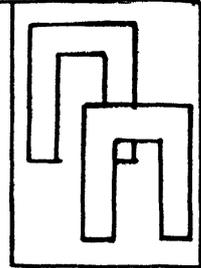


ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
ПРИ МОСКОВСКОМ ГОРОДСКОМ УПРАВЛЕНИИ
УПРАВЛЕНИЕ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЖИЛИЩНО-ГРАЖДАНСКОГО И
КОМУНАЛЬНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА
МОСПРОЕКТ-1



ПОСОБИЕ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЖИЛЫХ И ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

РАЗДЕЛ 16

ВОДОСНАБЖЕНИЕ, КАНАЛИЗАЦИЯ, ГАЗОСНАБЖЕНИЕ, ВОДОСТОКИ

СЕРИЯ 8

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОДЦЫ ДЛЯ СЕТЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ

1984

25/10-84

с/лж 6.337.36 на 69 л

ШИФР № 32-84-7716

6-1

ПОСОБИЕ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЖИЛЫХ И ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

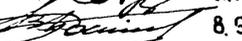
РАЗДЕЛ 16

ВОДОСНАБЖЕНИЕ, КАНАЛИЗАЦИЯ, ГАЗОСНАБЖЕНИЕ, ВОДОСТОКИ

СЕРИЯ 8

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОДЦЫ ДЛЯ СЕТЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ

Согласовано:
Зам. главного инженера треста Мосочиствод
А.Н. Баранов

Главный инженер Управления		В.Б. Карганов
Главный конструктор Управления		А.А. Гордон
Зам. главного инженера Управления		Е.А. Рыбников
Начальник технического отдела		В.С. Александровский
Гл. конструктор технического отдела		В.А. Таршин
Рук. сектора инженерного оборудования Т.О.		Е.Н. Чернышев
Начальник ОТУ		Р.Н. Лавренов
Гл. конструктор ОТУ		В.Г. Ростованов
Гл. инженер проекта ОТУ		А.А. Гончарова.

1984

Введен в действие приказом
по Управлению Моспроект-1
№ 426 от 19.12 1984 г.

Лист 633736/069А 12

Шифр № 32-84-7716

Обозначение	Наименование	Стр.
ПП 16-В.СМ	СОДЕРЖАНИЕ	2,3
ПП 16-В.ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	4,5
ПП 16-В.ДК,КА,КК,ККП	КОНСТРУКЦИЯ ГОРЛОВИНЫ Ф700ММ.	6,7
	РАЗДЕЛ I КОЛОДЕЦЫ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КАМЕР ТИПА ДК, КА.	8
ПП 16-В.ДК,КА-СМ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КОЛОДЕЦОВ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТИПА ДК, КА.	9
ПП 16-В.ДК 10-200	КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ДВОРОВОЙ КОЛОДЕЦ ДК 10 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф200 ЛИНЕЙНЫЙ, ПОВОРОТНЫЙ И С ОДНИМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ Ф ₂ 100, 150, 200 ММ.	10
ПП 16-В.КА 10-200,250,300	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КА 10 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ Ф200, Ф250 И Ф300 ММ ЛИНЕЙНЫЙ И ПОВОРОТНЫЙ.	11
ПП 16-В.КА 10-200,250,300 (С ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф100, Ф150)	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КА 10 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ Ф200, Ф250, Ф300 С ОДНИМ И ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф ₂ 100, 150, 200 ММ.	12
ПП 16-В.КА 10-300 → 400	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КА 10 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф300 С ПЕРЕХОДОМ НА Ф400 ЛИНЕЙНЫЙ И ПОВОРОТНЫЙ.	13
ПП 16-В.КА 10-400	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КА 10 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф400 ММ ЛИНЕЙНЫЙ И ПОВОРОТНЫЙ.	14
ПП 16-В.КА 10-400 (С ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф150, Ф200)	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КА 10 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ Ф400 ММ С ОДНИМ И ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф ₂ 150, Ф ₂ 200 ММ.	15
ПП 16-В.КА 12-300,400 (С ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф250, Ф300)	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КА 12 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф300 И Ф400 С ОДНИМ И ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф ₂ 250, Ф ₂ 300 ММ.	16
ПП 16-В.КА 12-500	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КА 12 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф500 ММ ЛИНЕЙНЫЙ И ПОВОРОТНЫЙ.	17
ПП 16-В.КА 12-500 (С ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф200, Ф250)	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КА 12 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф500 ММ С ОДНИМ И ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф ₂ 200 ММ И Ф ₂ 250 ММ.	18
ПП 16-В.КА 12-500 (С ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф300, Ф400)	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КА 12 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф500 ММ С ОДНИМ И ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф ₂ 300, Ф ₂ 400 ММ.	19
ПП 16-В.КА 12-600	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КА 12 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф600 ММ ЛИНЕЙНЫЙ И ПОВОРОТНЫЙ.	20
ПП 16-В.КА 12-600 (С ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф200, Ф250)	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КА 12 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф600 ММ С ОДНИМ И ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф ₂ 200 И Ф ₂ 250 ММ.	21

Обозначение	Наименование	Стр.
ПП 16-В.КА 12-600 (С ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф300, Ф400)	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КА 12 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф600 ММ С ОДНИМ И ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф ₂ 300, Ф ₂ 400 ММ.	22
ПП 16-В.КА 15-600 → 800 (С ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф400)	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КА 15 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф600 С ПЕРЕХОДОМ НА Ф800 С ОДНИМ И ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф ₂ 400.	23
ПП 16-В.КА 15-800	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КА 15 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф800 ММ ЛИНЕЙНЫЙ И ПОВОРОТНЫЙ.	24
	РАЗДЕЛ II КОЛОДЕЦЫ ИЗ ТИПОВЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОДЕЦОВ ТИПА КК.	25
ПП 16-В.КК-СМ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КОЛОДЕЦОВ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТИПА КК.	26
ПП 16-В.КК 10-150...400	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КК 10 10; КК 10.15; КК 10.20-ЛИНЕЙНЫЕ; КК 10.25-ПОВОРОТНЫЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ Ф150...400.	27,28
ПП 16-В.КК 10-200...400 (С ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф100, Ф300)	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КК 10 10...КК 10.25; КК 10.20, КК 10.25 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ Ф200...400 С ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф ₂ 100, Ф ₂ 300.	29
ПП 16-В.КК 15-150...400 (С ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф100, Ф150)	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КК 15 10...КК 15.25 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ Ф150...400 С ДВУМЯ ОДНОСТОРОННИМИ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф ₂ 100, Ф ₂ 150.	30,31
ПП 16-В.КК 15-200,250,300	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КК 15 20; КК 15.25 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ Ф200, Ф250, Ф300 ПОД ЗАДАНИЯМИ И АР.КАМН.	32
ПП 16-В.КК 15-250,300,400	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КК 15 20; КК 15.25 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ Ф250, Ф300, Ф400 ПОВОРОТНЫЙ.	33
ПП 16-В.КК 20-400 (С ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф200)	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КК 20 20 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф400 С ЧЕТЫРЬЮ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф ₂ 200.	34,35

ЛИСТ № 001. ПОДПИСЬ И Д.А.П. 15.01.2015

Архив 633436 на 691 1-3

ПП16-В.СМ

НАЧ.ОТД.	ЛАВРЕНОВ	<i>[Signature]</i>
ТА.КОНСТР.	РОСТОВАНОВ	<i>[Signature]</i>
М.КОНТР.	ГОМЧАРОВА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ГОМЧАРОВА	<i>[Signature]</i>
РУК.ГРУПП	МИХАЙЛОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИ	ДЕМКИНОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ГОМЧАРОВА	<i>[Signature]</i>

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МОСПРОЕКТИ-ОПУ		

Обозначение	Наименование	Стр.
	РАЗДЕЛ III. ПЕРЕПАДНЫЕ КОЛОДЦЫ ТИПА ККП	36
П.П. 16-В. ККП-СМ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КОЛОДЦЕВ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ПЕРЕПАДНЫХ ТИПА ККП.	37
П.П. 16-В. ККП 15-150, 200	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ИЗ КОЛЕЦ ПЕРЕПАДНОЙ ККП 15.20; ККП 15.30; ККП 15.40; ККП 15.60 НА МАГИСТРАЛИ Ф ₂ 150, 200 ЛИНЕЙНЫЙ И ПОВОРОТНЫЙ.	38, 39
П.П. 16-В. ККП 15-250, 300	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ИЗ КОЛЕЦ ПЕРЕПАДНОЙ ККП 15.20; ККП 15.30; ККП 15.40; ККП 15.60 НА МАГИСТРАЛИ Ф ₂ 250, 300 ЛИНЕЙНЫЙ И ПОВОРОТНЫЙ.	40, 41
П.П. 16-В. ККП 15-150... 300 (ПЕРЕПАД НА ПРИСОЕД. Ф ₁₀₀ , Ф ₂₀₀)	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ИЗ КОЛЕЦ ПЕРЕПАДНОЙ ККП 15.20; ККП 15.30; ККП 15.40; ККП 15.60: НА МАГИСТРАЛИ Ф ₂ 150, 300. ПЕРЕПАД НА ОДНОМ ПРИСОЕД. Ф ₂ 100... Ф ₂ 200.	42, 43
П.П. 16-В. ККП 20-250, 300 (ПЕРЕПАД НА ПРИСОЕД. Ф ₂₅₀ , Ф ₃₀₀)	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ИЗ КОЛЕЦ ПЕРЕПАДНОЙ ККП 20.20; ККП 20.30; ККП 20.40; ККП 20.60 НА МАГИСТРАЛИ Ф ₂ 250, 300. ПЕРЕПАД НА ОДНОМ ПРИСОЕДИНЕНИИ Ф ₂ 250, Ф ₂ 300	44, 45
П.П. 16-В. ККП 15-150... 300 (ПЕРЕПАД НА ПРИСОЕД. Ф ₁₀₀ , Ф ₁₅₀)	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ПЕРЕПАДНОЙ ККП 15.20; ККП 15.30; ККП 15.40; ККП 15.60 НА МАГИСТРАЛИ Ф ₂ 150... 300. ПЕРЕПАД НА ОДНОСТОРОН. ПРИСОЕД. Ф ₂ 100, Ф ₂ 150	46, 47
П.П. 16-В. ККП 20-200... 300 (ПЕРЕПАД НА ПРИСОЕД. И НА МАГИСТ. Ф ₁₀₀ , Ф ₁₅₀)	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ПЕРЕПАДНОЙ ККП 20.20; ККП 20.30; ККП 20.40; ККП 20.60. ПЕРЕПАДЫ НА МАГИСТРАЛИ Ф ₂ 200... 300 И НА ОДНОСТОРОННЕМ ПРИСОЕДИНЕНИИ Ф ₂ 100, Ф ₂ 150.	48, 49, 50
П.П. 16-В. ККП 20-200... 300 (ПЕРЕПАД НА 2 ПРИСОЕД. Ф ₁₅₀ , Ф ₂₀₀)	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ПЕРЕПАДНОЙ ККП 20.20; ККП 20.30; ККП 20.40; ККП 20.60 НА МАГИСТРАЛИ Ф ₂ 200... 300. ПЕРЕПАД НА ДВУХ ПРИСОЕДИНЕНИЯХ Ф ₂ 150, Ф ₂ 200.	51, 52
	РАЗДЕЛ IV. УЗЛЫ И ИЗДЕЛИЯ	53
П.П. 16-В. ДК, КА, КК, ККП-УЗ 3	КОЛОДЦЫ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ. УЗЛЫ 1, 2, 3.	54
П.П. 16-В. ДК, КА, КК, ККП-УЗ 4, 5	КОЛОДЦЫ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ. УЗЛЫ 4, 5	55
П.П. 16-В. ДК, КА, КК, ККП-УЗ 6, 7, 8, 9, 12	КОЛОДЦЫ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ. УЗЛЫ 6, 7, 8, 9, 12	56
П.П. 16-В. ДК, КА, КК, ККП-УЗ 10	КОЛОДЦЫ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ. УЗЕЛ 10.	57
П.П. 16-В. ДК, КА, КК, ККП-УЗ 11	КОЛОДЦЫ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ. УЗЕЛ 11.	58
П.П. 16-В. ДК, КА, КК, ККП-1.0.0	СКОБЫ РС (РС-1... РС-4). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	59

Обозначение	Наименование	Стр.
П.П. 16-В. ДК, КА, КК, ККП-2.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	59
П.П. 16-В. ДК, КА, КК, ККП-3.0.0	КРЮК КШ-2 ДЛЯ ПОДВЕШИВАНИЯ ШИБЕРА.	60
П.П. 16-В. ДК, КА, КК, ККП-4.0.0	ХОМУТ	60
П.П. 16-В. ДК, КА, КК, ККП-5.0.0	СВАРНАЯ РИЛЬЗА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	61
П.П. 16-В. ДК, КА, КК, ККП-5.0.1	ПОЛОСА.	61
П.П. 16-В. КК 15-6.0.0	ШИБЕР Ш(Ш ₁ , Ш ₂ , Ш ₃). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	62
П.П. 16-В. КК 15-6.1.0	РАМКА Р(Р ₁ , Р ₂ , Р ₃). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	63
П.П. 16-В. КК 15-6.1.1	УГОЛОК.	64
П.П. 16-В. КК 15-6.1.2	ПОЛОСА.	64
П.П. 16-В. КК 15-6.1.3	УГОЛОК.	65
П.П. 16-В. КК 15-6.2.0	ЗАСЛОНКА ЗС. (ЗС1, ЗС2, ЗС3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	66
П.П. 16-В. КК 15-6.2.1	ЛИСТ	67
П.П. 16-В. КК 15-6.2.3	ПЕТЛЯ	67
П.П. 16-В. ККП 15, 20-7.0.0	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ВОДОБОЙНЫЙ В ПЕРЕПАДНЫХ КОЛОДЦАХ: М-1; М-2; М-3; М-4.1; М-2.1; М-3.1	68

Лист 633736 из 69. П.П.16-В.СМ

14
Лист
2

ИНЖ. И. ВОДА. ДОЛЖИТЬ НА ЛАТА. ВЗН. ИВ. ИЕ. ГЛАВ. СПЕЦ. Т.О. МУНИЦИПА. К. С. С. С.

Для сметровых колодцев должны применяться плиты перекрытия типа "ПК" с отверстием $\varnothing 700$ мм, расположенным у края плиты.

Монтажные чертежи сборных железобетонных колодцев заимствованы из альбома института Месинжпроект СК 2201-82 и приведены с необходимыми коррективами.

Установка рабочих камер колодцев в траншею должна производиться одновременно с монтажом трубопровода по ходу укладки труб.

Расстояние между торцами труб в колодцах фиксируется при помощи специальных выступов в днище колодца и принято не менее внутреннего диаметра наибольшего трубопровода, что необходимо для прочистки шаром.

Пространство между трубами и рабочей камерой заделывается бетоном марки 200 с укладкой легкой арматурной сетки.

Для спуска на дне колодца используются лотки боковых подсоединений, а в колодцах КЛ-15 для удобства обслуживания предусмотрены переходные площадки. Для удобства эксплуатации колодцев предусмотрена также установка в рабочих камерах лестниц, опорных скоб, поручней и ограждений в зависимости от типа колодца и диаметра рабочей камеры.

Раздел 2. Колодцы из сборных железобетонных колец.

Колодцы из сборных железобетонных колец следует применять в тех случаях, когда колодцы из сборных железобетонных камер не применимы по глубине залегания, по условиям боковых присоединений трубопроводов, а также при отсутствии у заказчика возможности получить колодцы из сборных железобетонных камер и в других случаях.

Диаметры рабочих камер колодцев приняты 1,0 м; 1,5 м; 2,0 м. Для этих колодцев применяются кольца, изготавливаемые в соответствии с каталогом ТК I-5 вып. 1983 г.

Высота рабочих камер в зависимости от количества колец может быть 1,0 м; 1,5 м; 2,0 м; 2,5 м.

Кроме линейных, поворотных и узловых колодцев в настоящем разделе разработаны монтажные чертежи колодцев для прокладки трубопроводов под зданиями и арками и колодца для 4^х присоединений.

В этих колодцах предусмотрена установка шибера. Шибер при открытии подвешивается на специальный крюк, который крепится в шве между кольцами.

При устройстве колодца из сборных железобетонных колец следует руководствоваться указаниями, приведенными на рабочих чертежах этих колодцев. Установка колец в траншею должна производиться одновременно с монтажом трубопровода по ходу укладки труб.

Перед установкой кольца на месте для присоединения трубопровода в стенке кольца пробивается отверстие нужного размера.

Расстояние между торцами труб в кольцах должно быть не менее 0,90 м и не должно быть меньше внутреннего диаметра наибольшего трубопровода, что необходимо для прочистки шаром.

Набивка лотка в колодце выполняется бетоном марки 300 с последующим железнением и тщательным вибрированием.

Заделка пространства между трубами и рабочей камерой, установка горловин производится также, как из колодцев из сборных железобетонных камер.

Спуск в колодец осуществляется при помощи переходных и упорных скоб, закрепленных в швах между кольцами.

Раздел 3. Перепадные колодцы.

В этом разделе разработаны чертежи перепадных колодцев линейных и поворотных с перепадом на магистрали, а также узловых колодцев с перепадами на присоединениях.

Диаметры рабочих камер колодцев приняты 1,5 м; 2,0 м. Стены рабочих камер собираются из колец, изготавливаемых по каталогу ТК45, вып. 1983 г. Высота рабочих камер в зависимости от количества колец может быть 2,0 м; 3,0 м; 4,0 м; 6,0 м. Максимальная высота перепада может быть до 5,0 м.

Бетонирование перепадного стояка производить одновременно с монтажом стен камер.

Перепадный стояк выполняется из асбестоцементных или чугунных труб.

Водобойная часть колодца выполняется из бетона или металлического ящика в зависимости от диаметра трубопровода и конструкции колодца. Возможна замена дорожных плит "КД-36" на монолитный бетон М-300.

Монтаж стен рабочей камеры, собираемой из колец производить на цементно-песчаном растворе М100 с установкой в швы направляющих и железных скоб.

Установку колец рабочей камеры производить одновременно с прокладкой трубопровода.

Промежуточная площадка устанавливается через 2,0 м при высоте рабочей камеры от 4,0 м и более.

В настоящем альбоме на узлах дается следующее обозначение: например $\frac{4}{37}$, где в числителе номер узла, в знаменателе — номер страницы с данным узлом.

Минимальным диаметром перепадного стояка принят равным 300 мм для трубопроводов на присоединениях $\varnothing 100 \dots \varnothing 200$, а для трубопроводов $\varnothing 300$ и более диаметр стояка увеличивается на 100 мм.

Арх. 633736 № 69.

105

№ 32-24-77

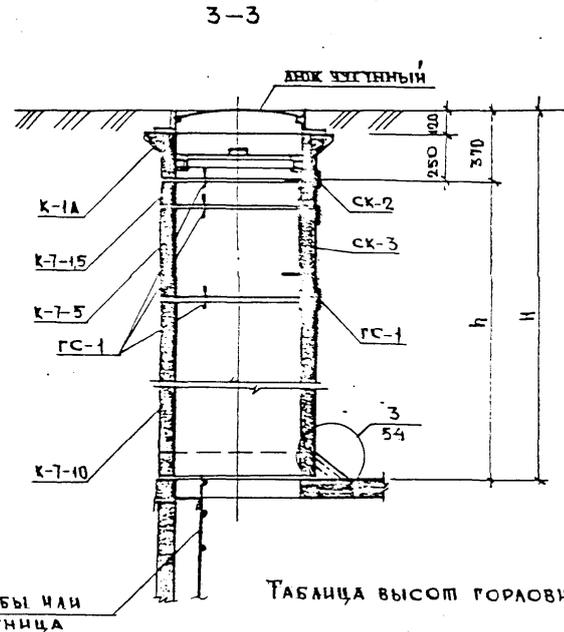
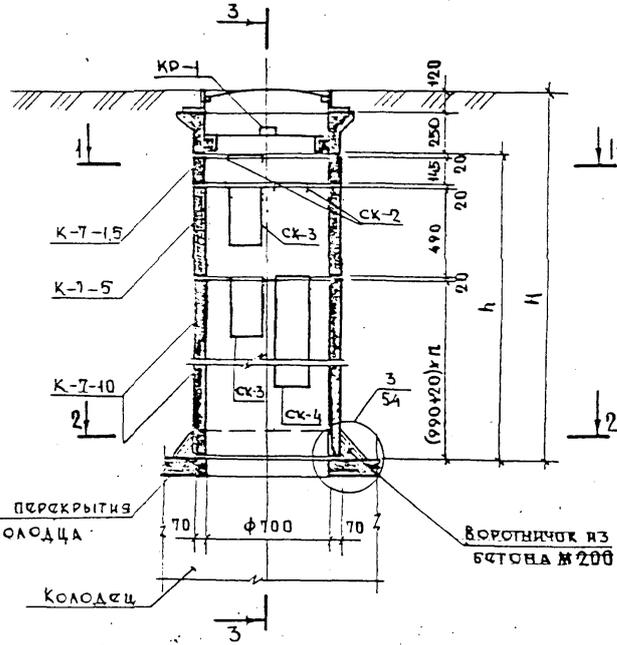
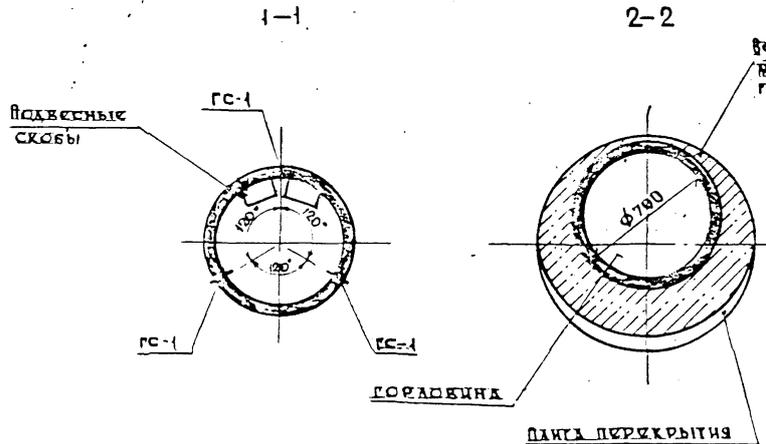


ТАБЛИЦА ВЫСОТ ГОРЛОВНЫ

В	555	770	900	1065	1230	1400	1565	1730	1910	2075	2240	2410
Н	185	350	530	695	860	1030	1195	1360	1540	1705	1870	2040
Н	2575	2760	2920	3085	3350	3620	3885	4150	4420	4690	4960	5230
Н	2205	2370	2550	2715	2980	3050	3215	3380	3560	—	—	—



ВОРОТНИЧОК ИЗ БЕТОНА №200 ПРОЕМ СДВИГА ГОРЛОВНЫ

1. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛДЕЦ ОБМАЗАТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА
2. ГОЛУПОВЕНО СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. СТР. 7
3. ЧУГУННЫЙ АРОК, СМОТРОУСЫ КРЫШКА КР-1, ОПОРНОЕ КОЛЬЦО К-1А И ОБЪЕМ БЕТОНА №200 (ДАТ ВОРОТНИЧКА ПРОТЕЖ СДВИГА) УЧЕНЫ В СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЛИСТАХ КОСДАЦЕ.

Арх 633436 на 69а 1-7

ПП16-8.ДК,КЛ,КК,ККП

НАЧ. ОЦ. НАДР. КОС	М.П.
СА. ЛИСТ. РОС. СВАНОС	М.П.
Н. КОНТ. ПС. Ч. Д. Р. С. К.	М.П.
Г. П. П.	М.П.
Р. У. К. Р. Д. С. П. Д. А. Л. А. С. В. А.	М.П.
С. П. Ш. Е. Р. И. Н. И. Ч. С. А. Л. А. С. К. А.	М.П.
П. Р. О. В. Е. Р. К. И. И.	М.П.

КОНСТРУКЦИЯ ГОРЛОВНЫ Ф 700мм	СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	2
МОСПРОЕКТ-1 СТУ			

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

УКРЕПЛЕНИЕ ОТ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДАВЛЕНИЯ ВОЗДУХА
 ЧИТАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ ВЗАИМНОГО ПОДПИСАНИЯ
 ЧИТАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ ВЗАИМНОГО ПОДПИСАНИЯ

Групповая спецификация изделий на горловину

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО В ЗАВИСИМОСТИ ОТ h (мм)										МАССА, ЕД.Т	ПРИМЕЧАНИЕ				
					185	350	530	695	860	1030	1195	1360	1540	1705			1870	2040		
			РК 2201-82	СБОРНЫЕ Ж.Б. КОЛЬЦА																
				К-7-1,5		1	2		1	2		1	2		1	2			0,06	
				К-7-5				1	1	1				1	1	1			0,21	
				К-7-10							1	1	1	1	1	1	2		0,42	
			ПП16-8.ДК,КЛ,КК,ККП-1.00	СКОБЫ																
				ГС-1		3	6	3	6	9	3	6	9	6	9	12	6		1,30	КР
				СК-2		1	1	1	1	2		1	1	1	2	2			7	КР
				СК-3				1	1	1	1	1	1	2	2	2	2		9	КР
			Альбом №63/70 МОСИНЖПРОЕКТ	СК-4						1	1	1	1	1	1	2		15	КР	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО В ЗАВИСИМОСТИ ОТ h (мм)										МАССА, ЕД.Т	ПРИМЕЧАНИЕ				
					2205	2370	2550	2715	2980	3050	3215	3380	3560							
			РК 2201-82	СБОРНЫЕ Ж.Б. КОЛЬЦА																
				К-7-1,5		1	2		1	2		1	2						0,06	
				К-7-5				1	1	1				1					0,21	
				К-7-10		2	2	2	2	2	3	3	3	3					0,42	
			ПП16-8.ДК,КЛ,КК,ККП-1.00	СКОБЫ																
				ГС-1		9	12	9	12	15	9	12	15	12					1,30	КР
				СК-2		1	1	1	1	2		1	1	1					7	КР
				СК-3		2	2	3	3	3	3	3	3	4					9	КР
			Альбом №63/70 МОСИНЖПРОЕКТ	СК-4		2	2	2	2	2	3	3	3	3					15	КР

ИЗМ. № ПОДА ПИДАТЬСЯ И ДАТА КОПИРОВАЛ 522

КНИЖНИЦА Т.О.

УЧЕТ

№ 633736 № 69. 1-6

ПП16-8.ДК,КЛ,КК,ККП

КОПИРОВАЛ 522

ФОРМАТ А3

ЛИСТ 2

РАЗДЕЛ I

КОЛОДЦЫ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КАМЕР
ТИПА ДК, КЛ

МАРКА КОЛОДЦА	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР КОЛОДЦА Φ_0 , мм	Линейный колодец		Поворотный колодец			УЗЛОВЫЙ КОЛОДЕЦ							
							с одним присоединением			с двумя присоединениями				
		$\Phi_1(\Phi_i)$, мм	СТР. АЛЬБОМА	$\Phi_1(\Phi_i)$, мм	α , ГРАД	СТР. АЛЬБОМА	$\Phi_1(\Phi_i)$, мм	Φ_2 , мм	СТР. АЛЬБОМА	$\Phi_1(\Phi_i)$, мм	Φ_2 , мм	СТР. АЛЬБОМА		
ДК 10	1000	200	10	200	0-10	10	200	100	10					
						150								
						200								
КА 10	1000	200	11	200	0-10	11	200	12	12	200	100	12		
		250		250	0-10		250			150	150			
		300		300	0-10		300			150	200			
		400	400	0-10	400	200	150							
		400 ← (300)*	400 ← (300)**	0-10	400	150	200							
						200	200							
КА 12	1250	500	17	500	0-15	17	500	16	16	300	250	16		
											400		250	
											300		300	
											200		200	
											250		250	
		600	20	600	0-10	20	600			200	20	20	250	20
										250			250	
										300			300	
										400			400	
										400			400	
КА 15	1500	800	24	800	0-10	24	800 ← (600)**	400	23	800 ← (600)**	400	23		

* — КОЛОДЕЦ С ПЕРЕХОДОМ ТРУБОПРОВОДА $\Phi 300$ НА $\Phi 400$ НА МАГИСТРАЛИ
 ** — КОЛОДЕЦ С ПЕРЕХОДОМ ТРУБОПРОВОДА $\Phi 600$ НА $\Phi 800$ НА МАГИСТРАЛИ
 В МАРКЕ КОЛОДЦА БУКВЕННО-ЦИФРОВЫЕ ИНДЕКСЫ ОБОЗНАЧАЮТ:
 ДК — РАБОЧАЯ КАМЕРА КОЛОДЦЕВ ДВОРОВОЙ КАНАЛИЗАЦИИ;
 КА — РАБОЧАЯ КАМЕРА КАНАЛИЗАЦИОННЫХ КОЛОДЦЕВ;
 ЦИФРЫ — ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР КОЛОДЦА В ДЕЦИМЕТРАХ.

