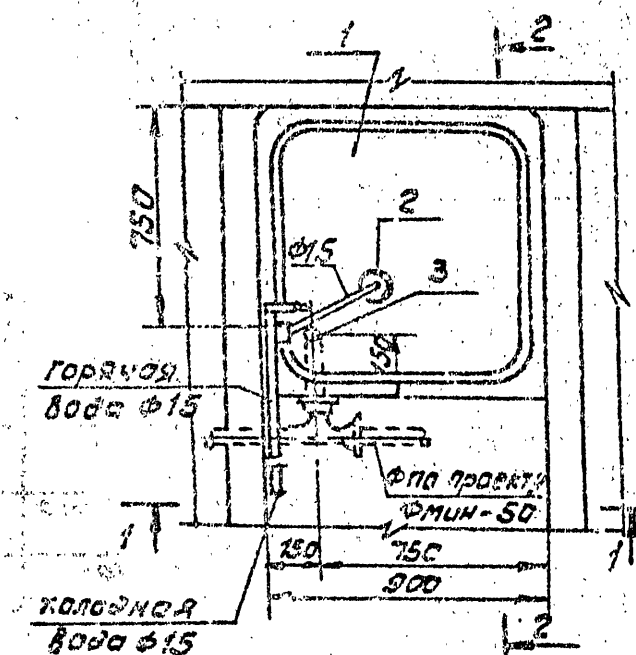
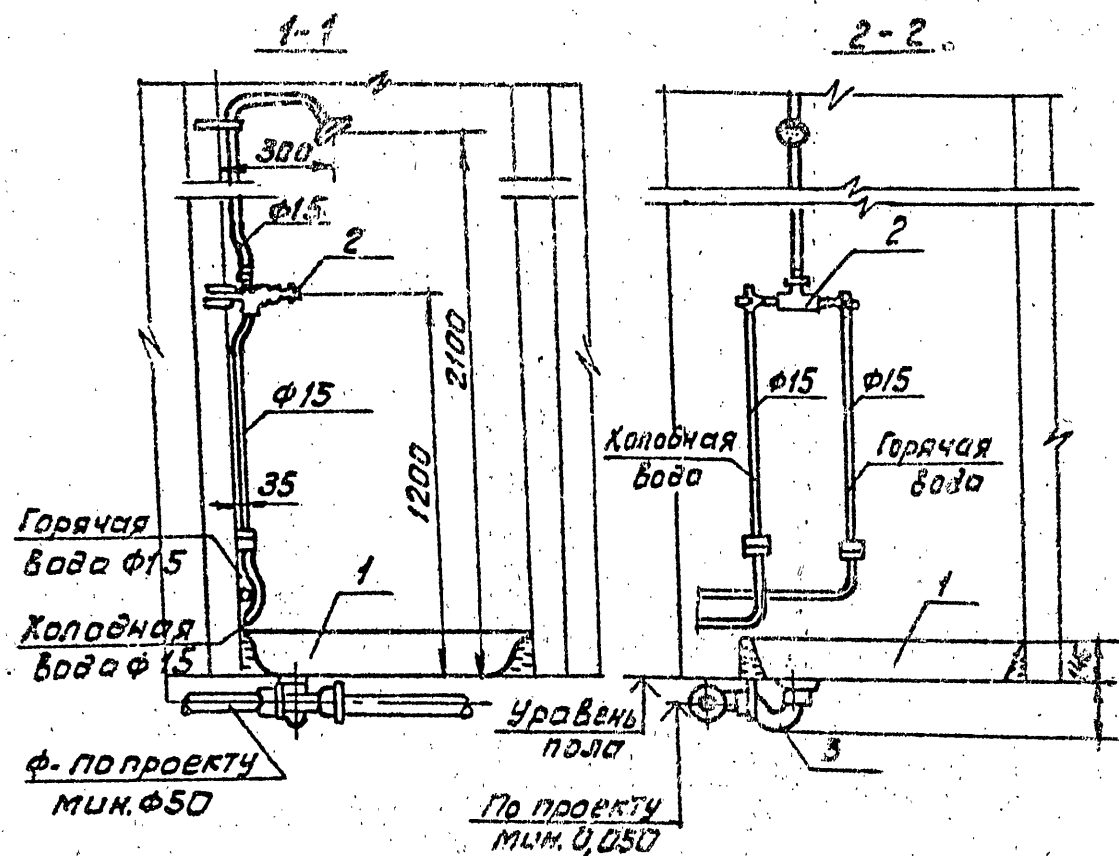
Кол-во	Наименование	Кол-во	ТУ ГОСТ
1	Ванна стальная эмалированная ВНС	1	7421-26-105-80
2	Сифон пластмассовый с выпуском и переливом СПР ПВН.	1	ГОСТ 23412-79
3	Смеситель с душевой сеткой на гибком шланге см-в-шл	1	ГОСТ 25809-83
4	Уравнитель электрических потенциалов	1	—
5	Ножки стальные	4	

4.900-10.4.2

Лист
31

Формат А4

Установка душевой кабины с поддоном.



Спецификация

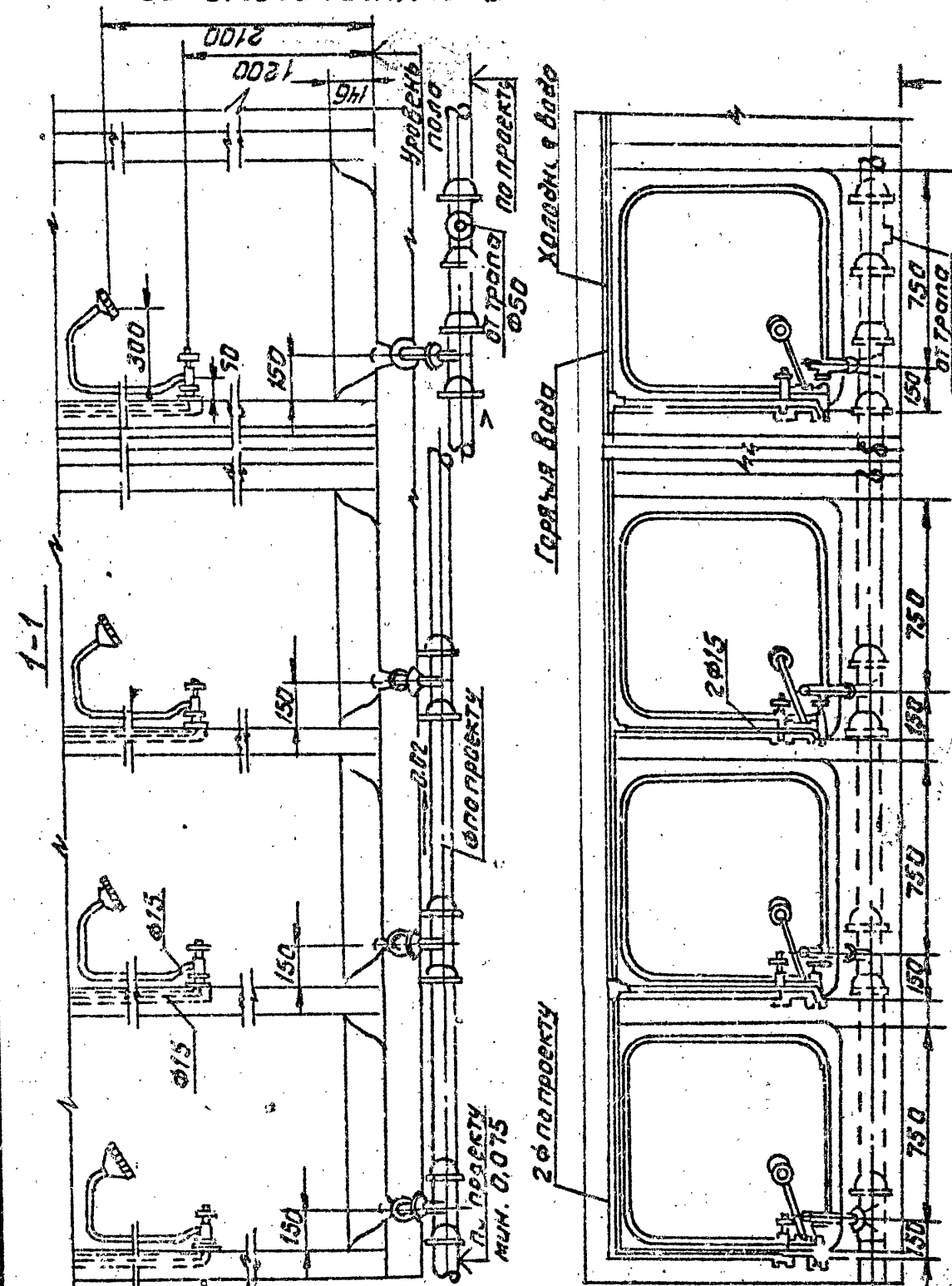
№	Наименование	кол-во	ГОСТ
1.	Поддон душевой чугунный эмалированный мелкий	1	10161-83
2	Смеситель открытый с нижней подводкой воды со стационарной душевой трубкой и сеткой см-д-ст	1	25203-83
3	Сифон для душевого поддона	1	23412-79

4.900-10.4.2

Лист
32

Формат А4

Групповая установка душевых кабин со смесителями и поддонами.