НАЧ. ОТД.	МАВРЕНСОВ	
РА. СПЕЦ.	РОСТОВАНОВ	
И. КОНТР.	КОРОЛЕВ	
ГИП.	КОРОЛЕВ	
ЭКСП. ИНЖ.	ПУРЫХИНА	
ИСПОЛНИЛ	ПУРЫХИНА	
ПРОВЕРИЛ	КОРОЛЕВ	

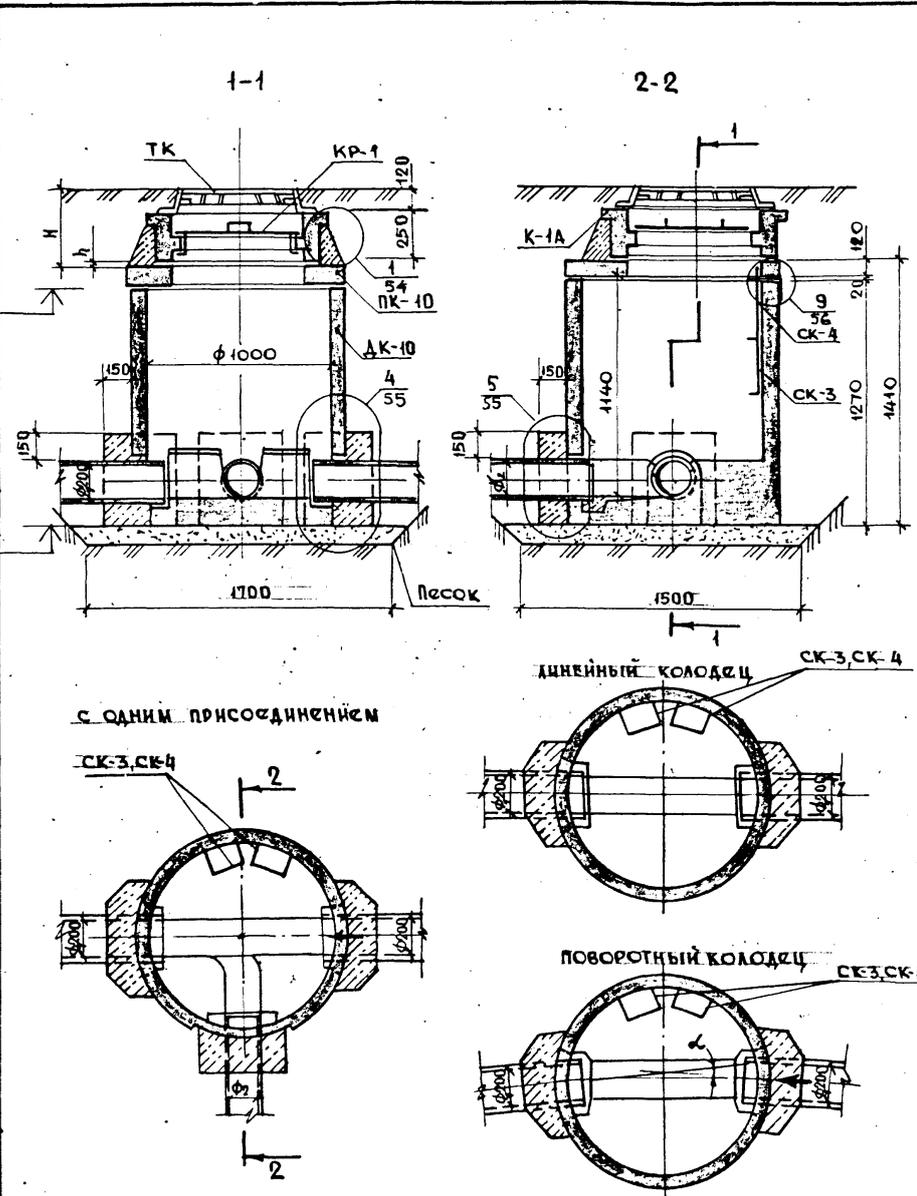
Проект 633736 на 60л 140

ПП 16-8. ДК, КА-СМ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КОЛОДЦЕВ КАНАЛИЗАЦИОН- НЫХ ТИПА ДК, КА	СТАНД	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1

МОСПРОЕКТ-1
ОТУ

КОПИРОВАЛ *Ер* ФОРМАТ А3



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА СД,	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</u>		Г.	
	РК 2201-82	РАБОЧАЯ КАМЕРА ДК-10	1	1.30	
	МОСИНЖПРОЕКТ	ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-10	1	0.23	
		КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	0.16	
		<u>МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		КР	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	100	
	ТУ 400-28-122-75	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КРЫШКА КР-1	1	17	
	АЛБЕОМ 63/70				
	МОСИНЖПРОЕКТ	СКОБА СК-3	1	9	
		ТОЖЕ СК-4	1	15	
С2	ПП16-8ДК,КА,КК,ККП-200	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	2/3		КОЛ-ВО УТОЧНЯЕТЬ ПО МЕСТУ
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		БЕТОН М200	м ³	0,28	
		ПЕСОК	м ³	0,20	ПРАКТИЧНО
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА	м ²	6,5	

- В спецификации учтены изделия и материалы колодца и горловины высотой 390 мм. При других высотах горловины необходимо пользоваться чертёжом на стр. 6.7.
- Металлические детали колодца покрыть антикоррозийным лаком.
- Наружнюю поверхность колодца окрасить горячей битумом за 2 раза.
- Местоположение сетки С2 см. узлы 4 и 5.

НАЧ. СГД.	Лавренко	<i>Лавренко</i>
ГЛАВ. КОНСТ.	Ростованов	<i>Ростованов</i>
Н. КОНТР.	Гончарова	<i>Гончарова</i>
ГИП	Гончарова	<i>Гончарова</i>
РУК. ГР. ИНЖ.	Михайлова	<i>Михайлова</i>
ИСПОЛНИЛ	Пахомова	<i>Пахомова</i>
ПРОВЕРИЛ	Михайлова	<i>Михайлова</i>

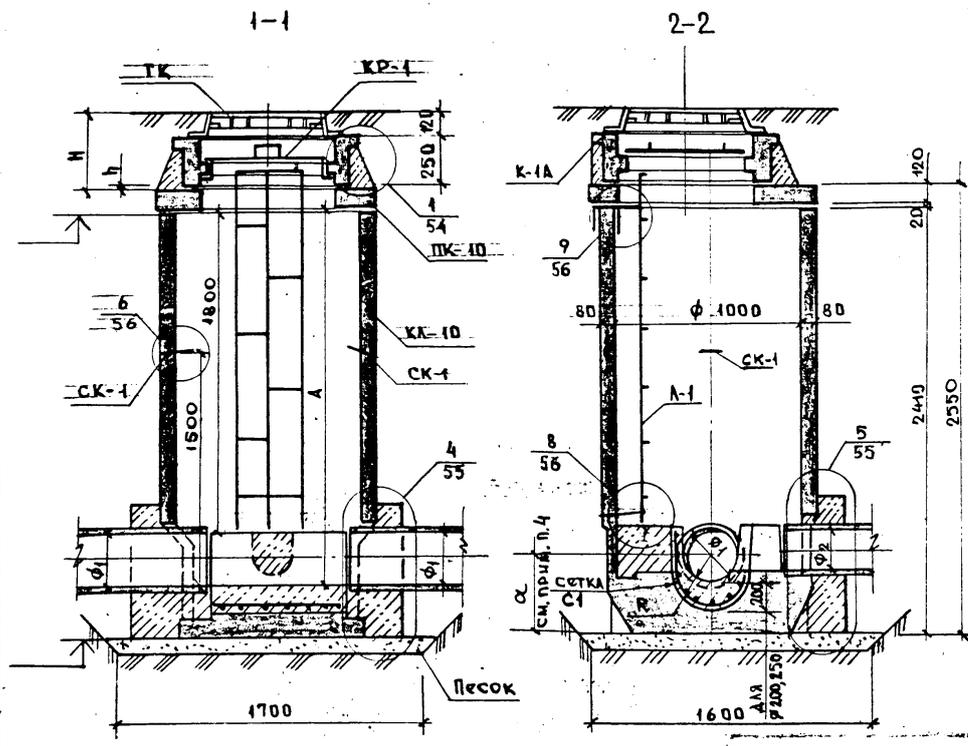
Проект 633436 на 69. 1-Н

ПП16-8. ДК10-200

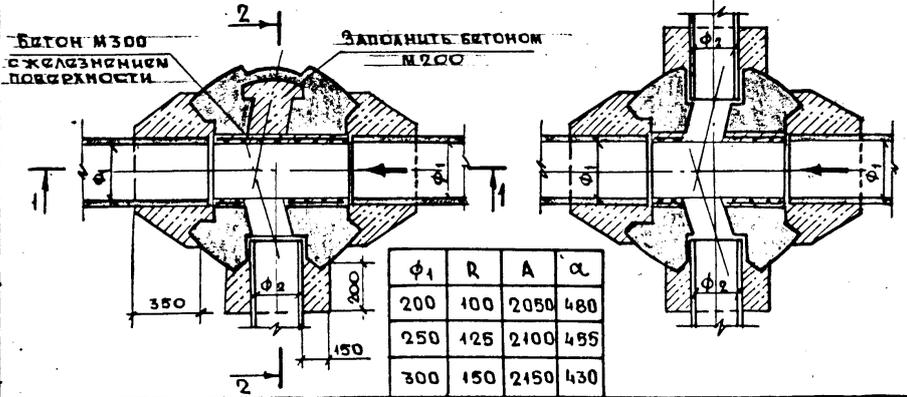
КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ДВОРОВОЙ КОЛОДЕЦ ДК 10 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф200 ЛИНЕЙНЫЙ, ПОВОРОТНЫЙ И С ОДНИМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ Ф. 100, 150, 200 ММ.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1

МОСПРОЕКТ-1
ОТУ

ЦЕНА № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗДАНИЯ № КНИЖКА № 44 ПЛАН. СПЕЦИ. Д.



С ОДНИМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ С ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ

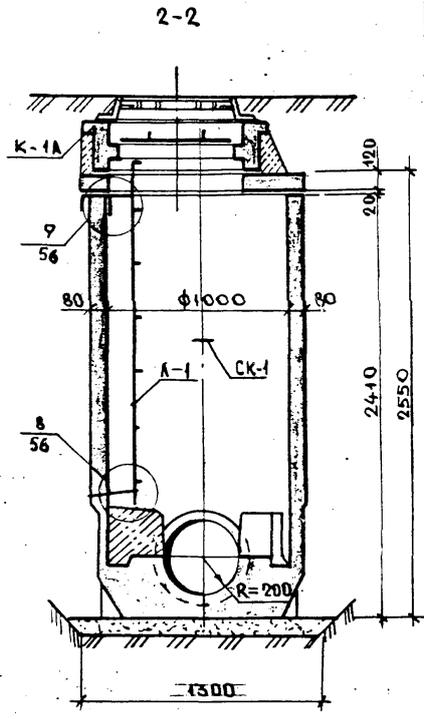
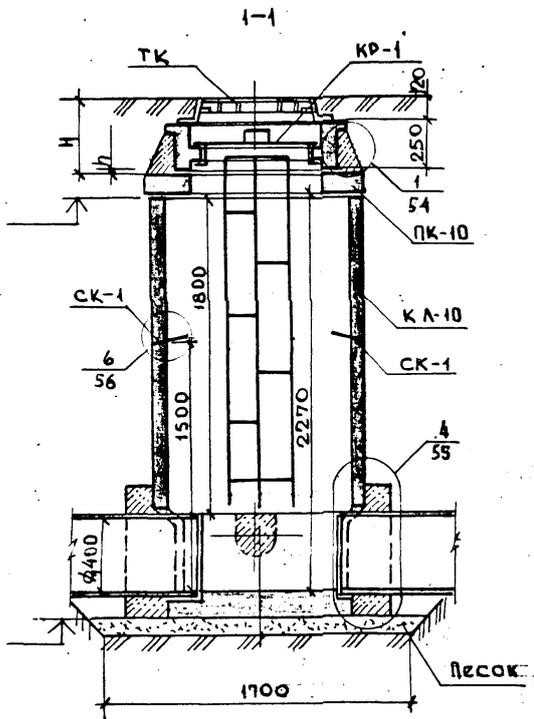


МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.	ПРИМЕНЕНИЕ
		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		T	
		РАБОЧАЯ КАМЕРА КК-10	1	2,30	
		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-10	1	0,25	
		КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	0,16	
		РК 2201-82 МОСИНХПРОЕКТ			
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ		КГ	
	АЛЬБОМ 63/70 МОСИНХПРОЕКТ	ШТЫРЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ	2	1,7	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	100	
	ТУ-400-28-102-75	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КРЫШКА КР-1	1	17	
	АЛЬБОМ 63/70 МОСИНХПРОЕКТ	ЛЕСТНИЦА А-1	1	54,5	$R=1980$ мм
		СКОБА СК-1	2	6	
С1	ГОСТ 8478-81	СЕТКА С1 $\frac{48 \times 7 - 200}{48 \times 1 - 100}$ 150x750	1		КГ
С2	ПП16-8.ДК,КА,КК,ККП-200	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	$\frac{3}{4}$		КОЛ-ВО УТОЧНЯЕТ ПО МЕСТУ
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН М200,	М ³	0,38	
		БЕТОН М200,	М ³	0,09	
		ПЕСОК,	М ³	0,21	ПОДМ. 70 мм
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА,	М ²	10,5	

В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНЫ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЕЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ Н=390 мм. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ НА СТР. 6,7.
 2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЕЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ.
 3. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЕЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА.
 4. РАЗМЕР "А" - Ось ВХОДЯЩЕЙ ТРУБЫ, ось ЛОТКА (по высоте) 1-13
 5. Местоположение сетки С2 см. узлы 4 и 5. *Рис 633736 на 6л*

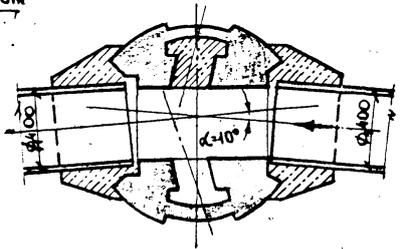
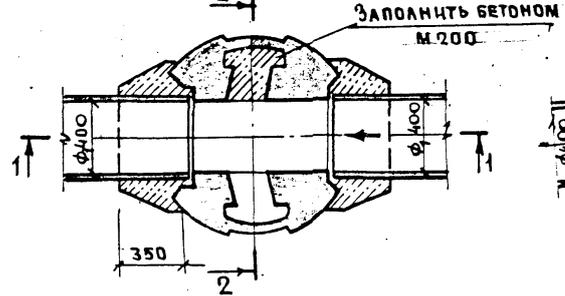
НАЧ. ОТА.	ЛАВРЕНОВ
МА. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА
Г/ИП	ГОНЧАРОВА
Р/Ж, Г/РИН	МИХАЙЛОВА
ИСПОЛНИЛ	ПАХОМОВА
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА

ПП16-8. КК10-200, 250, 300 (С ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ ϕ 100, 150, 200)			
КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КК10 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ ϕ 200, ϕ 250, ϕ 300 С ОДНИМ ИЛИ ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ ϕ 100, 150, 200 мм.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	P		1
	МОСПРОЕКТ-1		ОТУ



линейный колодец

поворотный колодец



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. Т.	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		Т	
	РК 220Г-82 МОСИНХПРОЕКТ	РАБОЧАЯ КАМЕРА КЛ-10	1	230	
		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-10	1	0,23	
		КОЛЬЦО ГОЛОВИНЫ К-1А	1	0,16	
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ		КГ	
	АЛЬБОМ 63/70 МОСИНХПРОЕКТ	ШТЫРЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ	2	1,7	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	100	
	ТУ-400-28-122-75	ПРОТЕКТОРНАЯ КРЫШКА КР-1	1	17	
	АЛЬБОМ 63/70 МОСИНХПРОЕКТ	ЛЕСТНИЦА Л-1	1	54,5	с=1980 мм
		СКОБА СК-1	2	6	
С2	ПП16-8.АК,КЛ,КК,ККП-200	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	2		
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН М 200, М ³	0,34		
		ПЕСОК, М ³	0,17		ГОЩ.70мм
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА, М ²	10,0		

- В спецификации учтены изделия и материалы колодца и горловины высотой Н=390 мм. При других высотах горловины необходимо пользоваться чертежом на стр. 6,7.
- Металлические детали колодца покрыть антикоррозийным лаком.
- Наружную поверхность колодца окрасить горячим битумом за 2 раза.
- Местоположения сетки С2 см. узел 4.

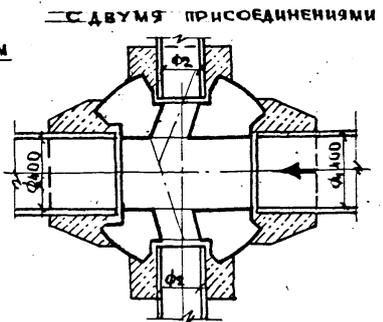
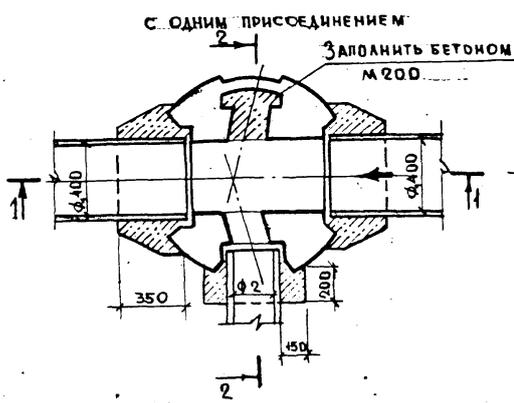
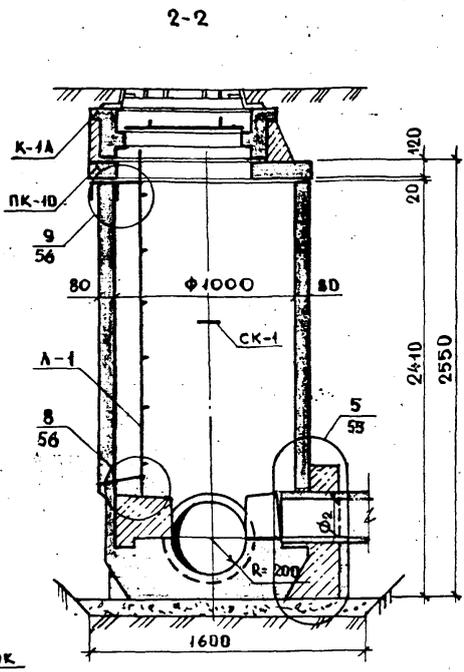
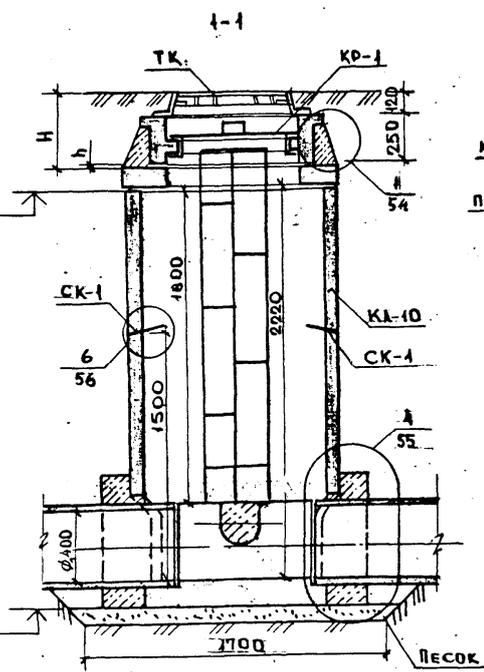
Проект 633436 № 69/1-15

ПП16-8, КЛ10-400

НАЧ. ОТД.	Лавренко	<i>Лавренко</i>
ГЛ. КОНСТР.	Ростованов	<i>Ростованов</i>
Н. КОНТР.	Гончарова	<i>Гончарова</i>
Г.ИП.	Гончарова	<i>Гончарова</i>
ЭКЗ. ГРИН.	Михайлова	<i>Михайлова</i>
ИСПОЛНИЛ	Пашонова	<i>Пашонова</i>
ПРОВЕРИЛ	Михайлова	<i>Михайлова</i>

КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КЛ10 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Φ400 мм ЛИНЕЙНЫЙ И ПОВОРОТНЫЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
МОСПРОЕКТ-1 ОТУ			

КОПИРОВАЛ *eg* ФОРМАТ А5



МАРКА ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.,	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРНЫЕ ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		Т	
		РАБОЧАЯ КАМЕРА КЛ-10	1	2,30	
		ПАНКА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-10	1	0,23	
		КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	0,16	
	РК 2201-82 МОСИНХПРОЕКТ				
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ		КГ	
	АЛЬБОМ 63/70 МОСИНХПРОЕКТ	ШТЫРЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ	2	4,7	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	100	
	ТУ-400-28-122-75	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КРЫШКА КР-1	1	17	
	АЛЬБОМ 63/70 МОСИНХПРОЕКТ	ЛЕСТНИЦА А-1	1	54,5	ℓ=1980мм
		СКОБА СК-1	2	6	
С2	ПП16-В ДК, КЛ, КК, ККП-2.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	3/4		КОЛ-ВО УТОЧНЯЕТ ПО МЕСТУ
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН М 200,	м ³	0,41	
		ПЕСОК,	м ³	0,21	ТОЛЩ. 70мм
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА,	м ²	10,5	

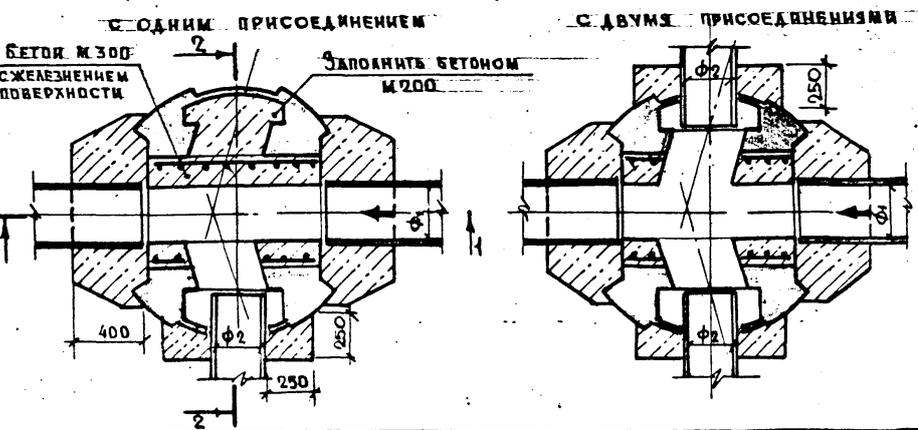
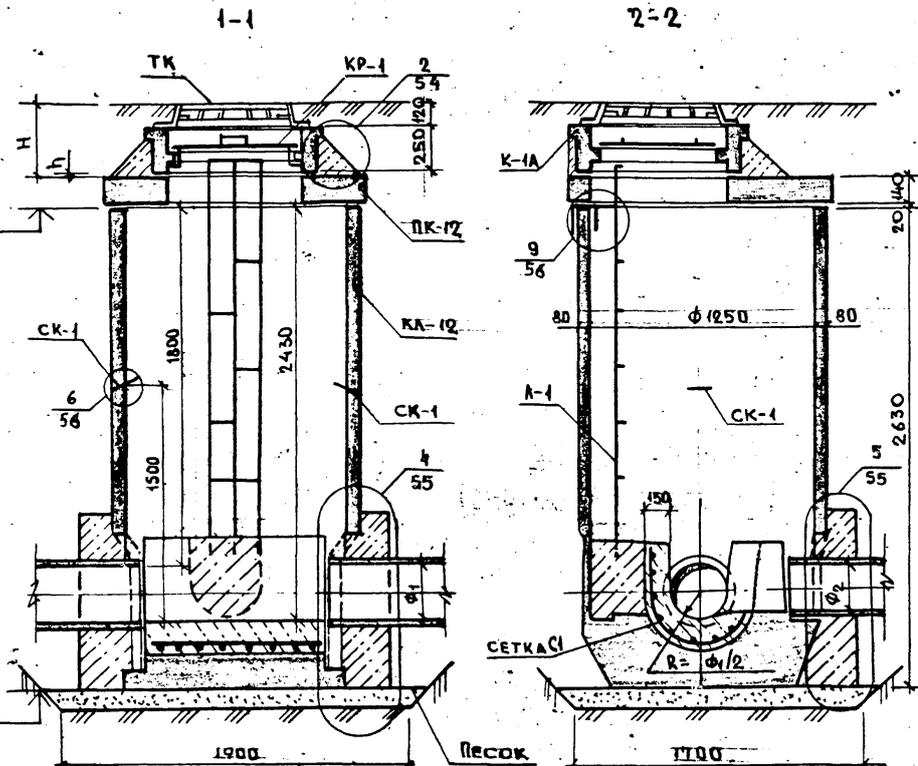
- В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНЫ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЕЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ Н=390ММ. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ НАСТР. 6.7.
- МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЕЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ.
- НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЕЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА
- МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТКИ С2 СМ. УЗЛЫ 4 И 5

Архе 633436 на 69а 1-16

НАЧ. ОЦА	ЛАВРЕНОВ				
ГЛАВ. ИНСТР.	РОСТОВАНОВ				
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА				
Р. И. П.	ГОНЧАРОВА				
РУК. ГР. И.	МИХАЙЛОВА				
ИСПОЛНИЛ	ПАХОМОВА				
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА				

ПП 16-В. КЛ 10-400 (С ПРИСОЕДИНЕНИЕМ Ф 150, Ф 200)

КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КЛ 10 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф. 400мм С ОДИМ И С ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф. 150, Ф. 200 мм.	СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
	МОСПРОЕКТ-1		
	ОТУ		



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</u>		Т	
		РАБОЧАЯ КАМЕРА КА-12	1	3,50	
	ПК 22.02-82	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-12	1	0,45	
	МОСИНХПРОЕКТ	КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	0,16	
		<u>МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		кг	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	100	
	ГУ-400-28-122-75	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КРЫШКА КР-1	1	17	
	АЛЬБОМ 63/70	ЛЕСТНИЦА А-1	1	56	2-2100 мм
	МОСИНХПРОЕКТ	СКОБА СК-1	2	6	
С1	ГОСТ 8478-81	СЕТКА С $\frac{48 \times 1 - 200}{48 \times 1 - 100}$ 1850x950	1		
С2	ПП16-8.АК,КА,КК,ККП-2.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	$\frac{3}{4}$		КОЛ-ВО УСТАНОВИТЬ ПО МЕСТУ
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		БЕТОН М300,	м ³	0,47	ДЛЯ Ф300
		ТО ЖЕ,	м ³	0,11	ДЛЯ Ф400
		БЕТОН М200,	м ³	0,50	ДЛЯ Ф300
		ТО ЖЕ,		0,56	ДЛЯ Ф400
		ПЕСОК,	м ³	0,23	ГОЛЫЙ, ТОМ
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА, м ²	13,0		

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНА ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЕЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ Н=390мм. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ НА СТР. 6,7.
 2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЕЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ.
 3. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЕЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА.
 4. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТКИ С2 СМ. УЗЛЫ 4 И 5.
 А/ос 633436 №69, 1/17

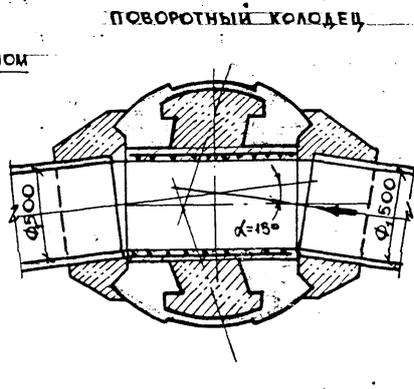
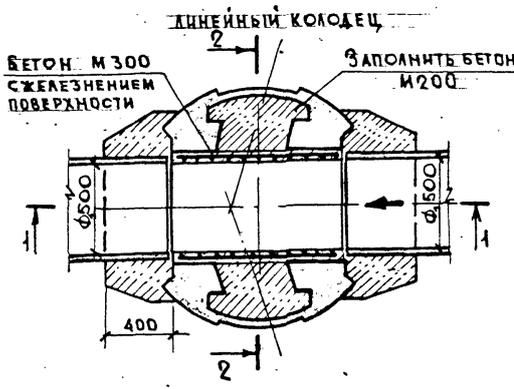
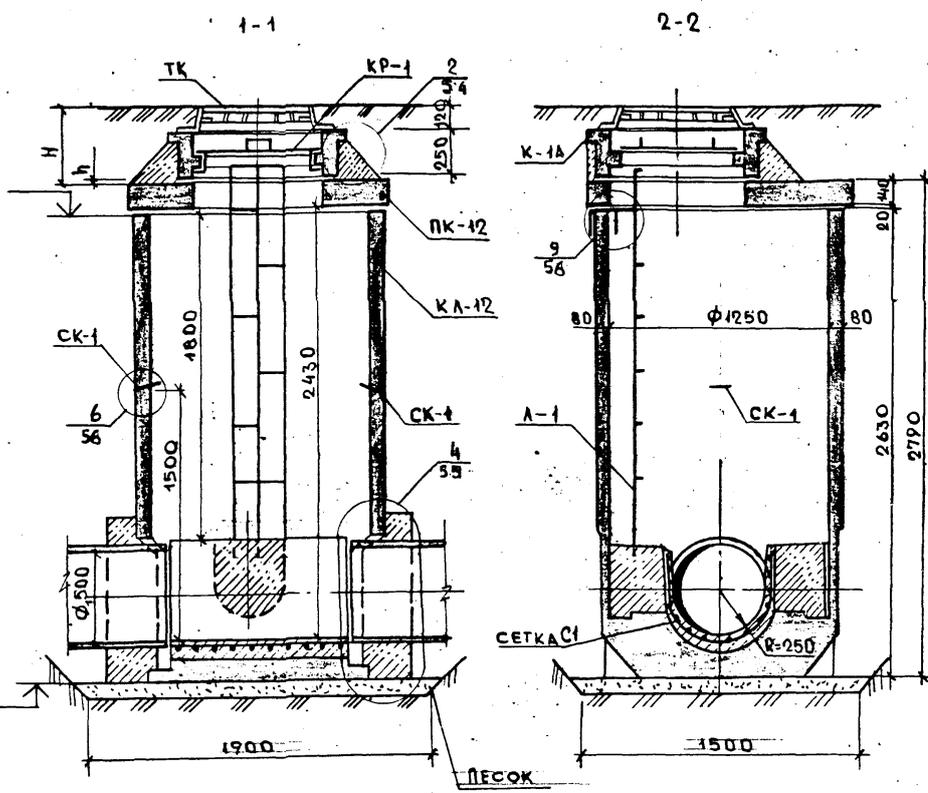
НАЧ. СТО	ЛАВРЕНОВ				
ГР. КОНСТР.	РОСТОВАНОВ				
К. КОНТР.	ГОНЧАРОВА				
ГНП	ГОНЧАРОВА				
РУК. ГР. ВУХ.	МИХАЙЛОВА				
ИСПОЛНИЛ	ПАХОМОВА				
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВ				

ПП16-8.КА 12-300, 400 (с присоед. ф250, ф300)

КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КА 12 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ Ф300мм и Ф400мм С ОДНИМ ИЛИ ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф250, Ф300 мм.	СТАЦИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
	МОСПРОЕКТ-1		
	ОТУ		

КОПИРОВАЛ ЕР. ФОРМАТ А3 ШИФР №52-84-7716

ШАБЛОН ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМНОЕ ПОДПИСАНИЕ И ПЕЧАТЬ Т.О. КУПИТЬ



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
		СВОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		Т	
		РАБОЧАЯ КАМЕРА КЛ-12	1	3,50	
		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-12	1	0,45	
		КВАРЦО ГОЛОВИНЫ К-1А	1	0,16	
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ		КГ	
		ГОСТ 3634-79 ЛЮК ЧЕРВУЧНЫЙ ТК	1	100	
		ГУ-400-28-127-76 ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КРЫШКА КР-1	1	17	
		АЛБЕОМ 63/70 ЛЕСТНИЦА А-1	1	56	±2100 мм
		МОСИНЖПРОЕКТ СКОБА СК-1	2	6	
С1	ГОСТ 8478-81	СЕТКА С 48Р1-200 48Р1-100 1850x950	1		
С2	ПП16-8, А, К, КЛ, КК, ККП-2.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	2		
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН М 300	м ³	0,07	
		БЕТОН М 200	м ³	0,53	
		ПЕСОК	м ³	0,22	ТОЛЩ 70 мм
		СКРАСИТЬ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА	л	2,4	

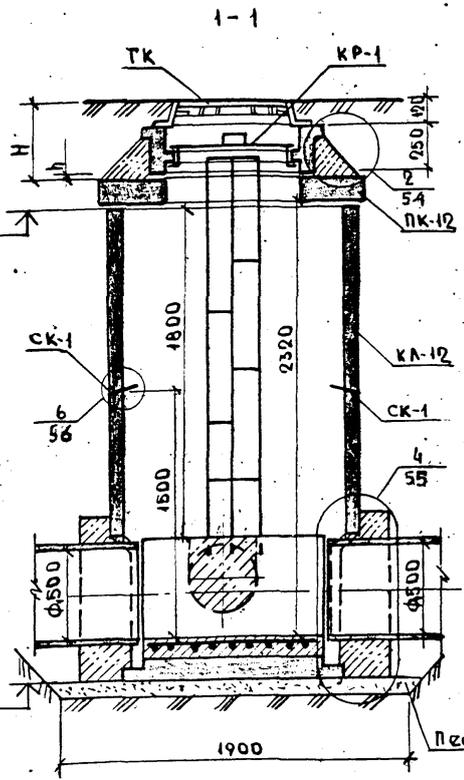
В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНА ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЕЦА И ГОЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ Н=390 ММ. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ НА СТР. 6, 7.
 2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЕЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ.
 3. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЕЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА.
 4. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТКИ С2 СМ. УЗЛ 4.

Проект 633436 № 69а 1-18

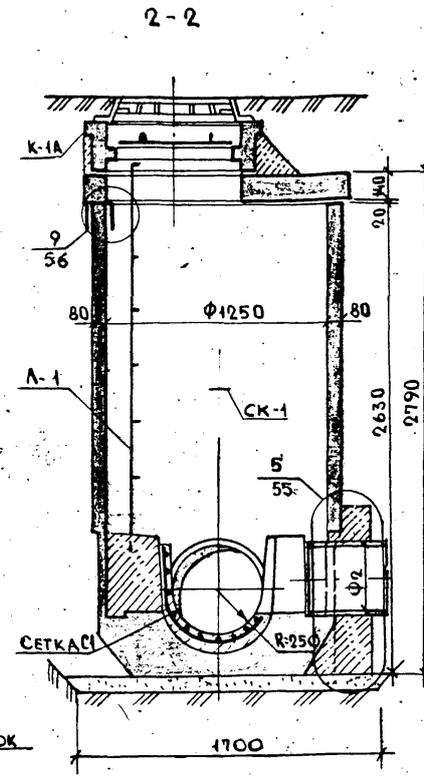
НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ	<i>Лавр</i>
СА. КОНСТ.	РОСТОВАН	<i>Рост</i>
И. КОНТР.	ГОМЧАРОВА	<i>Гомч</i>
ГИП	ГОМЧАРОВА	<i>Гомч</i>
РУК. ГР. ИОМ	МИХАЙЛОВА	<i>Мих</i>
ИСПОЛНИЛ	ПАХОМОВА	<i>Пох</i>
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА	<i>Мих</i>

ПП16-8. КЛ12-500		
КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ	СТАД. ЛИСТ	ЛИСТОВ
КЛ. 12 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА	Р	1
Ф. 500 ММ		
ЛИНЕЙНЫЙ И ПОВОРОТНЫЙ	МОСПРОЕКТ-1	
	ОТУ	

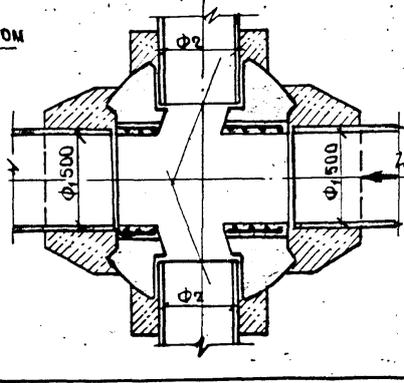
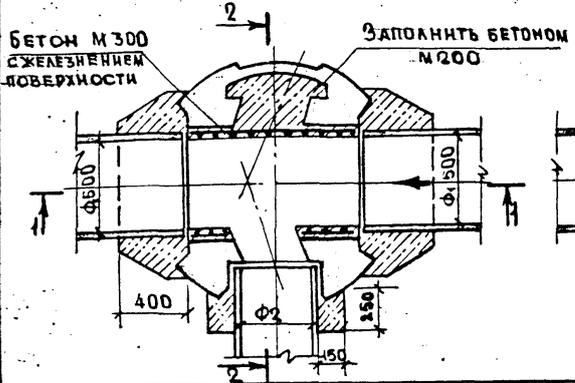
Имя, № подл., ПОДПИСЬ НАДАТА ВЗАИМОВЫДАТЕЛЯ, М. СПЕЦ. Т. О. КУНЦЫНА *Ску* 24



С ОДНИМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ



С ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ТС	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		Т	
		РАБОЧАЯ КАМЕРА КЛ-12	1	3,50	
	РК 2204-82 МОСИНЖПРОЕКТ.	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-12	1	0,45	
		КОЛЬЦО ГОЛОВИНЫ К-1А	1	0,16	
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ		КГ	
С2	ПП16-8.КА, КЛ, КК, ККП-100 ГОСТ 3634-79	СЕТКА АРМАТУРНАЯ ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	2	100	ИЗДЕЛИЕ ПОСТАВИТЬ ПО МЕСТУ
	ТУ-400-28-122-75	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КРЫШКА КР-1	1	7	
	АЛЬБОМ 63/70 МОСИНЖПРОЕКТ	ЛЕСТНИЦА А-1	1	56	2-2100 мм
		СКОБА СК-1	2	6	
С1	ГОСТ 8478-81	СЕТКАС ЧЕР-200 ЧЕР-100 1830x950	1		
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН М 300,	м ³	0,05	С ОДНИМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ
		ТО ЖЕ,	м ³	0,04	С ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ
		БЕТОН М 200,	м ³	0,57	С ОДНИМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ
		ТО ЖЕ,	м ³	0,61	С ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ
		ПЕСОК,	м ³	0,23	ТОЛЩ. 10 мм
		ОКРАСИТЬ БИТУМОМ 3-2 РАЗА,	м ²	13,0	

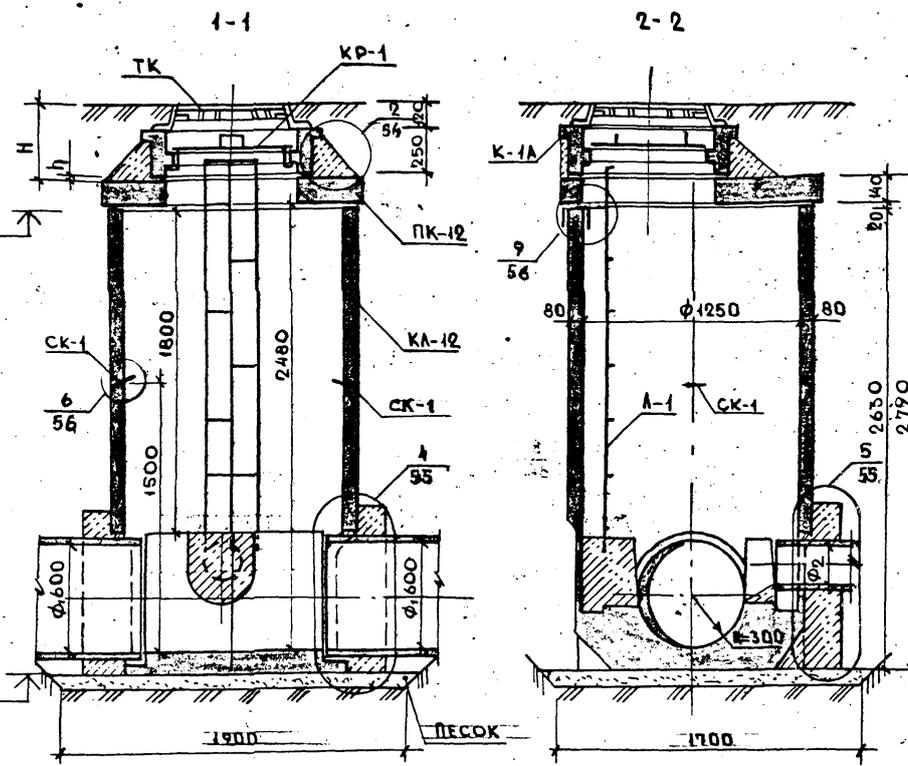
1. СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНА ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЕЦА ГОЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ Н=390 мм. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ КА СТР. 67.
 2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЕЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ.
 3. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЕЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ 3-2 РАЗА.
 4. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТОК С2 СМ. УЗЛЫ 4 И 5.

Арх 633736 №69а А-20

НАЧ. ОТА	ЛАВРЕНЕВ	
ГЛА. КОНСТ.	РОСТОВАНД	
Н. КОНТР.	ГОИЧАРОВА	
Г. И. П.	ГОИЧАРОВА	
УК. ГР. И. И. Д.	МИХАЙЛОВА	
ИСПОЛНИЛ	МАКОМОВА	
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА	

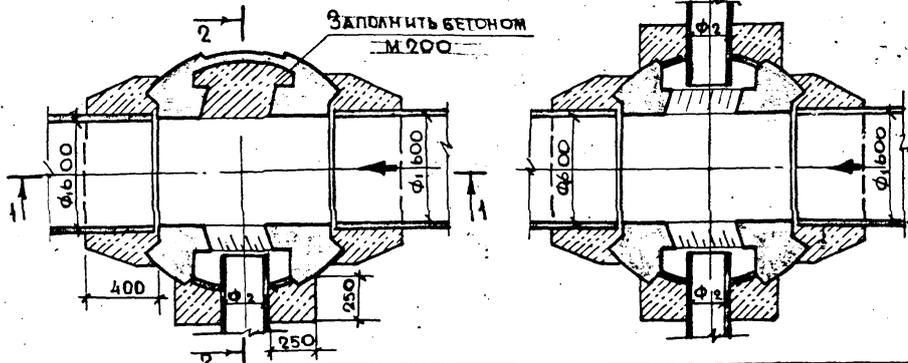
ПП16-8.КЛ12-500 (с присоединен. φ 300, φ 400)		
КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КЛ 12 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА φ 500 мм С ОДНИМ ИЛИ ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ φ 300, φ 400 мм.	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	1
	МОСПРОЕКТ-1	
	ОТУ	

КОПИРОВАЛ В.Ф. ФОРМАТ А5 ШИФР № 32-84-7746



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		Т	
		РАБОЧАЯ КАМЕРА КА-12	1	3,50	
	РК 2201-82 МОСНИХПРОЕКТ	ПЛАТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-12	1	0,45	
		КРАБЦ ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	0,16	
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ		КР	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	100	
	ТУ 400-28-122-75	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КРЫШКА КР-1	1	17	
	АЛЬБОМ 63/70 МОСНИХПРОЕКТ	ЛЕСТНИЦА А-1	1	56	с-2100
		СКОБА СК-1	2	6	
С2	ПП16-8.КА,КК,ККП-200	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	1		с-2100 по месту
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН М 200,	М ³	0,55	
		ПЕСОК,	М ³	0,25	толщ. 70мм
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА	13,0		

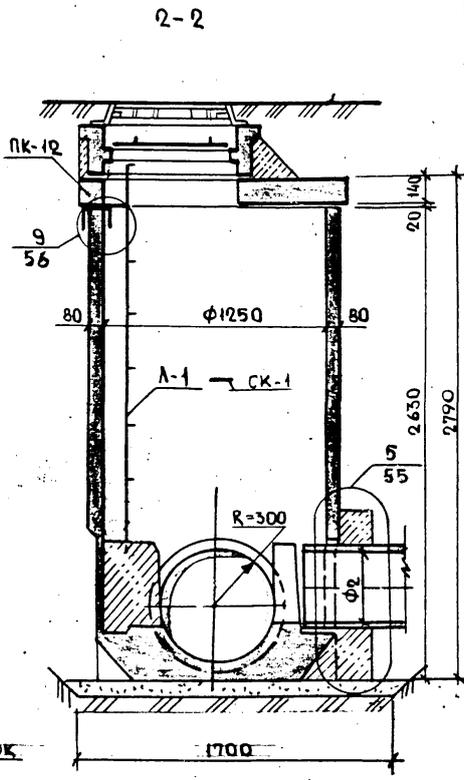
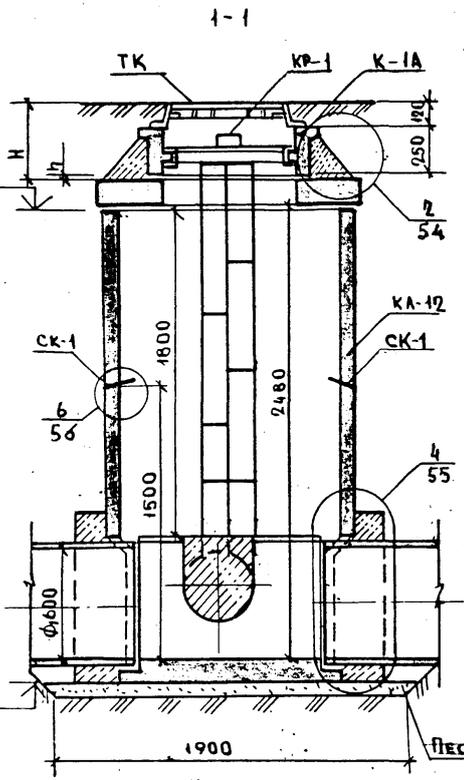
С ОДНИМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ С ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ



В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНА ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЕЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ Н=390мм. При других высотах горловины необходимо пользоваться чертежом на стр. 6,7.
 2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЕЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ.
 3. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЕЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА.
 4. Местоположение сетки С2 см. узлы 4 и 5.
 Прое 633736 № 69а 1-22

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ		ПП16-8.КА 12-600 (с присоединениями φ 200 φ 250)		
УЛ. КОНСТ.	РЯБЦВАНОВ		КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ
И. КОНТР.	ГОНЧАРОВА		КА-12 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА	Р	1
И. И. П.	ГОНЧАРОВА		φ 600мм с одним	МОСПРОЕКТ-1	
РУК. ТРИНЖ	МИХАЙЛОВА		и с двумя присоедине-	ОТУ	
ИСПОЛНИЛ	ПАХОМОВА		ниями φ 200 и φ 250мм		
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА				

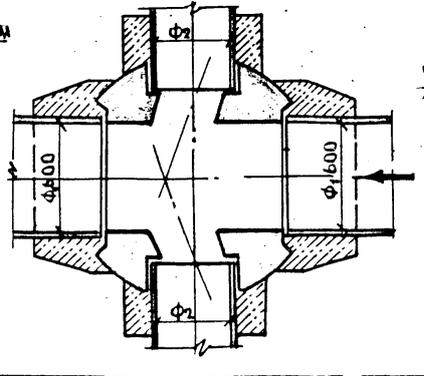
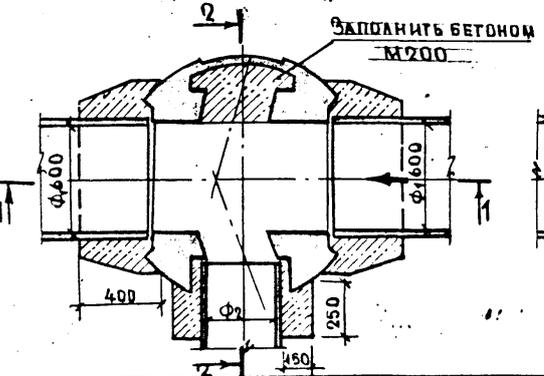
ЦКБ И ПСАЛ. ПОДПИСЬ НА ПЛАТЕ ВЗНАШЕНА. ЧЕРТОВНИК. ЛАВ. СПЕЦ. Т. О. КУНИЦЫНА.



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		Г	
	РК 2201-82	РАБОЧАЯ КАМЕРА КА-12	1	3,90	
	МОСНИЖПРОЕКТ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-12	1	0,45	
		КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	0,16	
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ		КР	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	100	
	ГУ 400-28-102-75	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КРЫШКА КР-1	1	17	
	АЛЬБОМ 63/70	ЛЕСТНИЦА А-1	1	56	ℓ=2100 мм
	МОСНИЖПРОЕКТ	СКОБА СК-1	2	6	
С2	ПП16-8.ДК,КА,КК,ККП-2.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ МАТЕРИАЛЫ	3/4		КОЛ-ВО УЧЕТНОГО ПО МЕСТУ
		БЕТОН М200	М ³	0,57	С ОДНИМ ПРИСОЕД.
		ТО ЖЕ	М ³	0,61	С ДВУМА ПРИСОЕД.
		ПЕСОК	М ³	0,25	ТОЛЩ. 70 мм
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА	М ²	15,0	

С ОДНИМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ

С ДВУМА ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ

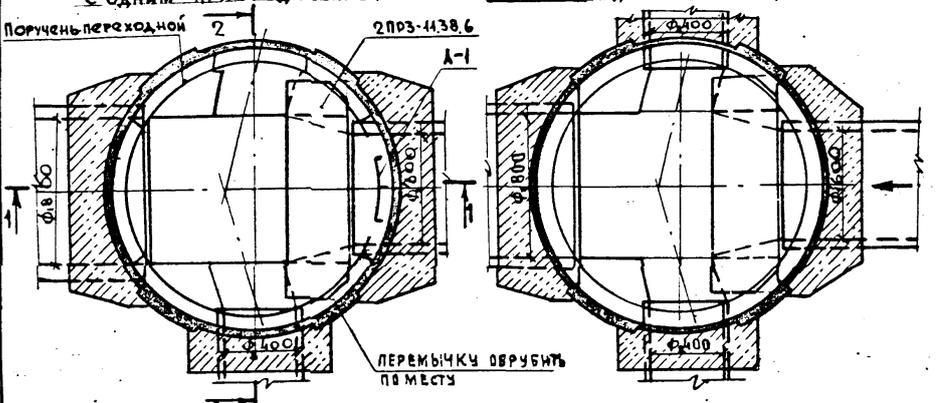
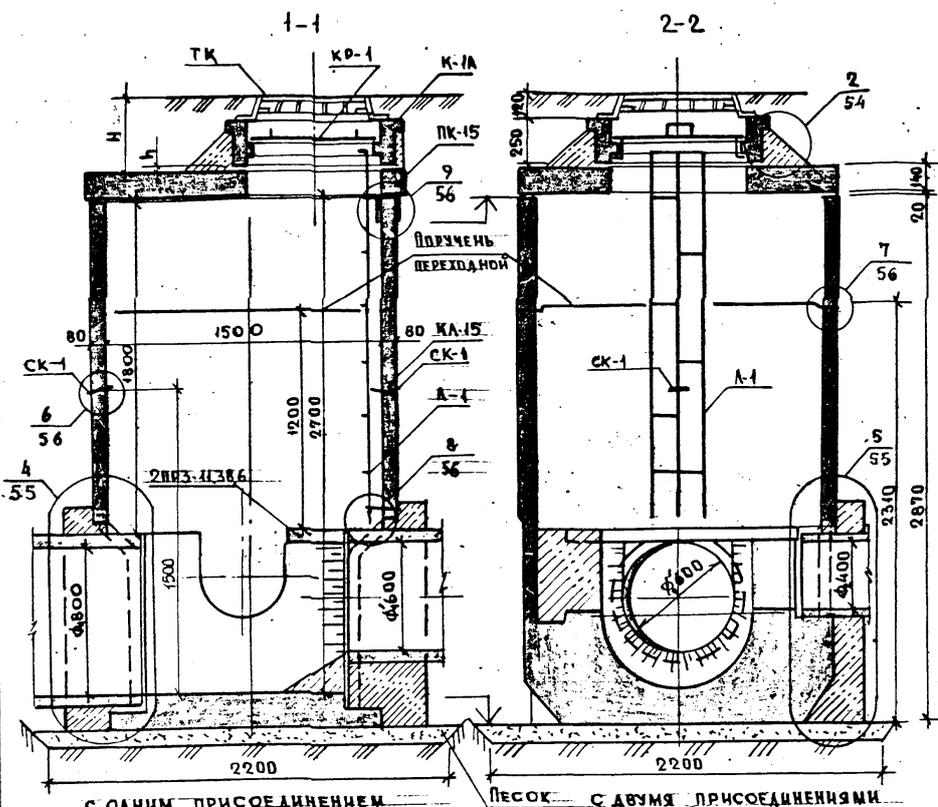


В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНА ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТой Н=390 мм. При других высотах горловины необходимо пользоваться чертежом на стр. 6, 7. Металлические детали колодца покрыть антикоррозийным лаком. Наружную поверхность колодца окрасить горячим битумом за 2 раза. Местоположение сетки С2 см. узлы 4 и 5.

Прот. 633436 на 69. 1-23

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ		КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КА 12 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф. 600 мм с одним и с двумя присоединениями Ф2300, Ф2400 мм.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. ИНЖ.	РОСТОВАЯ			Р	1	
Н. КОНТ.	ГОНЧАРОВА			МОСПРОЕКТ-1		
Г. И. П.	ГОНЧАРОВА			ОТУ		
РУК. ГР. И.	МИХАЙЛОВА					
ИСПОЛНИЛ	ПАЛОМОВА					
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА					

№ ПОСЛА ВОДОВОДА И ДАТА ВЗАИМ. ИВН. №
 ГА СПЕЦ. Т. О.
 КУРЬЕР
 КУРЬЕР



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЗАРМАНТЫ		Т	
	РК 2204-82	РАБОЧАЯ КАМЕРА КЛ-15	1	0,60	
	МОСИНХПРОЕКТ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-15	1	0,68	
	ГОСТ 2048-76	ПЕРЕМЫЧКА ПРЗ-1138.6	1	0,072	
	РК 2204-82	КОЛЬЦО ГОРЛОВНЫ К-1А		0,16	
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ		КГ	
	АЛЬБОМ 63/70	ШТЫРЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ	2	17	
	МОСИНХПРОЕКТ	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	100	
	ГОСТ 3634-79	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КРЫШКА ККР	1	17	
	ТУ 400-28-102-75	ЛЕСТНИЦА А-1	1	54,5	с-1980 мм
	АЛЬБОМ 63/70	СКОБА СК-1	2	6	
	МОСИНХПРОЕКТ	ПОРУЧЬ ПЕРЕХОДНОЙ И ШТЫРЬ ДЛЯ ЕГО КРЕПЛЕНИЯ	1	19	
С2	ПП16-8.Д.К.К.К.КП-1.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ МАТЕРИАЛЫ	1		
		БЕТОН М300	М ²	0,03	
		БЕТОН М200	М ³	0,77	
				0,90	
		ПЕСОК	М ³	0,36	ТОЛЩ. 70 ММ
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА	М ²	16,00	

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНЫ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЕЦА И ГОРЛОВНЫ ВЫСОТОЙ Н=390ММ. При других высотах горловины необходимо пользоваться чертежом на стр. 67.

2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЕЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ

3. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЕЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА.

4. РАСХОД СЕТКИ БЕТОНА ДАН: В ЧИСЛИТЕЛЕ - СОДНИМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - С ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТКИ С1 см. узлы 4 и 5.