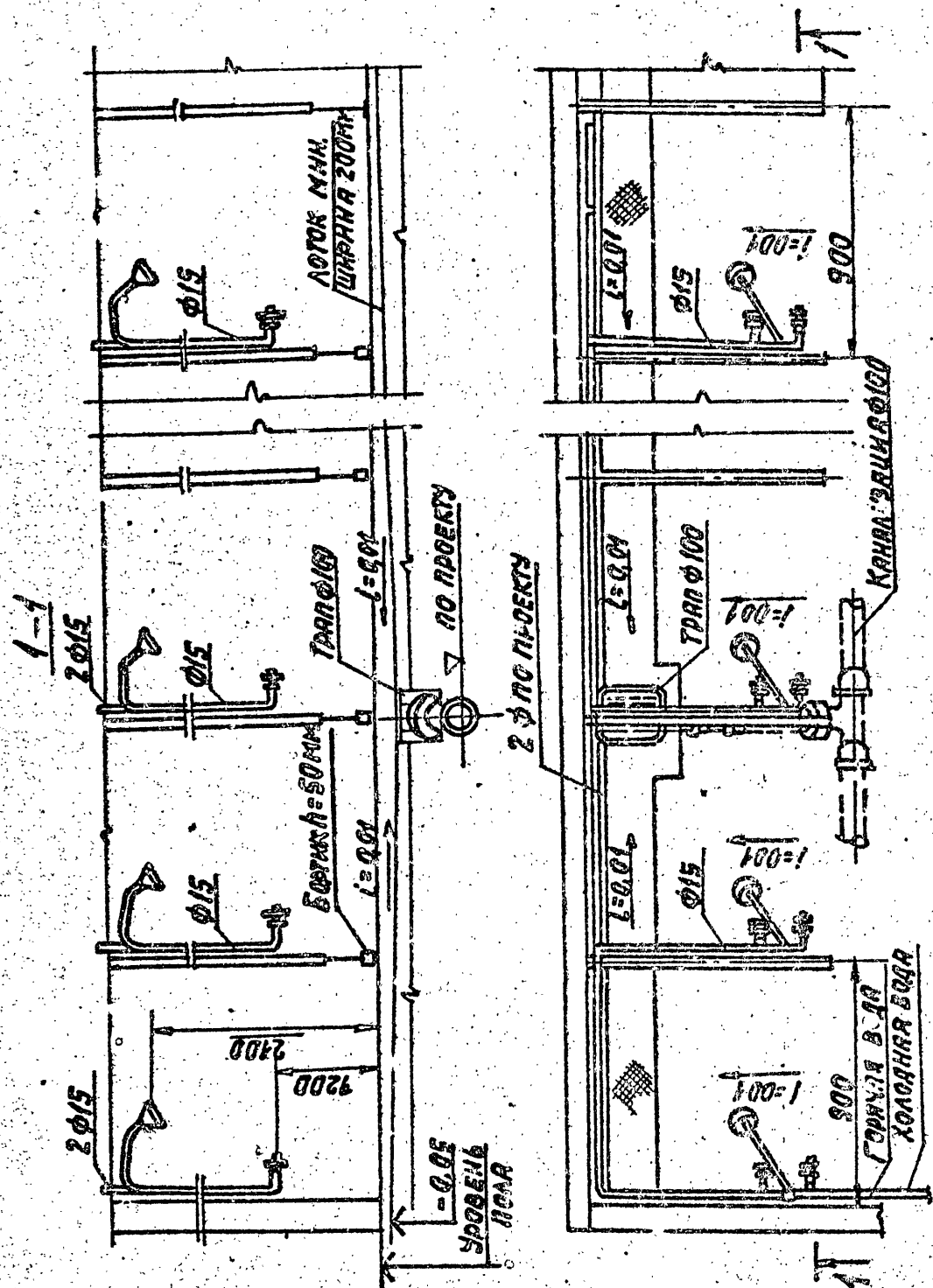
4.900-10.4.2

Лист
33

Формат А4

Серия 4.900-10 8.4

Групповая установка душевых кабин со смесителями и трапом



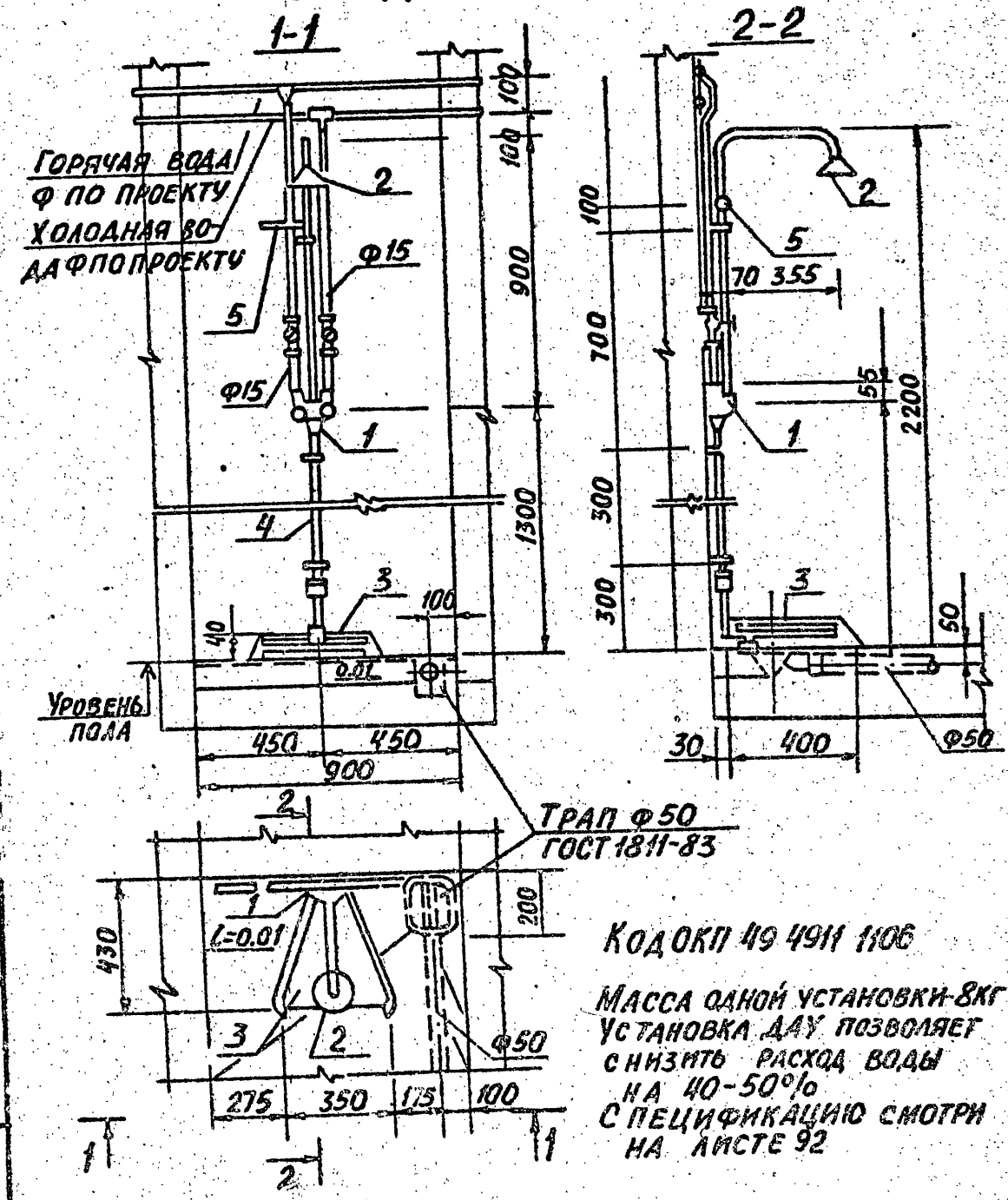
4.900-10.4.2

ЛНСТ 34

Формат А4

103

Душевая полуавтоматическая установка ДАУ по ТУ-9190.00.00.00



КОД ОКП 49 4911 1106

МАССА ОДНОЙ УСТАНОВКИ-8кг
УСТАНОВКА ДАУ ПОЗВОЛЯЕТ
СНИЗИТЬ РАСХОД ВОДЫ
НА 40-50%
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМОТРИ
НА ЛИСТЕ 92

ПРЕДНАЗНАЧАЕТСЯ ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ
ДУШЕВЫХ ПОМЕЩЕНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ
ПРЕДПРИЯТИЙ.