НАЧ. ДЕЛА	ЛАВРЕНОВ		ПЛ16-8.КЛ15-600-800 (с присоедин. ф400)		
ГЛАВ. КОНСТ.	РОСТОВАНОВА		СТАДИЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА		Р		1
СНП	ГОНЧАРОВА		МОСПРОЕКТ-1		
РУК. ГР. ИНЖ.	МИХАЙЛОВА		ОТУ		
ИСПОЛНИЛ	ПАХОМОВА		КОПИРОВАЛ: ЕР		
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА		ФОРМАТ А3		

РАЗДЕЛ II

КОЛОДЦЫ ИЗ ТИПОВЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛЕЦ
ТИПА КК

Арх 633436 на 69, л. 26

МАРКА КОЛОДЦА	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР КОЛОДЦА $D_в$, ММ	УЗЛОВЫЙ КОЛОДЕЦ															МАРКА КОЛОДЦА	КОЛОДЕЦ ДЛЯ ПРОКЛАДКИ ТРУБОПРОВОДОВ ВЪЕЗДНЫХ И ВЫЕЗДНЫХ АРКАМ			КОЛОДЕЦ ДЛЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯ		
		ЛИНЕЙНЫЙ КОЛОДЕЦ		ПОВОРОТНЫЙ КОЛОДЕЦ			С ДВУМЯ ОДНОСТОРОННИМИ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ					С ДВУМЯ ДВУСТОРОННИМИ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ						КОЛОДЕЦ ДЛ. ПРОКЛАДКИ ТРУБОПРОВОДОВ ВЪЕЗДНЫХ И ВЫЕЗДНЫХ АРКАМ		КОЛОДЕЦ ДЛЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯ			
		Φ_1 , ММ	СТР. АЛЬБОМА	Φ_1 , ММ	α , ГРАД.	СТР. АЛЬБОМА	Φ_1 , ММ	Φ_2 , ММ	СТР. АЛЬБОМА	Φ_1 , ММ	Φ_2 , ММ	СТР. АЛЬБОМА	Φ_1 , ММ	Φ_2 , ММ	СТР. АЛЬБОМА	Φ_1 , ММ		СТР. АЛЬБОМА	Φ_1 , ММ	Φ_2 , ММ	СТР. АЛЬБОМА		
КК 10.10 КК 10.15 КК 10.20	1000	150	27,28	150	0-90	27,28	-	-	29,28	-	-	29,28	-	-	29,28	-	-	-	-	-			
200		200		0-90	200		100	200		100	200		100	200		150							
250		250		0-60	250		100	250		100	250		100	250		150							
-		300		0-60	300		100	300		100	300		100	300		150							
-		400		0-30	400		100	400		100	400		100	400		150							
КК 15.10 КК 15.15 КК 15.20 КК 15.25	1500	-	-	-	-	-	200	200	-	200	200	-	150	100	-	150	-	-	-	-			
300		300	23,29	300	300	28,29	200	100	200	150													
400		300	28,29	400	300	28,29	200	100	200	150													
250		60-90	33,31	-	-	-	-	250	100	250	100	30,31											
300		60-90		300	100	300	150																
400	30-60	400		100	400	150																	
-	-	-		-	-	-																	
-	-	-		-	-	-																	
КК 15.25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
КК 20.20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	400	200	3435				

В МАРКЕ КОЛОДЦА БУКВЕННО-ЦИФРОВЫЕ ИНДЕКСЫ ОБЗНАЧАЮТ:
 КК - КОЛОДЕЦ ИЗ КОЛЕЦ;
 ПЕРВЫЕ ЦИФРЫ - ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР КОЛОДЦА В ДЕЦИМЕТРАХ;
 ВТОРЫЕ ЦИФРЫ - ВЫСОТУ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ В ДЕЦИМЕТРАХ.

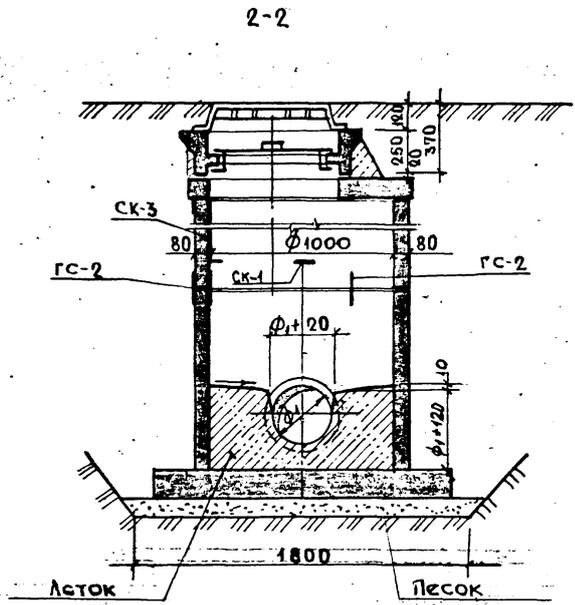
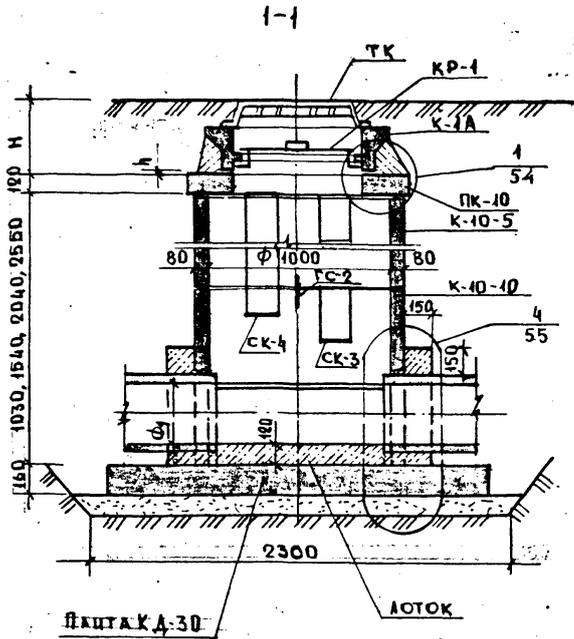
Арх 633736 № 691 1-27

ПП 16-8.КК-СМ

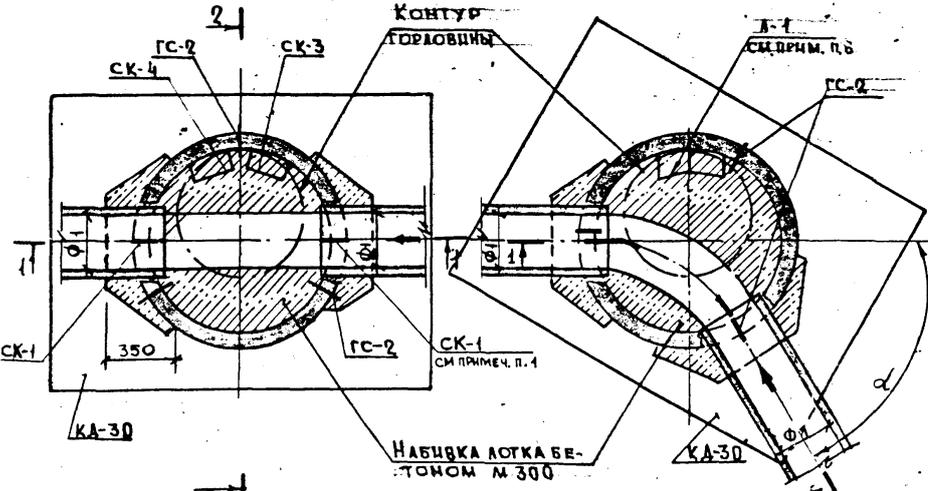
НАЧ. СТОЛ	ЛАВРЕНОВ	
ГЛ. СПЕЦ.	РОСТОВАНОВ	
Н. КОНТР.	КОРОЛЕВ	
ГИП	КОРОЛЕВ	
РУК. РАБОТЫ	ПУРЫШИНА	
ИСПОЛНИЛ	ПУРЫШИНА	
ПРОВЕРИЛ	КОРОЛЕВ	

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
 КОЛОДЕЦ. КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТИПА КК

СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МОСПРОЕКТ-1 ОТУ		



линейный поворотный



1. В колодцах КК 10 20, КК 10 25 устанавливаются упорные скобы СК-1 на высоте 1,5 м от низа трубы по узлу Б стр. 56.
2. Установку колец рабочей камеры колодца производить одновременно с прокладкой трубопровода.
3. Монтаж колодца вести на цементно-песчаном растворе М-100 с установкой в швы направляющих и ходовых скоб.
4. Отверстия для труб в кольце рабочей камеры пробиваются сразу установкой кольца на место.
5. Навивку лотка выполнять из бетона М300 с последующим железнением.
6. В спецификации учесть издолья и материалы колодца и горловины высотой Н=390 мм. При других высотах горловины необходимо пользоваться чертежом на стр. 6, 7.
7. Металлические детали колодца покрыть антикоррозийным лаком, наружную поверхность колодца окрасить горячим битумом за 2 раза.
8. В поворотном колодце КК 10 25 вместо скоб СК-3, СК-4 устанавливается лестница Л-1. Установку лестницы см. узел Б и Н.
9. Групповую спецификацию см. стр. 28.
10. Местоположение сетки см. узел А.

Арх. 633736 ч. 63

ПП 16-В. КК 10-150...400			
КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КК 10 40;	СТАЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КК 10 15; КК 10 20 - линейные;	Р	1	2
КК 10 25 - поворотный для трубо-	МОСПРОЕКТ-1		
проводов ϕ 150...400	ОТУ		

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ	
РАКОНСТ.	РОСТОВАНОВ	
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	
Г. И П.	ГОНЧАРОВА	
РУК. ГР. ИНЖ.	МИХАЙЛОВА	
ИСП. ДИП.	ИСТАКОВА	
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА	

КОПИРОВАЛ ВРМ

ФОРМАТ А3

Г. СПЕЦ. Т.О. ЧЕРНЫШОВ
 Г. СПЕЦ. Т.О. КУНАЦЫНА
 Г. СПЕЦ. Т.О. ЧЕРНЫШОВ
 Г. СПЕЦ. Т.О. КУНАЦЫНА
 ИНВ. № ВОДА 04-01535 Н. Д. АТ. 03-AM. Ш. № 11

Групповая спецификация

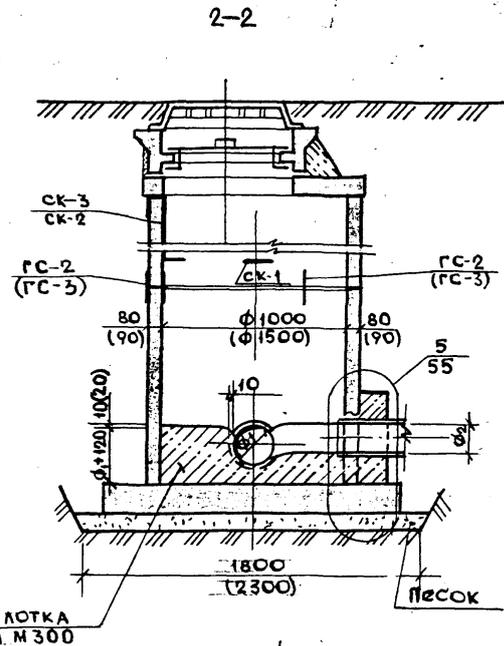
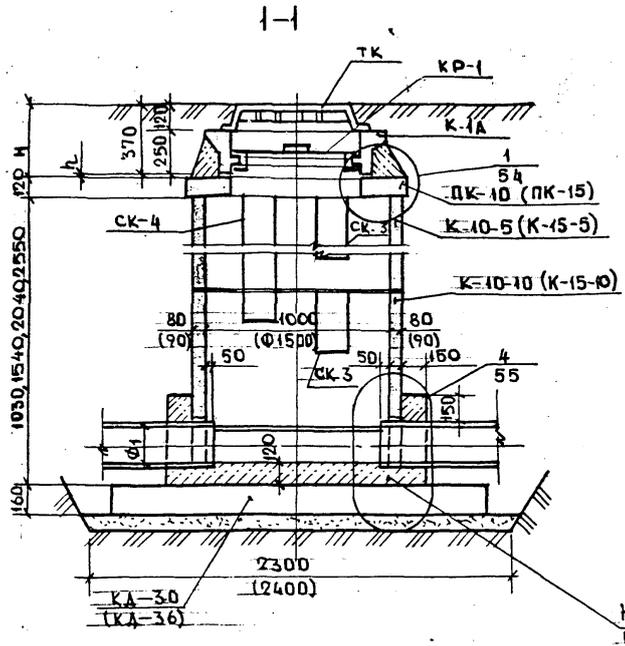
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество на колодез, шт.								Масса кг	Примеч.
			КК10,10	КК10,15	КК10,20	КК10,25	КК15,10	КК15,15	КК15,20	КК15,25		
		Сборные ж.б. элементы									т	
	РК 2201-82	Плита перекрытия ПК-10	1	1	1	1					0,225	
		То же ПК-15					1	1	1	1	0,68	
	РК 1101-82	Плита днища КД-30	1	1	1	1					4,3	
		То же КД-36					1	1	1	1	1,8	
	РК 2201-82	Кольцо горловины К-1А	1	1	1	1	1	1	1	1	0,16	
		Кольцо горловины К-10-5		1		1					0,35	
		Кольцо горловины К-10-10	1	1	2	2					0,68	
		Кольцо горловины К-15-5						1		1	0,55	
		Кольцо горловины К-15-10					1	1	2	2	1,10	
		Металлические изделия									кг	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК чугунный ГЛ	1	1	1	1	1	1	1	1	100	
	ТУ-400-28-122-75	Предохранительная крышка	1	1	1	1	1	1	1	1	17	
	ПП16-8.ДК,КА,КК,ККП-1.0.0	СКОБА ГС2		3	3	6					1,32	
		СКОБА ГС3						3	3	6	1,35	
	Альбом №63/70 Мосинжпроект	СКОБА СК-1			2	2			2	2	6,0	
		СКОБА СК-2		1				1			6,7	
		СКОБА СК-3	1	2	2		1	2	2		8,7	
		СКОБА СК-4	1	1	2		1	1	2		15,1	
		Лестница Л-1				1				1	54,0	
С2	ПП16-8.ДК,КА,КК,ККП-2.0.0	Сетка арматурная	2(3,4)				3					Количество точности по месту
		МАТЕРИАЛЫ										
		БЕТОН М 200 м ³		0,3		0,33		0,48		0,51		
		БЕТОН М 300 м ³		0,30				0,67				
		ПЕСОК м ³		0,31				0,41				толщ.70
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА	5,0	6,8	8,6	10,5	7,9	10,5	13,2	15,8		

Лист 633736 на 69ч 1-29

ПП16-8. КК10-150...400

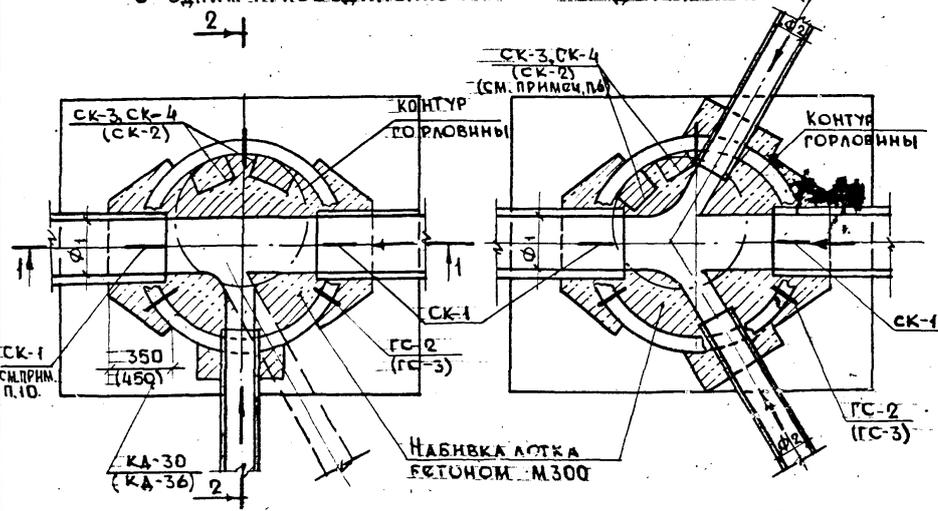
Лист 2

Черный шов
 Куньчана
 57
 Г.А. Спец. Т.О.
 Г.А. Спец. Т.О.
 Взам. инв. №
 Подпись и дата
 Инв. № подл.



Набивка лотка бетоном м300

С ОДНИМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ С ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ



1. Установку конец рабочей камеры колодца производить одновременно с прокладкой трубопровода.
2. Монтаж колодца вести на цементно-песчаном растворе М 100 с установкой в швы направляющих и ходовых скоб.
3. Набивку лотка выполнять из бетона М300 с последующим железнением.
4. В спецификации учтены изделия и материалы колодца и горловины высотой Н=390мм. При других высотах горловины необходимо пользоваться чертежом на стр. 6,7.
5. Металлические детали колодца покрыть антикоррозийным лаком, наружную поверхность кольца окрасить горячим битумом 3а 2 раза.
6. В колодцах КК10-20; КК15-25 вместо скоб СК-3, СК-4, устанавливается лестница А-1.
7. Групповую спецификацию см. узлы 8 и 9.
8. Отверстия для труб в кольце рабочей камеры пробиваются перед установкой кольца на место.
9. Местоположение сетки С2 см. узлы 4 и 5.
10. В колодцах КК10-20; КК10-25; КК15-20; КК15-25 устанавливаются упорные скобы СК-4 на высоте ~1,5 м от низа трубы по узлу 6 стр. 56.
11. Размеры и марки, стоящие в скобках, относятся к колодцам КК15.

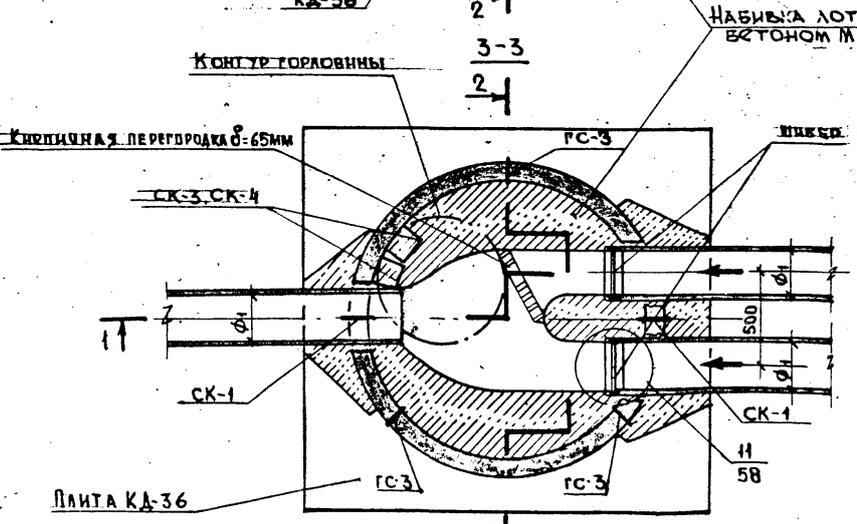
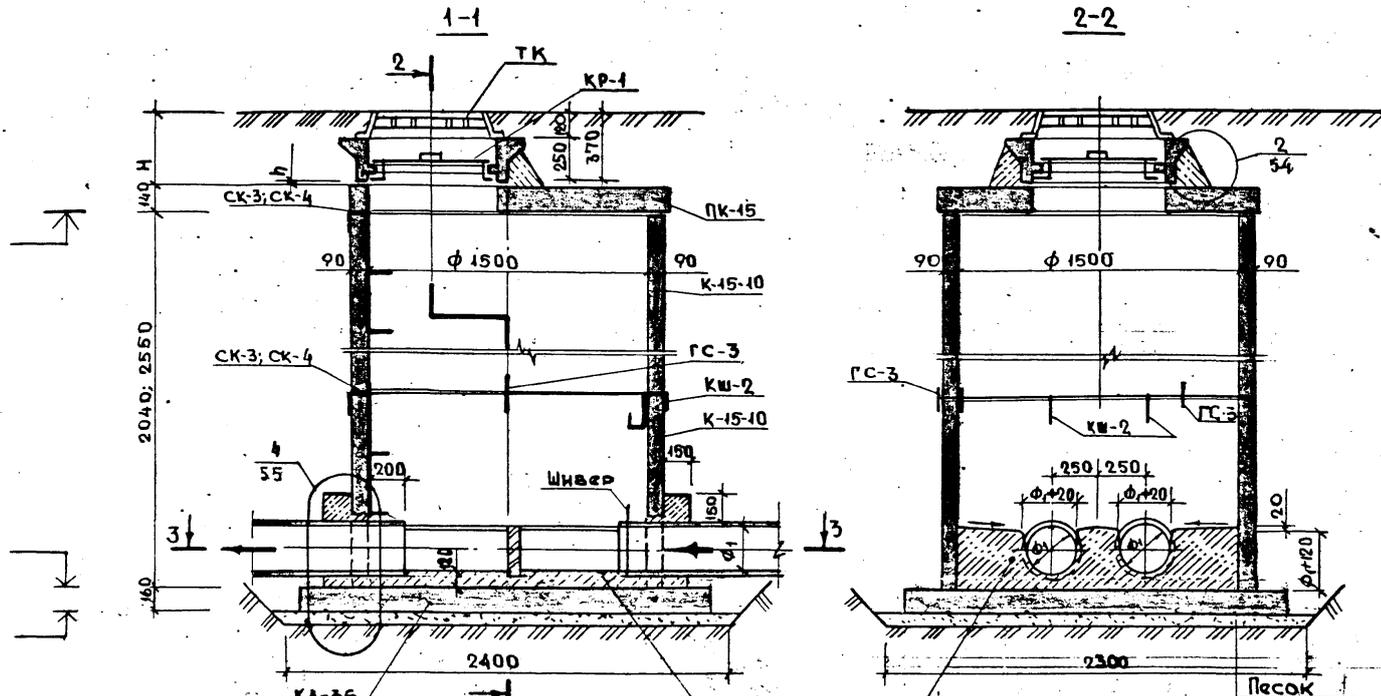
Арх. 63736 на 69л. Л.30

ИМ.ОГД.	ЛАВРЕНОВ	ПП16-8. КК10-200...400(с присоединением) КК15-200...400 φ100...φ300	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ.КОНСТ.	РОСТОВАЯ				
КОНТРОЛ.	ГОНЧАРОВА	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КК10-10; КК10-15; КК10-20; КК10-25 КК15-10; КК15-15; КК15-20; КК15-25 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ φ200, 300 С ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ φ210, 300	Р	1	1
Г.И.П.	ГОНЧАРОВА				
РУК.ГР.И.	МИХАЙЛОВА	МОСПРОЕКТ-1 СТУ	Р	1	1
ИСПОЛНИЛ	ИСАКОВА				
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА				

КОПИРОВАЛ ЕР

ФОРМАТ А3

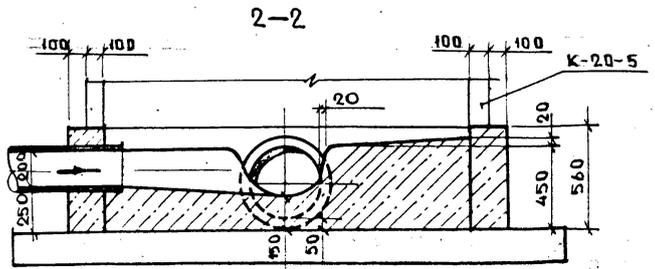
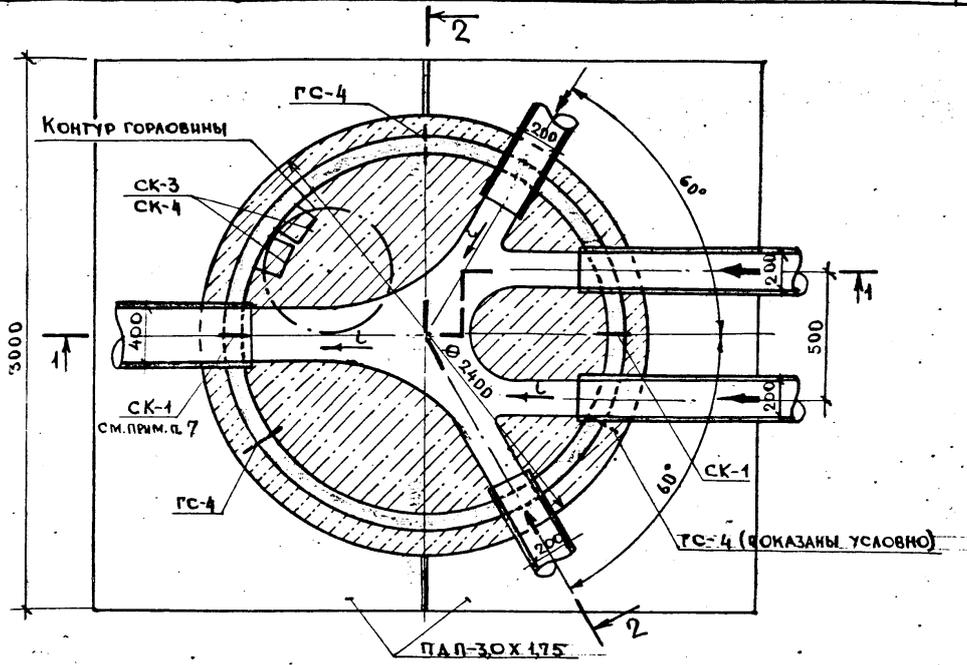
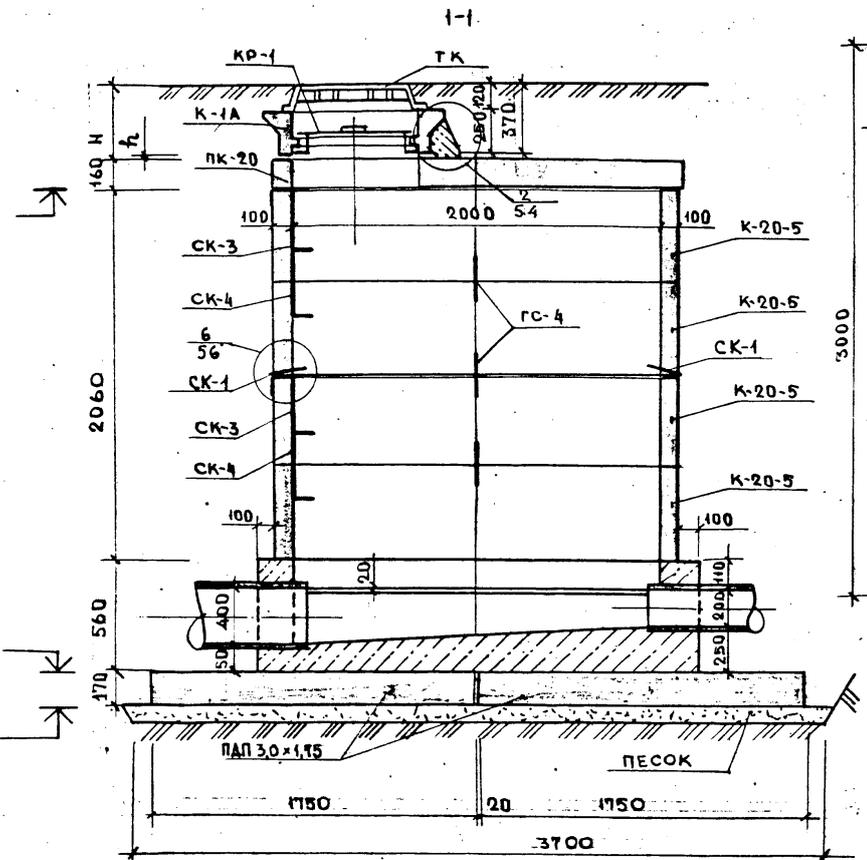
Л.СПЕЦ. Т.О ЧЕРНЫШОВ
Л.СПЕЦ. Т.О КУНИЦЫНА
ИМ. ИР. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛАН. ИМ. ИР.
ИМ. ИР. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛАН. ИМ. ИР.



1. УПОРНЫЕ СКОБЫ СК-1 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НА ВЫСОТЕ ≈ 1,5М ОТ НИЗА ТРУБЫ ПО УЗЛУ СТР 56.
2. УСТАНОВКУ КОЛЕЦ РАБЕЦЫ КАМЕРЫ ПРОИЗВОДИТЬ ОДНОВРЕМЕННО С ПРОКЛАДКОЙ ТРУБОПРОВОДА.
3. МОНТАЖ КОЛОДЕЦ ВЕСТИ НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ М 100 С УСТАНОВКОЙ 4 ШИВЫ НАПРАВЛЯЮЩИХ И ХОДОВЫХ СКОБ.
4. НАШВКУ ЛОТКА ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ БЕТОНА М 300 С ПОСЛЕДУЮЩИМ ЖЕЛЕЗНЕНИЕМ.
5. В СПЕЦИФИКАЦИИ УКАЗНЫ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЕЦ И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ М=390мм. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ НА СТ.Р. 6, 7.
6. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЕЦ ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ; НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЕЦ ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА.
7. ГРУППОВУЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. СТР 51.
8. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТКИ СМ. УЗЕЛ 4.

Арх. 633836 № 63а

НАЧ. ЦА	ЛАВРЕНОВ	Л.В.	ПП16-8, КК15-200,250,300	СТАВЧ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. КОНС.	РОСТОВАЯ	Л.В.		КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КК15.20; КК15.25 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ Ø200; Ø250; Ø300 ПО ДАННЫМ И. АРКАМИ.	Р	
И. КОНТР.	ГОИЧАРОВА	Л.В.	МОСПРОЕКТ-1		ОТУ	
Г. И П	ГОИЧАРОВА	Л.В.				
ОЖ. ГР. И П	МИХАЙЛОВА	Л.В.				
ИСПОЛНИЛ	ИСТАКОВА	М.В.				
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА	Л.В.				



1. Установку колец рабочей камеры колодца производить одновременно с прокладкой трубовода.
2. Монтаж колодца вести на цементно-песчаном растворе М 100 с установкой в швы направляющих и ходовых скоб.
3. Навивку лотка выполнять из бетона М300 с последующим железнением.
4. Спецификацию см. стр. 35.
5. В спецификации учтены изделия и материалы колодца и горловины высотой Н=390мм. При других высотах горловины необходимо пользоваться чертежом на стр. 6,7.
6. Металлические детали колодца покрыть антикоррозийным лаком; наружную поверхность колодца окрасить горячим битумом за 2 раза.
7. Упорные скобы СК-1 устанавливаются на высоте ~1,5 м от низа трубы.

Арх. 633136 №69а 1:35

НАЧ. ОТА	ЛАВРЕНОВ		ПП16-8.КК20-400 (с присоединен. ф200) КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КК 20,20 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА ф400 с 4мя ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ ф200	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ			Р	1	2
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА			МОСПРОЕКТ-1 ОТУ		
Г. И. П.	ГОНЧАРОВА					
РУК. ГР. И. И.	МИХАЙЛОВА					
ИСП. И. И.	Исхакова	Мехал				
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА	Мехал				

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

ЦИФР. ПОДЛ. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАМ. ИМЕН. РАСПЕЧ. Т.О. КУРШНИН

РАЗДЕЛ III
ПЕРЕПАДНЫЕ КОЛОДЦЫ
ТИПА ККП

5/05

№ 633736 на 09.1

1-34

МАРКА КОЛОДЦА	МАКСИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ КОЛОДЦА, М	ПРЕДЕЛЫ ПЕРЕПАДА, М	ВЫСТРЕЧНЫЙ ДИАМЕТР КОЛОДЦА, мм	КОЛОДЕЦ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ С ПЕРЕПАДОМ НА МАГИСТРАЛИ		КОЛОДЕЦ ПОВОРОТНЫЙ С ПЕРЕПАДОМ НА МАГИСТРАЛИ		УГЛОВОЙ КОЛОДЕЦ				КОЛОДЕЦ							
				С ПЕРЕПАДОМ НА ОДНОМ ПРИСОЕДИНЕНИИ				С ПЕРЕПАДОМ НА ДВУХ ПРИСОЕДИНЕНИЯХ				С ПЕРЕПАДОМ НА ОДНОСТОРОННЕМ ПРИСОЕДИНЕНИИ 2х ВЫПУСКОВ							
				Ф1	СТР. АЛЬБОМА	Ф2	Δ, ГРАД.	СТР. АЛЬБОМА	Ф1	Ф2	Δ, ГРАД.	СТР. АЛЬБОМА	Ф1	Ф2	СТР. АЛЬБОМА	Ф1	Ф2	СТР. АЛЬБОМА	
ККП 15.20 ККП 15.30 ККП 15.40 ККП 15.60	~ 7,3	-0,2-1,8	1500	150	38,39	150	0-30	42,43	0-15	42,43	—	—	150	100	46,47				
	~ 8,3	-1,8-2,8		200		100							150	150					
	~ 9,5	-2,8-4,0		250	100	200							100	150		250	100		
	~ 11,5	~ 5,0		300	150	200							100	150		300	150		
ККП 20.20 ККП 20.30 ККП 20.40 ККП 20.60	~ 7,3	-0,7-1,8	2000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	200	150	48,49, 50				
	~ 8,3	-1,8-2,8											250	150		200	150	250	100
	~ 9,5	-2,8-4,0											300	150		200	150	300	100
	~ 11,5	~ 5,0											300	200		—	150	300	150

* Колодцы марки ККП 20.20 применим только с перепадом на двух присоединениях.

В марке колодца буквенно-цифровые индексы обозначают:
 ККП - колодец из колец перепадной;
 первые цифры - внутренний диаметр колодца в дециметрах;
 вторые цифры - высоту рабочей камеры в дециметрах.

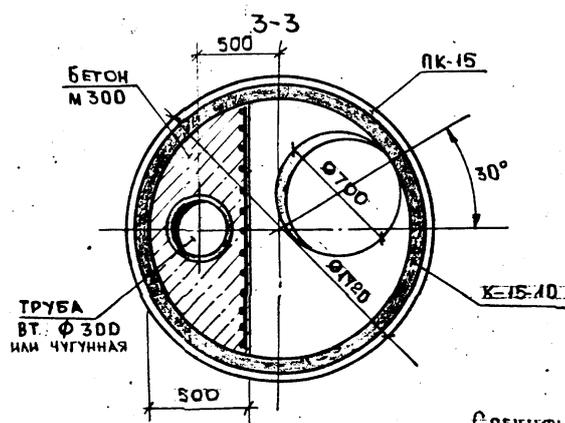
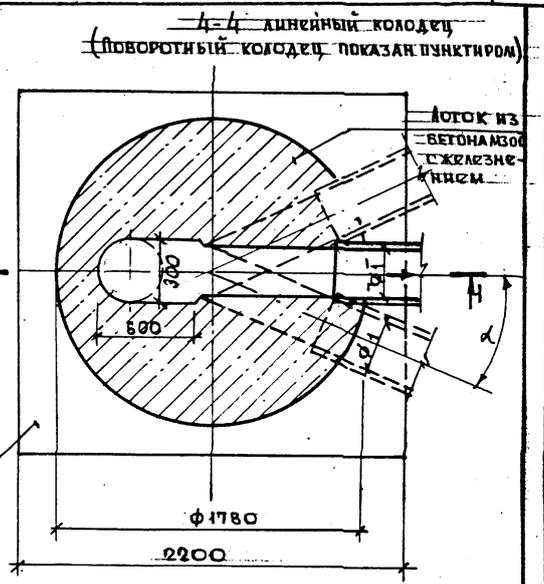
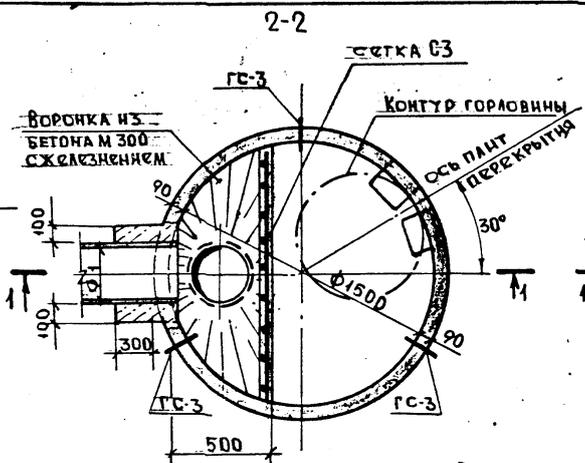
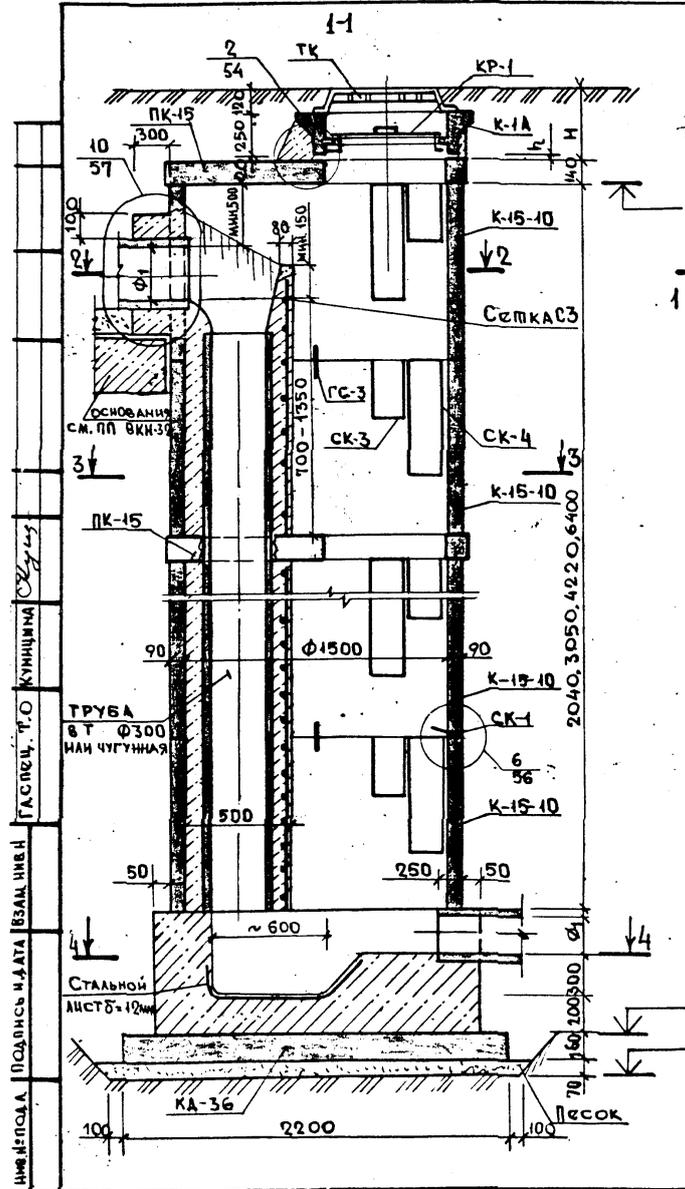
Лист 633436 из 52 1-38

ПП 16-8.ККП-СМ

НАЧ. ОЦ.	ЛАВРЕНОВ	
ГЛА. СЛЕД.	РОСТОВАНОВ	
И. КОНТР.	КОРОЛЕВ	
ГИП	КОРОЛЕВ	
РУК. РАБ.	ПУРЫГИНА	
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПУРЫГИНА	
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	КОРОЛЕВ	

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КОЛОДЦЕВ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ПЕРЕПАДНЫХ ТИПА ККП	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	1
МОСПРОЕКТ		ОТУ	

КОПИРОВАЛ Ф. ФОРМАТ А3



СПЕЦИФИКАЦИЮ И ПРИМЕЧАНИЯ СМ. СТР. 39

Лист 633436 №69а 1-39

ПП16 - 8.ККП15 - 150, 200.

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНКО	<i>Лавр</i>
РА. ХОИС.	РОСТОВАНОВ	<i>Рост</i>
И. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	<i>Гонч</i>
Р. И. П.	ГОНЧАРОВА	<i>Гонч</i>
Р. И. П.	МИХАЙЛОВА	<i>Мих</i>
ИСПОЛНИЛ	Исхакова	<i>Исха</i>
ПРОВЕРИЛ	Михайлова	<i>Мих</i>

КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ИЗ КОЛЕЦ ПЕРЕПАДНОЙ ККП15.20; ККП15.30; ККП15.40; ККП15.60 НА МАГИСТРАЛИ Ф. 150, 200 ЛИНЕЙНЫЙ И ПОВОРОТНЫЙ.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МОСПРОЕКТ-1		
ОТУ		

КОПИРОВАЛ *Еру*

ФОРМАТ А3

ДИЗАЙНЕР: П.О. КУНИЦЫНА
 ГАСПЕЧ. Т.О. КУНИЦЫНА
 ИМЕЮЩАЯ ПОДПИСЬ И АТА ИБСАМ ИВЕН

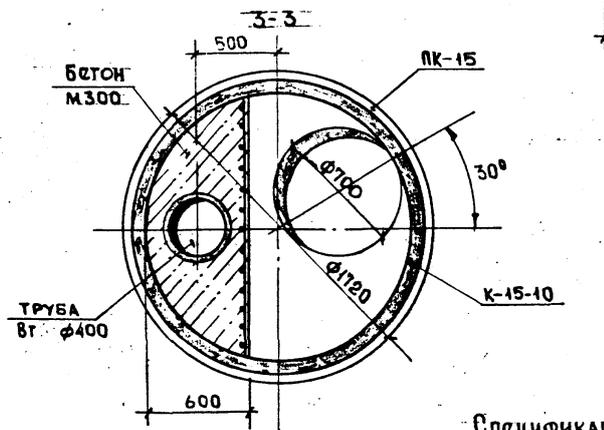
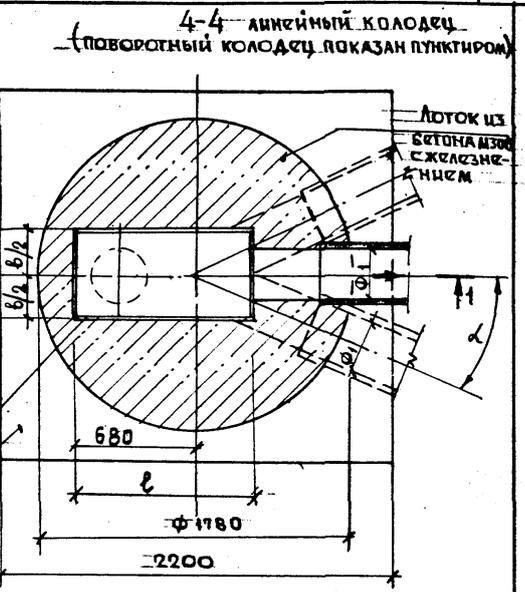
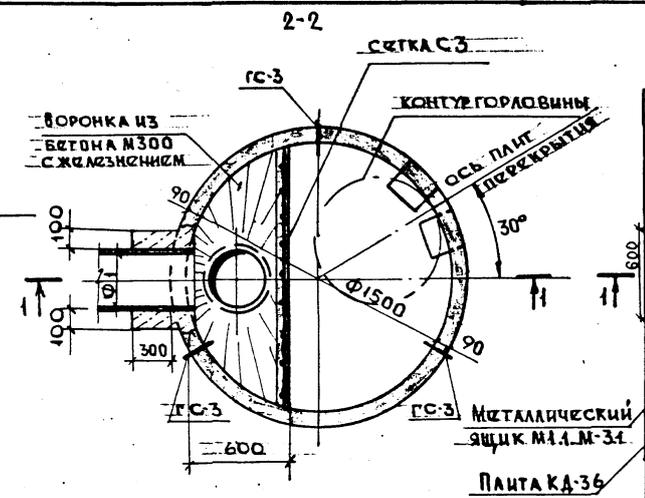
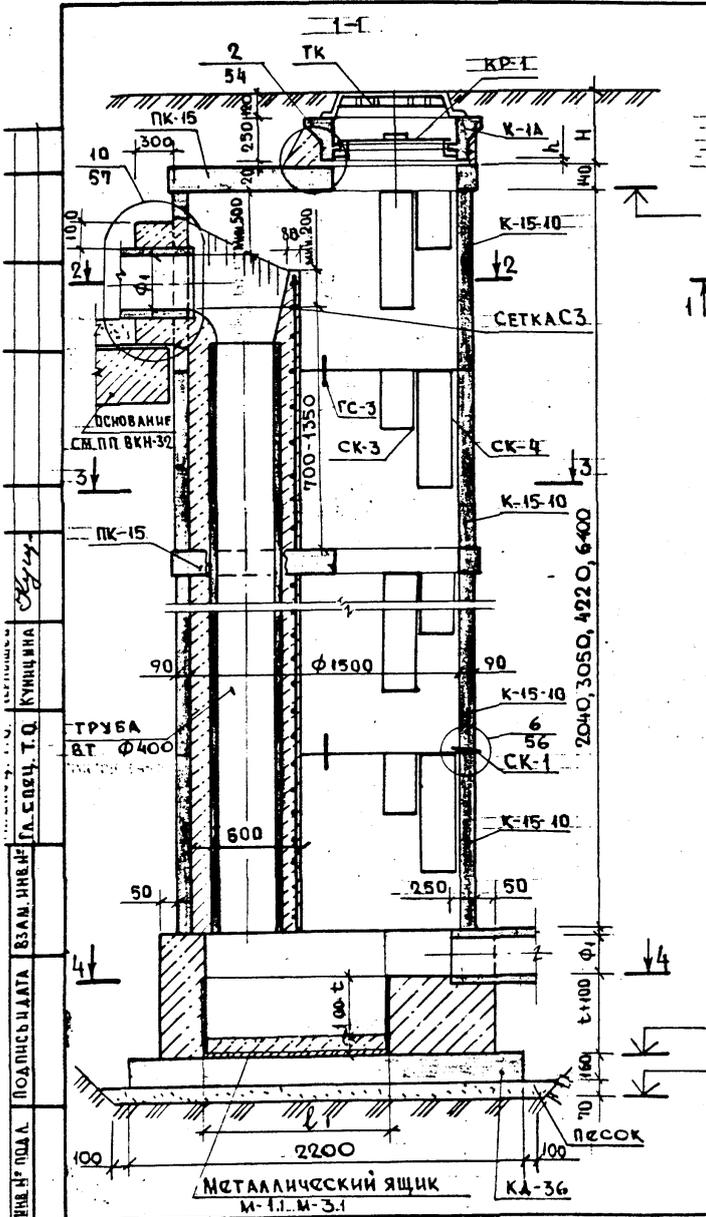


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ ВОДОБОЙНОЙ ЧАШИ

ПЕРЕПАД, М	ДИАМЕТР ТРУБЫ, ММ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАРКА МЕТАЛ. ЯЩИКА
		l	t	в	
от 0,7 до 1,5	250	800	300	600	М-1.1
	300		600		
от 1,5 до 3,0	250	800	400	600	М-2.1
	300		600		
от 3,0 до 5,0	250	1000	500	600	М-3.1
	300		600		

Спецификацию и примечания см. стр. 41

Арх 633К35 на 59 л. 1-41

П.П.16-8.ККП15-250, 300

НАЧ. ОТД. ЛАВРЕНОВ	И.П.	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ИЗ КОЛЕС ПЕРЕПАДНОЙ ККП15.28; ККП15.30; ККП15.40; ККП15.60 НА МАГИСТРАЛИ φ250, 300 ЛИНЕЙНЫЙ И ПОВОРОТНЫЙ.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. КОНС. РОСТОВАНОВ	И.П.		Р	1	2
Н. КОНТР. ГОНЧАРОВА	И.П.		МОСПРОЕКТ-1		
ГИП ГОНЧАРОВА	И.П.				
РУК. ГРУПП. МИХАЙЛОВА	И.П.		ОТУ		
ИСП. ПЛАН. ИСЛАКОВА	И.П.				
ПРОВЕРИЛ. МИХАЙЛОВА	И.П.	КОПИРОВАЛ И.П.			

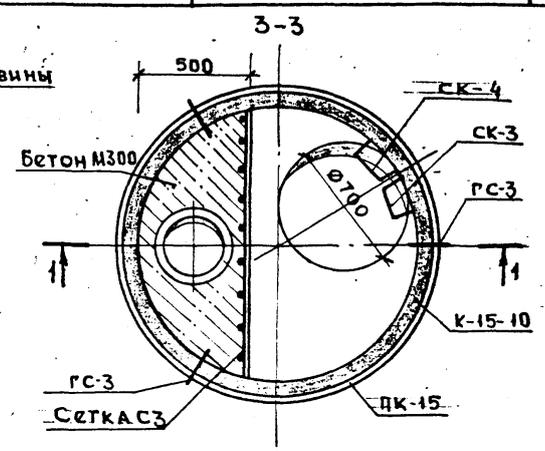
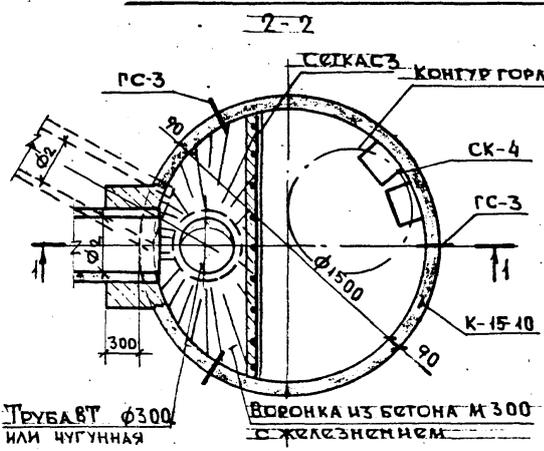
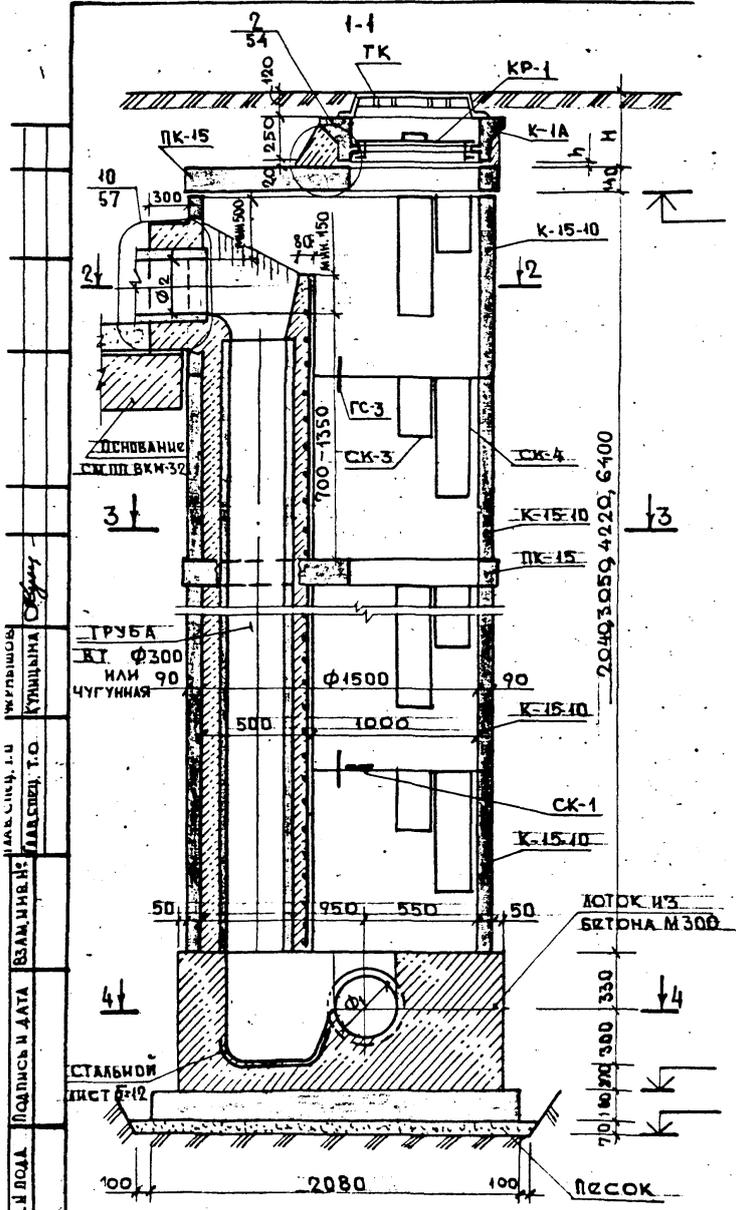
ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА КОЛОДЕЦ, ШТ				МАССА СД.	ПРИМЕР
			ККП15.20	ККП15.30	ККП15.40	ККП15.60		
		СВОРНЫЕ Ж.В. ЭЛЕМЕНТЫ					Т	
	РК 2201-82	Плита перекрытия ПК-15	1	1	2	3	0,68	
	РК 1101-82	Плита днища КД-36	1	1	1	1	1,8	
	РК 2201-82	Кольцо горловины К-1А	1	1	1	1	0,16	
	МОСНИЖПРОЕКТ	Кольцо раб. камеры К-15-10	2	3	4	6	1,1	
	ГОСТ 539-80	Труба асбестоцементная, напорная ВТ 9 400x5000 тип 2				1	0,41	
		То же, ВТ 6 400x3950 тип 1	1	1	1		0,27	
		Металлические изделия					КГ	
	ГОСТ 3634-79	Люк чугунный ТК	1	1	1	1	100,0	
	ТУ-400-28-127-75	Предохранитель крышка КР-1	1	1	1	1	17,0	
	ПП16-В.ДКХ,КК,ККП-1.0.0	Скоба: ГС-3	3	6	6	9	1,35	
	Альбом №63/70 МОСНИЖПРОЕКТ	Скоба: СК-3	2	3	4	6	8,74	
		Скоба: СК-4	2	3	4	6	15,14	
		Скоба: СК-1	1	1	1	1	60	КГ
СЗ	ГОСТ 5784-82	ФВАТ, сетка яч. 150x150	12,0	20,0	29,0	45,0		КГ
	ПП16-В.ККП15.20-7.0.0	Металлический водоводный ящик М-14...М-3.1	1	1	1	1	см. стр.68	
		Материалы						
		Бетон М300, м³	2,2	2,8	3,3	4,3		
		Бетон М200, м³	0,07	0,07	0,07	0,07		
		Окраска битумом за 2 раза, м²	19,00	25,00	32,00	46,00		
		Песок, м³	0,44	0,44	0,44	0,41		

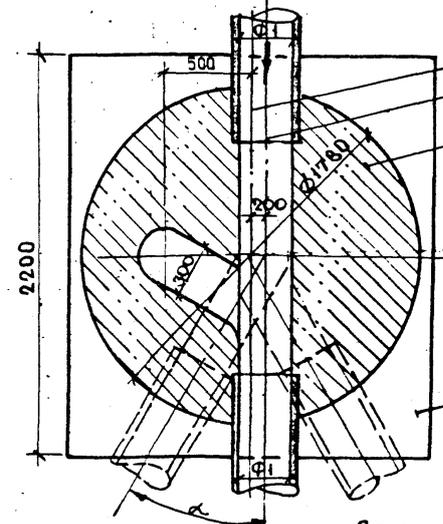
- В спецификации учтены изделия и материалы колодца и горловины высотой Н=390мм. При других высотах горловины необходимо пользоваться чертежом на стр. 6 и 7.
- Стены рабочей камеры собираются из колец типа К-15-10 на цементно-песчаном растворе М100 с усадочной сеткой в швы направляющих и ходовых скоб.
- Установку колец рабочей камеры колодца производить одновременно с прокладкой трубопровода.
- Набивку лотка и воронки перепадного створа выполнять бетоном М300 с последующим железнением поверхности.
- Отверстия для труб в кольце раб. камеры пробиваются перед установкой кольца на место.
- Металлические детали колодца покрыть антикоррозийным лаком за 2 раза.
- Стены камеры с наружной стороны покрыть горячим битумом за 2 раза.
- Бетонирование перепадного створа производить одновременно с монтажом стен камер.
- В спецификации не учтен расход материалов по узлу 10. Объемы, в зависимости от Ф1, даны на стр. 57.
- Упорная скоба СК-1 устанавливается на высоте ~1,5 м от низа трубы.

Имя, Н.Р. подкл. Подпись и дата. 03.04.2014
 Главы Спец. Г.О. Кундыкина О.А.