4.900-10.4.2

ЛНСТ 35

Формат А4

серия 4.900-10 В.4

ДУШЕВАЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ УСТАНОВКА ДАУ ПО ТУ-5190.00.00.00

СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ ПОЗИЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
1	СМЕСИТЕЛЬ С ГРИБКОВЫМ КЛАПАНОМ	ТУ-5190.00.00.00
2	ДУШЕВАЯ СЕТКА С КОЛЕНОМ, Ф15	
3	ПЕДАЛЬ СТАЛЬНАЯ С РЕЗИНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ	
4	ТАГА Ф15	
5	РУКОЯТКА	

РУКОЯТКА ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ПОВОРОТА ДУШЕВОЙ СЕТКИ.
ДАУ ПОСТАВЛЯЕТСЯ В КОМПЛЕКТЕ С ХОМУТАМИ И МЕТИЗАМИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЕЕ, А ТАКЖЕ С РЕЗИНОВЫМИ МАНЖЕТКАМИ.
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: БЕЛГОРОДСКИЙ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЙ ЛИТЕЙНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД МНХ РСФСР

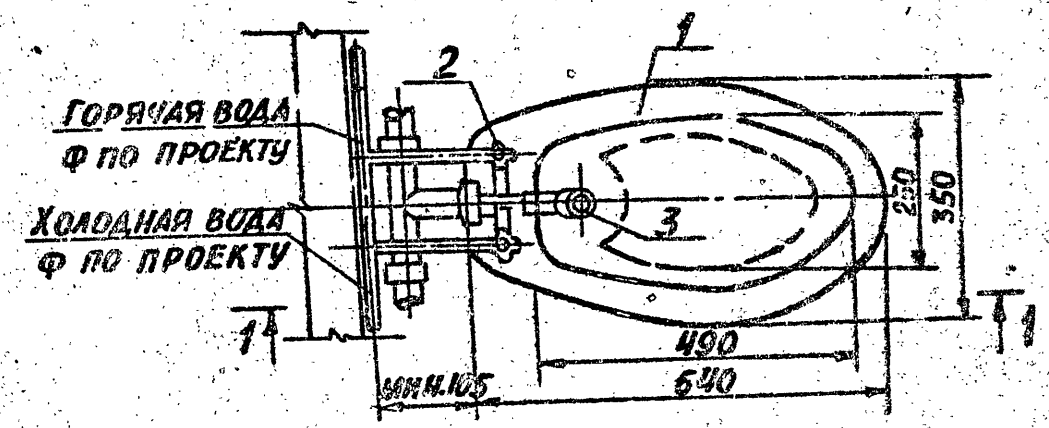
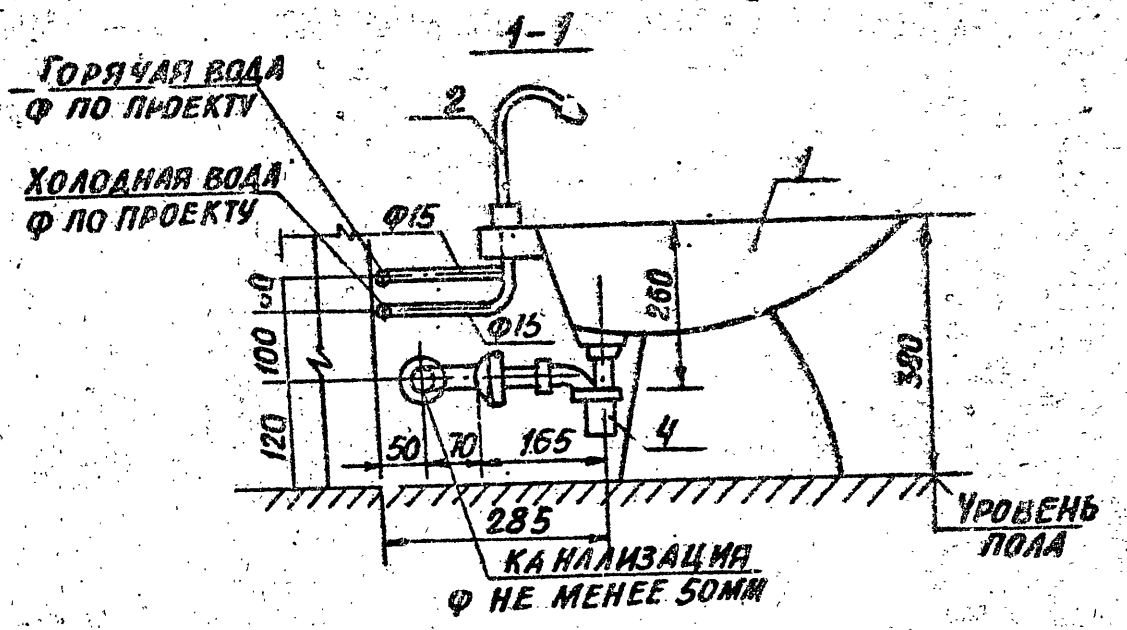
4.900-10.4.2

Лист 36

Формат: А4

серия 4.900-10 В.4

УСТАНОВКА БИДЭ ТИПА I



СПЕЦИФИКАЦИЯ

ТУ ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ТУ
1	БИДЭ ТИПА I	1	ГОСТ 26901-66
2	СМЕСИТЕЛЬ С АЭРИРУЮЩИМ НАСАДКОМ	1	ТУ 21-25-136-83
3	ВЫПУСК ЛАТУННЫЙ, Ф32	1	
4	СИФОН БУТЫЛОЧНЫЙ ЛАТУННЫЙ С ФАРФОРОВЫМ ИЛИ ПЛАСТМАССОВЫМ СТАКАНОМ	1	