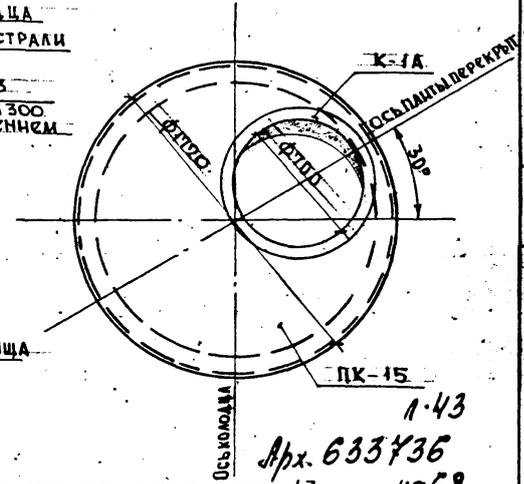
Проект 633436 № 69, л. 42
 ПП16-В.ККП15-250, 300
 ЛИСТ 2



4-4
Линейный колодец (поворотный показан пунктиром)



План перекрытия колодца



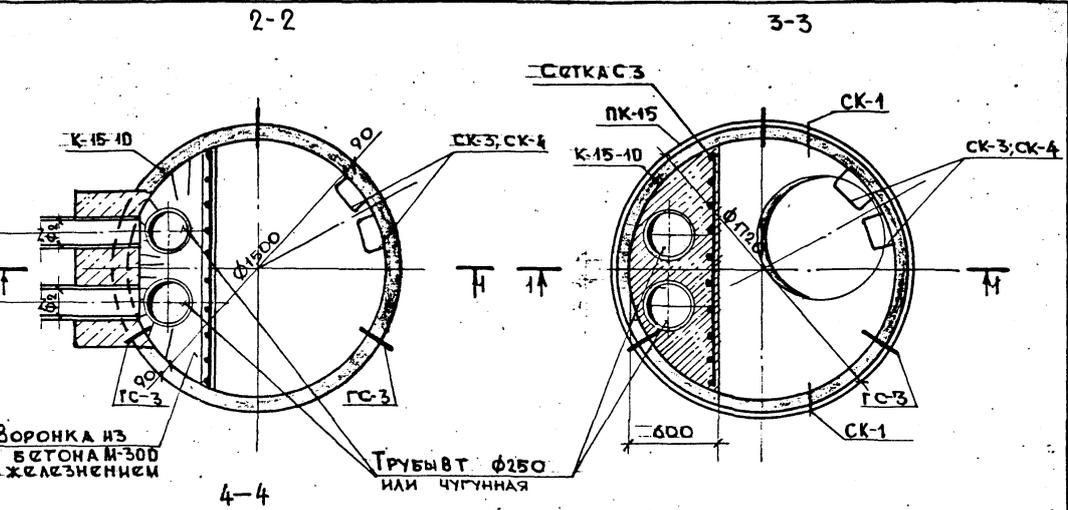
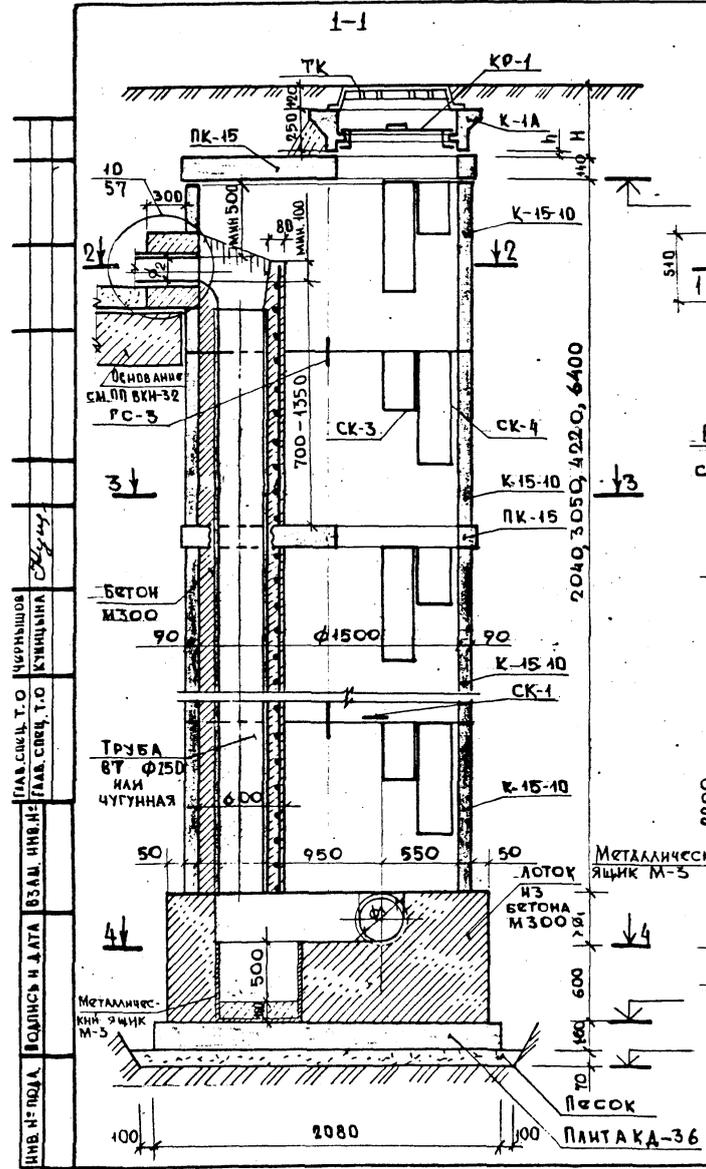
Примечания и спецификацию см. стр. 43

Арх. 633436
1-43
каб. 1069

НАЧ. ОТД.	АВРЗНОВ	<i>Авр</i>	ПП16-8.ККП15-150.300 (перепад на присоединен. Ф100... Ф200) КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ИЗ КОЛЕЦ ПЕРЕПАДНОЙ ККП15.20; ККП15.30; ККП15.40; ККП15.60 НА МАГИСТРАЛИ Ф.150..300. ПЕРЕПАД НА ОДНОМ ПРИСОЕДИНЕНИИ Ф.100..Ф.200	СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. КОМСТ.	РОСТОВАЯ	<i>Рост</i>		Р	1	2
И. КОНТР.	ГОЩАРОВА	<i>Гош</i>		МОСПРОЕКТ-1		
Г И П	ГОЩАРОВА	<i>Гош</i>		ОТУ		
УЗЛ. ГИП	ИХТАЙЛОВА	<i>Ихт</i>				
Исполнил	Исхакова	<i>Исх</i>				
Проверил	Ихтайлова	<i>Ихт</i>				

Копировал *Ер.*

ФОРМАТ А3



Лоток из бетона М300 с железным

СПЕЦИФИКАЦИЮ И ПРИМЕЧАНИЯ СМ. СТР. 47 *Арх. 633736 кв. 68*

НАЧ. ОТД. ЛАВРЕНОВ	ГЛАВ. КОНСТ. РОСТОВАНОВ	ГЛАВ. СРЕД. Т.О. ЧУРНЫШОВ	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ПЕРЕПАДНОЙ УЧП 1520; ККП 1530 ККП 1540; ККП 1560 НА МАГИСТРАЛЕ Ф 150...300 ПЕРЕСЕКА НА ОДНОСТОРОННЕМ ПРИСое- ДИНИИ 2 ^я ВЫПУСКОВА, 100/150	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
ГЛАВ. КОНСТ. РОСТОВАНОВ	ГЛАВ. СРЕД. Т.О. ЧУРНЫШОВ	ГЛАВ. СРЕД. Т.О. ЧУРНЫШОВ		Р	1	2
И.П. ГОНЧАРОВА	И.П. ГОНЧАРОВА	И.П. ГОНЧАРОВА		МОСПРОЕКТ-1		
УЗЛ. ГР. ИНЖ. МИХАЙЛОВА	УЗЛ. ГР. ИНЖ. МИХАЙЛОВА	УЗЛ. ГР. ИНЖ. МИХАЙЛОВА		ОТУ		
ИСПОЛНИТЕЛЬ ИСАКОВА	ИСПОЛНИТЕЛЬ ИСАКОВА	ИСПОЛНИТЕЛЬ ИСАКОВА		ФОРМАТ А3		
ПРОВЕРШИТЕЛЬ МИХАЙЛОВА	ПРОВЕРШИТЕЛЬ МИХАЙЛОВА	ПРОВЕРШИТЕЛЬ МИХАЙЛОВА	КОПИРОВАЛ			

Групповая спецификация

МАРКА ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Количество, шт				Масса, кг.	Примечание
			ККП1520	ККП1530	ККП1540	ККП1560		
		СБОРНЫЕ Ж.Б. ЭЛЕМЕНТЫ					Т	
	РК 2201-82	Плита перекрытия ПК-15	1	1	2	3	0,68	
	РК 1101-82	Плита днища КД-36	1	1	1	1	1,8	
	РК 2201-82 Мосинжпроект	Кольца горловины К-1А	1	1	1	1	0,16	
		Кольца горловины К-15-10	2	3	4	6	1,1	
	ГОСТ 539-80	Труба напорная асбестоцементная ВТБ 250х3950 тип Т0 ЖБ ст. 250х5000 тип	2	2	2	2	0,11	МАН ЧУГУНН
		Металлические изделия						КР
	ГОСТ 3634-79	Люк чугунный ТК	1	1	1	1	100,0	
	ТУ 400-28-122-75	Предохранительн. крышка КР-1	1	1	1	1	17,0	
	ПП16-8 ДК,КА,КК,ККП-1.0.0	СКОБА ГС-3	3	6	6	9	1,35	
	Альбом 63/70 Мосинжпроект	СКОБА СК-3	2	3	4	6	8,74	
		СКОБА СК-4	2	3	4	6	15,14	
		СКОБА СК-1	1	1	1	1	6,0	
СЗ	ГОСТ 57.81-82	ФВАТ, сетка яч. 150х150	12,0	20,0	30,0	50,0	-	КР
	ПП16-8 ККП15.20-7.0.0	Металлический водосточный ящик М-3	1	1	1	1	174,9	
		<u>Материалы.</u>						
		Бетон М 200, м ³	0,07					
		Бетон М 300, м ³	2,5	3,0	3,6	4,6		
		Песок, м ³	0,41					
		Окраска бит. за 2 раза, м ²	18,0	23,0	29,0	41,0		

- В спецификации учтены изделия и материалы колодца и горловины высотой Н=390 мм. При других высотах горловины необходимо пользоваться чертежом на стр. 67.
- Стены рабочей камеры собираются из колец типа К-15-10 на цементно-песчаном растворе М-100 с установкой в швы направляющих и ходовых скоб.
- Установку колец рабочей камеры колодца производить одновременно с прокладкой трубопровода.
- Набивку лотка воронки перепадного стояка выполнять бетоном М-300 с последующим железнением поверхности.
- Отверстия для труб в кольце рабочей камеры пробиваются перед установкой кольца на место.
- Металлические детали колодца покрыть антикоррозийным лаком за 2 раза.
- Ветонирование перепадного стояка производить одновременно с монтажом стен камеры.
- При повороте отводящей трубы лоток выкопать по проекту.
- В спецификации не учтен расход материала по узлу 10. Объемы в зависимости от Φ_2 даны на стр. 57.
- Упорная скоба СК-1 устанавливается на высоте ~1,5 м от низа трубы.

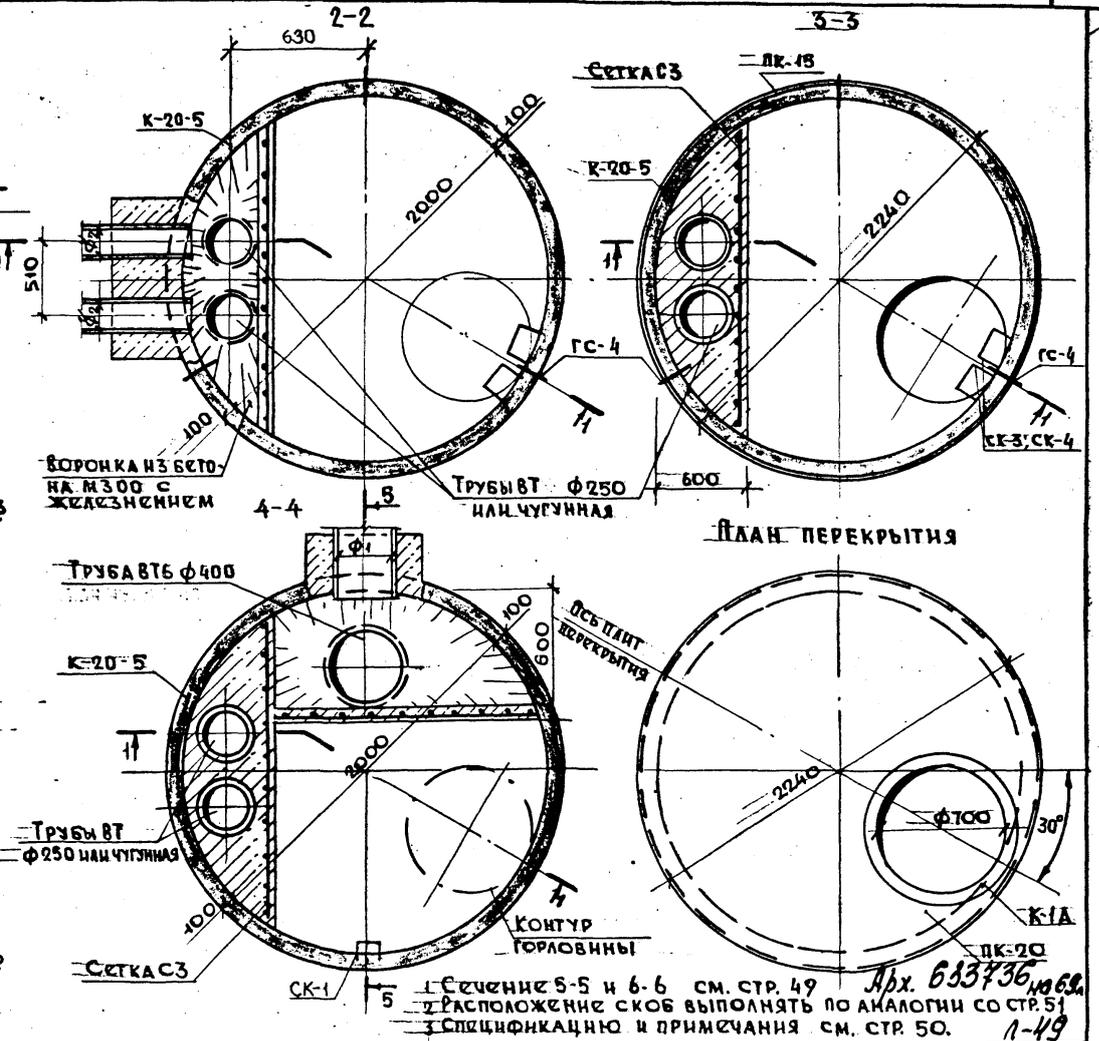
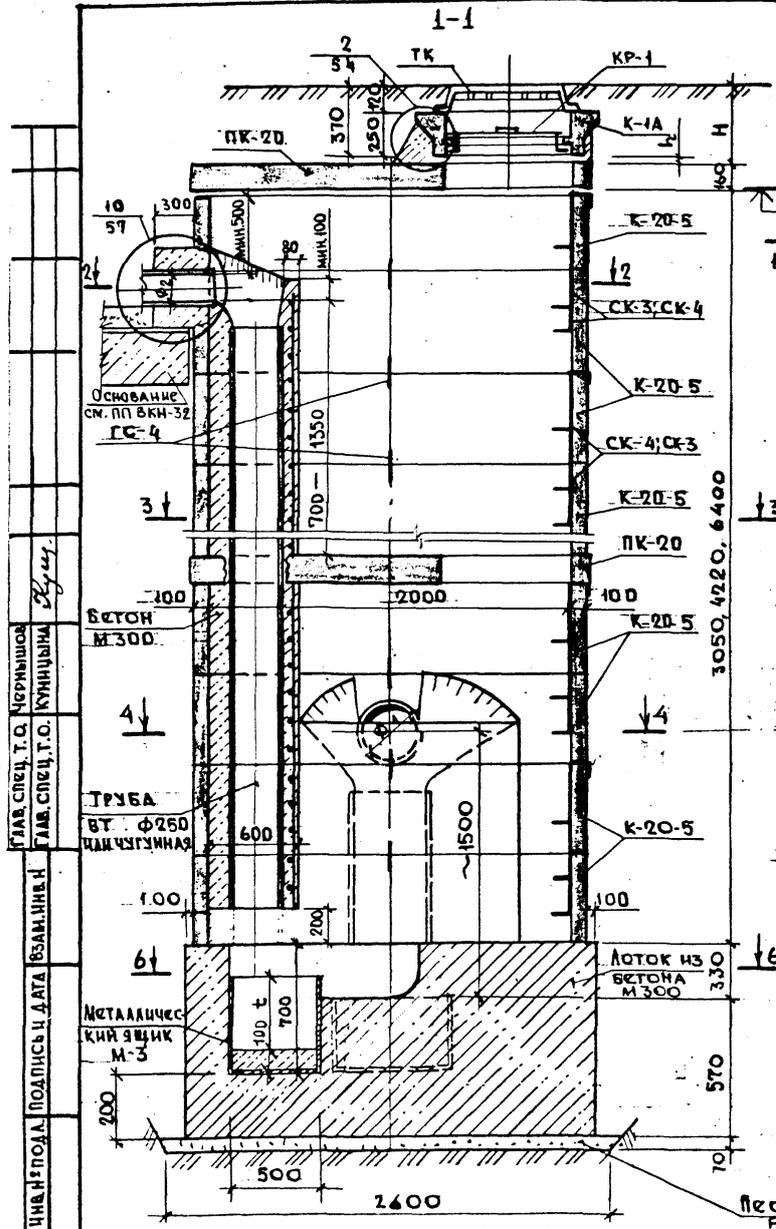
Арх 633736 № 69А 1-48

ПП16-8 ККП15-150...300	(перепад на присоединен. 2х Φ 100, Φ 150)	Лист
		2

Копировал *Бж*

ФОРМАТ А3

ИЗДАНИЕ 01.70.01.01.01.01



ГЛАВ. СПЕЦ. Т.О. Чернышов
 ГЛАВ. СПЕЦ. Т.О. Куньшина
 ЧИЗ. И. ПОДА. ПОДПИСИ И ДАТА
 ВЗАИМ. И. Н.
 М.С. 3

ИЗДАТЕЛЬ	Лавренов	<i>[Signature]</i>
ПРОЕКТОР	Ростованов	<i>[Signature]</i>
И.КОНТРОЛЬ	Гончарова	<i>[Signature]</i>
И.ИП	Гончарова	<i>[Signature]</i>
УКР.ПРОЕК.	Михайлова	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИТЕЛЬ	Исхакова	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИТЕЛЬ	Гончарова	<i>[Signature]</i>

ПП16-8.ККП20-200.300 (перепад на магистралах и на присоединительных выпусках (ф100, 150))			
КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПЕРЕПАДНОЙ ККП20.30; ККП20.40; ККП20.60 ПЕРЕПАДЫ НА МАГИСТРАЛИ Ф.200, 300 И НА ОДНОСТОРОННЕМ ПРИСОЕДИНЕНИИ 2х ВЫПУСКОВ Ф.100 Ф.150	Р	1	3
МОСПРОЕКТ-1 ОТУ			

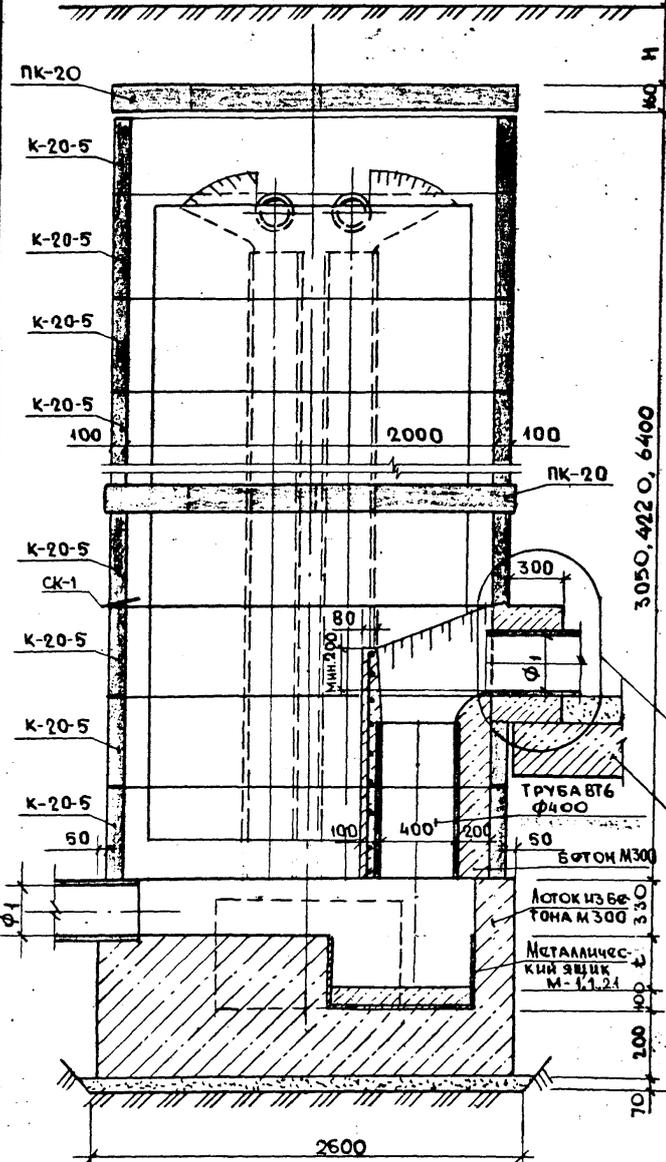
ПЕСОК ПРОЛИТЬ ЦЕМ.-ПЕСЧ. РАСТВОРОМ

Сечение 5-5 и 6-6 см. стр. 49
 Расположение скоб выполнять по аналогии со стр. 51
 Спецификацию и примечания см. стр. 50.

Арх. 633736, 1966
 1-49

5-5

6-6



3050, 4020, 6400

Имя и подл. Подпись и дата Взам. инв. № Главы, спец. Т.О. Кухицина

Металлический ящик М-1.1, М-2.1

Лоток из бетона М300 с железными поверхностями

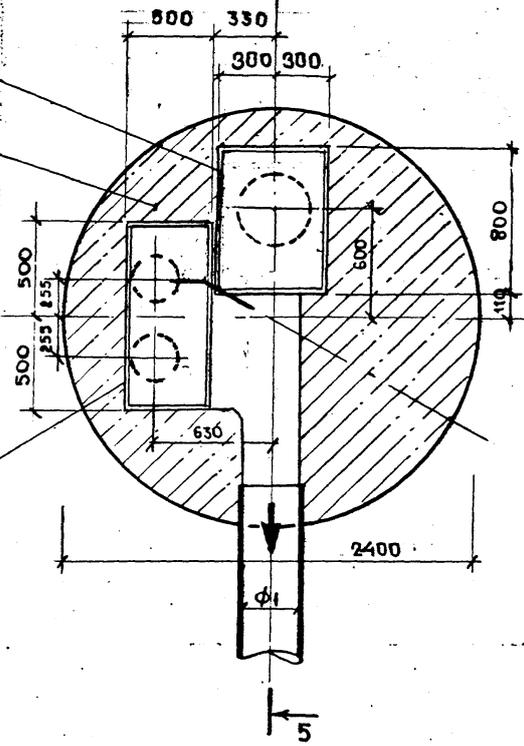
Металлический ящик М-3

10/57
Основание под трубу см. пп. ВКН-32

Труба ВТ6 Ф400
Бетон М300

Лоток из бетона М300

Металлический ящик М-1.1.2.1



1. Место сечения 6-6 см. стр. 48.
2. Спецификация и примечания даны на стр. 50.

Пр. 633736 №69. П-50

ПГК6-8.ККП20-200.300

Копировал Ефр. ФОРМАТ А3

2

СПЕЦИФИКАЦИЯ

МАРКА ПОЗ.	ОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО, ШТ.			МАССА ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ККП 20.30	ККП 20.70	ККП 20.60		
		СБОРНЫЕ ЖБ. ЭЛЕМЕНТЫ				т	
РК 2201-82		ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-20	1	2	3	4,35	
РК 2201-82		КОЛЬЦА ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	1	1	0,16	
МОСИНЖПРОЕКТ		КОЛЬЦА ГОРЛОВИНЫ К-20-5	6	8	12	0,81	
ГОСТ 539-80		ТРУБА НАПОРНАЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНАЯ ВТБ 250 x 3950	2	2		0,11	
		То же, ВТБ 250 x 3000			2	0,17	
		" ВТБ 400 x 3950	1	1	1	0,27	
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ				кг	
ГОСТ 3634-79		ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	1	1	100,0	
ТУ 400-25-122-75		ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КРЫШКА КР-1	1	1	1	17,0	
ПП16-В. ДК, КА, КК, ККП-1.00		СКОБЫ ГС-4	15	18	27	4,37	
Альбом 63/70		То же СК-4	3	4	6	15,14	
МОСИНЖПРОЕКТ		То же СК-3	6	8	12	8,74	
		СКОБА СК-1	1	1	1	60	
СЗ	ГОСТ 5781-82	ФРАКЦИОННАЯ СЕТКА ЯЧ. 150 x 150	37,0	48,0	70,0		кг
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЯЩИК М-1 (М-2)	1	1	1		ВЕС СМ. СТР. 68
ПП16-8. ККП15.20-7.00		То же М-3	1	1	1	174,9	
		МАТЕРИАЛЫ					
		БЕТОН М-200 м ³		0,07			
		БЕТОН М-300 м ³	6,6	7,4	9,0		
		ПЕСОК м ³		0,5			
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА м ²	30,0	37,0	51,0		

- В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНЫ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ Н=390 ММ. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ НА СТ. 6,7.
- СТЕНЫ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ СОБИРАЮТСЯ ИЗ КОЛЬЦА ТИПА К-20-5 НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ М-100 С УСТАНОВКОЙ В ШВЫ НАПРАВЛЯЮЩИХ И ХОДОВЫХ СКОБ.
- УСТАНОВКУ КОЛЬЦ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ КОЛОДЦА ПРОИЗВОДИТЬ ОДНОВРЕМЕННО С ПРОКЛАДКОЙ ТРУБОПРОВОДА.
- НАБИВКУ ЛОТКА ВОРОНКИ ПЕРЕПАДНОГО СТОЯКА ВЫПОЛНЯТЬ БЕТОНОМ М300 С ПОСЛЕДУЮЩИМ ЖЕЛЕЗНЕНИЕМ ПОВЕРХНОСТИ.
- ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ТРУБ В КОЛЬЦЕ РАБ. КАМЕРЫ ПРОБИВАЮТСЯ ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ КОЛЬЦА НА МЕСТО.
- МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ЛАКОМ ЗА 2 РАЗА.
- БЕТОНИРОВАНИЕ ПЕРЕПАДНОГО СТОЯКА ПРОИЗВОДИТЬ ОДНОВРЕМЕННО С МОНТАЖОМ СТЕН КАМЕР.
- ПРИ ПОВОРОТЕ ОТБОДЯЩЕЙ ТРУБЫ ЛОТК ВЫПОЛНЯТЬ ПО ПРОЕКТУ.
- В СПЕЦИФИКАЦИИ НЕ УЧТЕН РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ПО УЗЛУ 10. ОБЪЕМЫ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ Ф2 ДАНЫ НА СТ. 57.
- УПОРНАЯ СКОБА СК-1 УСТАНАВЛИВАЕТСЯ НА ВЫСОТЕ ~15М. ОТ НИЗ. ТРУБЫ.