4.900-10.4.2

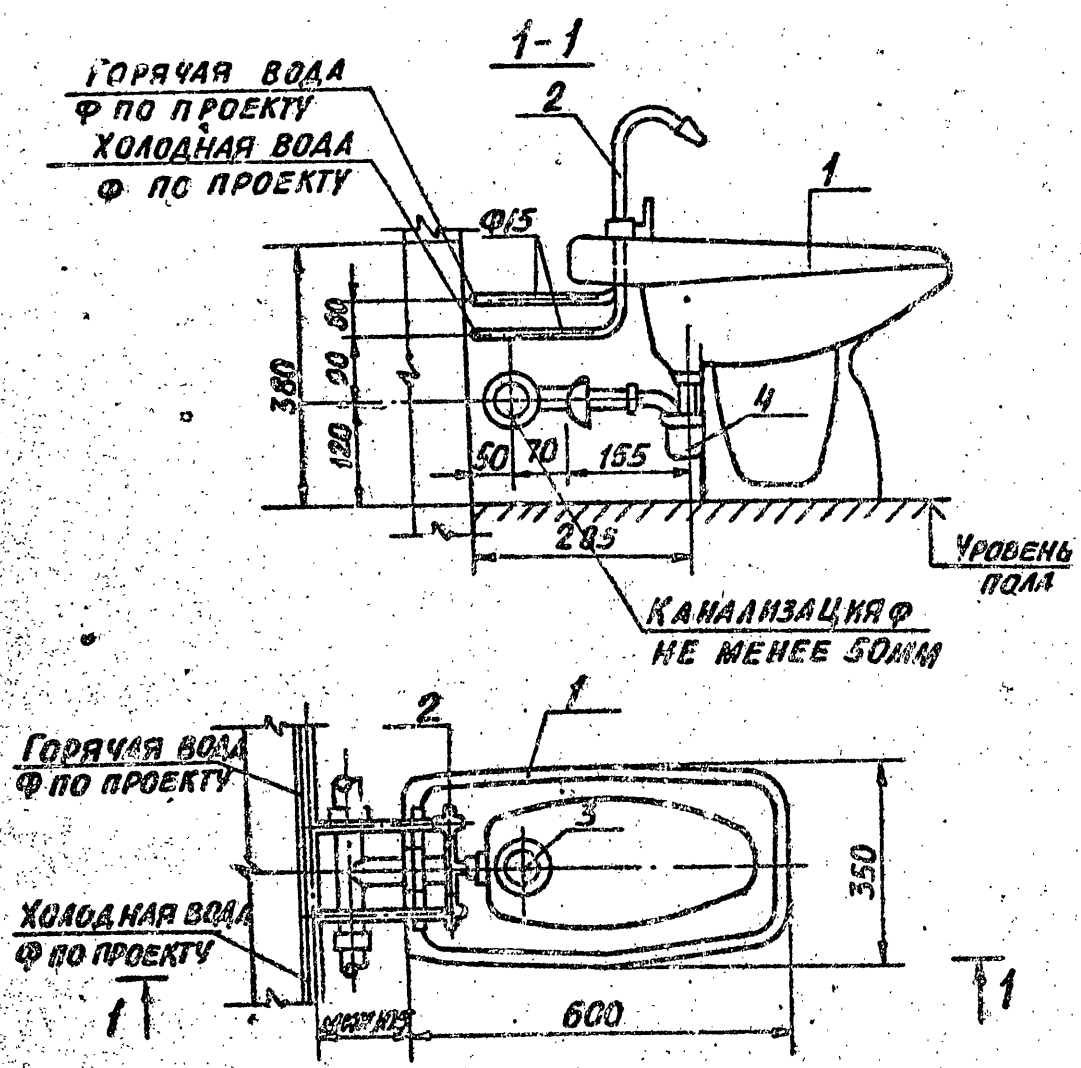
Лист 37

Формат: А4

Серия 4.900-10 В 4

105

УСТАНОВКА БИДЭ ТИПА II



СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ ПОЗИЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ТУ
1	Бидэ типа II	1	ГОСТ 25301-86
2	Смеситель с аэрирующим насадком	1	ТУ 21-26-136-
3	Выпуск латунный, Ø32	1	-33
4	Сифон бутылочный латунный с фарфоровым или пластмассовым стаканом	1	

4.900-10.4.2

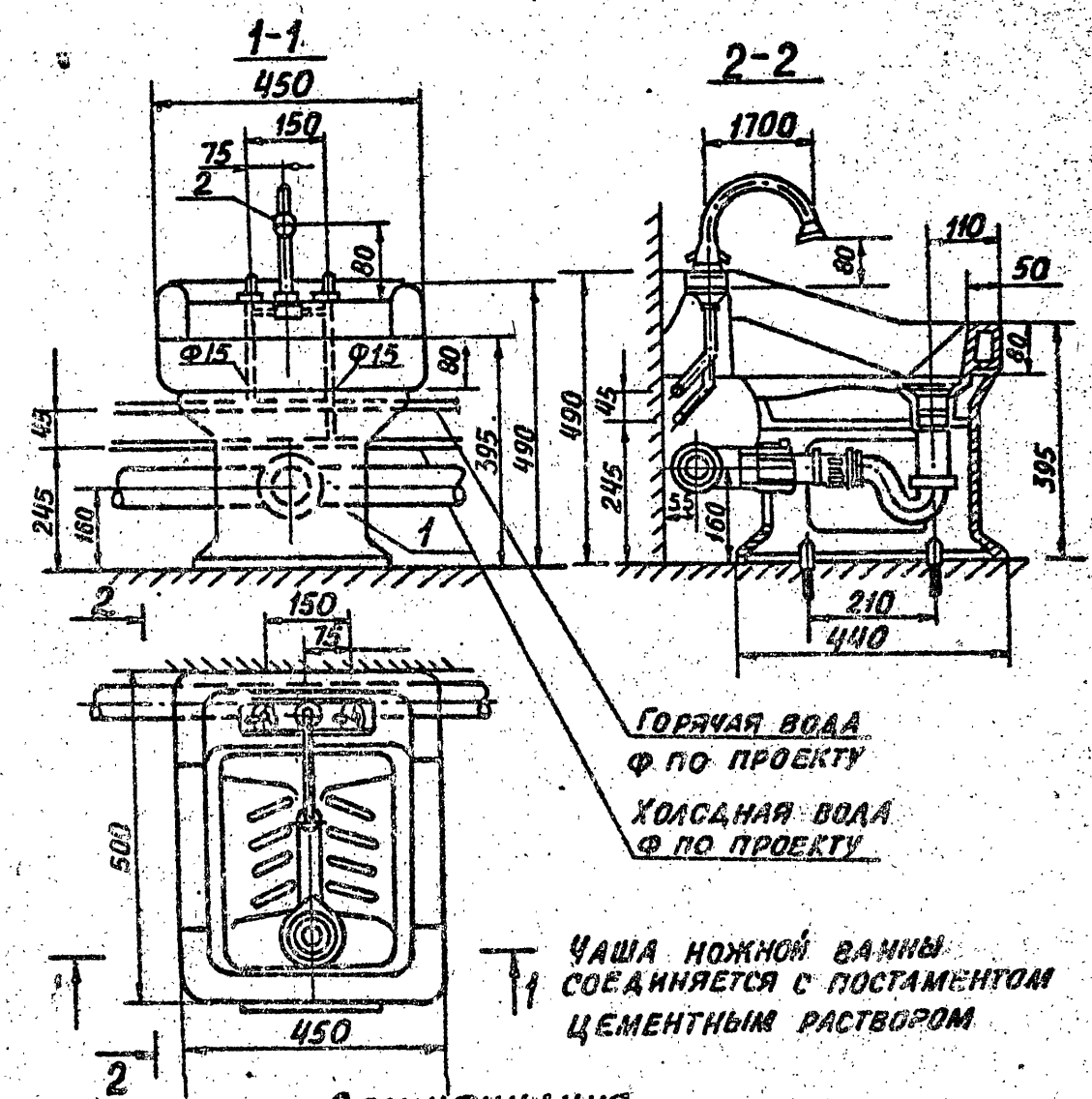
Лист 38

Формат А4

Серия 4.900-10 В 4

107

УСТАНОВКА НОЖНОЙ ВАННЫ КЕРАМИЧЕСКОЙ С НАКЛОННЫМ ДНОМ ТИ-49



СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ ПОЗИЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ТУ: ГОСТ
1	Ванна ножная керамическая с наклонным дном ТИ-49	1	ТУ 21-РСФСР 52-79
2	Смеситель с нижней камерой смешения с высоким изливом	1	-
	Сифон напольный с выпуском	1	ГОСТ 25412-79

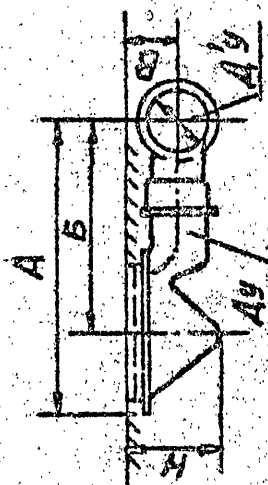
4.900-10.4.2

Лист 39

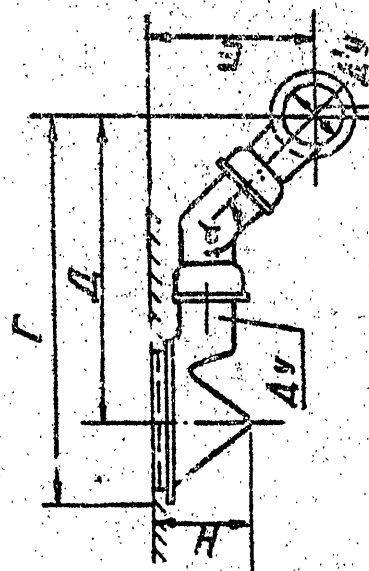
Формат А4

ИНВ. ПОРЯД.	ПОДП. И ДАТА	ОЗВН. ИЛИ Н
-------------	--------------	-------------

2) прямым выпуском



б) с 078040М



УСТАНОВКА ТРАПА ПО ГОСТ 1811-81 НА УГЛУБЛЕННОМ ТРУБОПРОВОДЕ

РАЗМЕРЫ, мм																						
Тип справки		Ду	Н	Д'у	С. ПРЯМЫМ		С 018040М															
					А	Б	α 117°				α 120°				α 135°				α 150°			
							Г	Д	Е	Г	Д	Е	Г	Д	Е	Г	Д	Е	Г	Д	Е	
ТСО	50	110		50	255	162,5	400	301,5	243	442	325,5	219	441	348,5	181	425	332,5	223				
					215	157,5	407	307,5	262	428	355,5	236	487	392,5	227	436	342,5	241				
100мм	100	140		100	400	275	573	418	367	565	440	336	603	480	643	518	367					
					335	220	514	339	335	538	413	289	566	441	241	615	490	319				

4.900-10.4.2

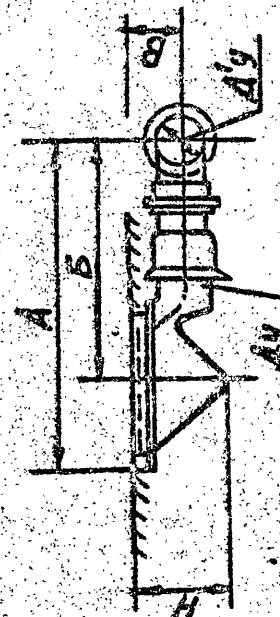
Формат: А4

153

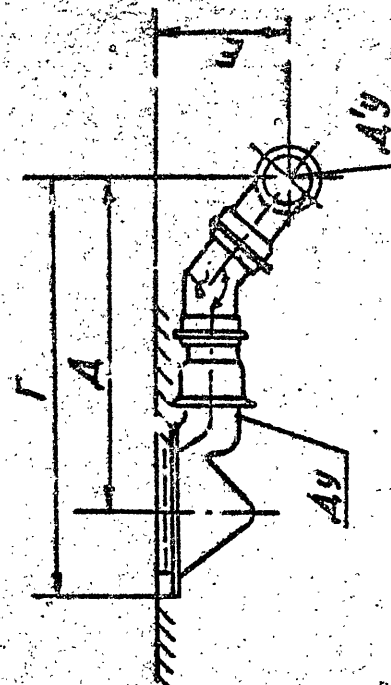
ИМВ.НОМЕР	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИМ. И Ф.
-----------	--------------	----------------

Серия 4.900-17 В.4

УСТАНОВКА ТР. ПЛА



А) с прямым выноском



УСТАНОВКА ТРАПА ПО ГОСТ 1811-81
НА БЛАСТМАССОВОМ ТРУБОПРОВОДЕ

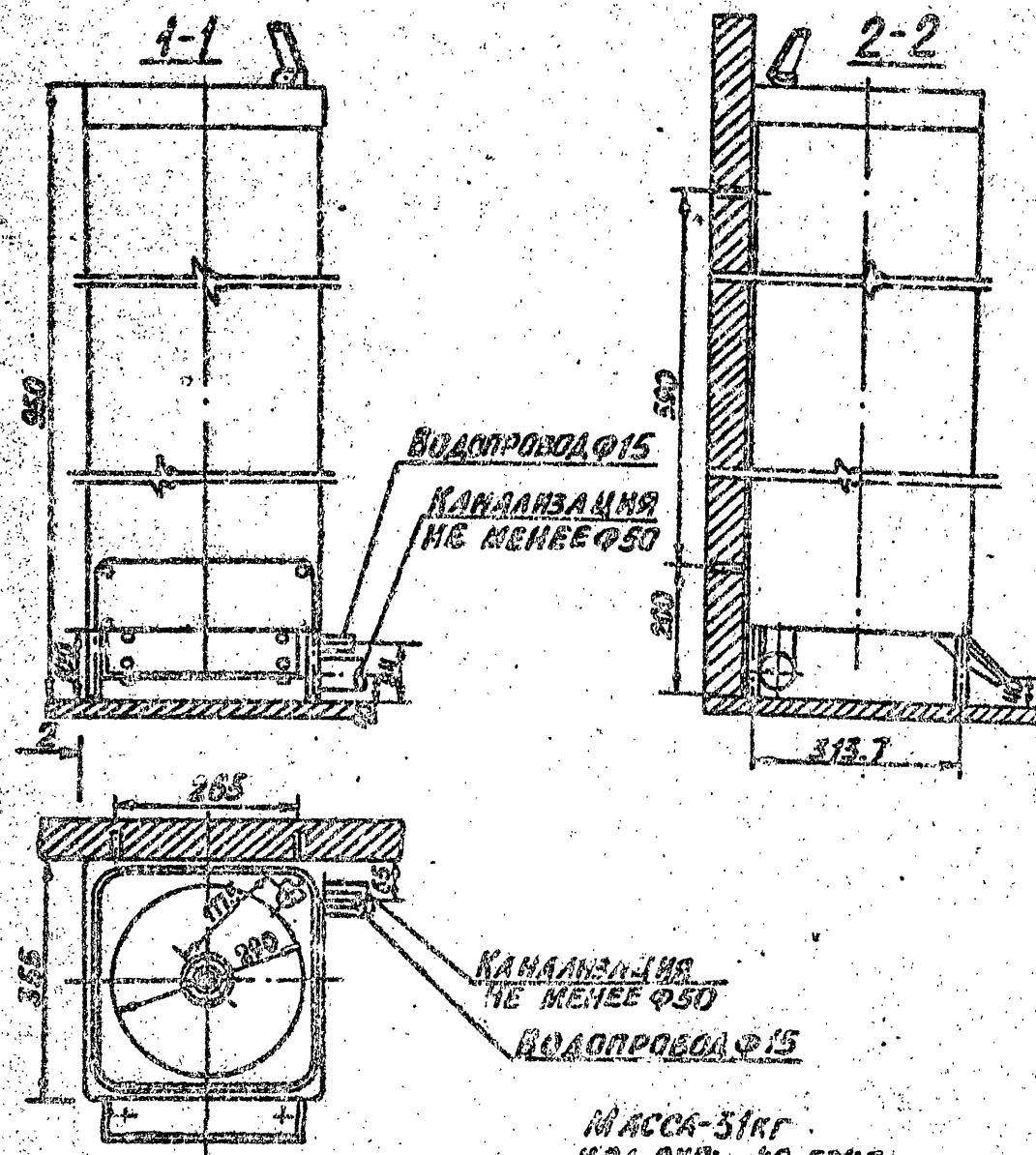
РАЗМЕРЫ, мм												
Тип транша	Д''	Н	Д'	С ПРЯМЫМ		С ОТВОДОМ						
				А	Б	α 135°			α 150°			
						Г	А	Е	Г	А	Е	
750	50	110	50	349	256,5	50	456	363,5	119	460	367,5	96
			100	376	283,5		475	392,5	138	483	390,5	109
7100М	100	140	100	440	347,5	85	689	596,5	227	688	595,5	177

4.900 10.4.2

ФОРМАТ: А 4

AND

УСТАНОВКА ФОНТАНЧИКА ПИТЬЕВОГО НАПОЛЬНОГО ФТ-Н-П ПОТУ 21-26-104-33



МАССА-31кг
КОД ОКП: 49 5345

ПИТЬЕВОЙ ФОНТАНЧИК ПОСТАВЛЯЕТСЯ В
КОМПЛЕКТЕ С ВОДОПОДАЮЩЕЙ И ВОДОСМЫ-
ВОЙ АРМАТУРОЙ, ПОСТАМЕНТОМ СТАЛЬНЫМ
ЭМАЛИРОВАННЫМ ИЛИ ПЛАСТМАССОВЫМ.