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ ВОДОВОЙНОЙ ЧАШИ

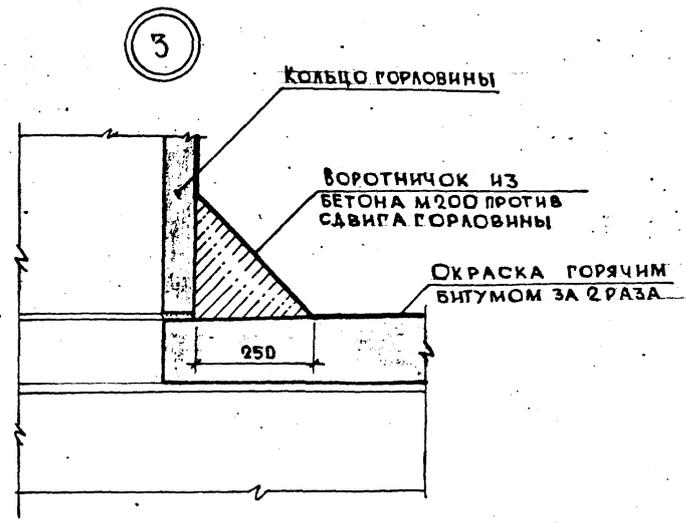
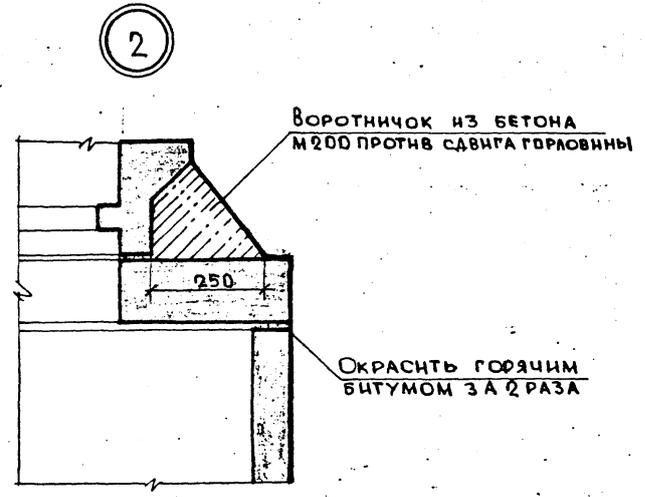
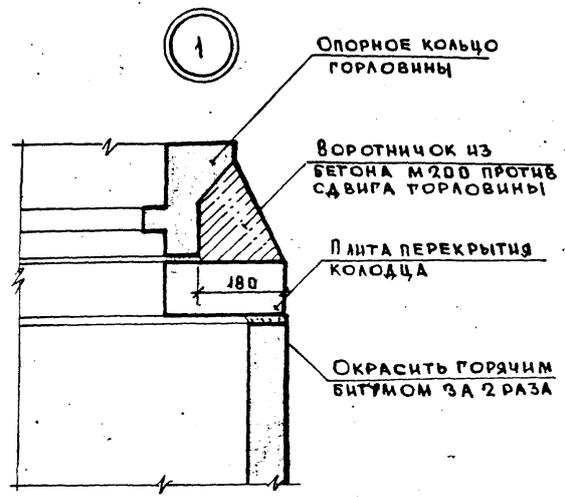
ПЕРЕПАД, М	ДИАМЕТР ТРУБЫ, ММ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАРКА МЕТАЛ. ЯЩИКА
		с	т	в	
от 0,7 до 1,5	250	800	300	600	М-1.4
	300				
от 1,5 до 3,0	250	800	400	600	М-2.1
	300				

ИЛЛЮСТРИРОВАННОЕ РЕШЕНИЕ
 ГАЛЕРЕЯ Т.О. КУНИЦЫНА
 ИЛЛЮСТРИРОВАННОЕ РЕШЕНИЕ
 ГАЛЕРЕЯ Т.О. КУНИЦЫНА
 ИЛЛЮСТРИРОВАННОЕ РЕШЕНИЕ
 ГАЛЕРЕЯ Т.О. КУНИЦЫНА
 ИЛЛЮСТРИРОВАННОЕ РЕШЕНИЕ
 ГАЛЕРЕЯ Т.О. КУНИЦЫНА

Арх. 633736 на 69, 1-51
 ПП16-8.ККП20-200.300 (ПЕРЕПАД НА МАГИСТРАЛИИ ПРИСОЕД. 2' ВХОДОВ Ø100 150) 3

РАЗДЕЛ IV
УЗЛЫ И ИЗДЕЛИЯ

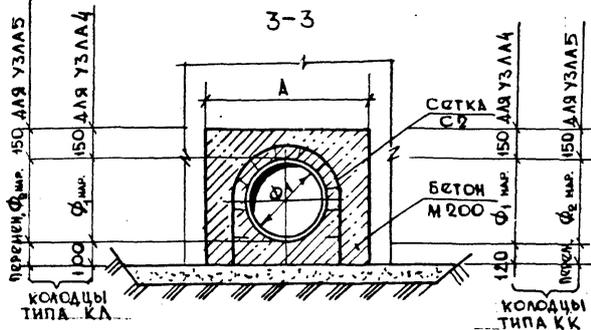
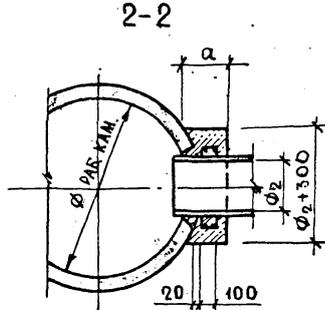
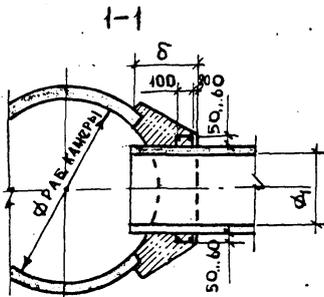
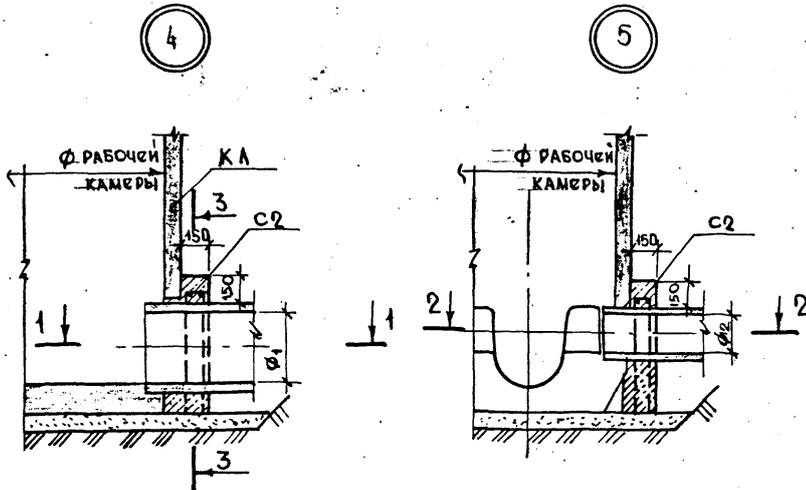
Арх. 633736 ч. 69, л. 54



Имя # ПОДА. Подпись и дата. ВЗЛ. ИМЕН. Глав. св-ц. т.о. Куншина

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. КОНСТР.	РОСТОВАНОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	<i>[Signature]</i>
ТИП	ГОНЧАРОВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР. РАБ.	МИХАЙЛОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПЫТАНИЕ	ПАХОМОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРКА	МИХАЙЛОВА	<i>[Signature]</i>

Проект 633436 № 63а 1-55
 ПП16-ВДК, КЛ, КК, ККП-У1...3
 Колодцы канализационные
 Узлы 1, 2, 3
 СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1
 МОСПРОЕКТ-1
 ОУ



РАСХОД БЕТОНА НА КОЛОДЦЫ МАРКИ ДК, КЛ

Диаметр рабочей камеры	Объем бетона на узел заделки, м³	Диаметр трубопроводов									
		100	150	200	250	300	400	500	600	800	
1000	4				0,10						
	5		0,035								
1250	4					0,15					
	5			0,055	0,09						
1500	4								0,27		
	5						0,12				

РАСХОД БЕТОНА НА КОЛОДЦЫ МАРКИ КК

Диаметр рабочей камеры	Объем бетона на узел заделки, м³	Диаметр трубопроводов								
		100	150	200	250	300	400			
1000	5	0,25								
	4		0,65	0,9						
1500	5	0,035								
	4			0,22	0,26					

Диаметр рабочей камеры	Размеры, мм		
	а	б	А
ДК-10	150	150	580
1000	200	350	830
1250	250	400	1060
1500	300	450	1320

МАРКА БЕТОНА - М 200

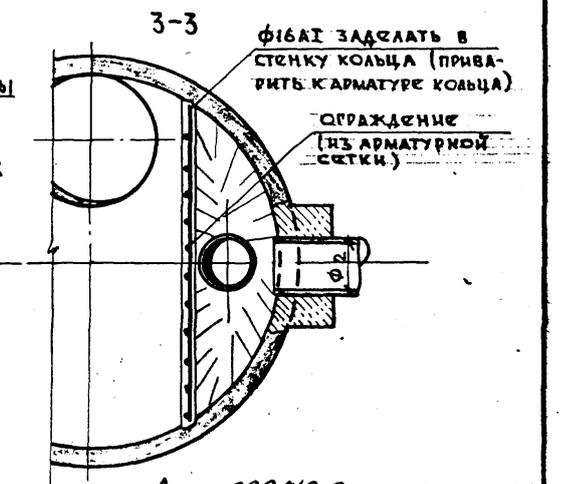
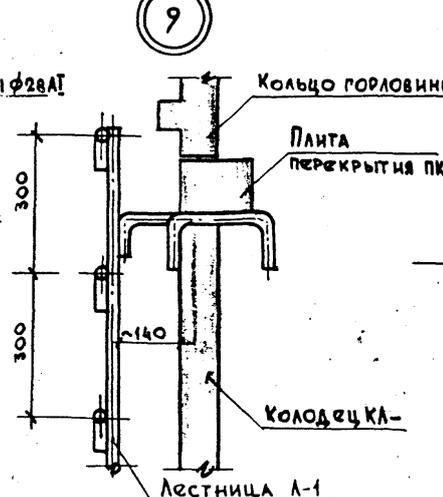
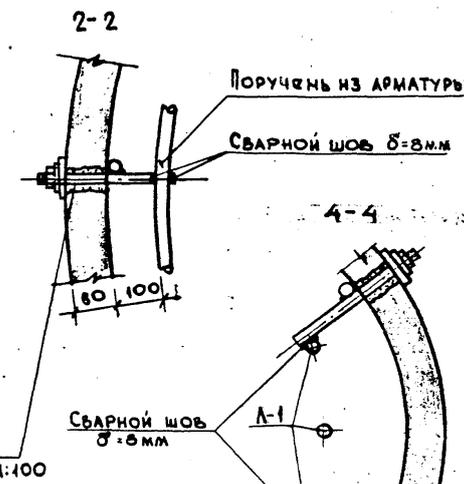
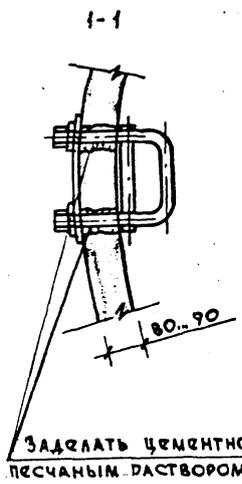
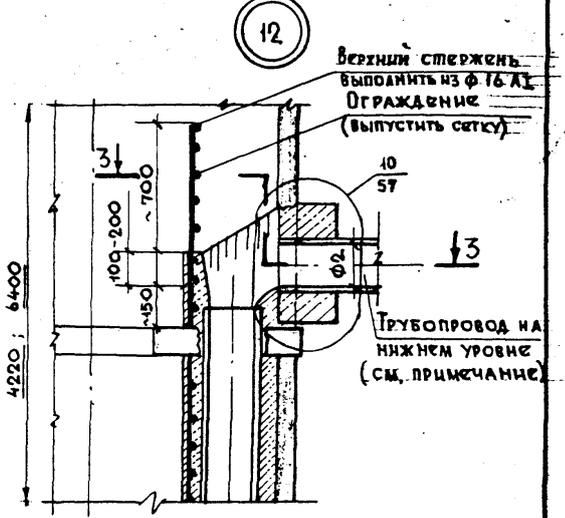
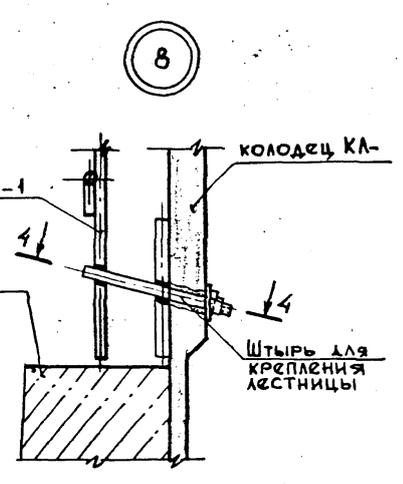
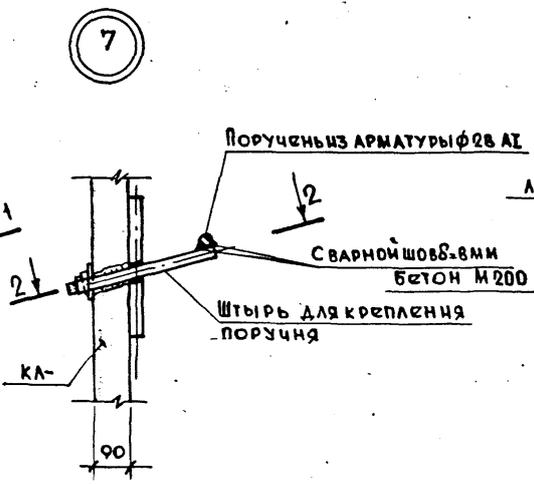
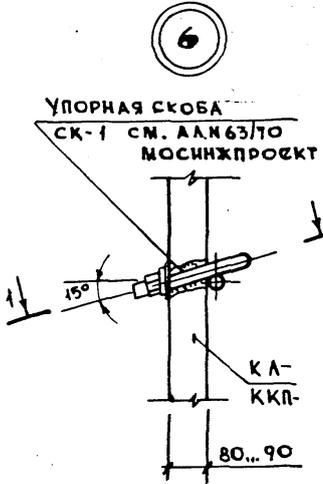
Арх. 633736 на 69

1. РАСХОД БЕТОНА ДАН ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ОДНОГО ОТВЕРСТИЯ. 1-56
2. РАЗМЕРЫ СЕТКИ С2 В ЗАВИСИМОСТИ ОТ φ ТРУБОПРОВОДА И УЗЛА ДАНЫ НА СТР. 59.

ИЗМ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	<i>[Signature]</i>
Г. И. П.	ГОНЧАРОВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР. И. И.	МИХАЙЛОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИЛ	ШУВАЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ГОНЧАРОВА	<i>[Signature]</i>

ПП 16 - В. ДК, КЛ, КК, ККП-У45			
КОЛОДЦЫ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ УЗЛЫ 4, 5	СТАЛИАЗ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
МОСПРОЕКТ-1			
ОТУ			

И. В. ИПОД. ПОДТИРЬ И ДАТА. ВЗАМ. ПИИ И НЕТ. СПЕЦ. Т. О. КУНЦЫНА



Акс 633736 на 691 1-57

Узел 12 применим для всех перепадных колодцев типа ККП при высоте рабочей камеры 4,22 м и 6,4 м.

Заделать цементно-песчаным раствором М 100

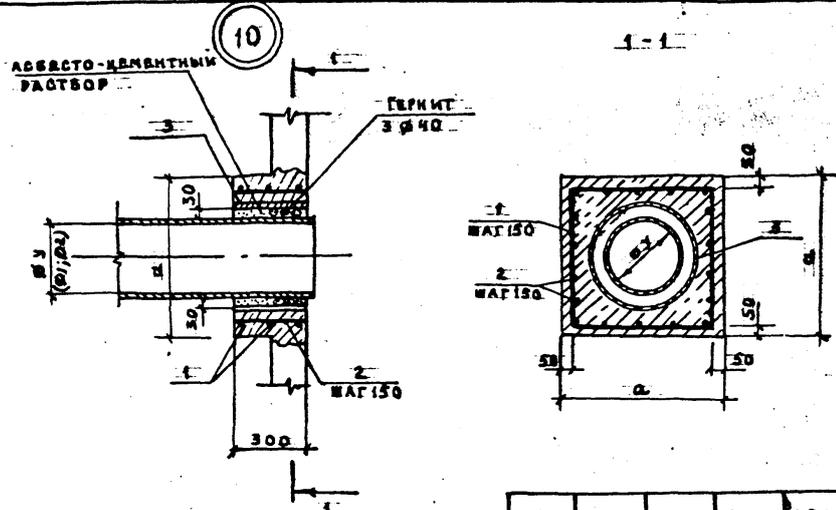
НАЧ.ОТД.	ЛАВРЕНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ.ИНЖ.	РОСТОВАНОВ	<i>[Signature]</i>
И.КОНТР.	ГОНЧАРОВА	<i>[Signature]</i>
Г.И.П.	ГОНЧАРОВА	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.ИИ	МИХАЙЛОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИЛ	ПАТОНОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ГОНЧАРОВА	<i>[Signature]</i>

ПП16-В.ДК,КЛКК,ККП-У 6..9,12		
КОЛОДЦЫ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ	СТАДИЯ	Лист
Узлы 6,7,8,9,12	Р	1
МОСПРОЕКТ-1		
ОТУ		

КОПИРОВАЛ *[Signature]*

ФОРМАТ А3
ИИ.О.О. 0270-04-7916

Имя и подл. Подпись и дата Взам.инв.на Глав. спец. таб. Страница



ØУ	100	150	200	250	300
Ø, мм	500	550	600	650	700

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА ВСЕХ, КГ
				ТРУБА ØУ 100 ММ			
А4	1		ПП16-8.ДК,КА,КК,ККП-4.0.0	ХОМУТ Ø10 АІ; L=1700 ММ	3	1,05	3,15
Б4	2		ГОСТ 5781-82	Ø 8 АІ; L=290 ММ	12	0,11	1,32
А4	3		ПП16-8.ДК,КА,КК,ККП-5.0.0	СВАРНАЯ ГИЛЬЗА ØВН=180	1	4,24	4,24
				МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН М300,	М ³	0,07	
				ТУ МГИ-2 РСФСР 12-68	ГЕРНИТ Ø 40,	М	1,13
				АСБЕСТО-ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР,	М ³	0,002	
				ТРУБА ØУ 150 ММ			
А4	1		ПП16-8.ДК,КА,КК,ККП-4.0.0	ХОМУТ Ø10 АІ; L=1900 ММ	3	1,17	4,11
Б4	2		ГОСТ 5781-82	Ø 8 АІ; L=290 ММ	16	0,11	1,76
А4	3		ПП16-8.ДК,КА,КК,ККП-5.0.0	СВАРНАЯ ГИЛЬЗА ØВН=220	1	5,08	5,08
				МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН М300,	М ³	0,08	
				ТУ МГИ-2 РСФСР 12-68	ГЕРНИТ Ø 40,	М	1,50
				АСБЕСТО-ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР,	М ³	0,002	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА ВСЕХ, КГ
				ТРУБА, ØУ 200 ММ			
А4	1		ПП16-8.ДК,КА,КК,ККП-4.0.0	ХОМУТ Ø10 АІ; L=2100 ММ	3	1,30	3,90
Б4	2		ГОСТ 5781-82	Ø 8 АІ; L=290 ММ	20	0,11	2,20
А4	3		ПП16-8.ДК,КА,КК,ККП-5.0.0	СВАРНАЯ ГИЛЬЗА ØВН=280	1	6,50	6,50
				МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН М300,	М ³	0,08	
				ТУ МГИ-2 РСФСР 12-68	ГЕРНИТ Ø 40,	М	2,07
				АСБЕСТО-ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР,	М ³	0,005	
				ТРУБА ØУ 250 ММ			
А4	1		ПП16-8.ДК,КА,КК,ККП-4.0.0	ХОМУТ Ø10 АІ; L=2300 ММ	3	1,42	4,26
Б4	2		ГОСТ 5781-82	Ø 8 АІ; L=290 ММ	20	0,11	2,20
А4	3		ПП16-8.ДК,КА,КК,ККП-5.0.0	СВАРНАЯ ГИЛЬЗА ØВН=330	1	7,64	7,64
				МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН М300,	М ³	0,10	
				ТУ МГИ-2 РСФСР 12-68	ГЕРНИТ Ø 40,	М	2,54
				АСБЕСТО-ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР,	М ³	0,003	
				ТРУБА ØУ = 300 ММ			
А4	1		ПП16-8.ДК,КА,КК,ККП-4.0.0	ХОМУТ Ø10 АІ; L=2500 ММ	3	1,57	4,72
Б4	2		ГОСТ 5781-82	Ø 8 АІ; L=290 ММ	20	0,11	2,20
А4	3		ПП16-8.ДК,КА,КК,ККП-5.0.0	СВАРНАЯ ГИЛЬЗА ØВН=380	1	8,76	8,76
				МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН М300,	М ³	0,11	
				ТУ МГИ-2 РСФСР 12-68	ГЕРНИТ Ø 40,	М	3,01
				АСБЕСТО-ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР,	М ³	0,004	

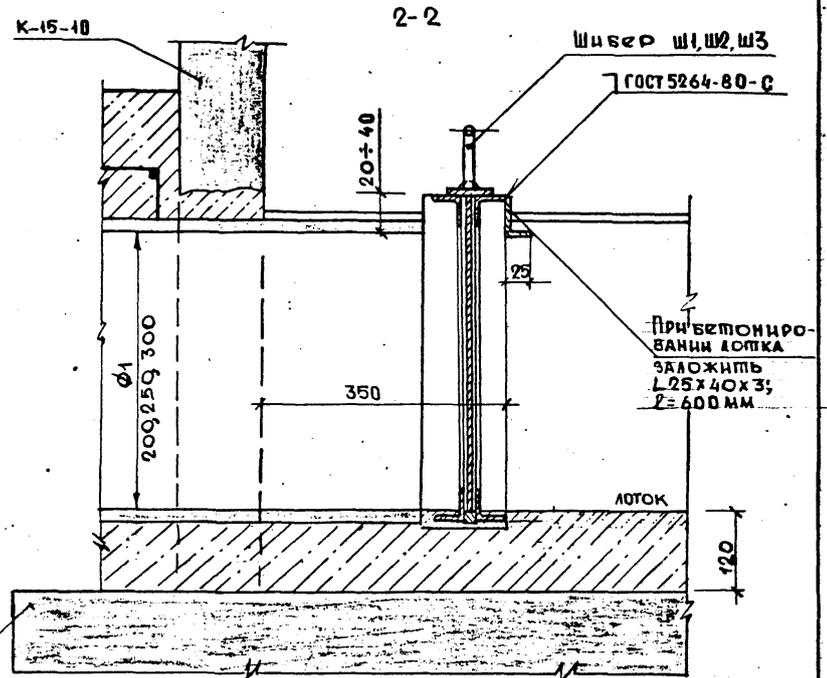
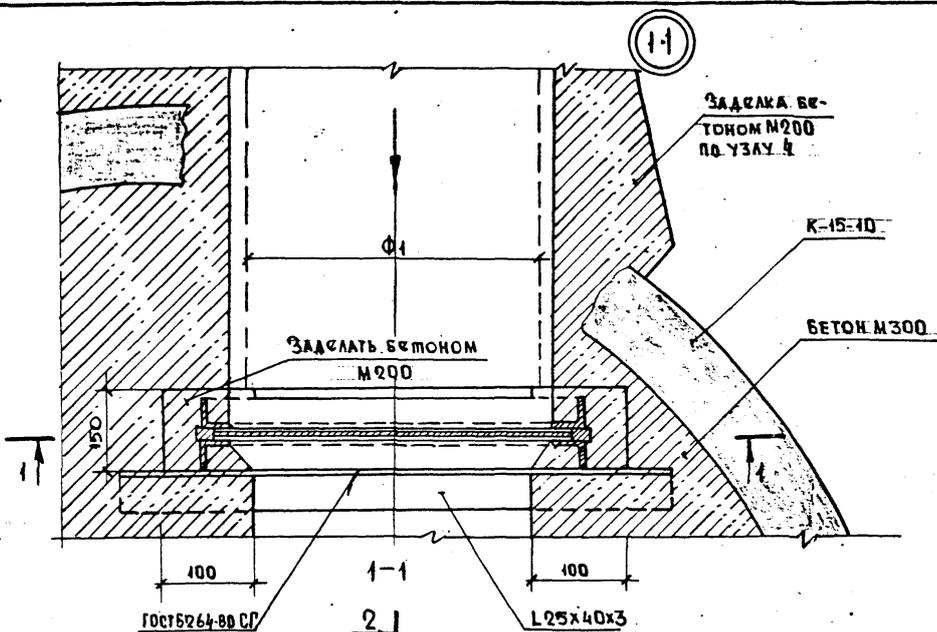
ОБОЙМА ВЫПОЛНЯЕТСЯ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА М300 С ТЩАТЕЛЬНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ.
 2 ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДОЛЖЕН БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ 3,0 СМ.
 3 АРМАТУРУ ОБОЙМЫ ПЕРЕКРЫТИЯ К АРМАТУРЕ КОЛЫЦА РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ

Л-58
 №692
 №633736

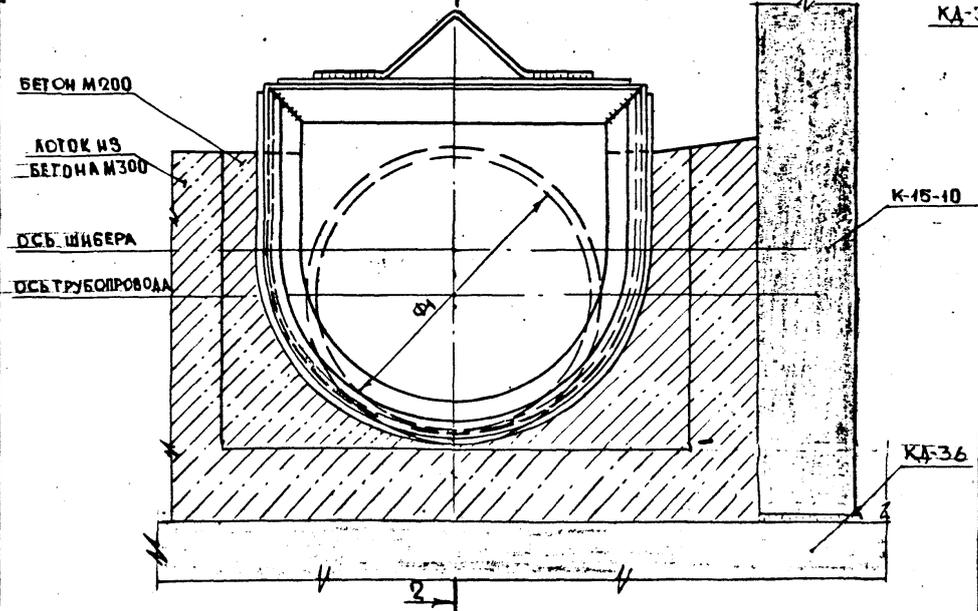
НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ	<i>[Signature]</i>
ОК. КОНСТР.	РОСТОВАНОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ГОНЧАРОВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР. ИИ.	МИХАЙЛОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИЛА	ПАХОМОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРКА	МИХАЙЛОВА	<i>[Signature]</i>

ПП16-8.ДК,КА,КК,ККП-У10		
КОЛОДЦЫ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ	СТАНЦИЯ	ЛИСТ
УЗЕЛ 10.	Р	1
МОСПРОЕКТ-1		
ОТУ		

ИЗМ. № ПРАВА. ПОДАВИТЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЛИ ПЕРИОДОВ. ЧИСЛА. СПЕЦИ. Т.О. КУНИЦЫНА. ДРУГУ.



Имя и подл. подспись на листе: **ВЗАИМШЕВ** Г.А. Спец. Т.О. Кунцакина Ю.А.