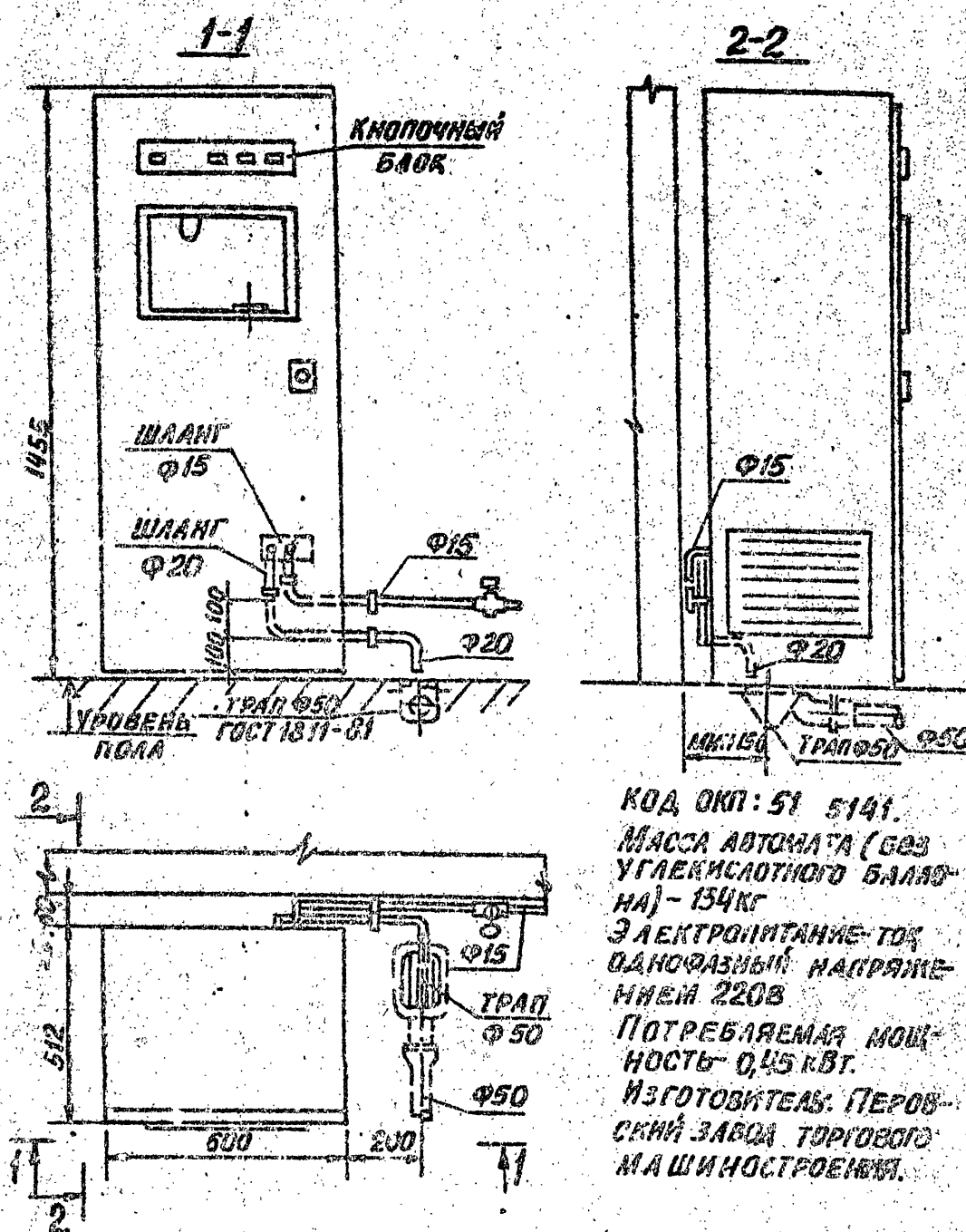
ИЗГОТОВИТЕЛЬ:
КАЗАНСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД
"САНТЕХПРИБОР".

4.900-10.42

Лист
42

Формат: А4

УСТАНОВКА АВТОМАТА ГАЗИРОВАННОЙ ВОДЫ АВ-2



КОД ОКП: 51 5141.
МАССА АВТОМАТА (БЕЗ
УГЛЕКИСЛОТНОГО БАЛЛОНА) - 134кг
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ ТОЖЕ
ОДНОФАЗНЫЙ НАПРЯЖЕ-
НИЕМ 220В
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩ-
НОСТЬ 0,45 кВт.
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ПЕРОВ-
СКИЙ ЗАВОД ТОРГОВОГО
МАШИНОСТРОЕНИЯ.

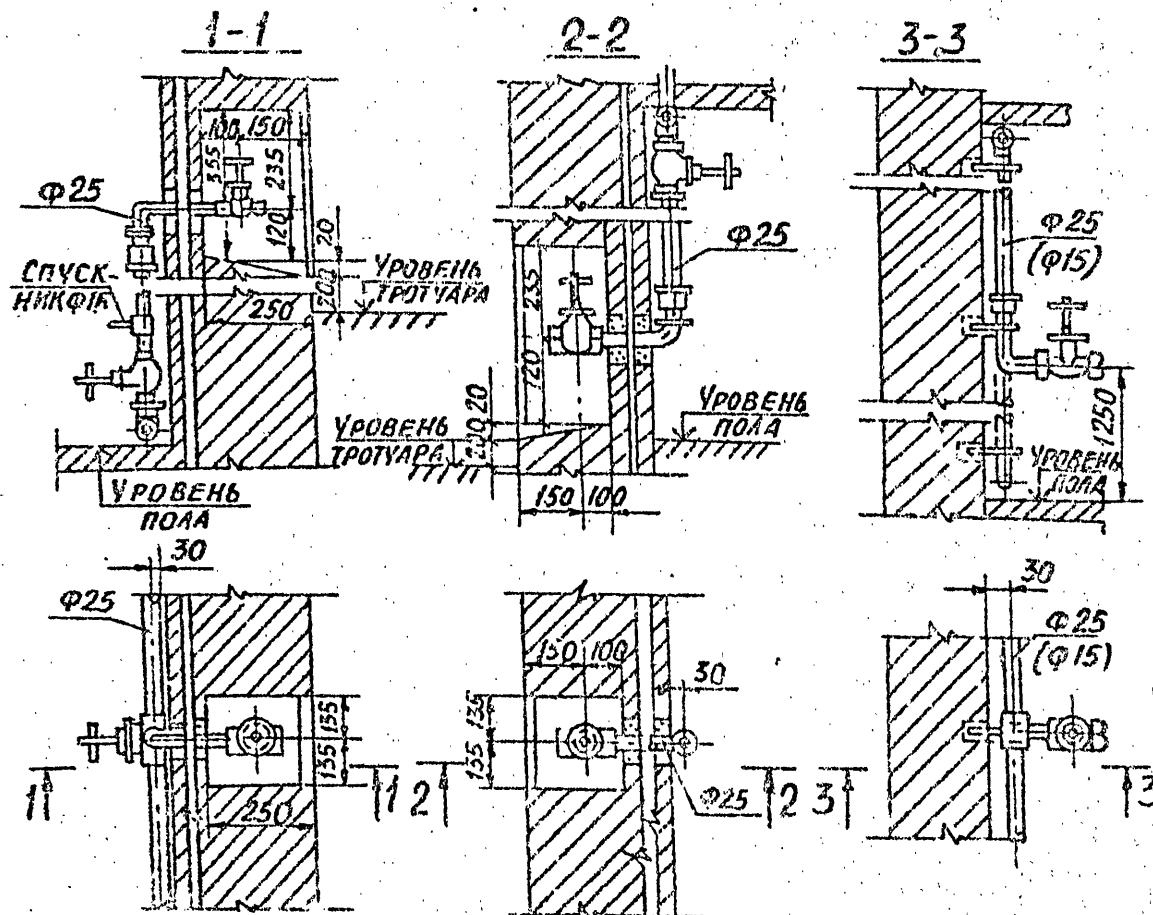
ПРЕДНАЗНАЧАЕТСЯ ДЛЯ БЕСПЛАТНОГО
ОТПУСКА ГАЗИРОВАННОЙ, НЕГАЗИРОВАННОЙ
И ПОДСОЛЕННОЙ ВОДЫ

4.900-10.42

Лист
43

Формат: А4

УСТАНОВКА ПОЛИВОЧНОГО КРАНА ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЯ И НА УЛИЦЕ



СПЕЦИФИКАЦИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО ДЛЯ:		ГОСТ
	НАРУЖНЫХ ПОЛИВОЧНЫХ КРАНОВ	ВНУТРЕННИХ ПОЛИВОЧНЫХ КРАНОВ	
ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МНОГОТОВАРИЙ 1548F2 РУ 16 кг/см ² , φ 25 (φ 15)	2	1	18722-73*
РУКАВ РЕЗИНОВЫЙ С ТЕКСТИЛЬНЫМ КАРКАСОМ ФВН.32 (ФВН.20)	20	20	18698-79*

КОД ОКЛ: ВЕНТИЛЬ - 37 2212; 35^{φ15} 2211
 РУКАВ - 25 5324; 25 5324

ПРЕДНАЗНАЧАЕТСЯ ДЛЯ МОКРОЙ УБОРКИ ПОМЕЩЕНИЯ И ДЛЯ ПОЛИВКИ ПОКРЫТИЙ ПРОЕЗДОВ И ЗЕЛЕННЫХ НАСАЖДЕНИЙ.

4.900-10.4.2

Лист 44

Формат: А4

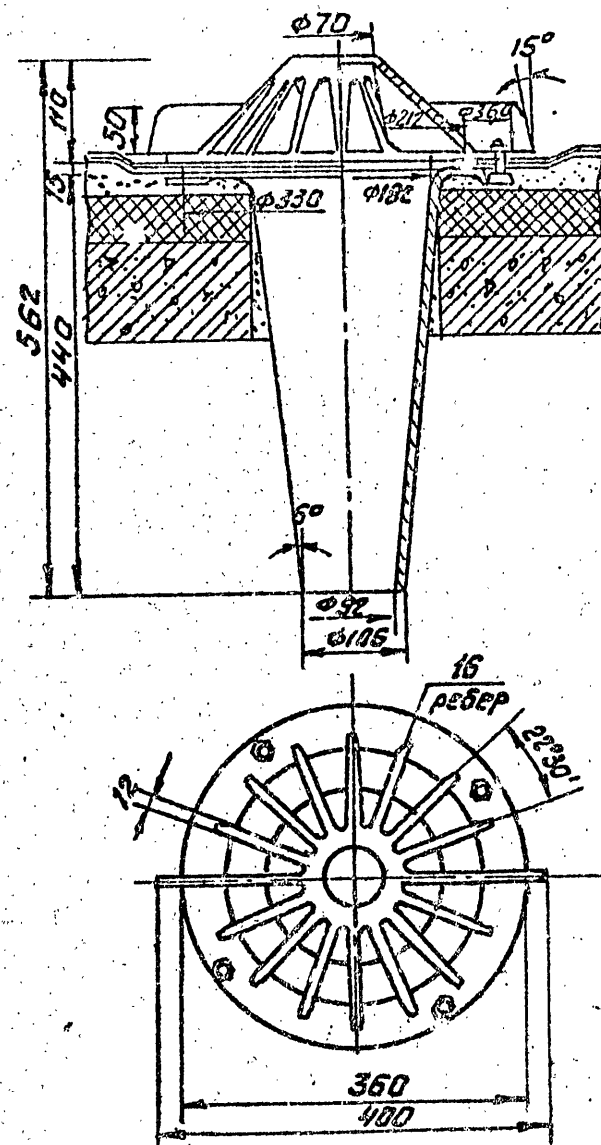
РАЗДЕЛ 3

ВОДОСТОЧНЫЕ ВОРОНКИ

серия 4.900-10 В.4

114

Воронка водосточная ВВ-1 ТУ-36-2426-81



Масса воронки, 24,4 кг.
 Материал: чугун серый СЧ10.
 Разработчик: ЛКБ, трест "Проммонтажконструкция",
 Минмонтажспецстрой Украинской ССР, 1975 г.
 Изготовитель: а) Полтавский опытный литейно-механический
 завод / Минмонтажспецстрой Украинской ССР /
 б) Первоуральский завод "Сантехизделия", / Минуральспецстрой
 ССР /, цена 1 шт - 15,4 руб.
 в) Ждановский экспериментальный ремонтно-механический завод,
 / Минмонтажспецстрой Украинской ССР /, цена 1 шт - 14 руб.

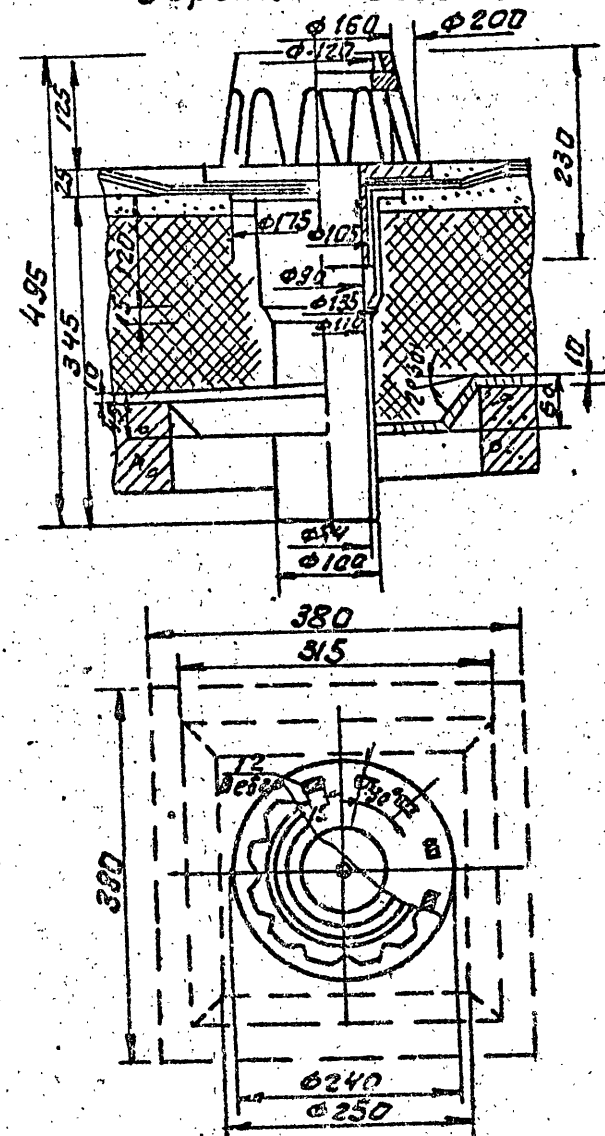
4.900-10.4.3

1

Формат А4

115

Воронка водосточная СТП 3429-8-01-87



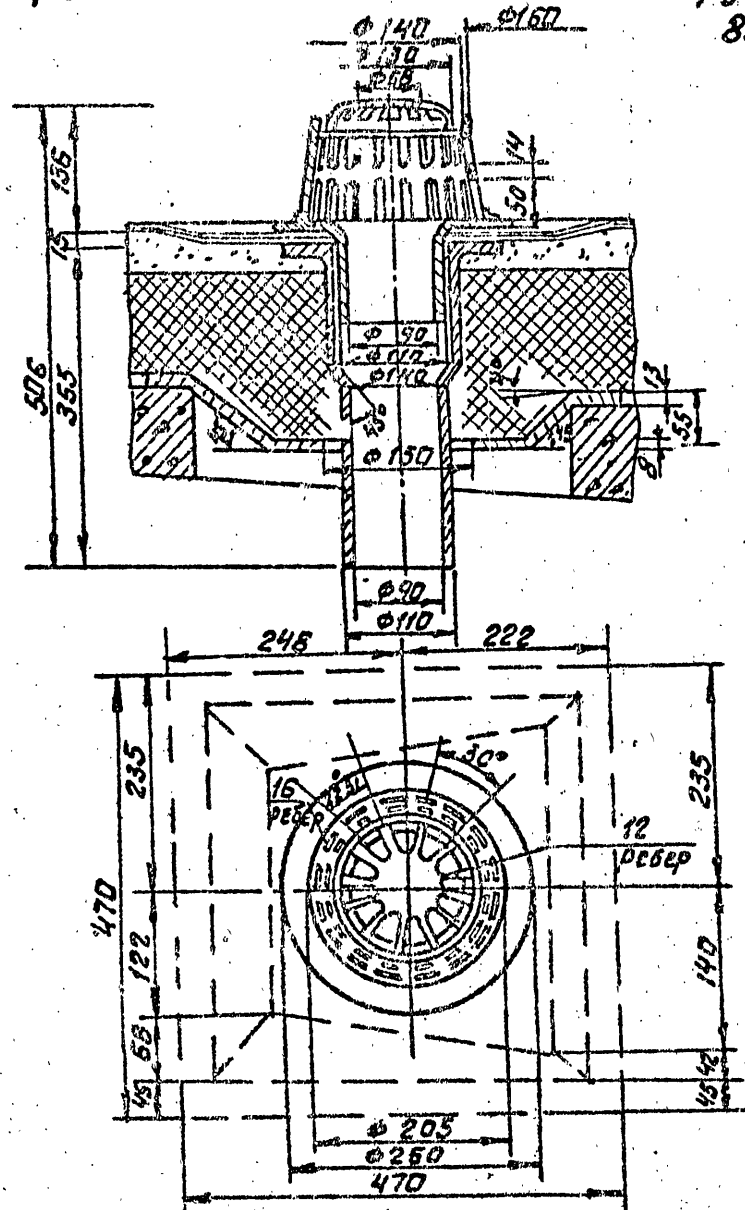
Масса воронки 36,6 кг.
 Материал: Чугун серый - СЧ15
 Разработчик: Пензенский завод "Металлостройдеталь №3",
 Минюгстрой СССР
 Изготовитель: Пензенский завод "Металлостройдеталь
 №3", / Минюгстрой СССР /, цена 1 шт. - 21,0 руб.