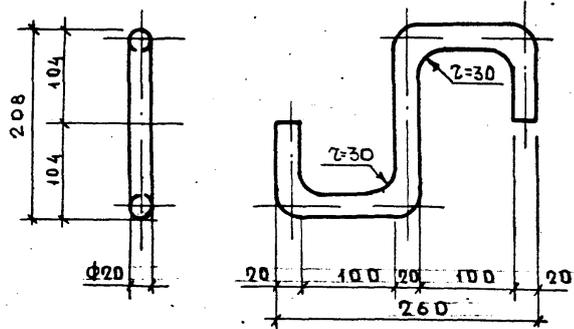


НАЧ.ОТД.	ЛАВРЕНОВ	<i>Лавр</i>
ГЛАВ.КОНСТР.	РОСТОВАНОВ	<i>Рост</i>
Н.КОНТР.	ГОИЧАРОВА	<i>Гоич</i>
Г.И.П.	ГОИЧАРОВА	<i>Гоич</i>
РУК.ТРИНИ	МИХАЙЛОВА	<i>Мих</i>
ИСПОЛНИЛ	ШУВАЛОВА	<i>Шув</i>
ПРОВЕРИЛА	МИХАЙЛОВА	<i>Мих</i>

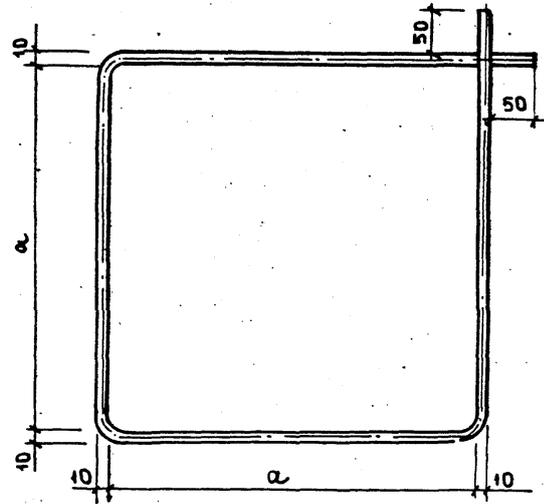
Арх. 633436 ч. 69. 1-59

П.П.16-8.Д.К, КЛ, КК, ККП-УИ

КОЛОДЦЫ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ - УЗЕЛ II.	СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	1
		МОСПРОЕКТ-1 ОМУ	



ОБЪЯСНЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		ПРИМЕЧАНИЕ
		РАЗМЕРЫ	МАРКА	
ПП16-В.ДК,КЛ,КК,ККП-3.0.0	КШ-2	550		



ОБЪЯСНЕНИЕ	ДИАМЕТР ПРУТОВ, мм	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
		а	h	
ПП16-В.ДК,КЛ,КК,ККП-4.0.0	φу 100	400	1700	1,05
	φу 150	450	1900	1,17
	φу 200	500	2100	1,30
	φу 250	550	2300	1,42
	φу 300	600	2500	1,57

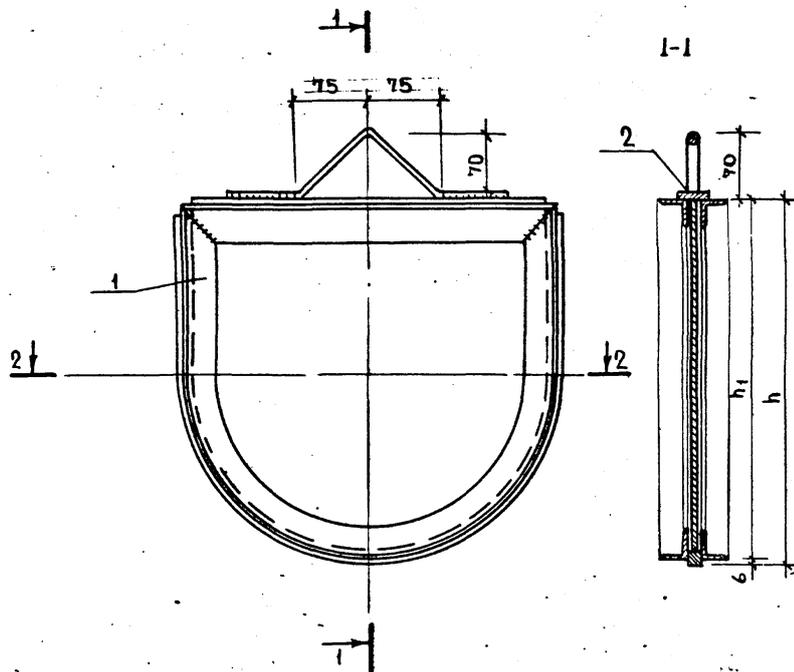
Лист 633436 № 69, 1-51

НАЧ.ОТД. ЛАВРЕНОВ	ЛАВРЕНОВ	ПП16-В.ДК,КЛ,КК,ККП-3.0.0 КРЮК КШ-2 ДЛЯ ПОДВЕШИВАНИЯ ШВЕБРА.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВ.ИНСТР. РОСТОВАНОВ	РОСТОВАНОВ		Р	1,36	1:50
И.КОНТР. ГОНЧАРОВА	ГОНЧАРОВА		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Р.ИП. ГОНЧАРОВА	ГОНЧАРОВА		СТАЛЬ. φ20 АІ	МОСПРОЕКТ-1	
РУК.ТР.ИИЖ. МИХАЙЛОВА	МИХАЙЛОВА		ГОСТ 5781-82.	ОТУ	

КОПИРОВАЛ Ф. ФОРМАТ А4

НАЧ.ОТД. ЛАВРЕНОВ	ЛАВРЕНОВ	ПП16-В.ДК,КЛ,КК,ККП-4.0.0 ХОМУТ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВ.ИНСТР. РОСТОВАНОВ	РОСТОВАНОВ		Р	СМ. ТАБЛ.	
И.КОНТР. ГОНЧАРОВА	ГОНЧАРОВА		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Р.ИП. ГОНЧАРОВА	ГОНЧАРОВА		СТАЛЬ φ10 АІ	МОСПРОЕКТ-1	
РУК.ТР.ИИЖ. МИХАЙЛОВА	МИХАЙЛОВА		ГОСТ 5781-82.	ОТУ	

КОПИРОВАЛ Ф. ФОРМАТ А4

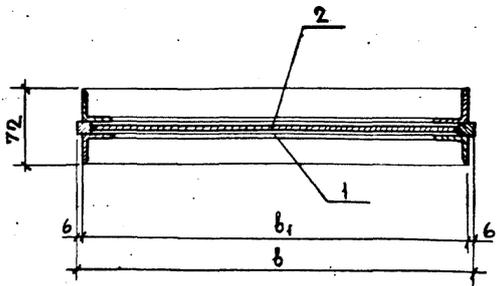


ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ			ПРИМеч.
					-	01	02	
				<u>РАМКА</u>				кг
A3	1		ПП 16-8.КК15-6.1.0	P1	1			3,97
			ПП 16-8.КК15-6.1.0 - 01	P2		1		4,90
			ПП 16-8.КК15-6.1.0 - 02	P3			1	5,81
				<u>ЗАСЛОНКА</u>				
A3	2		ПП 16-8.КК15-6.2.0	ЗС1	1			3,15
			ПП 16-8.КК15-6.2.0 - 01	ЗС2		1		4,42
			ПП 16-8.КК15-6.2.0 - 02	ЗС3			1	6,00

МАРКА ШИБЕРА	Ш1	Ш2	Ш3
--------------	----	----	----

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВ. Ф	МАРКА ШИБЕРА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
			b ₁	b	h ₁	h	
ПП 16-8.КК15-6.0.0	200	Ш1	278	290	230	236	7,12
ПП 16-8.КК15-6.0.0-01	250	Ш2	328	340	290	296	9,32
ПП 16-8.КК15-6.0.0-02	300	Ш3	378	390	350	356	11,81

1-1



Арх. 633436 № 63, 1-63

ПП16-8.КК15-6.0.0

ШИБЕР Ш
(Ш1, Ш2, Ш3).
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

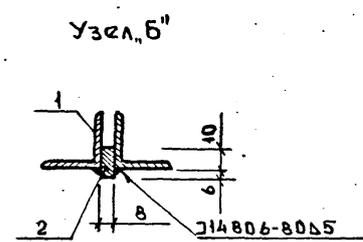
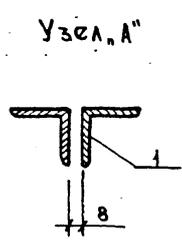
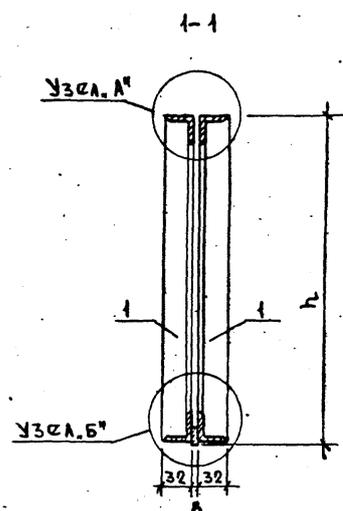
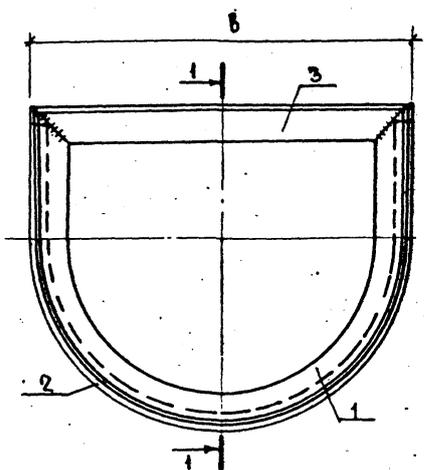
СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
P	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
МОСПРОЕКТ-1		
СТУ		

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНКО	<i>[Signature]</i>
ТАКОНСТ.	РОСТОВАНОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ГОНЧАРОВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР. И.	МИХАЙЛОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИЛ		
ТЕХНИК	ИСХАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ		
РУК. ГР. И.	МИХАЙЛОВА	<i>[Signature]</i>

КОПИРОВАА *[Signature]*

ФОРМАТ А3

ИНЖЕНЕР ПОДА ПОДЛИСЬ НА КА ВЗЛАН ШИБ. И
 ГА СЛЕД. Т. О
 КУНЦЫНА



ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧ.
			ПП16-В.КК15-6.1.0	РАМКА Р1		
А4		1	ПП16-В.КК15-6.1.1	L 32x4	2	2,36кг
А4		2	ПП16-В.КК15-6.1.2	- 8x16	1	0,55кг
А4		3	ПП16-В.КК15-6.1.3	L 32x4	2	1,06кг
			ПП16-В.КК15-6.1.0-01	РАМКА Р2		
А4		1	ПП16-В.КК15-6.1.1-01	L 32x4	2	2,94кг
А4		2	ПП16-В.КК15-6.1.2-01	- 8x16	1	0,70кг
А4		3	ПП16-В.КК15-6.1.3-01	L 32x4	2	1,26кг
			ПП16-В.КК15-6.1.0-02	РАМКА Р3		
А4		1	ПП16-В.КК15-6.1.1-02	L 32x4	2	3,52кг
А4		2	ПП16-В.КК15-6.1.2-02	- 8x16	1	0,85кг
А4		3	ПП16-В.КК15-6.1.3-02	L 32x4	2	1,44кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА РАМКИ	h мм	б мм	МАССА, кг
ПП16-В.КК15-6.1.0	Р1	236	290	3,97
-01	Р2	296	340	4,90
-02	Р3	356	390	5,81

И.О. ОТВ.	А. АВРЕНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	<i>[Signature]</i>
Г. И П	ГОНЧАРОВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГРУПП	МИХАЙЛОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИСХАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИТЕЛЬ	МИХАЙЛОВА	<i>[Signature]</i>

Арх. 633736 № 69, 1-84

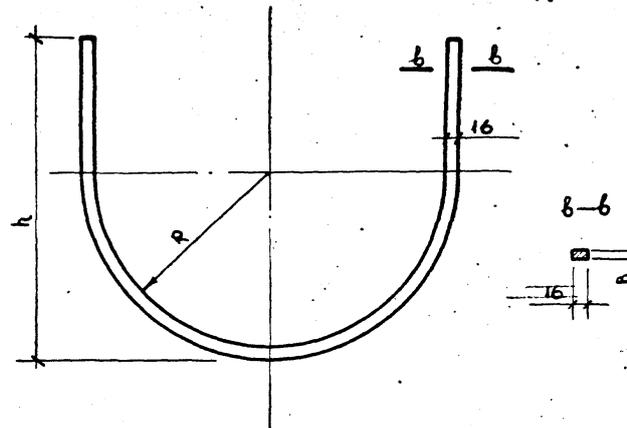
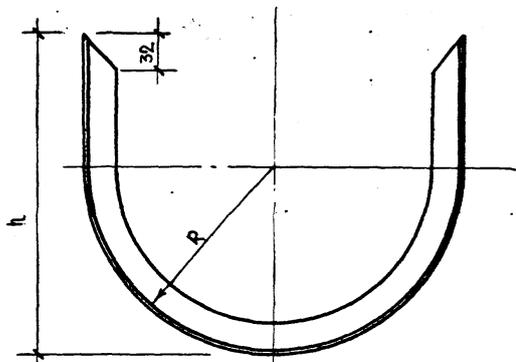
ПП16-В.КК15-6.1.0

РАМКА Р (Р1, Р2, Р3)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

МОСПРОЕКТ-1
ОТУ

ЧЕРНЫШОВ
 КУМАНДИНА
 СЕДУН
 Т.О. СПЕЦ. Т.О.
 Т.О. СПЕЦ. Т.О.
 ВЗАМ. ИВ. Н.Н.
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИМ. ПРОДА.



ЦИФ. ПОДА. ПРОДЛН. Н. ДАТА ВЗАМ. ННВ. Ч. №
 Г. С. СПЕЧ. Г. О. КУНЦЫНА О. Ю. Ч.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
		R	h	l заготов	
ПП16-8.КК15-6.1.1	P1	135	230	620	1,15
= 01	P2	160	290	770	1,47
= 02	P3	185	350	920	1,76

ЦИФ. ПОДА. ПРОДЛН. Н. ДАТА ВЗАМ. ННВ. Ч. №
 СОБЛАСОВАНО

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
		R	h	l заготов	
ПП16-8.КК15-6.1.2	P1	129	200	540	0,55
= 01	P2	154	260	690	0,70
= 02	P3	179	320	840	0,85

НАЧ. ОТА	ЛАВРЕНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	<i>[Signature]</i>
Г И П	ГОНЧАРОВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР. ИНЖ.	МИХАЙЛОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИСХАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ		
РУК. ГР. ИНЖ.	МИХАЙЛОВА	<i>[Signature]</i>

ПП16-8.КК15-6.1.1		
УГОЛОК		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
R	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
УГОЛОК РАВНОБОКИЙ		
L32x4, ГОСТ. 8509-72*		
МОСПРОЕКТ-1		
ОТУ		

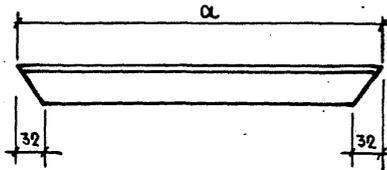
НАЧ. ОТА	ЛАВРЕНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	<i>[Signature]</i>
Г И П	ГОНЧАРОВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР. ИНЖ.	МИХАЙЛОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИСХАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ		
РУК. ГР. ИНЖ.	МИХАЙЛОВА	<i>[Signature]</i>

Лист 633736 из 69а 1-65		
ПП16-8.КК15-6.1.2		
ПОЛОСА		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
R	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ		
= 8x16 ГОСТ. 103-57*		
МОСПРОЕКТ-1		
ОТУ		

ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ *[Signature]*

ФОРМАТ А4
ШКОПР № 32-84-1716



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДАНИЯ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
		а		
ПП16-8.КК15-6.1.3	Р1	278		0,53
- 01	Р2	328		0,63
- 02	Р3	378		0,72

СОГЛАСОВАНО

НАЧ. ОУД.	ЛАВРЕНОВ	
ГЛ. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ	
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	
Г И П	ГОНЧАРОВА	
РУК. ГР. ИИЖ	МИХАЙЛОВА	<i>Мих</i>
ИСПОЛНИМ		
ТЕХНИК	ИСХАКОВА	<i>Исх</i>
ПРОВЕРИМ		
РУК. ГР. ИИЖ	МИХАЙЛОВА	<i>Мих</i>

ПП16-8.КК15-6.1.3

УРОЛОК

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
МОСПРОЕКТ-1		
ОТУ		

ФОРМАТ А4

ИЗМ. № ПОДЛ. ПСАДНЬСЬ И Д.АТА ВЗАМ. ИИЖ. №

НАЧ. ОУД.	ЛАВРЕНОВ	
ГЛ. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ	
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	
Г И П	ГОНЧАРОВА	
РУК. ГР. ИИЖ	МИХАЙЛОВА	
ИСПОЛНИМ		
ТЕХНИК	ИСХАКОВА	
ПРОВЕРИМ		
РУК. ГР. ИИЖ	МИХАЙЛОВА	

Арх 633736 на 69

1-66

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
МОСПРОЕКТ-1		
ОТУ		

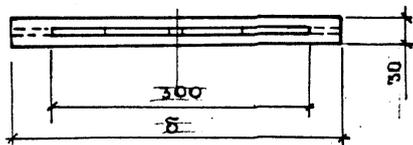
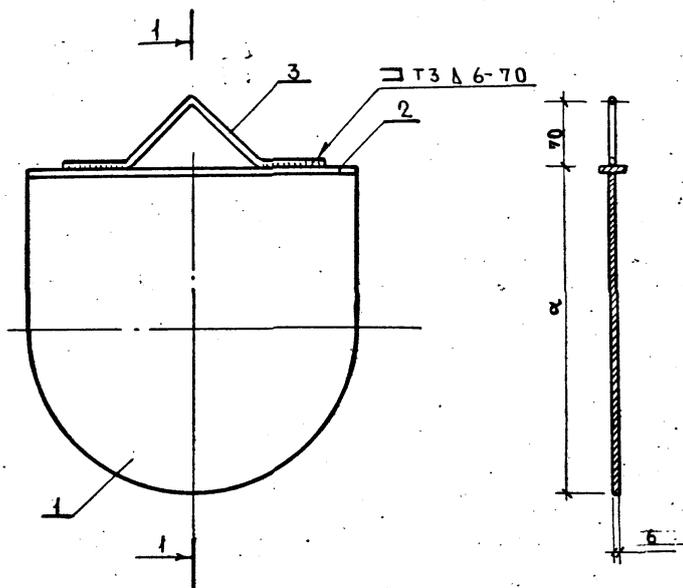
КОПИРОВАЛ *Ефр*

ФОРМАТ А4

ИИЖ № 32-84-7716

ЗАСЛОНКА

1-1



КОМПОНЕНТ	КОЛ-ВО	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЗД., КГ
			ПП16-В.КК15-6.2.0	ЗАСЛОНКА ЗС 1		
А4	1		ПП16-В.КК15-6.2.1	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ	1	2,30
Б4	2		ПП16-В.КК15-6.2.2	-30x6; ГОСТ 103-57* L=0,95	1	0,35
А4	3		ПП16-В.КК15-6.2.3	ПЕТЛЯ	4	0,50
			ПП16-В.КК15-6.2.0-01	ЗАСЛОНКА ЗС 2		
А4	1		ПП16-В.КК15-6.2.1-01	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ	1	3,50
Б4	2		ПП16-В.КК15-6.2.2-01	-30x6; ГОСТ 103-57* L=0,30	1	0,42
А4	3		ПП16-В.КК15-6.2.3	ПЕТЛЯ	1	0,50
			ПП16-В.КК15-6.2.0-02	ЗАСЛОНКА ЗС 3		
А4	1		ПП16-В.КК15-6.2.1-02	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ	1	5,00
Б4	2		ПП16-В.КК15-6.2.2-02	-30x6; ГОСТ 103-57* L=0,35	1	0,49
А4	3		ПП16-В.КК15-6.2.3	ПЕТЛЯ	1	0,50

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ЗАСЛОНКИ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
		А	Б	
ПП16-В.КК15-6.2.0	ЗС 1	226	250	3,15
-01	ЗС 2	286	300	4,42
-02	ЗС 3	346	350	6,00

Арх 633436 № 69А 1-64

ПП16-В.КК15-6.2.0

ИЗМ. ОТД.	И.В. РОДИН	ЗАСЛОНКА ЗС (ЗС 1, ЗС 2, ЗС 3) Сборочный чертеж.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВ. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ		Р	СМ. ТАБЛ.	
И. КОНСТ.	ГОНЧАРОВА		Лист	Листов 1	
Г.И.П.	ГОНЧАРОВА		МОСПРОЕКТ-1		
ФУНК. ГР. ИНЖ.	МИХАЙЛОВА		ОМУ		
ИСПОЛНИЛ					
ТЕХНИК	ШУВАЛОВА				
ПРОВЕРИЛ					
ФУНК. ГР. ИНЖ.	МИХАЙЛОВА				

КОПИРОВАЛ Еж

ФОРМАТ А3

ИНВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ПРОВ. РАСЧЕТ. ИНЖ. П. КОСКИН. ИНЖ. П. КОСКИН. Т. О. КУРЯКИНА

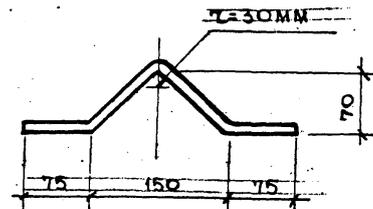
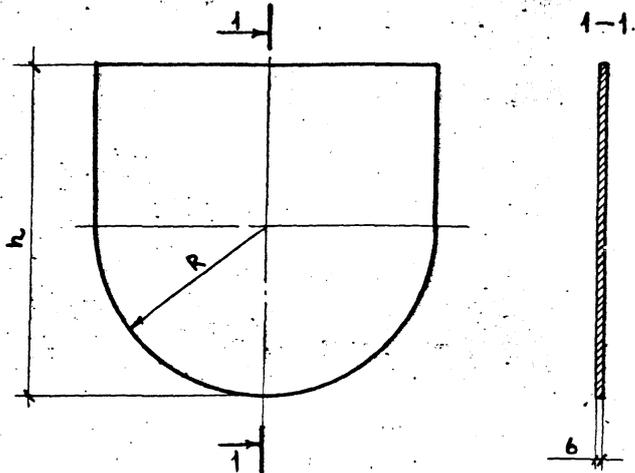


РИСУНОК ИЛИ ЧЕРТЕЖ
 ГА. СПЕЦ. ТО КУРАЦИЯ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА ЕД., кг
		R	h	
ПП16-8.КК15-6.2.1	3С1	127	220	2,30
—01	3С2	154	280	3,50
—02	3С3	177	340	5,00

СОГЛАСОВАНО
 РИСУНОК ИЛИ ЧЕРТЕЖ
 ГА. СПЕЦ. ТО КУРАЦИЯ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ, мм			ПРИМЕЧАНИЕ
		РАЗВЕРТКИ			
ПП16-8.КК15-6.2.3	3С1;3С2;3С3	0,41			

ИЛИ № ПОДА
 ПОДАТЬСЯ НА АТ
 ВЗАМ. ИЛИ №

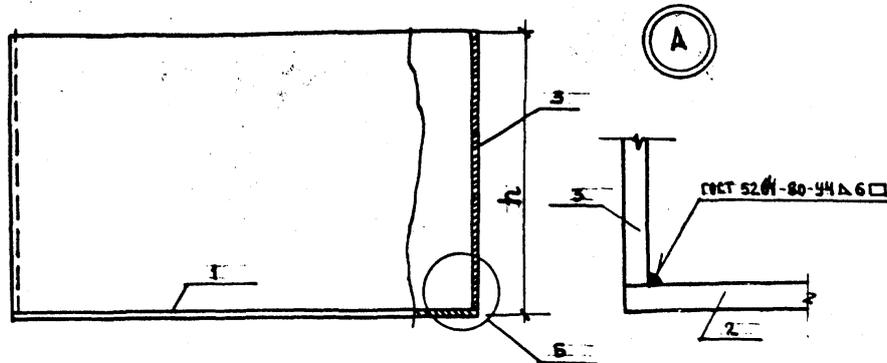
НАЧ. ОТД. ЛАВРЕНОВ	ТЕХНИК. РОСТОВАНОВ	И.КОНТР. ГОНЧАРОВА	РИП. ГОНЧАРОВА	ЭКГР. ИНЖ. МИХАЙЛОВА	ПП16-8.КК15-6.2.1 ЛИСТ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИСПОЛНИЛ	ТЕХНИК. ШУВАЛОВА	ПРОВЕРИЛ	ЭКГР. ИНЖ. МИХАЙЛОВА	СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ	
					СТАЛЬ ШИРОКОПОЛОСНАЯ	МОСПРОЕКМ-1		
					δ=6мм, ГОСТ 82-70	—01У		

ИЛИ № ПОДА
 ПОДАТЬСЯ НА АТ
 ВЗАМ. ИЛИ №

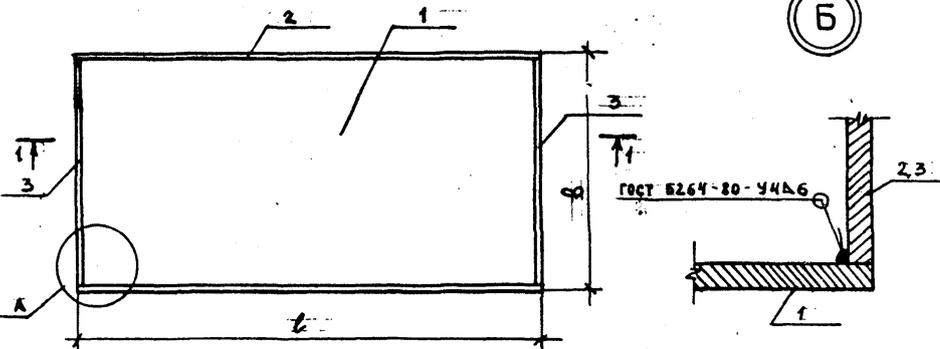
Лист 633436 из 69, 1-68

НАЧ. ОТД. ЛАВРЕНОВ	ТЕХНИК. РОСТОВАНОВ	И.КОНТР. ГОНЧАРОВА	РИП. ГОНЧАРОВА	ЭКГР. ИНЖ. МИХАЙЛОВА	ПП16-8.КК15-6.2.3 ЛИСТЯ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИСПОЛНИЛ	ТЕХНИК. ШУВАЛОВА	ПРОВЕРИЛ	ЭКГР. ИНЖ. МИХАЙЛОВА	СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ	
					АРМАТУРА Ф14 АТ	МОСПРОЕКМ-1		
					ГОСТ 5781-82	—01У		

3-1



План



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА КГ
	с	б	h	
М-1	600	500	400	89,5
М-2	800		500	130,3
М-3	1000		600	174,9
М-1.1	800	600	400	122,2
М-2.1			500	143,8
М-3.1			600	193,6

ЯЩИК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ВОДОБОЙНЫЙ (М-1, М-2, М-3) ВЗЯТ ИЗ АЛЬБОМА № 63/70
МОСНИИПРОЕКТА.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЗД, КГ
			ПП16-В.ККП15,20-70.0	ЯЩИК М-1		
Б/4		1	ПП16-В.ККП15,20-70.1	СТ. ЛИСТОВАЯ - 500X10 L=600 ГОСТ 82-70	1	23,56
Б/4		2	ПП16-В.ККП15,20-70.2	СТ. ЛИСТОВАЯ - 590X10 L=600 ГОСТ 82-70	2	18,06
Б/4		3	ПП16-В.ККП15,20-70.3	СТ. ЛИСТОВАЯ - 590X10 L=480 ГОСТ 82-70	2	14,92
			ПП16-В.ККП15,20-70.0-01	ЯЩИК М-2		
Б/4		1	ПП16-В.ККП15,20-70.1-01	СТ. ЛИСТОВАЯ - 500X10 L=800 ГОСТ 82-70	1	31,40
Б/4		2	ПП16-В.ККП15,20-70.2-01	СТ. ЛИСТОВАЯ - 490X10 L=800 ГОСТ 82-70	2	30,62
Б/4		3	ПП16-В.ККП15,20-70.3-01	СТ. ЛИСТОВАЯ - 490X10 L=480 ГОСТ 82-70	2	18,84
			ПП16 В ККП15,20-70.0-02	ЯЩИК М-3		
Б/4		1	ПП16-В.ККП15,20-70.1-02	СТ. ЛИСТОВАЯ - 500X10 L=1000 ГОСТ 82-70	1	38,25
Б/4		2	ПП16-В.ККП15,20-70.2-02	СТ. ЛИСТОВАЯ - 590X10 L=1000 ГОСТ 82-70	2	46,32
Б/4		3	ПП16-В.ККП15,20-70.3-02	СТ. ЛИСТОВАЯ - 590X10 L=480 ГОСТ 82-70	2	21,98
			ПП16-В.ККП15,20-70.0-03	ЯЩИК М-1.1		
Б/4		1	ПП16-В.ККП15,20-70.1-03	СТ. ЛИСТОВАЯ - 600X10 L=800 ГОСТ 82-70	1	37,68
Б/4		2	ПП16-В.ККП15,20-70.2-03	СТ. ЛИСТОВАЯ - 390X10 L=800 ГОСТ 82-70	2	24,5
Б/4		3	ПП16-В.ККП15,20-70.3-03	СТ. ЛИСТОВАЯ - 390X10 L=580 ГОСТ 82-70	2	17,76
			ПП16-В.ККП15,20-70.0-04	ЯЩИК М-2.1		
Б/4		1	ПП16-В.ККП15,20-70.1-03	СТ. ЛИСТОВАЯ - 500X10 L=800 ГОСТ 82-70	1	37,68
Б/4		2	ПП16-В.ККП15,20-70.2-04	СТ. ЛИСТОВАЯ - 490X10 L=800 ГОСТ 82-70	2	30,77
Б/4		3	ПП16-В.ККП15,20-70.3-04	СТ. ЛИСТОВАЯ - 490X10 L=580 ГОСТ 82-70	2	22,31
			ПП16-В.ККП15,20-70.0-05	ЯЩИК М-3.1		
Б/4		1	ПП16-В.ККП15,20-70.1-05	СТ. ЛИСТОВАЯ - 600X10 L=1000 ГОСТ 82-70	1	47,10
Б/4		2	ПП16-В.ККП15,20-70.2-05	СТ. ЛИСТОВАЯ - 590X10 L=1000 ГОСТ 82-70	2	46,32
Б/4		3	ПП16-В.ККП15,20-70.3-05	СТ. ЛИСТОВАЯ - 590X10 L=580 ГОСТ 82-70	2	26,86

Арх. 633436 на 69л 1-69

НАЧ. ОТА.	Л. А. ВРЕНОВ		ПП16-В.ККП15,20-70.0 ЯЩИК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ВОДОБОЙНЫЙ В ПЕРЕКЛАДНЫХ КОЛОДАХ: М-1, М-2, М-3, М-1.1, М-2.1, М-3.1	СТАДИЯ	МАССА	НАСЫТАЕ
ГЛА. КОНСТ.	РОСТОВАНД			Р	СМ	
Н. КОНТР.	ГОИЧАРОВ			ТАБЛ.		
ГИП	ГОИЧАРОВА			АНСТ	АНСТОВ 1	
РУК. ГР. ИИ	МИХАЙЛОВА					
ИСПОЛНИЛ						
СТА. ИИИИ	ИСКАКОВА					
ПРОБЕРИЛ						
ГИП	ГОИЧАРОВА					