4.900-10.4.3

2

Формат А4

Воронка ливнесточная 7465 Белорусской ССР
83-303-85



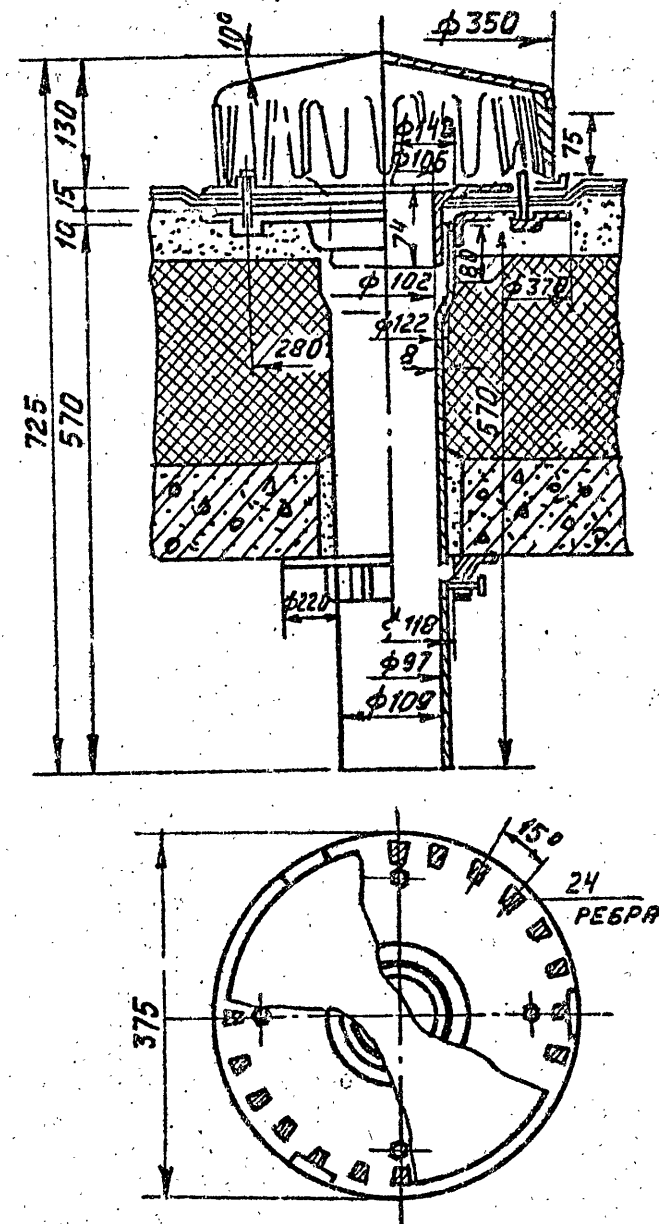
1. Масса воронки, 46 кг
2. Материал: Чугун серый СЧ 15
3. Разработчик: Минское производственное объединение "Строймаш", Минстрой Белорусской ССР, 1970 г.
4. Изготовитель: Минское производственное объединение "Строймаш", Минстрой Белорусской ССР, цена 1 шт. - 11,51 руб.

4.900-10.4.3

Лист
3

Формат А4

Воронка водосточная ВР-98



1. Масса воронки, 35,5 кг.
2. Материал: Чугун серый.
3. Разработчик: ЦПКБ, Главсантахпром, Минстройматериалы СССР 1967 г.
4. Изготовитель: Теплогорский литейно-механический завод, Минстройматериалы РСФСР цена 1 шт - 19,45 руб.

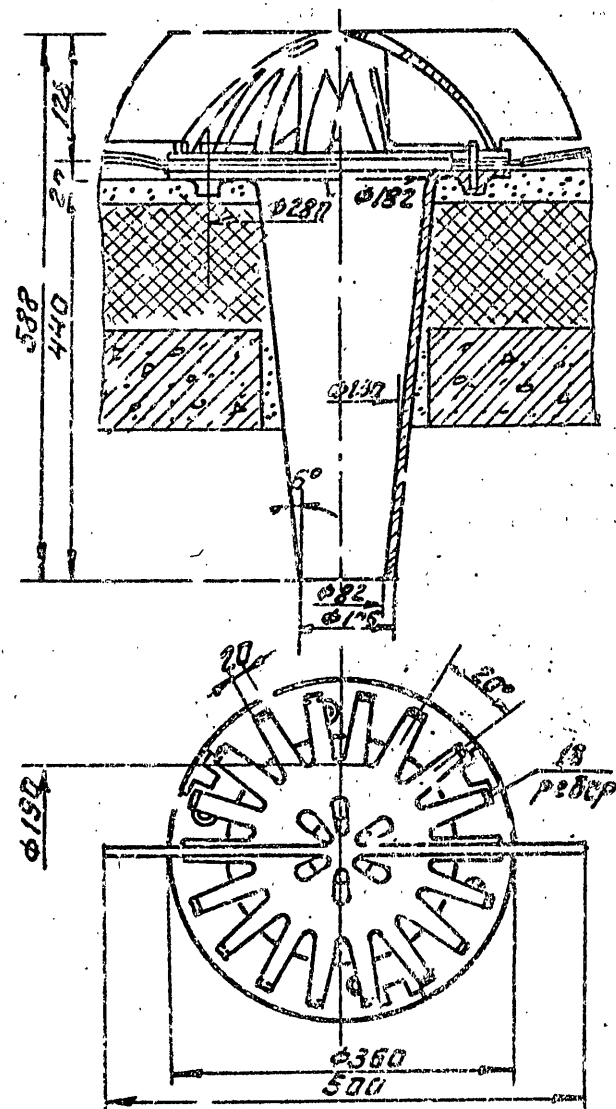
4.900-10.4.3

Лист
4

Формат А4

Воронка водосточная ВВ 5.00

ТУ 44-3-89-76



1. Масса воронки 25,7 кг.
2. Разработчик: Черновицкий механический завод, 1975.
3. Изготовитель: Черновицкий механический завод.
Цена 1 шт - 9,00 руб.
- а) Краснодарский завод санитарно-технических
заготовок и электротехнических изделий
(Минтрансстрой СССР), цена 1 шт - 18,00 руб.

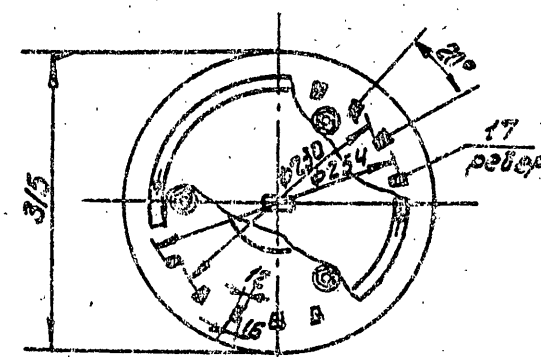
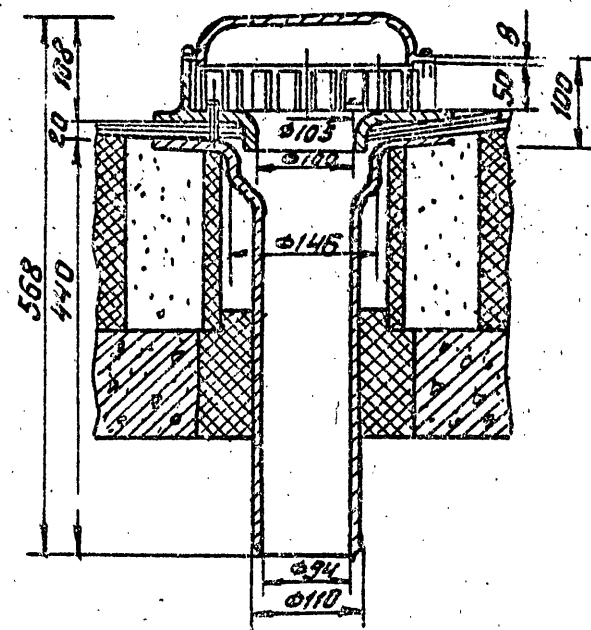
4.900-10.4.3

Лист

5

Формат А

Воронка водосточная ВрУ-А, РСТ Литовской ССР 631-79



1. Масса воронки, кг.
2. Материал: чугун СЧ 10
3. Разработчик: 12/3, МВД Литовской ССР, 1979 г.
4. Изготовитель: МВД Литовской ССР цена 1 шт - 11,20 руб.

4.900-10.4.3

Лист

6

Формат А4